

ข-27

---

เอกสารการจัดการของเสีย

27.1

---

ตัวอย่างหนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
(กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-11925

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ชิน-เอทชู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000525452

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070217	ซิลิโคนส์	209.251	011	10200001925571	
2	130206	น้ำมันใช้แล้ว	23.333	042	10130001325607	
3	140603	สารละลายที่ไม่ใช้แล้ว	244.098	051	10130001325607	
4	150101	เศษกระดาษ	35.412	011	10200001925571	
5	150102	เศษพลาสติก(ชำรุด)	36.937	011	10200001925571	
6	150103	เศษไม้	66.111	011	10200001925571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	38.663	049	10200700125432	
8	150110	ถังปนเปื้อนสารเคมี	77.778	049	102500006425481	
9	150110	ถังปนเปื้อนสารเคมี	249.324	049	10740101225521	
10	150110	Contaminated container	37.854	049	720800000125455	
11	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมีและน้ำมัน	77.778	042	10130001925570	
12	150202	ซิลิกา	35.132	044	10130001925570	
13	150202	วัสดุปนเปื้อนสารเคมีและน้ำมัน	172.923	043	72070001525621	
14	160213	Electronic Waste	38.889	049	720800000125455	
15	160215	หลอดไฟ	7.778	049	10130001925570	
16	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	74.682	075	82020000125442	
17	160601	แบตเตอรี่	7.778	021	10130001925570	
18	161001	น้ำเสียปนเปื้อนน้ำมัน	70.397	042	91060309725624	
19	170405	เศษเหล็ก	38.889	011	10200001925571	
20	170603	ฉนวนห่อหุ้ม	15.556	044	10130001925570	
21	130208	น้ำมันใช้แล้ว	60.000	042	10200300125600	
22	150102	เศษพลาสติก(ชำรุด)	0.500	031	321011410061	
23	130206	น้ำมันใช้แล้ว	30.000	042	10240002925477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)  
021 เก็บไว้ในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการเก็บและภาชนะบรรจุ  
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ  
032 ส่งคืนผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน  
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับในบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน  
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ  
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)  
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง  
043 เผาเพื่อใช้พลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)  
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)  
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง  
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง  
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า  
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า  
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)  
051 เข้ากระบวนการนำค่าหาละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)  
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)  
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)  
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)  
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)  
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)  
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)  
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ  
061 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)  
062 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดกากหรือกากชีวโคโรเจนเป็นพลังงาน  
063 ปาบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)  
065 นำบัติน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)  
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)  
067 ปรับนเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)  
068 ปรับนเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)  
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ  
071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)  
073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)  
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)  
076 เผาทำลายขยะรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)  
077 ฉีดลงบ่อน้ำใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)  
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ  
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)  
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น  
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ื่นอื่น ๆ

- 01 ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตไม่ ปาบัด/ กำจัด/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์ใหม่  
02 วิธีการปาบัด/กำจัด/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม  
03 ผู้รับผิดชอบการได้รับคำสั่งปรับปรังตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน  
04 ผู้รับผิดชอบการไม่ยินยอมรับปาบัด/กำจัด/นำกลับไม่ใช้ประโยชน์ใหม่  
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้  
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสวนขยาย  
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
12 สำเนาหนังสือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นหนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)  
17 ผลวิเคราะห์ด้วยการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)  
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย  
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/ปาบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่  
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุดิบอันตราย (ว.6)  
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการำปฎิหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน  
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง  
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง  
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล  
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจคำพิบนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท









หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ชิน-เอทชู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000625450  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160304	Off spec fumed silica	36.000	071	10250006425606	
2	160304	Off spec fumed silica	12.000	071	72080000125604	
3	170604	Used Insulation (जनवनकनकरूरनसरूरनसरूरन)	0.500	071	10250006425606	
4	160215	Used Fluorescent (सरूरनसरूरनसरूरनसरूरन)	0.100	049	10130001925570	
5	160215	Used Fluorescent (सरूरनसरूरनसरूरनसरूरन)	0.100	049	10250004625603	
6	150102	सरूरनसरूरनसरूरनसरूरनसरूरन	0.200	071	10250006425606	
7	150202	Contaminated material (सरूरनसरूरनसरूरन)	1.500	042	10130001925570	
8	150202	Contaminated material (सरूरनसरूरनसरूरन)	0.500	042	10250004625603	
9	150110	Contaminated container (सरूरनसरूरनसरूरन)	0.300	042	10130001925570	
10	170604	Used Insulation (जनवनकनकरूरनसरूरनसरूरन)	0.300	045	10130001925570	
11	198003	HCl Sludge सरूरनसरूरनसरूरन HCl	0.300	045	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว**  
011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)  
021 เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการเก็บและภาชนะบรรจุ  
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ  
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน  
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน  
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ

057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ไม่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)  
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ  
061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)  
062 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพหรือกำจัดไฮโดรเจนเป็นพลังงาน  
063 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-8472

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท บี กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82280022725625  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.250	042	10110005525493	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.043	049	10110005525493	
3	150202	วัสดุปนเปื้อน	2.685	042	10190000825494	
4	150203	แผ่นกรองอากาศใช้แล้ว (Air Filter)	2.500	071	20190300225401	
5	160215	หลอดไฟ	0.150	073	20190300225401	
6	160601	แบตเตอรี่ใช้แล้ว	0.250	021	10110005525493	
7	160602	ถ่านไฟฉายใช้แล้ว	0.150	073	20190300225401	
8	170603	जनवनकनकरूरनसरूरनसरूरन	0.500	073	20190300225401	
9	190999	सरूरनसरूरन (Membrane Filter)	2.475	071	20190300225401	
10	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว	0.600	073	20190300225401	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-16486

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000125568

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070201	Wastewater from process	226.528	065	91060300125410	
2	070201	Wastewater from process	38.889	042	72080000125455	
3	070204	Used Triethylene Glycol	50.238	051	10200700125432	
4	070208	Oligomer	68.421	041	10190000325446	
5	070213	Lump Polymer	223.526	011	10210004225564	
6	130310	Used Oil	38.889	049	10200700125432	
7	130506	Waste Oil	33.647	076	10190000225448	
8	150102	Plastic Pallet	48.074	011	10200009825476	
9	150102	Plastic Pallet	23.333	011	10210004225564	
10	150103	Wood Pallet	38.889	011	10210004225564	
11	150106	Paper Bag	38.889	042	72080000125455	
12	150110	Contaminated Big Bag	36.027	041	10190000325446	
13	150110	Used IBCs Tank / Used Plastic Drum 30 L / Used Plastic Drum 200 L / Used Steel Drum 200 L	22.125	049	10210333425646	
14	150110	Contaminated Big Bag	70.902	042	72080000125455	
15	150110	Contaminated Container	3.788	049	72080000125455	
16	150202	Contaminated Garbage	13.751	042	72080000125455	
17	150203	Used Filter	1.314	074	72020000125477	
18	160215	Electronic Waste / Used Fluorescent Lamp	5.056	049	72080000125455	
19	160506	Lab Waste	3.889	075	72020000125477	
20	161001	Wastewater	75.989	065	91060300125410	
21	160306	ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ Off spec product	100.000	074	72020000125477	
22	190812	Wastewater sludge (solid)	70.000	045	10190000825494	
23	150103	พาเลทไม้ไม่ใช้งานแล้ว ( Wood Pallet )	50.000	011	10210200325598	
24	150102	พาเลทพลาสติกไม่ใช้งานแล้ว ( Plastic Pallet)	50.000	011	10210200325598	
25	150110	ภาชนะใช้งานแล้ว ( Used plastic drum 30 L Used Plastic Drum 200 L Used gallon 2 L and Used Steel drum 200L)	5.000	039	10210235125625	
26	150202	ขยะปนเปื้อนจากกระบวนการผลิต (Contaminated Garbage )	50.000	041	10190000325446	
27	150105	Paper Bag	50.000	042	1019000325500	
28	160508	สารเคมีที่ไม่ต้องการใช้งานแล้ว ( Mix Chemical )	10.000	075	72020000125477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-3987

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินโดรามา พีโพรเคมี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000225475

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070208	CTA Residue	1,109.197	042	10190000825494	
2	070208	CTA Residue	755.673	042	10190104125536	
3	070208	CTA Residue	1,182.938	042	10250004625603	
4	070208	CTA Residue	1,099.751	043	72070001525621	
5	070212	ETP SLUDGE	1,438.974	071	10250006425606	
6	070212	ETP SLUDGE	2,057.751	061	20200302925625	
7	130208	Used oil	15.556	042	10190000825494	
8	130208	Used oil	44.878	042	10200001425572	
9	150101	เศษกระดาษ	3.889	011	10210005325488	
10	150102	เศษพลาสติก	26.001	011	10210005325488	
11	150103	เศษไม้	34.494	011	10210005325488	
12	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว	3.889	049	10210001125569	
13	150110	ถังปนเปื้อนสารเคมี / Contaminated container	25.838	073	20190300225401	
14	150202	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน / ทรายปนเปื้อน (contaminated sand)	13.222	042	10190000825494	
15	150203	ไส้กรองอากาศใช้แล้ว	1.556	071	20190300225401	
16	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	1.097	073	20190300225401	
17	160215	หลอดไฟ	1.540	073	20190300225401	
18	160507	สารเคมีเสื่อมสภาพ (Sodium Hydrosulphile)	1.558	075	82020000125442	
19	170107	เศษวัสดุก่อสร้าง	7.778	071	20190300225401	
20	170402	เศษอลูมิเนียม	3.889	011	10210005325488	
21	170405	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	93.333	011	10210005325488	
22	170904	พล FRP ใช้งานแล้ว	3.889	071	20190300225401	
23	190905	เรซินเสื่อมสภาพ(Used Resin)	31.111	071	20190300225401	
24	190999	ไส้กรองน้ำประปาเสื่อมสภาพ	3.578	071	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



## หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

### การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

#### กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-14999

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82280018725639

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	ก่อน/เศษพลาสติกที่ไม่ใช้งานแล้ว	538.241	011	10200103425561	
2	070213	ก่อน/เศษพลาสติกที่ไม่ใช้งานแล้ว	35.714	011	20210002425487	
3	070213	ก่อน/เศษพลาสติกที่ไม่ใช้งานแล้ว	341.729	049	20740012525611	
4	070213	ก่อน/เศษพลาสติกที่ไม่ใช้งานแล้ว	11.429	011	20741200125446	
5	120105	เกล็ดไมพลาสติคที่ไม่ได้คุณภาพ	472.712	011	10200103425561	
6	120105	เกล็ดไมพลาสติคที่ไม่ได้คุณภาพ	166.643	049	20210002425487	
7	120105	เกล็ดไมพลาสติคที่ไม่ได้คุณภาพ	637.012	049	20740012525611	
8	120105	เกล็ดไมพลาสติคที่ไม่ได้คุณภาพ	135.293	011	20741200125446	
9	130113	น้ำมันใช้แล้ว	40.600	049	10200001425572	
10	150104	เศษลวด	234.912	011	10200103425561	
11	150104	เศษลวด	28.607	011	20210002425487	
12	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน	20.093	033	82140013725622	
13	160506	Lab waste	5.659	075	82020000125442	
14	170603	Insulation	39.088	044	10190000325446	
15	190205	ตะกอนดินจากการล้างเศษพลาสติก	428.571	076	10190000225448	
16	190205	ตะกอนดินจากการล้างเศษพลาสติก	428.571	076	10190000325446	
17	191202	เศษเหล็ก	285.712	011	10200103425561	
18	191204	เศษฉลากพลาสติก	134.312	011	10200103425561	
19	191204	เศษฉลากพลาสติก	71.429	011	20210002425487	
20	191212	เศษกระป๋อง	71.429	011	10200103425561	
21	191212	เศษกระป๋อง	35.714	011	20210002425487	
22	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	300.000	044	10190000225448	
23	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	300.000	044	10190000325446	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



#### รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ใต้ระบบลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- ส่งคืนผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- นำบรรจุภัณฑ์กลับบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟฟ้า (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- เข้ากระบวนการนำค่าทำลายกลับมาใช้ (solvent reclamation/regeneration)
- เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้แล้ว (spent resin or membrane regeneration)

#### เหตุผลกรณีอื่นๆ

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

#### เหตุผลกรณีอนุญาต

- อื่นๆ ระบุ.....

#### หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจดำเนินการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

- เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดก๊าซพิษหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- นำบัติน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- หาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการบ่มเพาะเท่านั้น

#### เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุดิบอันตราย (ว.6)
- หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำพิธีพิธีสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

27.2

---

ตัวอย่างเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการณ์					
ชื่อผู้ก่อการณ์ : บริษัท ชิน-เอทซ์ ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000525452		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 2 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับ : [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ : 84-6178 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี.เอ็น.พี.ซี. จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200001925571		
สถานที่ตั้ง : 19/5 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลบางไม้ อำเภอบ้านฉาง จังหวัดชลบุรี 20170			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษพลาสติก(จำรูป)	150102	Roll off	1	2.06
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.06 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักเชิงจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.06 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 15/05/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 19.30 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 15/05/67					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 15/05/67					
[ ] ผู้ก่อการณ์ได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีภาระลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี.เอ็น.พี.ซี. จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200001925571		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]			วันที่มาถึง : 16/5/67 เวลาที่มาถึง : 17.10		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 2.06 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักเชิงจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 15/5/67 เวลาที่มอบ : 2.06		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.06 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 16/5/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการณ์สรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 15/05/17					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการณ์					
ชื่อผู้ก่อการณ์ : บริษัท ชิน-เอทซ์ ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000525452		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 2 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับ : [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1296 ปท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอ็นแอนด์เจ อินเตอร์ เทรด (S55) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001325607		
สถานที่ตั้ง : 26/4 หมู่ที่ 16 ถนน ตำบลคลองสาม อำเภอลำลูกหลวง จังหวัดปทุมธานี 13170			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	สารละลายที่ไม่ใช่แล้ว	140603	PCS	56	9.99
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 9.99 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักเชิงจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.99 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 16/05/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 16.20 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 16/05/67					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 16/05/67					
[ ] ผู้ก่อการณ์ได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีภาระลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอ็นแอนด์เจ อินเตอร์ เทรด (S55) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001325607		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ปทุมธานี		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]			วันที่มาถึง : 16/05/67 เวลาที่มาถึง : 16.00		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 9.99 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักเชิงจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 16/05/67 เวลาที่มอบ : 16.00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.99 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 16/5/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.45		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการณ์สรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 16/05/67					



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ชิน-เอทซ์ นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน : 72280000625450

สถานที่ตั้งโรงงาน : 9/9 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรติดต่อ :เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี เลขทะเบียนพาหนะ : 72-6251 สป พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ไซ้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ :เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Off spec fumed silica	160304	ถุง Jumbo bag	20	2.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 24/06/2567

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : เอกพันธ์ เทพารักษ์ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี : ลายมือชื่อ : วันที่ :

[ / ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

ส่วนที่ ๓/๑

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ไซ้ระยะเวลา : 1 วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 24/06/2567

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : เวลาที่มาถึง : 08:04

ส่วนที่ ๓/๒

ปริมาณที่รับมอบ : 1.63 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [ / ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 24/06/2567 เวลาที่มอบ : 08:15

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.63 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 24/06/2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:10

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ไดรับอนุญาต ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : [ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ไดรับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ไดรับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ไดรับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท โททาลเคมเมอร์วี่ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน : 72280000325598

สถานที่ตั้งโรงงาน : 3 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรติดต่อ :เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี : เลขทะเบียนพาหนะ : 82-0095 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ไซ้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท วงษ์พาณิชย์ วิซเคิล ระยอง จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210022325519

สถานที่ตั้ง : 1/1 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงหมายเลข 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ :เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	PLA Scrap	070213	ถังเหล็ก	1	10.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 24/01/2567

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 24-1-85

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี : ลายมือชื่อ : วันที่ : 24/1/67

[ / ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท วงษ์พาณิชย์ วิซเคิล ระยอง จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210022325519

ส่วนที่ ๓/๑

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ไซ้ระยะเวลา : 1 วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 24/1/67

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒

ปริมาณที่รับมอบ : 6.๖9 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [ / ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 24/1/67 เวลาที่มอบ : 15.11

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 24/1/67 [ / ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.๖5 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 20/1/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15.52

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ไดรับอนุญาต ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 20/1/67 [ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ไดรับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ไดรับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ไดรับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/6/24

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการณ์				
ชื่อผู้ก่อการณ์: บริษัท โททาลเอนเนอร์ยีส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000325598				
สถานที่ตั้งโรงงาน: 3 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้ขับขี่: เลขทะเบียนพาหนะ: ทะเบียนหัว 62-5636, ทะเบียนหาง 79-6438 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก				
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี				
ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน				
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด				
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20200302925625				
สถานที่ตั้ง: 139,149,188 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลเขาชะเมา อำเภอนายูงใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:				
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	กากของเสียจากการกระบวนการผลิตกากอินทรีย์ (STG Residual)	070803	ISO tank	1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 16 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม				
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ก่อการณ์: ระยะเวลา: 9.00				
ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง				
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: ระยะเวลา: 6/2/67				
[ ] ผู้ก่อการณ์ได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด				
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20200302925625				
ส่วนที่ ๓/๑				
ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ชลบุรี				
ใช้ระยะเวลา: 9 วัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ระยะเวลา: 06-02-67				
ส่วนที่ ๓/๒				
ปริมาณที่รับมอบ: 20.67 ตัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ระยะเวลา: 06-02-67				
ส่วนที่ ๓/๓				
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 20.67 ตัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ระยะเวลา: 06-02-67				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการณ์สรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการณ์: ระยะเวลา: 20/2/67				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการณ์				
ชื่อผู้ก่อการณ์: บริษัท โททาลเอนเนอร์ยีส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000325598				
สถานที่ตั้งโรงงาน: 3 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้ขับขี่: เลขทะเบียนพาหนะ: 82-7619 วอ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก				
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง				
ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน				
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามแคว รีไซเคิล จำกัด				
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564				
สถานที่ตั้ง: 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:				
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	พลาสม่า (Wooden)	150103	ใส่กระสอบ	1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.57 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม				
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ก่อการณ์: ระยะเวลา: 28/3/67				
ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง				
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: ระยะเวลา: 28/3/67				
[ ] ผู้ก่อการณ์ได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามแคว รีไซเคิล จำกัด				
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564				
ส่วนที่ ๓/๑				
ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ระยอง				
ใช้ระยะเวลา: 1 วัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ระยะเวลา: 28/3/67				
ส่วนที่ ๓/๒				
ปริมาณที่รับมอบ: 2.57 ตัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ระยะเวลา: 28/3/67				
ส่วนที่ ๓/๓				
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 2.57 ตัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ระยะเวลา: 28/3/67				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการณ์สรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการณ์: ระยะเวลา: 12/4/24				



เอกสารแจ้งการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด					
ชื่อผู้ก่อการเกิด: บริษัท โทพาสแอนด์เบอรี่ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000325598		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 3 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบางนา อำเภอบางนา จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นาย [ ] เลขทะเบียนพาหนะ: 82-0095 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง			ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท รพช.พาณิชย์ ไร่เคเค ระยอง จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20210022325519		
สถานที่ตั้ง: 1/1 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงหมายเลข 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	PLA Scrap	070213	กระป๋อง	1	6.1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.1 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 6.1 ตัน		
ที่มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 19/04/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 19.50 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: 19/4/24					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
จะมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: นาย [ ] ยามือชื่อ: _____ วันที่: 19/04/24					
[ ] ผู้ก่อการเกิดได้มอบหมายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท รพช.พาณิชย์ ไร่เคเค ระยอง จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20210022325519		
ส่วนที่ ๓/๓			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ระยอง		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 19/04/24		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ ] ยามือชื่อ: [ ]			เวลาที่มาถึง: 11.00		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 6.1 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ที่มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 19/04/24 เวลาที่มอบ: 11.00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: 0108 จันทนา, ยามือชื่อ: 0108 วันที่: 19/04/24			[ ] ภาชนะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 6.1 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 21/04 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 16.30		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: _____ ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ ] ยามือชื่อ: [ ] วันที่: 21/04/24			[ ] ภาชนะเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายได้ลงนามได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: 27/6/24					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท โททาสเอนแอร์วี่ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000325598			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 3 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับใช้: [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ: 82-0095 อย รถพาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท วงษ์พาณิชย์ พีซีเคิล รัชชอง จำกัด		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน			
สถานที่ตั้ง: 1/1 หมู่ที่ 4 ถนนทางหลวงหมายเลข 36 ตำบลฉิมพลีพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20210022325519			
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน:			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	PLA Scrap	070213	โลกระบาย	1	5.86
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.86 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตักถ่าย หรือแลกเปลี่ยนเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของ [REDACTED] ราชการ			ปริมาณที่ส่งมอบ: 5.86 ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [REDACTED] วันที่: ๒๒/๕/๒๕๖๗			วันที่ส่งมอบ: 03/05/2567		
			เวลาที่ส่งมอบ:		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตักถ่าย หรือแลกเปลี่ยนเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับใช้: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 3/5/๒๕๖๗					
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท วงษ์พาณิชย์ พีซีเคิล รัชชอง จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20210022325519		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ระยอง		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาตั้งแต่ลงมือปฏิบัติงาน			วันที่มาถึง: 31/5/๒๕๖๗		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 31/๕/๒๕๖๗			เวลาที่มาถึง: 12:๐๐		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 5.86 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ตักถ่าย หรือแลกเปลี่ยนเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 31/5/๒๕๖๗ เวลาที่มอบ: 12:๐๐		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 31/๕/๒๕๖๗			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 5.86 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: ๓๐/๕/๒๕๖๗ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 16:๒๐		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: — ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: ๓๐/๕/๒๕๖๗			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: ๒๗/๕/๒๕๖๗					



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท โทเทิลแอนด์คอมมิวนิเคชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000325598		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 3 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านช้าง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:				
ชื่อผู้รับ: [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ: 62-5636 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20200302925625		
สถานที่ตั้ง: 139,149,188 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลเขาชอง อำเภอนวนใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	
			ชนิด	ปริมาตร (ตัน)
1	กากของเสียจากการผลิตกรดอินทรีย์ (STG Residual)	070803	จำนวน	20.0
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 20 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ				
ขอตรวจรับระหว่างขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 20 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดบ่อ หรือถากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 04/06/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของ [redacted] และการ		เวลาที่ส่งมอบ: 9.10		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [redacted] ยม [redacted]		วันที่: 4/06/2567		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดบ่อ หรือถากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง				
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: นาย [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]		วันที่: 4/6/67		
[redacted] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการขนส่ง ณ ส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20200302925625		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: ชลบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ระยะเวลา: 7 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จแล้ว		วันที่มาถึง: 4-6-67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]		เวลาที่มาถึง: 17.00		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 20.00 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดบ่อ หรือถากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 4-6-67 เวลาที่มอบ: 17.00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]		<input type="checkbox"/> กากถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ <input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 20.00 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 4-6-67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 17.00		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จแล้ว		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]		<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[redacted] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายในเวลาที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]		วันที่: 20/6/2567		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไอซี-เอ็มทีที) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 82280022725625			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านดง อำเภอบ้านดง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:			
ชื่อผู้ขับขี่: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>	เลขทะเบียนพาหนะ: 83-0325 รย	พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: สมุทรปราการ			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10110005525493			
สถานที่ตั้ง: 104/12 หมู่ที่ 12 ถนนเทพารักษ์ ตำบลบางปลา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	ถัง 20 ลิตร	43	0.0043
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.0043 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
<input type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.0043 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 30/01/2567			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายระบอบการ		เวลาที่ส่งมอบ: 12.00			
และชื่อผู้ก่อเกิด: สหพัฒนา		ลายมือชื่อ: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> วันที่: 30/01/2567			
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลายมือชื่อผู้รับ: นาย <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> วันที่: 30/01/2567					
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๔ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10110005525493			
ส่วนที่ ๑/๓	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง			
		ไปยังจังหวัด: สมุทรปราการ			
		ใช้ระยะเวลา: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> วัน			
		วันที่มาถึง: 30/01/67			
		เวลาที่มาถึง: 12.00 น.			
ส่วนที่ ๒/๓	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่รับมอบ: 0.0043 ตัน			
		<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ			
		วันที่รับมอบ: 30/01/67			
		เวลาที่รับมอบ: 12.00			
		<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.0043 ตัน			
		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 31/01/67			
		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 14.00			
		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
		<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมอบครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
ชื่อผู้ก่อเกิด: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>		ลายมือชื่อ: <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>		วันที่: 05/02/67	



แบบ ก๑.๒

**เอกสารแสดงการแจ้งการ (Manifest Form)**

**ส่วนที่ ๑ ผู้ถือกำเนิด**

ชื่อผู้ถือกำเนิด : บริษัท บี.กรีน เพาเวอร์ (เอเชีย-แปซิฟิก) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 32280021725525  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 18 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านนาหลวง อำเภอบ้านนา จังหวัดนครราชสีมา 21130  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกู้เงิน

ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว : บริษัท เมลเดอร์ เวสต์ ทราฟฟิค จำกัด  
 ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : 64-7219 กทม. พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก  
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ตราด ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมลเดอร์ เวสต์ ทราฟฟิค (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี) : 30190300225401  
 สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ตำบลท่ากระดาน อำเภอเมืองลพบุรี จังหวัดลพบุรี  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกู้เงิน

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
		จำนวน	ชนิด	
1	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว	190213	กล่องกระดาษ 2 กล่อง	0.0050

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ตัน ของแข็ง 0.0050 ตัน ของแข็งทั้งหมด ตัน

☐ น้ำหนักเท็จจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ

ข้อความระหว่างทางของคุณส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีตรา หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลายมือชื่อผู้ถือกำเนิด : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 13/2/67 ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.0050 ตัน  
 วันรับมอบ : 13/02/2563  
 เวลาที่ส่งมอบ : 10:00

**ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีตรา หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลายมือชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 13-2-67

☐ ผู้ถือกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการแจ้งการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

**ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ**

ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี) :

**ส่วนที่ ๓/๑**

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นตามที่แนบมา

ลายมือชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 13-2-67

**ส่วนที่ ๓/๒**

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นตามที่แนบมา ตีตรา หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลายมือชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 13/2/67

**ส่วนที่ ๓/๓**

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นตามที่แนบมา ได้รับอนุญาต

ลายมือชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 14/2/67

**ส่วนที่ ๔ ผู้ถือกำเนิดสรุปผลการจัดการ**

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่แนบมา

☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

#

# 11902670689490

เลขที่อ้างอิง 4-19-0267-058

แบบ กอ.๒

เอกสารแจ้งการจัดการ (Manifest Form)			
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ			
<p>ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไอเอส-เอ็มทีซี) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่: 82280022725625            สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านขาว อำเภอบางฉวาง จังหวัดระยอง 21130            เบอร์โทรศัพท์ต่อ: _____ เบอร์โทรติดต่อกับ: _____</p>			
<p>ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว: บริษัท เมคเตอร์ เวสต์ ทราฟเฟอร์ จำกัด            ชื่อผู้รับ: _____ เลขทะเบียนพาหนะ: 64-7219 กทม. พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก            ใบอนุญาตจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน</p>			
<p>ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เมคเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี): 20190300225401            สถานที่ตั้ง: 140 หมู่ที่ 8 ตำบลพลวงประจักษ์ อำเภอมะขาม จังหวัดสระบุรี            เบอร์โทรติดต่อกับ: _____ เบอร์โทรติดต่อกับ: _____</p>			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:			
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
		จำนวน	ชนิด
1	อวนใบไม้ควมระยอง	ถุงดำ	0.500
รวมปริมาณทั้งหมด: อวนใบไม้ 0.500 ตัน ของเสียทั้งหมด 0.500 ตัน			
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ			
ชื่อกระทรวงหรือหน่วยงานส่ง:			
<p>คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ</p> <p>ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 13/2/67</p>		<p>ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.500 ตัน</p> <p>วันที่ส่งมอบ: 13/02/2567</p> <p>เวลาที่ส่งมอบ: 10:00 น.</p>	
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
<p>คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ</p> <p>ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 13.2.67</p>			
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อการคัดแนบบทจากเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว			
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ			
ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี): _____			
ส่วนที่ ๓/๑		ของจังหวัดสระบุรี ๑๕๐๐ มาถึงจังหวัด: ๑๕/๒/๖๗	
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมีใบรับรองการจัดการ		ระยะเวลา: 13/02/67 วัน	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 13.2.67		เวลาที่มาถึง: 13.56.๓๐	
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 0.5๓๓ ตัน	
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมี การ ตัดป้าย หรือ ฉลากอย่างเหมาะสม		<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ: 13/2/67 เวลาที่รับมอบ: 16:56.๓๓	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 13/2/67		<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ <input type="checkbox"/> เอกสารและหลักฐานสำคัญอื่นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.51 ตัน	
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จเรียบร้อยแล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 13/2/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 10.๕๐	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 13/2/67		ปริมาณคงเหลือ: ๐ ตัน	
		<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง	
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการดำเนินการจัดการ			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓) <input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)			

#



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิโอบี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000125568		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 42064 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์มือถือ		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ: 62-7708 กท พาหนะที่ใช้: รถพ่วง			โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น จีโอบี เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอกวีนาราช จังหวัดชลบุรี 20230			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์มือถือ		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Big Bag	150110	roll off	2	2.87
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.87 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 2.87 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 29/01/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 11:30 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted] จ่าปาลิต ลายมือชื่อ: [redacted]			วันที่: 29/1/2567		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ: 2.87 ตัน		
ลงชื่อผู้รับ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			วันที่: 29-1-24		
[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น จีโอบี เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาจังหวัด: ชลบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 7 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่			วันที่มาถึง: 29/1/24		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			เวลาที่มาถึง: 12:43		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 3.07 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 30/01/24 เวลาที่มอบ: 09:08		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 3.07 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 30/01/24 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 12-44		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: [redacted]					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิโอบี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000125568		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 42064 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์มือถือ		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ: 83-0919 รย พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก			โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามเค ซีเอส จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564		
สถานที่ตั้ง: 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์มือถือ		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Lump Polymer	070213	Bigbag	8	7.48
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.48 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 7.48 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 28/03/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: [redacted]		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			วันที่: 28/3/24		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ: 7.48 ตัน		
ลงชื่อผู้รับ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			วันที่: 28/3/24		
[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามเค ซีเอส จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาจังหวัด: ระยอง		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 28 มี.ค. 2567		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			เวลาที่มาถึง: 13:33 น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 7.48 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 28 มี.ค. 2567 เวลาที่มอบ: 13:40 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 7.48 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 5 เม.ย. 2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 15:40 น.		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: [redacted]					



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด					
ชื่อผู้ก่อการเกิด: บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000225475		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 4 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านอาจ อำเภอบ้านอาจ จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ: 64-3370 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี			ใช้ระยะเวลานานประมาณ: 2 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225401		
สถานที่ตั้ง: หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลหนองเหียง อำเภอก่งกระเปาะ จังหวัดสระบุรี 18110					
เบอร์โทรติดต่อ:			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาแบบบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถุงป่นเบรียนสารเคมี	150110	Bag	13	2.0
2	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สภาพ	160213	Bag	1	0.15
3	Contaminated container	150110	Bag	4	0.5
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.69 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 3.69 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 24/05/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ:		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 24/05/24					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 24/05/24					
[ ] ผู้ก่อการเกิดแบบภาพถ่ายเอกสารการจัด [ ] และส่วนที่ ๓ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225401		
ส่วนที่ ๓/๓			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 2 วัน		
ที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 25/05/64		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED]			เวลาที่มาถึง: 11.00 น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 3.69 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 25/5/64 เวลาที่มอบ: 11.00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 25/5/64			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 3.69 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 25/5/64 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 11.00 น.		
ตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ			ปริมาณที่เหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 25/5/64			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จและแจ้งการรวบรวมใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 23/6/64					

เอกสารผลการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด				
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000225475		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 4 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านกลาง อำเภอบ้านกลาง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ชื่อผู้ขับขี่ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> เลขทะเบียนพาหนะ : 64-3370 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบนเดอร์ วิสคั กรีน จำกัด (มหาชน)		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน		
สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน - ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494		
เบอร์โทรติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	เศษพลาสติกสีน้ำตาล	150202	bag	4
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.8 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ				
เอกสารระหว่างทางการขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.8 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 24/05/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : บพ. <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> มีชื่อ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> วันที่ : 24/05/24				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.8 ตัน		
ลงชื่อผู้ขับขี่ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> มีชื่อ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> วันที่ : 24/05/24				
[ ] ผู้ก่อการเกิด เอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบนเดอร์ วิสคั กรีน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		มาซึ่งจังหวัด : ระยอง		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง : 25/5/67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> มีชื่อ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> วันที่ : 25/5/67		เวลาที่มาถึง : 11.00		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 0.80 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : 25/5/67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> มีชื่อ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> วันที่ : 25/5/67		เวลาที่รับมอบ : 11.00		
		[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
		[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.8 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/5/67		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.10		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> มีชื่อ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> วันที่ : 25/5/67		ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
		[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> มีชื่อ : <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> วันที่ : 25/5/67				



เอกสารผลการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ				
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000225475		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 4 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130				
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:				
ชื่อผู้รับใช้: _____ เลขทะเบียนพาหนะ: 71-0373 รย พาหนะที่: _____ รถบรรทุก				
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี		ระยะเวลาประมาณ: 3 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603		
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ตำบล ตำบลตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110				
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาแบบบรรจุ	
			ชนิด	จำนวน
1	CTA Residue	070208	IBC	22
ปริมาณ (ตัน)				
27.35				
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.35 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[ ] นำหนักซึ่งจริง [ ] นำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 27.35 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 10/06/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 12.00 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 10/6/67				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อผู้รับ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 10/06/67				
[ ] ผู้ก่อการได้แนบเอกสารผลการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603		
สถานที่ตั้ง: 98/99 หมู่ที่ 7 ตำบล ตำบลตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ: 27.35 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 10-6-67 เวลาที่มอบ: 15.30 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 10-6-67				
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือเอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้ว		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 27.35 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 10-6-67		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 14-6-67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: _____		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเปิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ได้ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 10/6/67				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่ออาชญากรรม				
ชื่อผู้ก่ออาชญากรรม : บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 72280000225475		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 4 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านบาง อำเภอบ้านบาง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :				
ชื่อผู้รับใช้ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 74-9998 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี อี โอเค เซอร์วิสเอส จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536		
สถานที่ตั้ง : 33/3 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอลำทะเมนชัย จังหวัดสระบุรี 18110		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	CTA Residue	070208	IBC	21
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.84 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน				
[ ] น้ำหนักเชิงจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.84 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 04/06/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ		เวลาที่ส่งมอบ : 13.30 น.		
ลงชื่อผู้ก่ออาชญากรรม : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]		4/6/67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ				
ลงชื่อผู้รับใช้ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]		วันที่ : 04/06/67		
[ ] ผู้ก่ออาชญากรรมได้แนบบทาลายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี อี โอเค เซอร์วิสเอส จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาจังหวัด : สระบุรี		
	ตามที่ระบุข้างต้นมาที่สถานที่รับจัดการ	ระยะเวลา : [redacted] วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]		วันที่มาถึง : 5/6/24		
		เวลาที่มาถึง : 08.14 น.		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่รับมอบ : 27.65 ตัน		
	ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	[ ] น้ำหนักเชิงจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]		วันที่รับมอบ : 5/6/24 เวลาที่มอบ : 09.55 น.		
		[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
		[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 27.65 ตัน		
	ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 10/6/24 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.10 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]		วันที่ : 10/6/24		
		[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่ออาชญากรรมสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่ออาชญากรรม : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]		วันที่ : 25/6/67		



เลขที่อ้างอิง 3-19-0567-013476-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เอเซีย ซิลิโคนส์ ไมเนอรัล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 7228000325440		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านดง อำเภอบ้านดง จังหวัดระยอง 21130			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		
เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ: 68-4485 กท พาหนะที่ใช้: รถพ่วง			ระยะเวลาประมาณ: 2 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบนเดอร์ เวิร์ค กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225407		
สถานที่ตั้ง: หมู่ที่ ๓ ถนน ตำบลห้วยเห้ง อำเภอบ้านดง จังหวัดระยอง 21110			เบอร์โทรติดต่อ:		
เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Cake R	190206	Roll Off Truck	2	14.39
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 14.39 ตัน ของแข็งในเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 14.39 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 04/05/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 9:21		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 4 May 26					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 11/5/67					
[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบนเดอร์ เวิร์ค กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225407		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ๕๕๐๐ มายังจังหวัด: ๕๕๐๐		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ระยะเวลา: 3 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานี			วันที่มาถึง: 06/05/67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			เวลาที่มาถึง: 16:04:40		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 14.๖3 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย			วันที่รับมอบ: 6/5/67 เวลาที่มอบ: 16:๐๔		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 6/5/67			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 14.63 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 6/5/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 11:50		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 6/5/67			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับจากเจ้าผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: ๗/5/๖๗					

เลขที่อ้างอิง 1-21-0367-057211-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เอเซีย ซิลิโคนส์ ไมเนอรัล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 7228000325440			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านดง อำเภอบ้านดง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:			
เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ: 70-5690 นบ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน			
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง		ผู้รับดำเนินการ: บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)			
สถานที่ตั้ง: 5 หมู่ที่ ๑ ถนน เมืองใหม่มาบตาพุด สาย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72070000125407			
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated oil/chemical	150202	Roll Off Truck	1	2.91
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.91 ตัน ของแข็งในเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 2.91 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 12/03/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 15:45		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 12/3/๖๗					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: น.อ. [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 12.3.67					
[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72070000125407		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ๕๕๐๐ มายังจังหวัด: ๕๕๐๐		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานี			วันที่มาถึง: 12/3/๖๗		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted]			เวลาที่มาถึง: 16:05		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 2.91 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย			วันที่รับมอบ: 13/3/67 เวลาที่มอบ: 9:๐๐		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 13/3/๖๗			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 2.91 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 16/3/๖๗ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 15:๐๐		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 16/3/๖๗			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับจากเจ้าผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted] ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: ๒๖/3/๖๗					



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เอเชีย ซิสเต็มส์ ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000325440		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: <u>นางสาว ยุติพร ทรัพย์ศิริ</u>			การขนส่ง: <u>รถบรรทุก</u>		
ข้อมูลผู้รับ: _____ เลขทะเบียนพาหนะ: 70-8479 สด พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก			ระยะเวลาประมาณ: 2 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สมุทรสาคร			ระยะเวลาประมาณ: 2 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีซี อินดิสทรี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10740000725464		
สถานที่ตั้ง: 109/5 หมู่ที่ 9 ถนนเศรษฐกิจ 1 ตำบลสวนหลวง อำเภอกะทู้ภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต 74110					
เบอร์โทรศัพท์: <u>02-810-1346 034-446-4964</u>			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Metal Waste Water Sludge (Copper Sludge)	070211	Roll Off Truck	1	10.64
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.64 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[X] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 10.64 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 03/05/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 14.30		
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: 3/5/67					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: 3/5/67					
[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีซี อินดิสทรี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10740000725464		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: <u>ระยอง</u> มายังจังหวัด: <u>สมุทรสาคร</u>		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: <u>2</u> วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: <u>4/5/67</u>		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ยามือชื่อ: _____			เวลาที่มาถึง: <u>8.00 น.</u>		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: <u>10.64</u> ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: <u>4/5/67</u> เวลาที่มอบ: <u>10.00 น.</u>		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: <u>4/5/67</u>			[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: <u>10.64</u> ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: <u>5/5/67</u> เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: <u>11.00 น.</u>		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: <u>0</u> ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: <u>5/5/67</u>			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: <u>5/5/67</u>					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เอเชีย ซิสเต็มส์ ไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000325440		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: _____			การขนส่ง: _____		
ข้อมูลผู้รับ: _____ เลขทะเบียนพาหนะ: 72-3332 รย พาหนะที่ใช้: รถพ่วง			ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี			ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606		
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลลาดตะเคียน อำเภอบึงพลาญบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย (Non Metal Sludge)	070212	Roll Off Truck	2	27.3
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.3 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[X] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 27.3 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 01/04/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 14.00		
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: ๓/๔/๖๗					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: 01/04/๖๗ 14.00					
[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: <u>ระยอง</u> มายังจังหวัด: <u>ปราจีนบุรี</u>		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: <u>1</u> วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: <u>2-4-67</u>		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ยามือชื่อ: _____			เวลาที่มาถึง: <u>08.00</u>		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: <u>27.3</u> ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: <u>2-4-67</u> เวลาที่มอบ: <u>08.00</u>		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: <u>2-4-67</u>			[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: <u>27.3</u> ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: <u>2-4-67</u> เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: <u>10.00</u>		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: _____ ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: <u>2-4-67</u>			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ยามือชื่อ: _____ วันที่: ๓/๔/๖๗					



แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0567-014028-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด

ชื่อผู้ก่อการเกิด: บริษัท เอเชีย ซิลิโคน โมโนเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 72280000325440  
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130  
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:  
ชื่อผู้รับ: เลขทะเบียนพาหนะ: 68-5265 กท พาหนะที่ใช้: รถพ่วง  
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ: 2 วัน  
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225401  
สถานที่ตั้ง: หมู่ที่ ถนน- ตำบลพวยพวง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110  
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Sludge Silicone S	070216	Roll Off Truck	2	20.69

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 20.69 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน  
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างทางขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

[ ] ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการส่งมอบในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-19-0767-054834-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด

ชื่อผู้ก่อการเกิด: บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 82280018725639  
สถานที่ตั้งโรงงาน: 888/9 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อาคาร หมู่ที่ null ถนนมาบขุด-แหลมสน ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:  
ชื่อผู้รับ: เลขทะเบียนพาหนะ: 72-8586 สบ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก  
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน  
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000225448  
สถานที่ตั้ง: 219 หมู่ที่ 5 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260  
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	070212	roll of box	1	11.65

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 11.65 ตัน  
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างทางขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

[ ] ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการส่งมอบในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000225448

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: ลายมือชื่อ: วันที่: 4-5-64

27.3

---

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจากเทศบาลตำบลบ้านฉาง



## ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-03185/67

วันที่ 19 เมษายน 2567

เทศบาลตำบลบ้านฉาง

ได้รับเงินจาก บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 6 ม.2 ม.- ซ.- ถ.- ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ. ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	2,160.00	ค่าขยะรายปี 2567
รวมเงิน			2,160.00	

ตัวอักษร (สองพื้นหนึ่งร้อยหกสิบบาทถ้วน )

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ



ผู้รับเงิน

เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

บริษัท เจแอนด์ซี เซอร์วิส กรุ๊ป จำกัด

111/1 หมู่ที่ 2 ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี 20150

โทรศัพท์ 038-195699, 087-1362636

แผนการปฏิบัติงานของรถเบอร์ 4 เริ่มปฏิบัติงาน 01.00 น.

ลำดับ	สถานที่	จันทร์	อังคาร	พุธ	พฤหัสบดี	ศุกร์	เสาร์	อาทิตย์
1	แคมป์งานบริษัทคิสเตียนี หมู่ 4		X				X	
2	แคมป์งานบริษัทเพคโค หมู่ 4		X				X	
3	แคมป์งานบริษัทอิตาเลียนไทย หมู่ 4		X				X	
4	แคมป์งานบริษัทเนาวรัตน์ หมู่ 2		X				X	
5	แคมป์งานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย		X				X	
6	ศูนย์บำบัดน้ำเสีย		X				X	
7	บริษัทชิน (เข้าเวลาทำการ)	X				X		
8	PGSC (เข้าเวลาทำการ)	X				X		
9	บริษัท ชีโนไทย	X				X		
10	อพาร์ทเมนต์ ทายาวดี			X				X
11	TPSC		X				X	
12	หมู่บ้านวิริยะ การ์เดนส์	X			X			
13	ออฟฟิสนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย		X				X	
14	หมู่บ้านภูฟ้า			X		X		X
15	บ่อกบ + ชุมชนบ่อกบ	X		X		X		
16	เก็บขยะวันริสอร์ท				X			X
17	หมู่บ้านศรีสุข				X			X
18	หมู่บ้านจิตาวิ				X			X
19	ชุมชนตรากด 2			X		X		X
20	บ่อกบ ซอย 9			X		X		X
21	ชุมชนคลอง 3		X				X	
22	หมู่บ้านรุ่งตะวัน		X		X		X	
23	หมู่บ้านเพิ่มทรัพย์		X		X		X	
24	โรงเรียนอนุบาลรักภาษา	X		X		X		
25	โรงเรียน บ.ก.ว.	X		X		X		

27.4

---

ตัวอย่างหนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอุตสาหกรรมของโรงงาน  
ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๓๑๐๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

### ๑๑ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเคม จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๑๗๑ ลงรับวันที่ ๕ กันยายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินโดรามา โปติเคม จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๒๒๕๔๗๕ (น.๔๒(๑)-๒/๒๕๔๗-กฎข.) ประกอบกิจการผลิต PURIFIED TEREPHTHALIC ACID (PTA) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๙๐๘๑-๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ กันยายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายชยุต เสรีนิธิกุล			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายสันติเทพ สาสังาม	๑๒๓-๕๐-๐๐๑๒๖	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑		✓			
๒			✓		
๓		✓			
๔					✓
๕			✓		
๖		✓			
๗		✓			

ลำดับ ๘...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๘		✓		
๙			✓	
๑๐			✓	
๑๑			✓	
๑๒				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งกรม/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๑๐๗ ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ที่ อก ๐๓๓๓/ ๑๗๕๕๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๖ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๕๗๔ ลงรับวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๔๐๐๑๒๕๖๕๖ (น.๔๒(๑)-๑๒๕/๒๕๖๕-นอช.) ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ ๔๗๐,๐๐๐ ตันต่อปี และ สารโพรพิลีนไกลคอล ๑๒,๒๐๐ ตันต่อปี โรงบำบัดคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ activated sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย thermal oxidizer) ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซไนโตรเจน ไอน้ำและน้ำที่มาจากการกลั่นตัวของไอน้ำ) และการให้เข้าที่ดิน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๒ ๕๕๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๕ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางณัฐดา บุญมั่ง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓		✓
๒		✓		✓
๓		✓		✓
๔		✓		✓
๕			✓	✓
๖			✓	
๗			✓	
๘				✓

ลำดับ ๙...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙				✓
๑๐				✓
๑๑				✓
๑๒				✓
๑๓				✓
๑๔				✓
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมีบุคลากรเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๓/๑๕๔๔๔ ลงวันที่ ๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติการการสนับสนุนโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ข-28

---

จำนวนพนักงานท้องถิ่นที่ทำงานในโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง ของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ประจำปี พ.ศ. 2567

ลำดับ	ชื่อบริษัท	จำนวนพนักงานทั้งหมด (คน)	จำนวนพนักงานท้องถิ่น (คน)
1	บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	7	6
2	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)	23	14
3	บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด	6	6
4	บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	205	138
5	บริษัท ชิน-เอทซู นิวเมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	21	15
6	บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด	49	33
	บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด (Hydrogen Plant)		
	บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด (Crude Hydrogen Peroxide)		
7	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด <sup>1/</sup>	759	388
	บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด <sup>1/</sup>		
8	บริษัท โททาล คอร์เบียน พีแอลเอ (ประเทศไทย) จำกัด	121	72
9	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (อี-เอ็มทีพี) จำกัด	54	38
10	บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไบโอเคมี จำกัด	90	42
11	บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด <sup>1/</sup>	241	161
12	บริษัท โมเมนตัม เพอร์ฟอร์แมนซ์ เมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด <sup>1/</sup>	137	79
13	บริษัท อินโดรามา โปติเรค จำกัด	184	120
14	บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมนาเมอร์ จำกัด	171	100
15	บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด	88	49
รวม		2,156	1,261

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ข้อมูลล่าสุดปี พ.ศ. 2566 จะสรุปข้อมูลรวมรายปีอีกครั้งในรอบถัดไป

ข-29

---

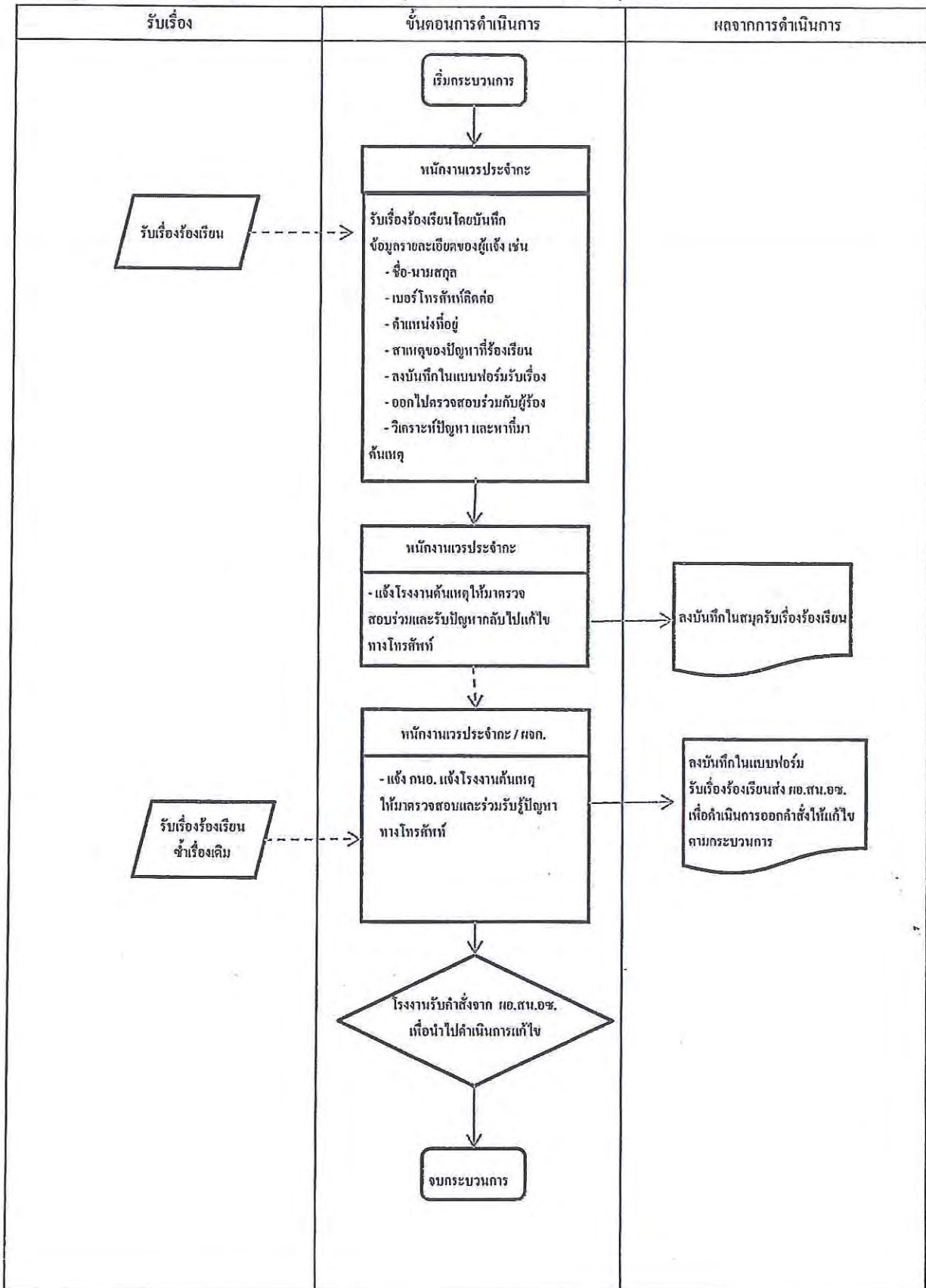
การดำเนินงานเรื่องร้องเรียนภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

29.1

---

คู่มือปฏิบัติการร้องเรียนปัญหาต่างๆ เกี่ยวกับการดำเนินงาน  
ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

คู่มือปฏิบัติ การร้องเรียนปัญหาต่างๆเกี่ยวกับการดำเนินงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



29.2

---

บันทึกข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



**ตารางรายงานสรุปข้อร้องเรียนภายในพื้นที่อุตสาหกรรมเอเซีย (ระยอง) ปี 2567**

รายการ	จำนวนบันทึกการร้องเรียน เหตุเดือดร้อน รำคาญ											สรุป	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
	ASM	Shin	Sent	MPM	IRPL	Purac	GPSC Glow	MTP HPPO /DOW/ SSLC	Solvay/ MTP HPJV	GC/ Envicco /PTT MCC	B.Grim			
มกราคม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	ภิญโญ	ไม่มีข้อร้องเรียน
กุมภาพันธ์	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	จักรกริช	ไม่มีข้อร้องเรียน
มีนาคม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	พัฒนา	ไม่มีข้อร้องเรียน
เมษายน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	พัฒนา	ไม่มีข้อร้องเรียน
พฤษภาคม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	จักรกริช	ไม่มีข้อร้องเรียน
มิถุนายน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	ภิญโญ	ไม่มีข้อร้องเรียน

ข-30

---

แผนปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



## แผนการป้องกันและบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
มีนาคม 2567

### คำนำ

แผนการป้องกันและบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย พ.ศ. 2566 เป็นแผนที่มีการบูรณาการแผนการป้องกัน รับมือ และฟื้นฟูเหตุการณ์/ภัย ต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นซึ่งเกี่ยวข้องกับบทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่มีต่อโรงงานอุตสาหกรรม หน่วยงานท้องถิ่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และรวมถึงหน่วยงานภายนอกในระดับจังหวัดและระดับประเทศ โดยมีการกำหนดกรอบการดำเนินงานให้สอดคล้องกับแผนระดับโรงงานอุตสาหกรรม ระดับท้องถิ่น/ระดับอำเภอ ระดับจังหวัด และระดับประเทศ

ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมฯ มีการจัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุการณ์ต่างๆ ได้แก่ แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีอุบัติเหตุ อุทกภัย จลาจล โรคระบาด และแผนต่อเนื่องทางธุรกิจ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ แต่ยังไม่สามารถป้องกันการเกิดเหตุ/ภัยต่างๆ นำมาซึ่งความสูญเสียไม่ให้เกิดขึ้นได้

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เห็นถึงความสำคัญถึงการเตรียมความพร้อมซึ่งเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งที่จะป้องกันและควบคุมปัญหาต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นและอาจมีผลกระทบต่อการทำงานของนิคมอุตสาหกรรม จึงมอบหมายให้นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ดำเนินการจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อใช้ในการบริหารจัดการภัย และเพื่อให้สอดคล้องตามนโยบายในการบริหารจัดการการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของประเทศ อันจะนำไปสู่การพัฒนาประเทศที่ยั่งยืนต่อไป

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
<b>ส่วนที่ 1 หลักการป้องกันและบรรเทาภัย</b>	
บทที่ 1 ข้อมูลพื้นฐานของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	5
บทที่ 2 วิสัยทัศน์ วัตถุประสงค์ และขอบเขตในการป้องกันและบรรเทาภัย	11
<b>ส่วนที่ 2 กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านสาธารณภัย</b>	
บทที่ 3 การป้องกันและบรรเทาภัยจากอัคคีภัย	13
บทที่ 4 การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย)	27
บทที่ 5 การป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน	46
บทที่ 6 การป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร	62
บทที่ 7 การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย	78
บทที่ 8 การป้องกันและควบคุมภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด	100
<b>ส่วนที่ 3 กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านความมั่นคง</b>	
บทที่ 9 การป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม	107
บทที่ 10 การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ	123
บทที่ 11 การป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล	138
<b>ภาคผนวก</b>	<b>154</b>

\*\*\*\*\*

ส่วนที่ 1

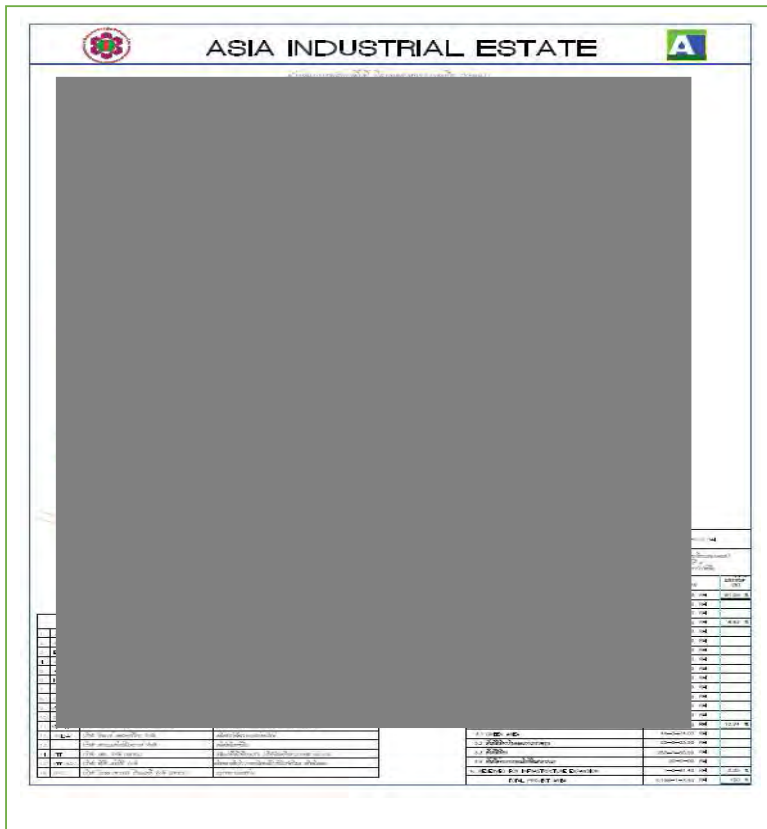
หลักการป้องกันและบรรเทาภัย

## บทที่ 1

### ข้อมูลพื้นฐานของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เริ่มพัฒนาและจัดตั้งเมื่อ 25 เมษายน 2544 ตั้งอยู่เลขที่ 9 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่ใกล้เคียง ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดพื้นที่เกษตรกรรมและชุมชนแผ่นดินไทย
ทิศใต้	ติดทางรถไฟสายมาบตาพุดเขาชีจรรย์และชุมชนพูน 1
ทิศตะวันออก	ติดนิคมฯ ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ทิศตะวันตก	ติดคลองสองและชุมชนประจักษ์มิตร



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย มีพื้นที่ทั้งหมด 3,220.25 ไร่ แบ่งการใช้พื้นที่ดังนี้

• เขตอุตสาหกรรมทั่วไป	2587.85 ไร่
• พื้นที่สาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวก	300.2 ไร่
• พื้นที่สีเขียว	332.2 ไร่

โรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เป็นโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์ เป็นต้น มีพนักงานประมาณ 1,500 คน ดังนี้

โรงงานผู้ประกอบการในพื้นที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

1. บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด ผลิต สารเมธิลไซโลแซนส์
2. บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิโคนส์(ประเทศไทย)จำกัด ผลิตสารซิลิโคนส์ ฟลูอิดส์
3. บริษัท โมเมนทัฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด ผลิตสารซิลิโคนส์ ซิลแลนท์
4. บริษัท ชิน-เอทซู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ผลิตฟลูมซิลิกา
5. บริษัท อินโดรามาปิโตรเคมี จำกัด ผลิตกรดพีทีเอ
6. บริษัท โททาล คอร์เบียน พีแอลเอ ประเทศไทย จำกัด ผลิตกรดแลคติก
7. บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด ผลิตโพลีเอท
8. บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ผลิตสารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์
9. บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย)จำกัด ผลิต สารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์
10. บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด ผลิต สารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์
11. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ผลิตโพลิเอททีลิน
12. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด(มหาชน) ผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์
13. บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด สถานีไฟฟ้าย่อย
14. บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไปโอเค จำกัด ผลิตพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิไบโอทีลินซัคซิเนต
15. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด(มหาชน)
16. บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด
17. บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด

ระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวก ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย มีดังนี้

- ระบบระบบถนนและไฟฟ้าส่องสว่าง

ระบบถนนในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทั้งหมดมีผิวจราจรเป็นคอนกรีตเสริมเหล็ก สองช่องจราจรมีพื้นที่ผิวจราจรและเขตทาง กว้าง 44 เมตร

- ระบบระบายน้ำฝนและระบบป้องกันน้ำท่วม

ระบบระบายน้ำฝนในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้กำหนดให้แยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย โดยเด็ดขาด ซึ่งระบบระบายน้ำเสียเป็นระบบปิด

- ระบบผลิตน้ำประปาผิวดิน

ไม่มี

- ระบบผลิตน้ำประปา

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ไม่มีระบบผลิต ปัจจุบันรับน้ำประปาจากการประปาส่วนภูมิภาค

- ระบบรวบรวมและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ระบบท่อรวบรวมน้ำเสีย (Wastewater Collection System) ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะรองรับน้ำเสียซึ่งปล่อยจากโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ ที่ตั้งอยู่ในนิคมฯ โดยแยกกับระบบระบายน้ำฝน โดยก่อสร้างท่อรวบรวมพร้อมบ่อกักน้ำเสีย (Sewage Manhole) ไว้ตามแนวนถนนโดยผ่านที่ดินทุกแปลง ทั้งนี้กำหนดให้โรงงานจัดเตรียมบ่อดักน้ำเสีย (Inspection Manhole) ตามแบบมาตรฐานที่ กนอ. กำหนดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับท่อรวบรวมน้ำเสีย เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียก่อนที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป

ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แบ่งเป็นสองระบบ

1. แบบ Aerated Lagoon เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้ปัจจุบัน ขนาด 8,000 ลบ.ม./วัน
2. แบบชีวภาพชนิดเติมอากาศ ที่นำระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) อยู่ในส่วนขยายในอนาคต

- ระบบไฟฟ้า

1. ผู้ประกอบการในพื้นที่ รับไฟฟ้าจากเอกชนโดยตรง (GLOW)
2. รับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (ยังไม่มีสถานีไฟฟ้าอยู่ในพื้นที่นิคมฯ)

- ระบบกำจัดขยะ

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย วิธีการจัดการของเสียทั่วไปผู้ประกอบการรวบรวมและให้เทศบาลตำบลบ้านฉาง มาดำเนินการจัดเก็บไปกำจัด ส่วนขยะอุตสาหกรรมผู้ประกอบการดำเนินการให้เป็นไปตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- ระบบโทรศัพท์

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยความร่วมมือกับองค์การโทรศัพท์แห่งประเทศไทย (ทศท.)

- สิ่งอำนวยความสะดวกกับผู้ประกอบการอุตสาหกรรม รายละเอียดดังนี้

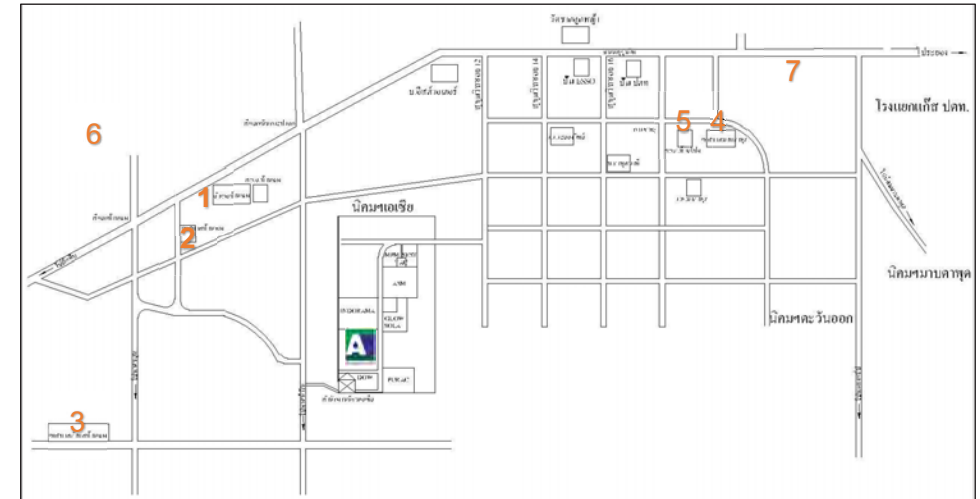
โดยมีเจ้าหน้าที่ประจำตลอด 24 ชั่วโมง

จัดทำบอร์ดยุทธศาสตร์และสถานจัดหางาน

ห้องประชุม/สัมมนา

รถดับเพลิงโมบาย

แผนภาพด้านล่างแสดงพื้นที่ภายในรัศมี 5 กม. นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ซึ่งประกอบไปด้วย ถนน เส้นทางเข้า-ออก ระดับพื้นที่ สถานที่สำคัญ สถานที่ราชการ โรงพยาบาล สถานีดับเพลิง สถานีตำรวจ ชุมชน วัด และโรงเรียน



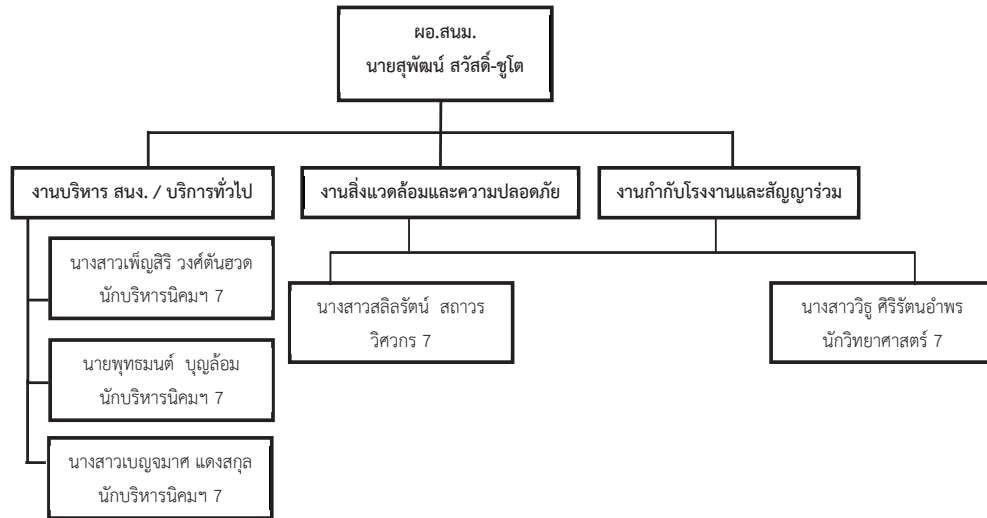
1. ที่ว่าการอำเภอบ้านฉาง และสถานีตำรวจบ้านฉาง
2. ที่ทำการเทศบาลเมืองบ้านฉาง, หน่วยป้องกันภัยเทศบาลเมืองบ้านฉาง
3. ที่ทำการเทศบาลตำบลบ้านฉาง, หน่วยป้องกันภัยเทศบาลตำบลบ้านฉาง
4. ที่ทำการเทศบาลเมืองมาบตาพุด, หน่วยป้องกันภัยเทศบาลเมืองมาบตาพุด
5. สถานีตำรวจห้วยโป่ง
6. โรงพยาบาลบ้านฉาง
7. โรงพยาบาลมาบตาพุด



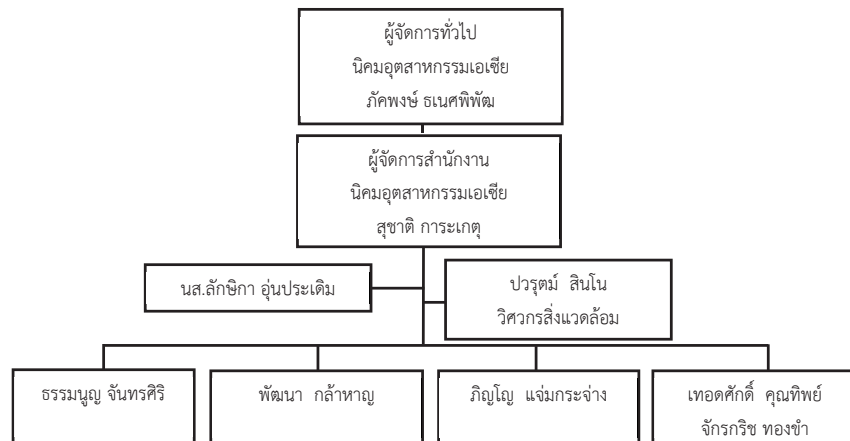
ผังโครงสร้างของนิคมอุตสาหกรรมและหน้าที่ความรับผิดชอบ (เหตุการณ์ปกติ)

ผังโครงสร้าง หน้าที่ความรับผิดชอบ การทำงานปกติของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ซึ่งเป็นนิคมฯ ร่วมดำเนินงานฯ ได้แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (กนอ.) และบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (ผู้พัฒนานิคมฯ)

ผังโครงสร้างการนิคมฯ



ผังโครงการสร้างของผู้พัฒนานิคมฯ เอเชีย



หน้าที่ความรับผิดชอบ (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย)

- 1) **ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (ผอ.สน.ดอ.)** ทำหน้าที่กำกับดูแลนิคมฯ เอเชีย มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการอนุญาต อนุมัติการใช้ที่ดิน การก่อสร้าง การประกอบกิจการ และอนุมัติด้านสิทธิประโยชน์ บริหารสัญญาาร่วมดำเนินงาน บริหารจัดการระบบสาธารณูปโภค สาธารณูปการและสิ่งอำนวยความสะดวก กำกับดูแลส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และผู้ใช้ที่ดินให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ ระเบียบ ข้อบังคับ และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 2) **งานสิทธิประโยชน์** มีหน้าที่รับผิดชอบในการคำปรึกษา แนะนำ และการพิจารณาอนุญาต อนุมัติด้านสิทธิประโยชน์แก่ผู้ประกอบการ
- 3) **งานบริหารงานทั่วไป** มีหน้าที่รับผิดชอบงานธุรการ ดูแลด้านการรับ-ส่งหนังสือ ร่างโต้ตอบหนังสือ จัดพิมพ์ ลงรับ-ส่งหนังสือ งานพัสดุ ดูแลการเบิก-จ่ายวัสดุสำนักงาน กำกับควบคุมการเตรียมเรื่องและเตรียมการสำหรับการประชุม การบันทึกเรื่องเสนอที่ประชุม การทำรายงานการประชุมและรายงานอื่นๆ การทำเรื่องติดต่อกับหน่วยงานและบุคคลต่างๆ งานกิจกรรมหรือชุมชนสัมพันธ์ ปฏิบัติงานร่วมกับหรือสนับสนุนการปฏิบัติงานของส่วนงานอื่นที่เกี่ยวข้องหรือที่ได้รับมอบหมาย
- 4) **งานอนุมัติ อนุญาตกำกับดูแลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย** มีหน้าที่รับผิดชอบให้บริการด้านการพิจารณา การใช้ที่ดิน การก่อสร้าง การดัดแปลง รื้อถอน เคลื่อนย้าย และใช้หรือเปลี่ยนการใช้อาคาร การตั้งโรงงาน การประกอบกิจการโรงงานและการประกอบกิจการอื่นในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย กำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้พัฒนา (บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด)

1. ผู้จัดการนิคมฯเอเชียมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้ บริหารงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการให้บริการ สาธารณูปโภค สาธารณูปการ สิ่งอำนวยความสะดวก แก่ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
2. ฝ่ายปฏิบัติการ มีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้ ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ตรวจสอบทดสอบระบบแจ้งเหตุ อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉินให้พร้อมใช้งานประสานงานการจัดหา และเตรียมความพร้อมของเครื่องมือ อุปกรณ์ สิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ที่ใช้ในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน จัดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่ อบรมฝึกสอนเจ้าหน้าที่ให้มีความเข้าใจ ความชำนาญในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน
3. หน่วยงานปฏิบัติการและซ่อมบำรุง มีหน้าที่ ดูแลรักษาระบบสาธารณูปโภคของนิคมฯ ให้อยู่ในสภาพดี อย่างสม่ำเสมอ พร้อมใช้งาน
4. หน่วยงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย มีหน้าที่ เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดูแลระบบความปลอดภัยในการทำงาน ระบบรักษาความปลอดภัย และการจัดการภาวะฉุกเฉิน
5. หน่วยงานสื่อสาร มีหน้าที่ดูแลงานศูนย์สื่อสารของนิคมฯไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
6. หน่วยงานสนับสนุน มีหน้าที่ดำเนินงานสนับสนุนหน่วยงานต่างๆเช่น การบุคคล, IT เป็นต้น

## บทที่ 2

### วิสัยทัศน์ วัตถุประสงค์ และขอบเขตในการป้องกันและบรรเทาภัย

---

ตามที่มีการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้รับมอบหมายจากรัฐบาลให้ทำหน้าที่จัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม เพื่อเป็นการส่งเสริมการลงทุนด้านอุตสาหกรรมของประเทศ นอกจากนี้ยังมีหน้าที่ในการกำกับดูแลให้โรงงาน/สถานประกอบการต่างๆ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมฯ ทั้งในด้านความปลอดภัย ผลกระทบต่อประชาชนและสิ่งแวดล้อม ควบคู่กับการทำธุรกิจ โดยในปัจจุบันได้มีการขยายโรงงานเป็นจำนวนมาก ประกอบกับสถานการณ์ปัจจุบันมีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดทั้งที่เป็นเหตุการณ์จากภัยพิบัติธรรมชาติหรือเหตุการณ์ความรุนแรงที่มนุษย์สร้างขึ้น การเตรียมความพร้อมจึงมีความสำคัญและจำเป็นอย่างยิ่งที่จะป้องกันและควบคุมปัญหาในด้านต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นจากสถานการณ์ที่ไม่แน่นอน ซึ่งมีผลกระทบต่อการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรม ดังนั้น การจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะเป็นเครื่องมือในการดำเนินงานโดยมีการเชื่อมโยงระหว่างแผนฯ ฉุกเฉินของโรงงาน/สถานประกอบการ และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินจังหวัดระยอง เพื่อให้เกิดการประสานงาน สื่อสาร และปฏิบัติการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

#### วิสัยทัศน์

เป็นแผนหลักในการป้องกันและบรรเทาภัยของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่สามารถนำไปปฏิบัติเพื่อป้องกันและแก้ไข ลดความเสี่ยงและความสูญเสีย ต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน ผู้ประกอบการ และชุมชน ให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

#### วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบูรณาการ การบริหารจัดการ ประสานความร่วมมือ ของทุกภาคส่วนทั้งผู้ประกอบการ องค์กรภาครัฐ และชุมชน ในการติดตาม เฝ้าระวัง เตรียมความพร้อม ประสานงาน การสั่งการ และการติดต่อสื่อสาร เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้นในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อป้องกันและบรรเทา ตลอดจนระงับเหตุและการจัดการเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ รวมทั้งมีแนวทางในการฟื้นฟูสถานการณ์ และการสร้างความต่อเนื่องในการดำเนินธุรกิจของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้อย่างเหมาะสม

#### ขอบเขต

แผนป้องกันและบรรเทาภัยนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ฉบับนี้ กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาภัยที่เกิดขึ้นกับสำนักงานนิคมฯ และโรงงานหรือผู้ประกอบการ ที่ดำเนินงานอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชียเท่านั้น

## ส่วนที่ 2

---

### กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านสาธารณภัย

### บทที่ 3

#### การป้องกันและบรรเทาภัยจากอัคคีภัย

##### 1. บทนำ

อัคคีภัย เป็นภัยประเภทหนึ่งที่มีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลาและสามารถเผาผลาญทรัพย์สินให้วอดวายได้ในชั่วระยะเวลาไม่กี่ชั่วโมง ก่อให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศ ซึ่งสาเหตุการเกิดอัคคีภัยส่วนใหญ่เกิดจากความประมาท ขาดความระมัดระวัง หรือความพลั้งเผลอ สถานที่ที่เกิดอัคคีภัยส่วนใหญ่มักจะเป็นสถานที่ที่มีการใช้พลังงานไฟฟ้า พลังงานเชื้อเพลิง พลังงานความร้อน และอื่นๆ ที่เอื้อต่อการเกิดอัคคีภัย ดังนั้น การป้องกันและระงับอัคคีภัย จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งในการที่จะช่วยลดความสูญเสียในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชน โรงงาน อุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และของรัฐที่อาจจะเกิดขึ้นให้น้อยที่สุด

##### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อนชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากอัคคีภัย
- 2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดอัคคีภัยได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- 2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินจากอัคคีภัยให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

##### 3. นิยามศัพท์

**อัคคีภัย** หมายถึง ภัยที่เกิดจากไฟ ทำให้เกิดอันตรายและความเสียหายจำนวนมาก ไม่ว่าจะเป็นภัยที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือภายนอกโรงงาน ซึ่งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม

##### 4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แบ่งเป็น 3 ระยะ ดังนี้

**4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดอัคคีภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์อัคคีภัยไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทาง การตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดอัคคีภัยในนิคมฯ การศึกษาบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอัคคีภัย

**4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดอัคคีภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอัคคีภัย

**4.3 การปฏิบัติหลังเกิดอัคคีภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

#### 5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับอัคคีภัย

##### 5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการป้องกันและลดผลกระทบ

###### 1. มาตรการทาง การตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดอัคคีภัยในนิคมอุตสาหกรรม
- ศึกษาบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการตั้งแต่การขนถ่าย การจัดเก็บวัตถุดิบ กระบวนการผลิต จนถึงผลิตภัณฑ์
- ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา อาทิ
  - รถดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบ เดือนละ 2 ครั้ง
  - ตรวจสอบถังดับเพลิง
  - ตรวจสอบตู้ดับเพลิง
  - ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ทุกวันพุธ
  - ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำเสีย
  - ปริมาณและแหล่งน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทียูสสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

###### 2. มาตรการทางกฎหมาย

- รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงาน ความเสี่ยง 12 ประเภท
- ประเมินความเสี่ยงอัคคีภัยและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงอัคคีภัยสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

###### 3. มาตรการการศึกษาและอบรม

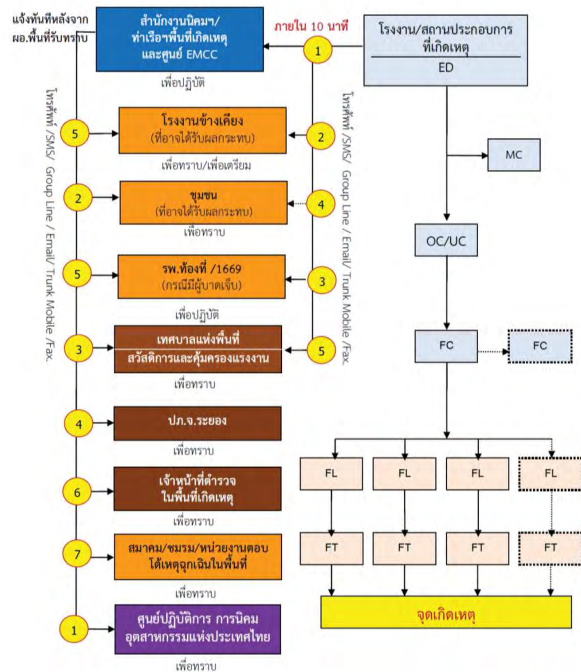
- รวบรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์อัคคีภัย และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัยที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดทำมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
- จัดอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้แก่นักงาน
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมฯ และในกลุ่มพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาอัคคีภัยอย่างจริงจัง

## 5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

### 1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการปฏิบัติการ การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



ช่องทางการติดต่อมายังนิคมอุตสาหกรรมฯ มีดังนี้

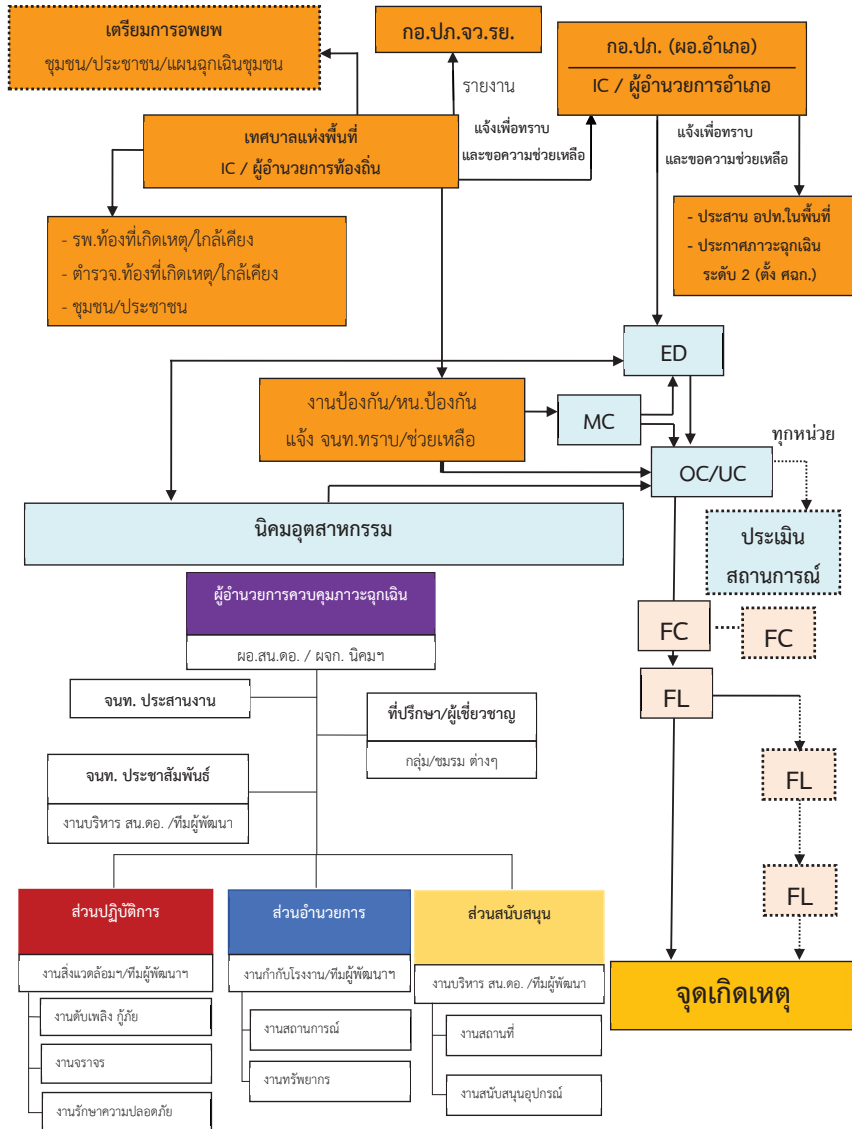
- 1) โทรศัพท์ : 038-689091, 038-689123-5, 092-2833342
- 2) โทรสาร : 038-689092
- 3) วิทยุสื่อสาร : Trunk radio

- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency

Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต่อไป



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ

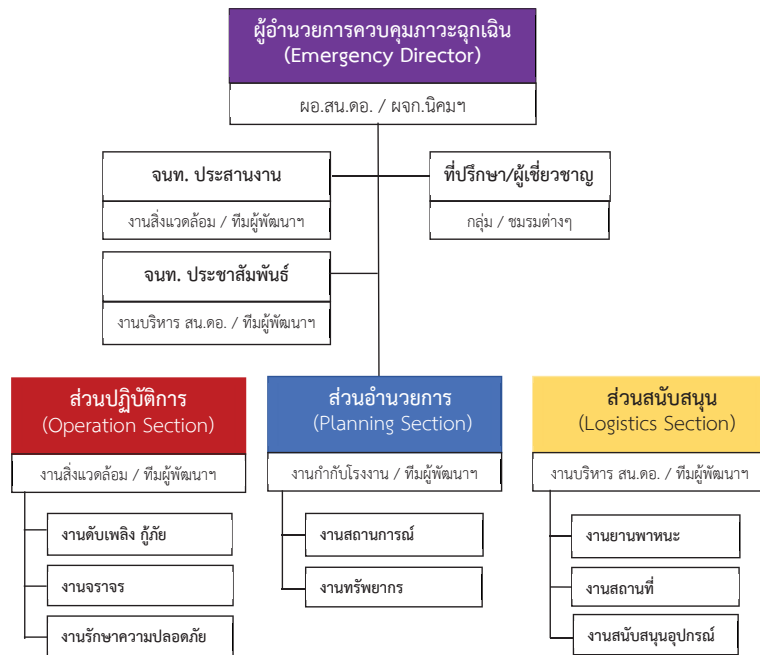


2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม (Emer 01) ข้อมูลประกอบด้วย
  - ชื่อโรงงาน / สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ / วัน เวลา ที่เกิดเหตุ
  - ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น / ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น
  - การดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รพ.ก.3 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง สป.ก.นอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ และทำหน้าที่ร่วมกับผู้พัฒนา ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชียแจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง/นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด/นายอำเภอบ้านฉาง/นายอำเภอเมืองระยอง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปก.ชาติ)
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยความสะดวก หรือ ศูนย์อำนวยความสะดวกในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปภ.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสาร สำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

### โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



#### 1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

##### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

ผู้อำนวยการ/ผอ.ผู้อำนวยการ/ผู้บริหาร กนอ.ที่ได้รับมอบหมาย หรือผู้จัดการนิคมฯ (ผู้พัฒนา)

##### บทบาทหน้าที่

- เข้าปฏิบัติหน้าที่อำนวยความสะดวก กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ

- ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่เอกสารณะ
- ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการฯและ/หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

#### 1.1 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

##### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อมฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

##### บทบาทหน้าที่

- เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- สรุปข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

#### 1.2 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

##### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหารฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ /กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

##### บทบาทหน้าที่

- เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสาร

และแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์

3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงาน ที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความ กังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม

4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กนอ. เช่น ทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลด ผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่ เกิดเหตุ

- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทยุ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 2. ส่วนปฏิบัติการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อม)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาหรือเจ้าหน้าที่เวรอำนวยการ กนอ.
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการ ประสานงานและพิจารณาเรื่องข้อก้างช่วยเหลือนจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ ให้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้

1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมฯที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กนอ./ผู้พัฒนา นิคมฯ ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุของโรงงาน

1.2) **งานจราจร** โดยทีมสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา/ผู้ประกอบการใน นิคมฯ อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร

1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงาน นิคมพื้นที่ อุปกรณ์เพื่อกันเขต หรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือ ทำเรืออุตสาหกรรม

2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือ ผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุน ช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น

- 3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

## 3. ส่วนอำนวยการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานกำกับโรงงาน)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

1) เข้าร่วมงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยการและวางแผน ดังนี้

#### 2.1) งานสถานการณ์

- ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบ

โต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจ ในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ

- จัดทำแผนที่ แผนที่ แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดง

สถานการณ์ปัจจุบัน

- จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีม

ตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดจนข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุตุนิยมวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC

- ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง

- จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ

#### 2.2) งานทรัพยากร

- ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น

ทีมตอบโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก

- ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ

- 3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ

- 4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กนอ.

- 5) การกิจอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 4. ส่วนสนับสนุน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร สนง.)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าร่วมงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC)

หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้

2.1) งานพัสดุ ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ ED

2.2) งานสถานที่ ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง

2.3) งานสนับสนุนอุปกรณ์ ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์ และสิ่งอำนวยความสะดวก ต่างๆ

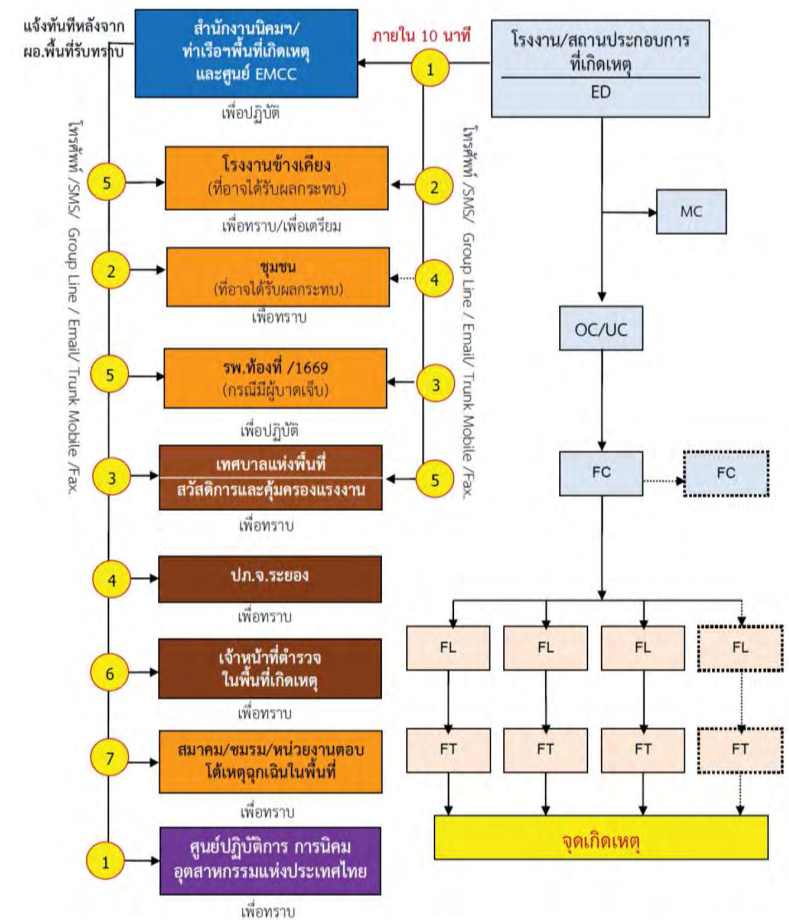
3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ

4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป

5) อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

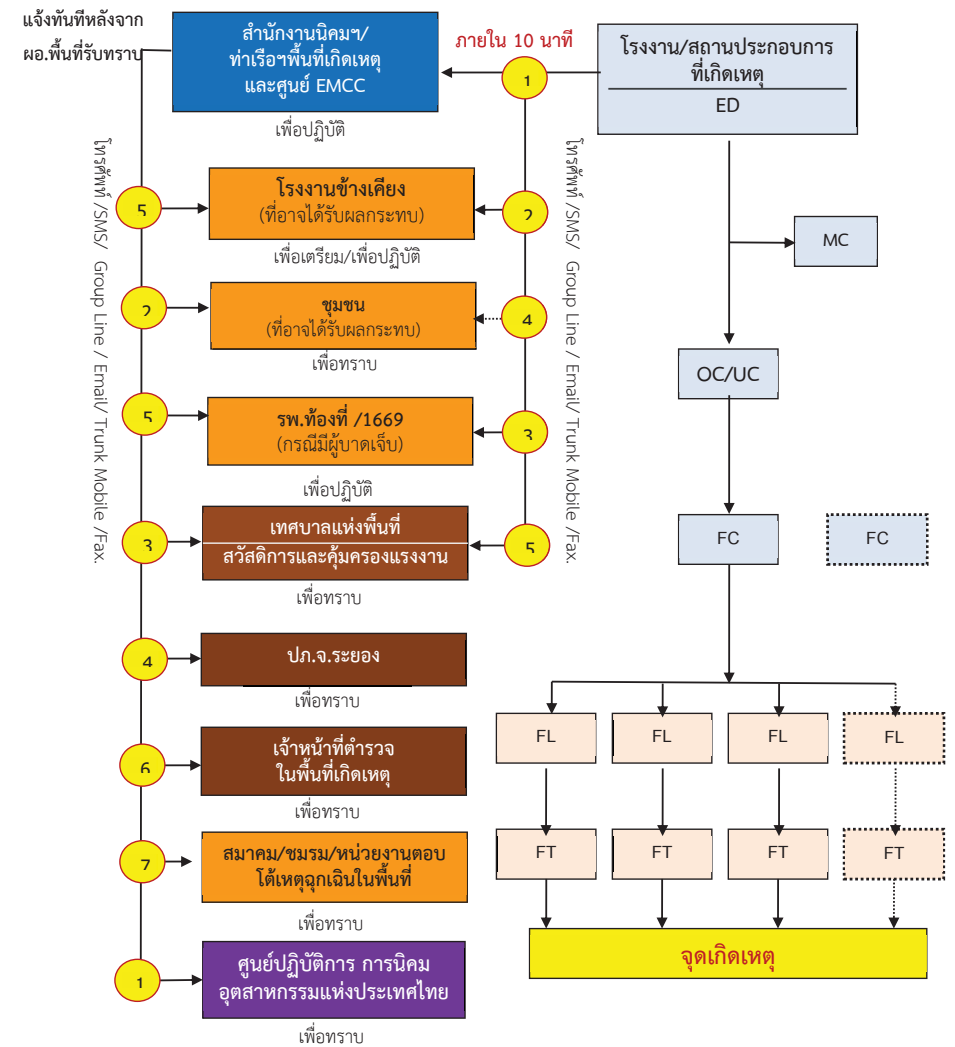
โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

(นิคมฯ สามารถจัดการเองได้)

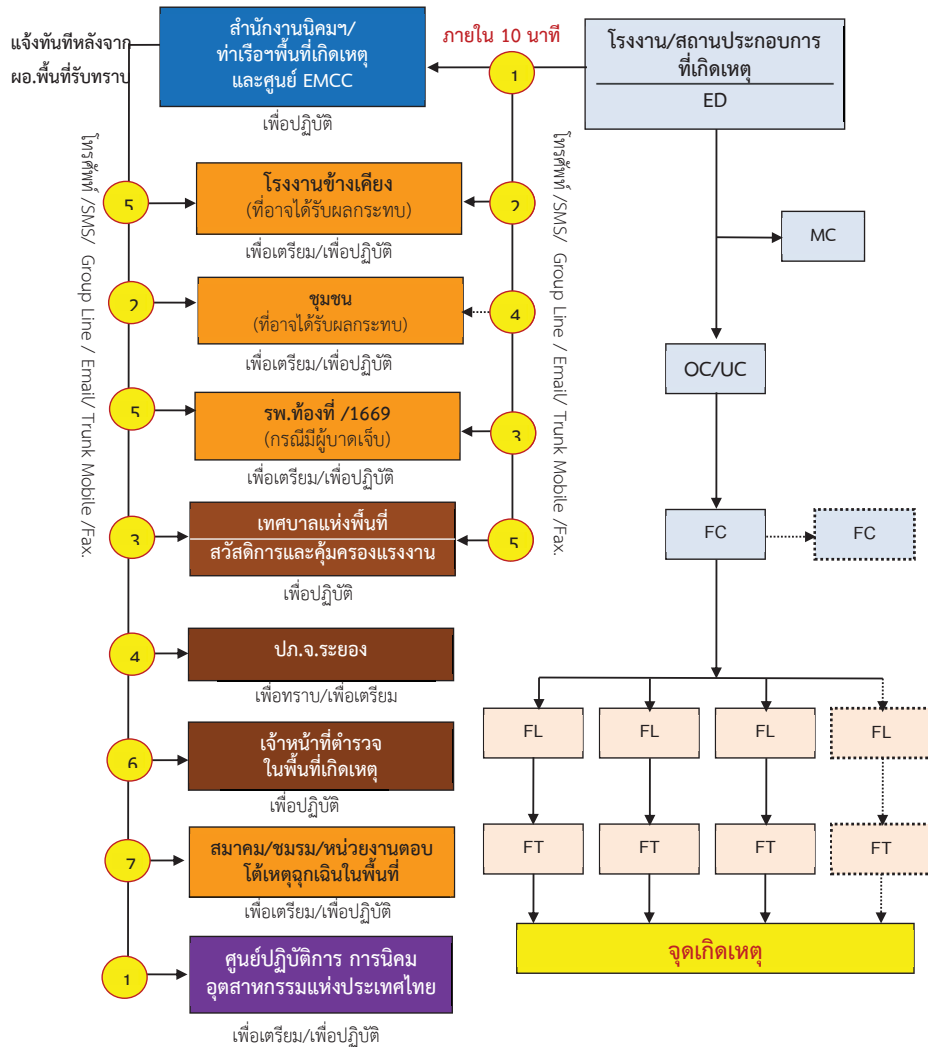




โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 2



### โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 3



### 5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็น การฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

- 1) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ
- 2) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งฟื้นฟูและตรวจสอบระบบจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ
- 3) ประสานหน่วยงานในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบจากอุทกภัยในเบื้องต้น
- 4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน พบปะ ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
- 5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอัคคีภัย และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
- 6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
- 7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 8) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอัคคีภัย ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่เป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอัคคีภัย
- 9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ
- 10) ศึกษาผลกระทบจากอัคคีภัยที่มีต่อชีวิตและทรัพย์สินในพื้นที่นิคมฯ เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในอนาคต

### 6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วยหน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

## บทที่ 4

### การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติเหตุ (สารเคมีและวัตถุอันตราย)

#### 1. บทนำ

การพัฒนาของภาคอุตสาหกรรมของประเทศได้เติบโตอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้เกิดการผลิตและการนำเข้าสู่สารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ เข้ามาใช้ในประเทศเป็นจำนวนมาก ปัญหาหนึ่งที่หลีกเลี่ยงไม่ได้คือ การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัตถุอันตรายทั้งจากภาคอุตสาหกรรมและภาคการขนส่งหลากหลายรูปแบบทั้งการรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิด ประกอบกับผู้ประกอบการบางส่วนขาดความรู้ ความเข้าใจ ตลอดจนขาดความรู้ ะมัดระวัง ในเรื่องความปลอดภัยซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ และนำมาซึ่งความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน ตลอดจนสิ่งแวดล้อมได้ ดังนั้น จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันและมีการเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัตถุอันตรายสำหรับการแก้ไขปัญหาจากสารเคมีและวัตถุอันตราย คณะรัฐมนตรีได้ให้ความเห็นชอบแผนยุทธศาสตร์การจัดการสารเคมีแห่งชาติ กระทรวงสาธารณสุข เมื่อวันที่ 9 มกราคม 2550 และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยกรมควบคุมมลพิษ ได้จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินจากสารเคมีและวัตถุอันตราย เมื่อ พ.ศ. 2550 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเล็งเห็นถึงความสำคัญในเรื่องดังกล่าว จึงได้จัดทำกรอบแนวทางสำหรับการป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติเหตุ (สารเคมีและวัตถุอันตราย) ไว้เช่นกัน

#### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อนิคมอุตสาหกรรมและทรัพย์สิน ตลอดจนสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากอุบัติเหตุ (สารเคมีและวัตถุอันตราย)
- 2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดอุบัติเหตุได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- 2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินจากอุบัติเหตุ (สารเคมีและวัตถุอันตราย) ให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

#### 3. นิยามศัพท์

**อุบัติเหตุ** (สารเคมีและวัตถุอันตราย สารชีวภาพ และสารกัมมันตรังสี) หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นจากการใช้สารเคมี วัตถุอันตราย สารชีวภาพ และสารกัมมันตรังสี ซึ่งก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

**ภัยที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตราย** หมายถึง ภัยที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตรายรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิด ซึ่งเกี่ยวข้องกับสถานที่ที่มีการเก็บ การใช้ การบรรจุ และการขนส่ง ทั้งที่เคลื่อนที่ได้และเคลื่อนที่ไม่ได้

**สารเคมีและวัตถุอันตราย** หมายถึง สิ่งที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

- (1) **วัตถุที่ระเบิดได้** หมายถึง เป็นสารที่เกิดการระเบิดได้ เมื่อได้รับความร้อน เปลวไฟ ถูกกระแทกหรือจุดระเบิด เช่น กระสุนปืน ดินระเบิด ดินปืน ตัวจุดระเบิดพลู แก๊ส ประทัด ดอกไม้ไฟ เป็นต้น
- (2) **ก๊าซ** หมายถึง ก๊าซที่สามารถติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อน หรือ เปลวไฟ เช่น ก๊าซหุงต้ม ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซบิวเทน เป็นต้น หรือก๊าซที่เมื่อสูดดมกลืนหรือสัมผัสผิวหนังแล้ว ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพและอาจเสียชีวิตได้ เช่น ก๊าซคลอรีน ก๊าซแอมโมเนีย เป็นต้น หรือ ก๊าซที่ถูกอัดไว้ในถังด้วยความดันสูง เมื่อถูกกระแทกอย่างแรงอาจเกิดระเบิดได้ เช่น ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซออกซิเจน เป็นต้น
- (3) **ของเหลวไวไฟ** หมายถึง ของเหลวที่สามารถติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อนหรือเปลวไฟ เช่น บิวเทน เมทิลแอลกอฮอล์ เอทิลแอลกอฮอล์ น้ำมัน เป็นต้น
- (4) **ของแข็งไวไฟ** หมายถึง สารที่ลุกไหม้ได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อนหรือ เปลวไฟ เช่น ไม้ขีดไฟ กำมะถัน ฟอสฟอรัส ลิควิด เป็นต้น หรือสารที่เมื่อถูกน้ำหรือความชื้นจะทำให้เกิดก๊าซไวไฟ ซึ่งลุกไหม้ได้ เช่น แคลเซียมคาร์ไบด์ โซเดียม เป็นต้น
- (5) **สารออกซิไดซ์และสารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์** หมายถึง สารที่ตัวเองไม่เกิดการลุกไหม้ แต่ช่วยให้สารอื่นลุกไหม้ได้โดยสลายตัวให้ก๊าซออกซิเจนออกมา เช่น ปุ๋ยแอมโมเนียมไนเตรท ต่างๆ เป็นต้น หรือ สารที่สลายตัวแล้วให้ก๊าซออกซิเจน ซึ่งจะช่วยให้ตัวเองและสารอื่นเกิดการลุกไหม้ เช่น อะเซทิลเพอร์ออกไซด์ เป็นต้น
- (6) **สารมีพิษและสารติดเชื้อโรค** หมายถึง สารที่เมื่อกิน สัมผัสกับผิวหนัง หรือสูดดมหายใจรับสารนี้แล้วเป็นอันตรายต่อร่างกายและอาจทำให้เสียชีวิตได้ เช่น พรอท ตะกั่ว แคดเมียม ยาฆ่าแมลง หรือสารที่ปนเปื้อนกับอาหารแล้วกินเข้าไปจะเป็นอันตราย เช่น สารละลายพลาสติก หรือสารติดเชื้อ ได้แก่ เชื้อจุลินทรีย์ เป็นต้น
- (7) **วัตถุพิษอันตราย** หมายถึง วัตถุหรือสารประกอบใดๆ ที่มีองค์ประกอบส่วนหนึ่ง มีโครงสร้างภายในอะตอมไม่คงตัว และสลายตัวโดยการปลดปล่อยรังสีออกมา เช่น โคบอลต์ -60 เรเดียม -226 เป็นต้น
- (8) **สารกัดกร่อน** หมายถึง สารที่มีคุณสมบัติในการทำลายเนื้อเยื่อของร่างกาย เช่น กรดต่าง เป็นต้น
- (9) **สารหรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายได้** หมายถึง สารที่ไม่ได้จัดอยู่ในประเภทใดใน 8 ประเภท ข้างต้น แต่สามารถก่อให้เกิดอันตรายได้ เช่น สารคลอโรฟลูออโรคาร์บอน (CFC) เป็นต้น

#### 4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับอุบัติเหตุ (สารเคมีและวัตถุอันตราย) แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

**4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดอุบัติเหตุ** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์อุบัติเหตุไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางกฏการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุในนิคมฯ การศึกษาบัญชีรายการสารเคมีและวิธีการจัดการสารเคมีที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอุบัติเหตุ อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอุบัติเหตุ และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

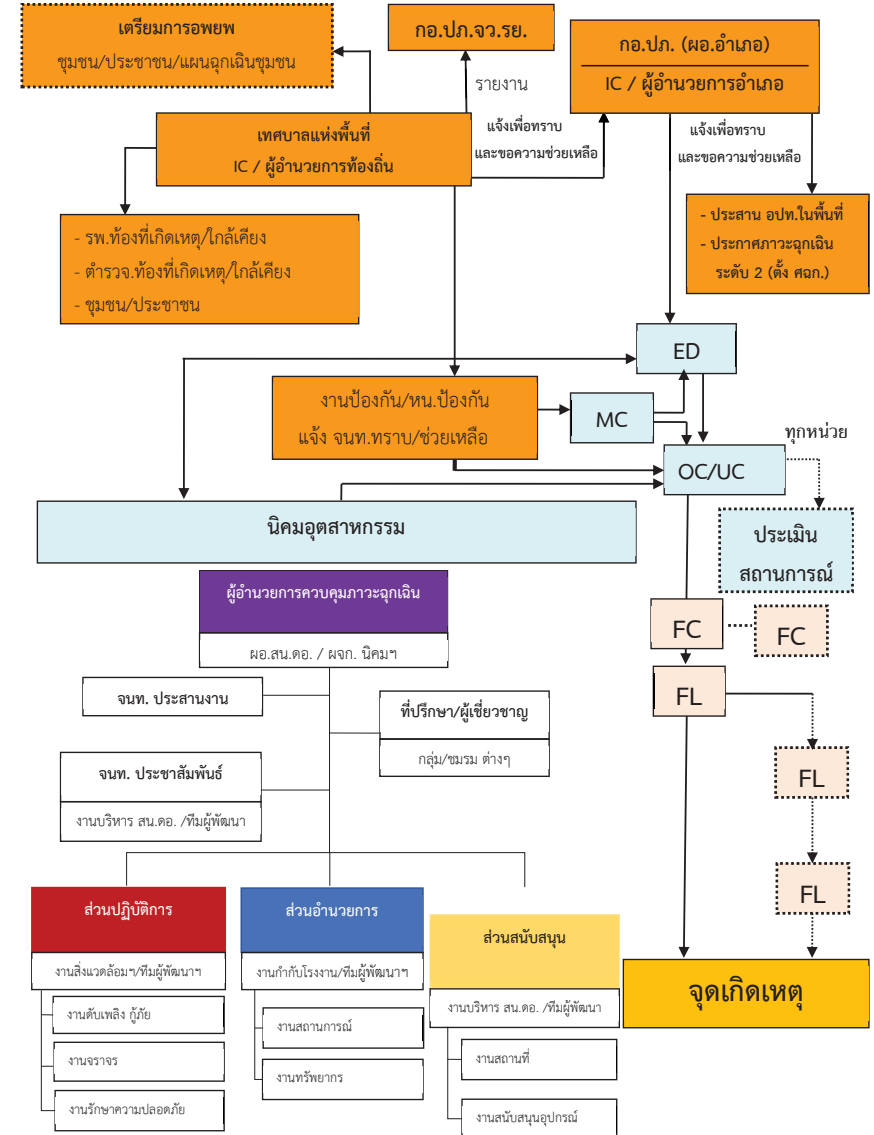


ช่องทางในการติดต่อมายังนิคมอุตสาหกรรมฯ มีดังนี้

- 1) โทรศัพท์ : 038-689091, 038-689123-5, 092-2833342
- 2) โทรสาร : 038-689092
- 3) วิทยุสื่อสาร : Trunk radio

- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต่อไป

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ



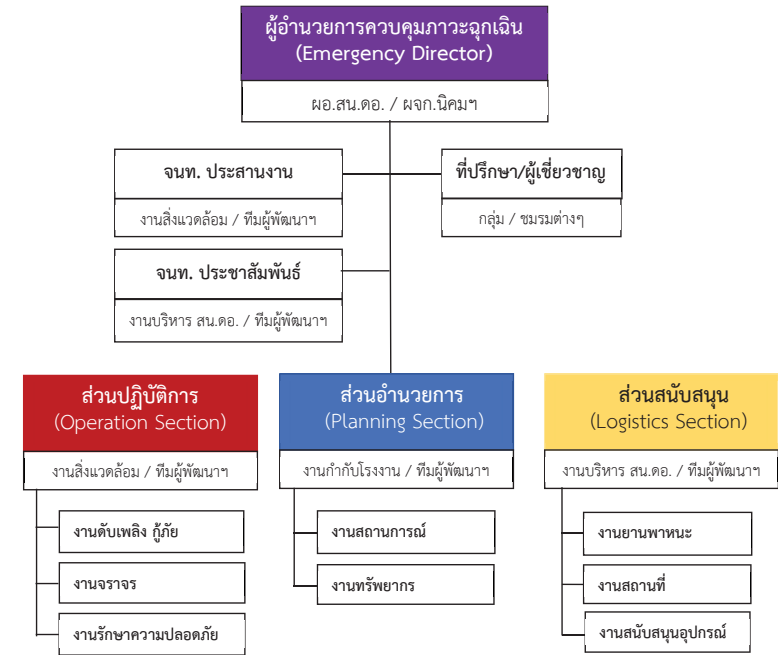


## 2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (**เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ**)
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม (Emer.01) ข้อมูลประกอบด้วย
  - ชื่อโรงงาน / สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ / วัน เวลา ที่เกิดเหตุ
  - ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น / ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น
  - การดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ป.ก.3 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง สปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ และทำหน้าที่ร่วมกับผู้พัฒนา ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชียแจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง/นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด/นายอำเภอบ้านฉาง/นายอำเภอเมืองระยอง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ (**ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปก.ชาติ**)
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย

- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ สปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

## โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



### 1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

ผู้อำนวยการ/ผอ.ผู้อำนวยการ/ผู้บริหาร กนอ.ที่ได้รับมอบหมาย หรือผู้จัดการนิคมฯ(ผู้พัฒนา)

#### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าปฏิบัติหน้าที่อำนวยการ กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์

- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ประชาสัมพันธ์
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการฯและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุภัยแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

## 1.1 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อม)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุปข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนที่มอดได้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 1.2 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ /กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

2) ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์

3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม

4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กนอ. เช่นทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ

- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทย์ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 2. ส่วนปฏิบัติการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อม)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาหรือเจ้าหน้าที่เวรอำนวยความสะดวก

2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและพิจารณาเรื่องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ ให้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้

1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมฯที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กนอ./ผู้พัฒนา นิคมฯ ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุของโรงงาน

1.2) **งานจราจร** โดยทีมสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา/ผู้ประกอบการใน นิคมฯ อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร

1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงาน นิคมพื้นที่ อุปกรณ์เพื่อกันเขต หรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือท่าเรืออุตสาหกรรม

2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนที่มอดได้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น

- 3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

### 3. ส่วนอำนวยการ

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานกำกับโรงงานฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยความสะดวกและวางแผน ดังนี้

##### 2.1) งานสถานการณ์ โดยทีมเจ้าหน้าที่ กนอ./ ทีมผู้พัฒนาฯ

- ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จาก

หน่วยงานตอบโต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ

- จัดทำแผนที่ แผนที่แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และ

แสดงสถานการณ์ปัจจุบัน

- จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED

และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดจนข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุตุนิยมวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC

- ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง

- จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ

##### 2.2) งานทรัพยากร โดยทีมเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ

- ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ

เช่น ทีมตอบโต้เหตุ ระดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก

- ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ

- 3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ

- 4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กนอ.

- 5) การกิจอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

### 4. ส่วนสนับสนุน

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร สนง.ฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้

2.1) งานพัสดุ ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ ED

2.2) งานสถานที่ ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง

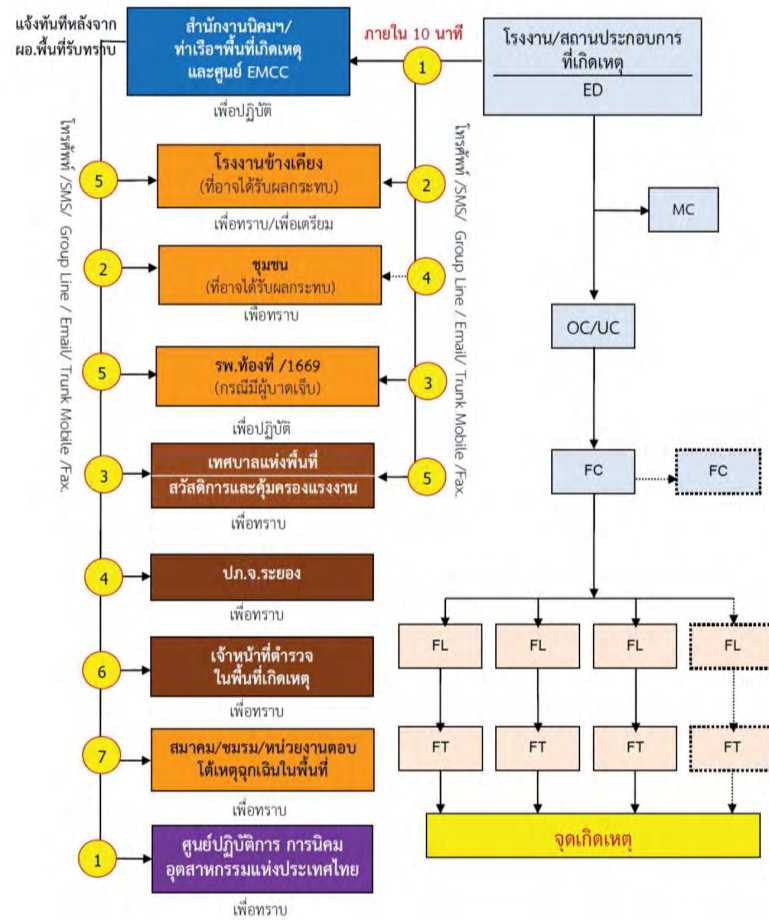
2.3) งานสนับสนุนอุปกรณ์ ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวก ต่างๆ

3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ

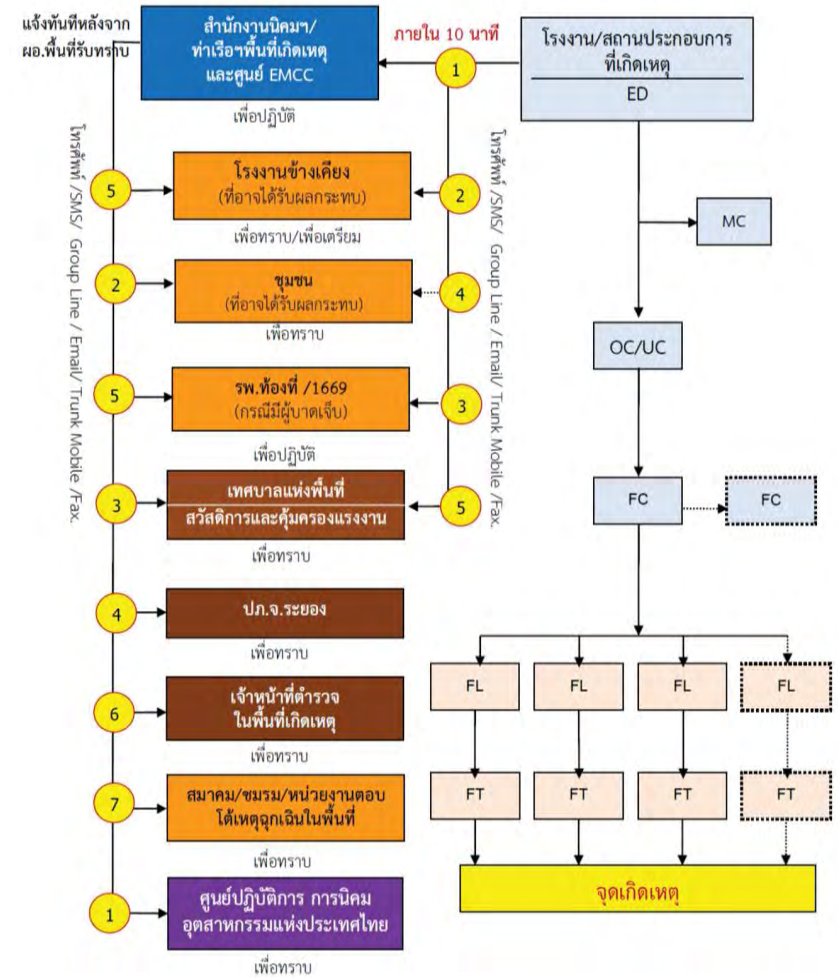
4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป

- 5) อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
(นิคมฯ สามารถจัดการเองได้)

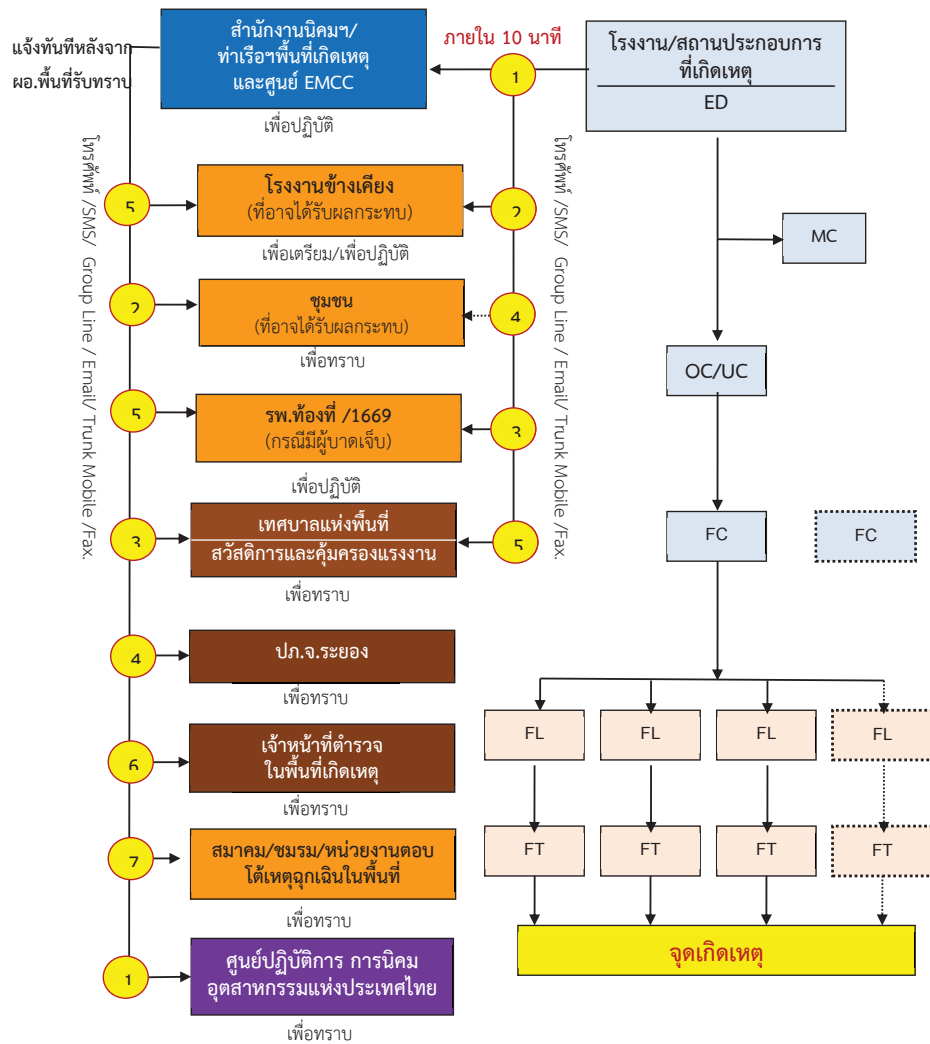


โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 1

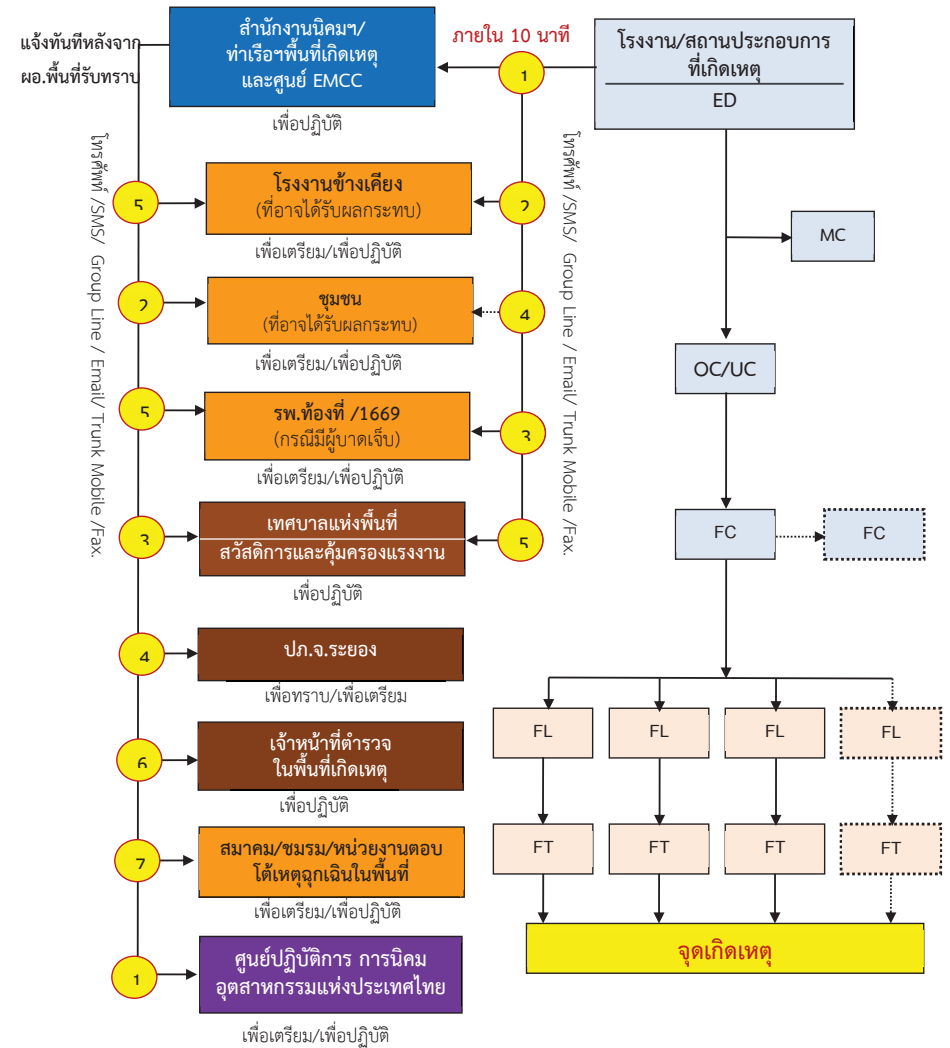




โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 2



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 3



### 5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

- 1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)
- 2) ประสานกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในการให้ผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตรายจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการแก้ไขให้บริเวณที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียงเกิดความปลอดภัย
- 3) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ
- 4) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน
- 5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
- 6) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติเหตุ และติดตามเผ่าระวังอย่างต่อเนื่อง
- 7) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
- 8) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเผ่าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 9) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมี ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริงให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมี
- 10) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

### 6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมเอเชียจะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัยโดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วยหน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

### บทที่ 5

#### การป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน

#### 1. บทนำ

การดำเนินงานของอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ เช่น โรงงานอุตสาหกรรม การก่อสร้าง การขนส่ง สภาพการทำงานที่มีเครื่องจักร กระบวนการผลิต เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเกิดอันตรายขึ้นแก่คนปฏิบัติงาน เกิดจากการที่กระบวนการผลิตไม่สมบูรณ์บกพร่องขณะทำงาน มีมลพิษออกมาสู่บริเวณการทำงาน มลพิษปนเปื้อนสภาวะแวดล้อมในการทำงาน เป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของคนทำงาน เครื่องจักรทำงานมีเสียงดังเกินมาตรฐาน สภาพการทำงานที่มีการใช้สารเคมีอันตรายเป็นวัตถุอันตราย ความจำเป็นในการใช้อุณหภูมิสูง ความดันสูงในกระบวนการผลิต เพื่อเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของวัตถุดิบเป็นสินค้าอันตราย สิ่งต่างๆ เหล่านี้มีผลกระทบกับคนทำงานโดยตรง ดังนั้น การป้องกันโดยการกำหนดมาตรการการจัดการที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ จะเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นกับคนทำงานได้ในระดับหนึ่ง

#### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยจากการทำงาน
- 2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหายกจากการทำงานได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- 2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงานให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

#### 3. นิยามศัพท์

**ภัยจากการทำงาน** (ไฟฟ้า พลังความร้อน มลพิษ) ลักษณะสภาพของอาคาร สภาพแวดล้อม หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน ที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิตของโรงงาน ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม ซึ่งอาจเกิดจากความขัดข้องของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน พลังความร้อน มลพิษที่มีความประมาท ครอบงำ ขาดความรอบคอบ ลักษณะสภาพของอาคารที่เกิดจากความผิดปกติของโครงสร้าง สภาพแวดล้อมโดยรอบที่ไม่เหมาะสมต่อการทำงาน ส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิต และก่อให้เกิดอันตราย ความสูญเสียต่อชีวิตทรัพย์สินในเวลาทันทีทันใดหรือช่วงเวลาถัดไปของโรงงาน ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม

#### 4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

**4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยจากการทำงาน** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันโอกาสในการเกิดภัยจากการทำงานไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานในการป้องกันและลดความเสี่ยงเรื่องภัยจากการทำงาน การปฏิบัติตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบ

โรงงาน อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผน ป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน และการณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

**4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการทำงาน** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่าง มีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการทำงาน

**4.3 การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการทำงาน** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

## 5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน

### 5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

#### 1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการภัยจากการทำงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดภัยจากการทำงาน สารเคมีทั่วไพล ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ตรวจสอบและกำกับโรงงาน ให้มีการแจ้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction: WI) ให้แก่ ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับเหมาทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- กรณีโรงงานมีการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ขอให้โรงงานแจ้งข้อมูลล่วงหน้าอย่างน้อย 45 วัน พร้อมทั้งแจ้งรายงานการดำเนินการ รายละเอียดประกอบด้วย
  - วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ
  - วันที่เริ่มลดกำลังการผลิต/วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่
  - รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก
  - ความเสี่ยงและผลกระทบที่จะเกิดขึ้น
  - รายการปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก (ชื่ออุปกรณ์/ชื่อสารเคมี/จำนวน)
  - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย
  - รายชื่อบริษัทผู้รับเหมา/จำนวนผู้รับเหมา และลักษณะงานที่ทำ ในงานซ่อมบำรุงใหญ่
  - ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการด้านความปลอดภัยของโรงงาน

#### 2. มาตรการทางกฎหมาย

- รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงาน ความเสี่ยง 12 ประเภท
- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการทำงานและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงภัยจากการ ทำงานสูงหรือปานกลาง

- การปฏิบัติตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัยในการทำงาน และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

### 3. มาตรการการศึกษาและอบรม

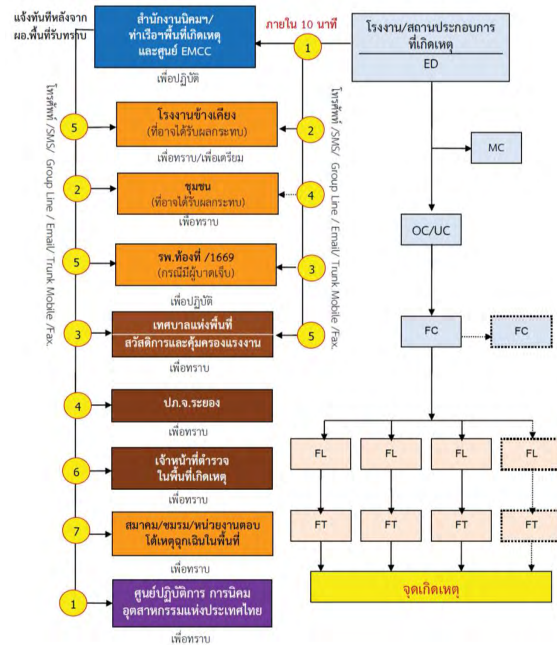
- ติดตามให้โรงงานจัดส่งข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานในโรงงาน ให้กับนิคม อุตสาหกรรม
- รวบรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์ภัยจากการทำงาน และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้ภัยที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดทำมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- ทบทวนถึงสาเหตุการเกิดภัยจากการทำงานที่ผ่านมา และจัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยจากการ ทำงานครั้งสำคัญเพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการต่อไป
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยเพื่อให้นิคมฯ ตระหนักอย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงานผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่าง สม่าเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดภัยจากการทำงาน อย่างจริงจัง

### 5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

#### 1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับ เจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตาม ผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

## แผนผังการปฏิบัติการ การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

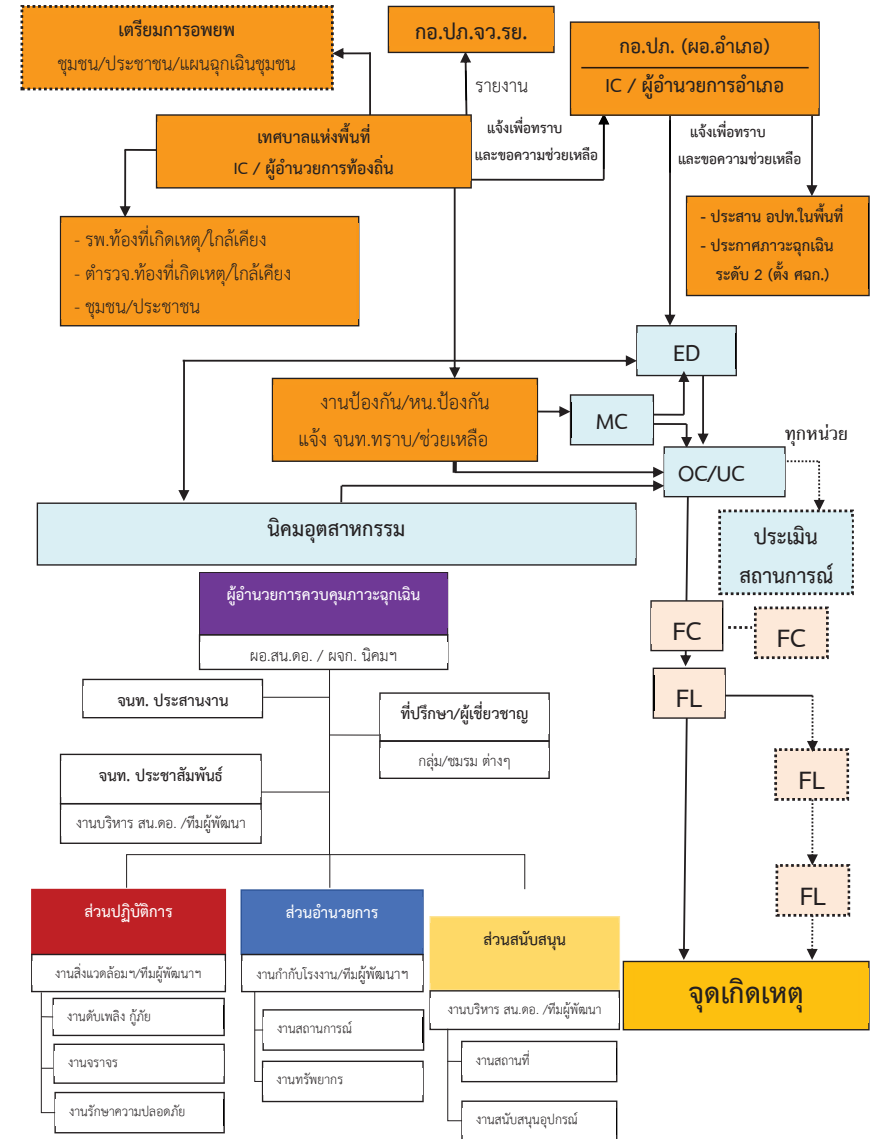


ช่องทางในการติดต่อมายังนิคมอุตสาหกรรมฯ มีดังนี้

- 1) โทรศัพท์ : 038-689091, 038-689123-5, 092-2833342
- 2) โทรสาร : 038-689092
- 3) วิทยุสื่อสาร : Trunk radio

- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต่อไป

## โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ



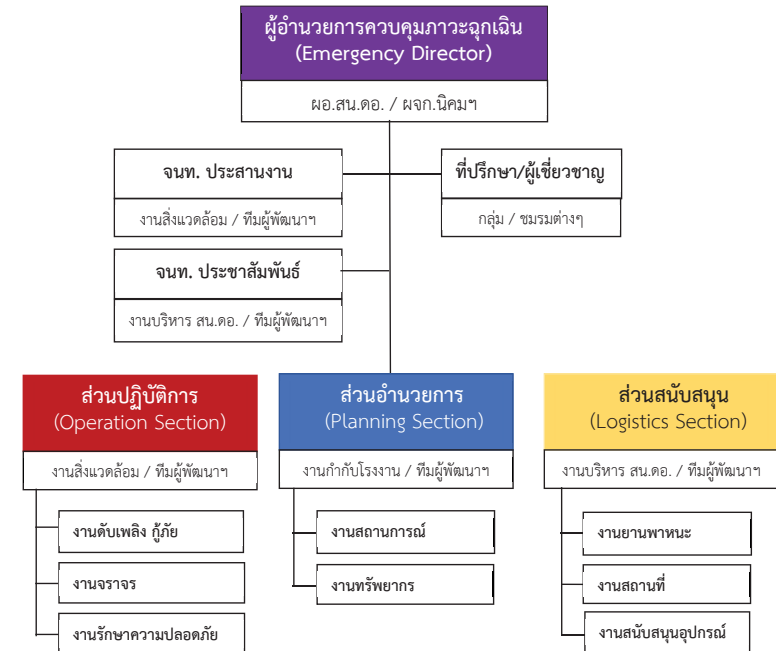


## 2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (**เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ**)
  - ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม (Emer.01) ข้อมูลประกอบด้วย
    - ชื่อโรงงาน / สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ / วัน เวลา ที่เกิดเหตุ
    - ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
    - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น / ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
    - สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น
    - การดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม
  - ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
    - รายงานเหตุการณ์ รผก.ป.ก.3 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
    - แจ้ง ศป.ก.นอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
    - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
    - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
  - ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ และทำหน้าที่ร่วมกับผู้พัฒนา ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
  - ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชียแจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง/นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด/นายอำเภอบ้านฉาง/นายอำเภอเมืองระยอง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์
- (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปก.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
  - ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศป.ก.นอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

### โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



### 1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

ผู้อำนวยการ/ผ.ช.ผู้อำนวยการฯ/ผู้บริหาร กนอ.ที่ได้รับมอบหมาย หรือผู้จัดการนิคมฯ (ผู้พัฒนา)

#### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าปฏิบัติหน้าที่อำนวยความสะดวก กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ต่อสาธารณะ
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าราชการและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

#### **1.1 เจ้าหน้าที่ประสานงาน**

##### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อม)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

##### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าร่วมงานปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุปรายงานผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนที่มอดโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

#### **1.2 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์**

##### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ /กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

##### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าร่วมงานปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือน ไปยังหน่วยงานต่างๆตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์
- 3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม
- 4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กนอ. เช่น ทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทย์ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

#### **2. ส่วนปฏิบัติการ**

##### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อม)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาหรือเจ้าหน้าที่เวรอำนวยความสะดวก

- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

##### บทบาทหน้าที่

- 1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและพิจารณาร้องขอกำลังช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ ให้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้
- 1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กนอ./ผู้พัฒนา นิคมฯ ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุของโรงงาน

1.2) **งานจราจร** โดยทีมสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา/ผู้ประกอบการใน นิคมฯ อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับระดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่ เข้ารับการสนับสนุนการจราจร

1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงาน นิคมฯ พื้นที่ อุปกรณ์เพื่อกันเขต หรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือ ทำเรืออุตสาหกรรม

2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือ ผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุน ช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น

3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

### 3. ส่วนอำนวยการ

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานกำกับโรงงาน)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยการและวางแผน ดังนี้

2.1) **งานสถานการณ์** โดยทีมเจ้าหน้าที่ กนอ./ ทีมผู้พัฒนา

- ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบ โต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจ ในการตัดสินใจ

- จัดทำแผนที่ แผนที่ แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดง สถานการณ์ปัจจุบัน

- จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีม ตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดจนข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุตุนิยมวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC

- ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง

- จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ

2.2) **งานทรัพยากร** โดยทีมเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา

- ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ทีมตอบโต้เหตุ ระดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก

- ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ

3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ

4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กนอ.

5) ภารกิจอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

### 4. ส่วนสนับสนุน

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร สนง.ฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา

2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้

2.1) **งานพัสดุ** ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ ED

2.2) **งานสถานที่** ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง

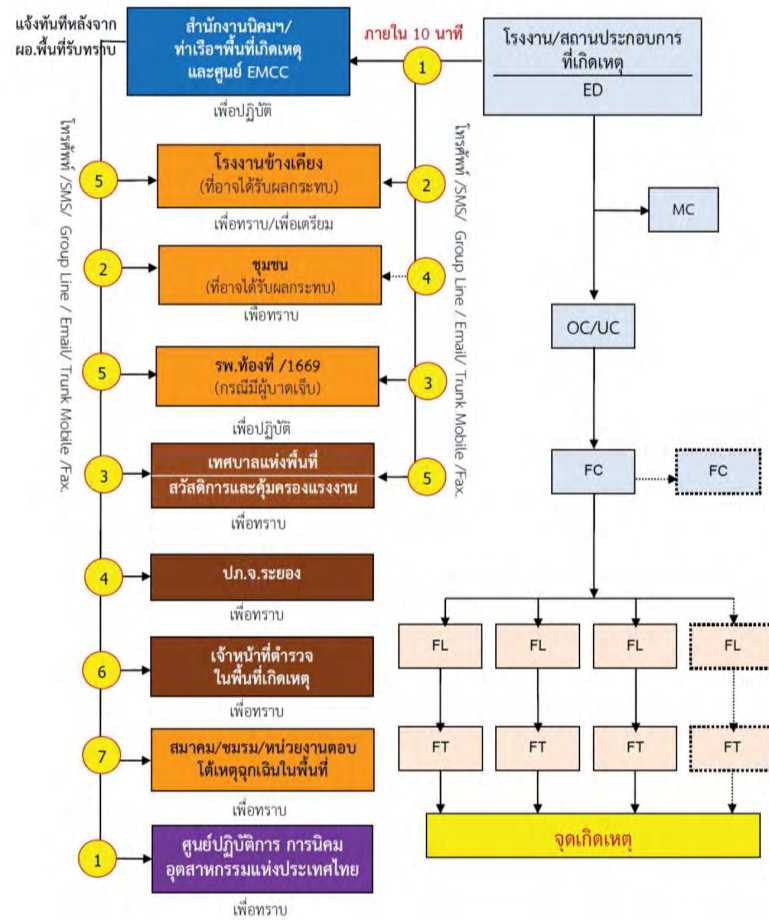
2.3) **งานสนับสนุนอุปกรณ์** ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และ สิ่งอำนวยความสะดวก ต่างๆ

3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ

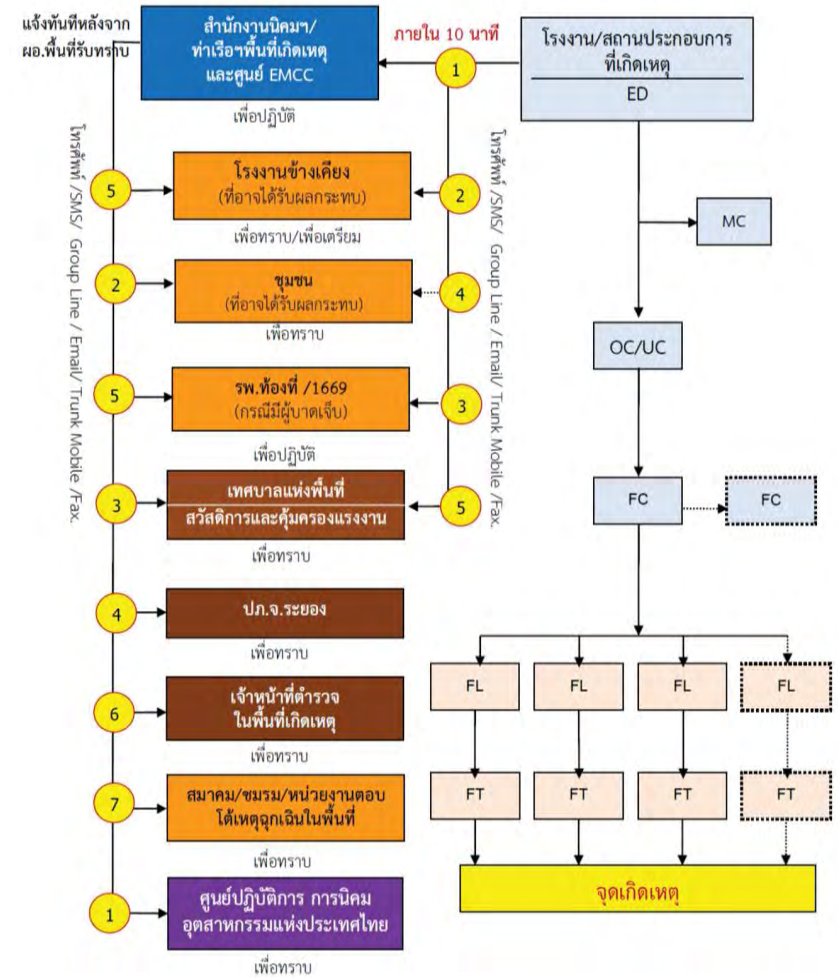
4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตาม ระเบียบฯ ต่อไป

5) อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
(นิคมฯ สามารถจัดการเองได้)

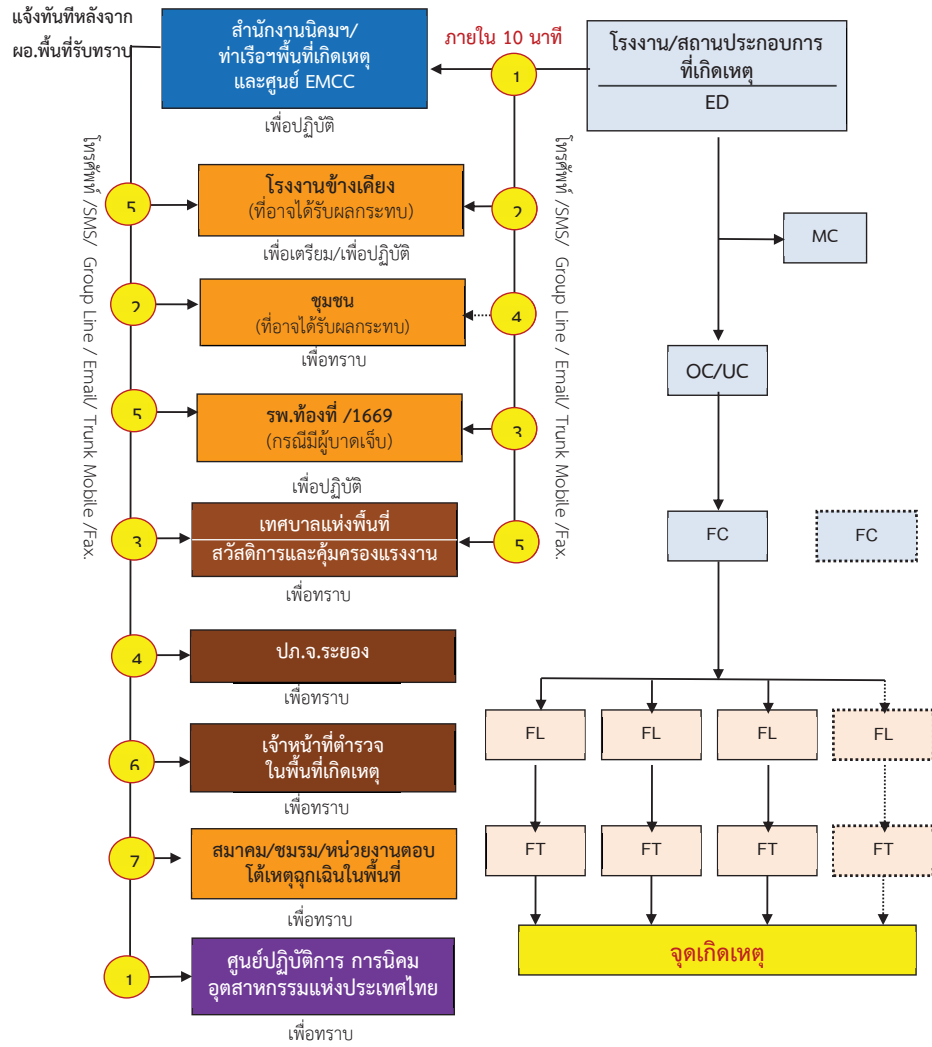


โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 1

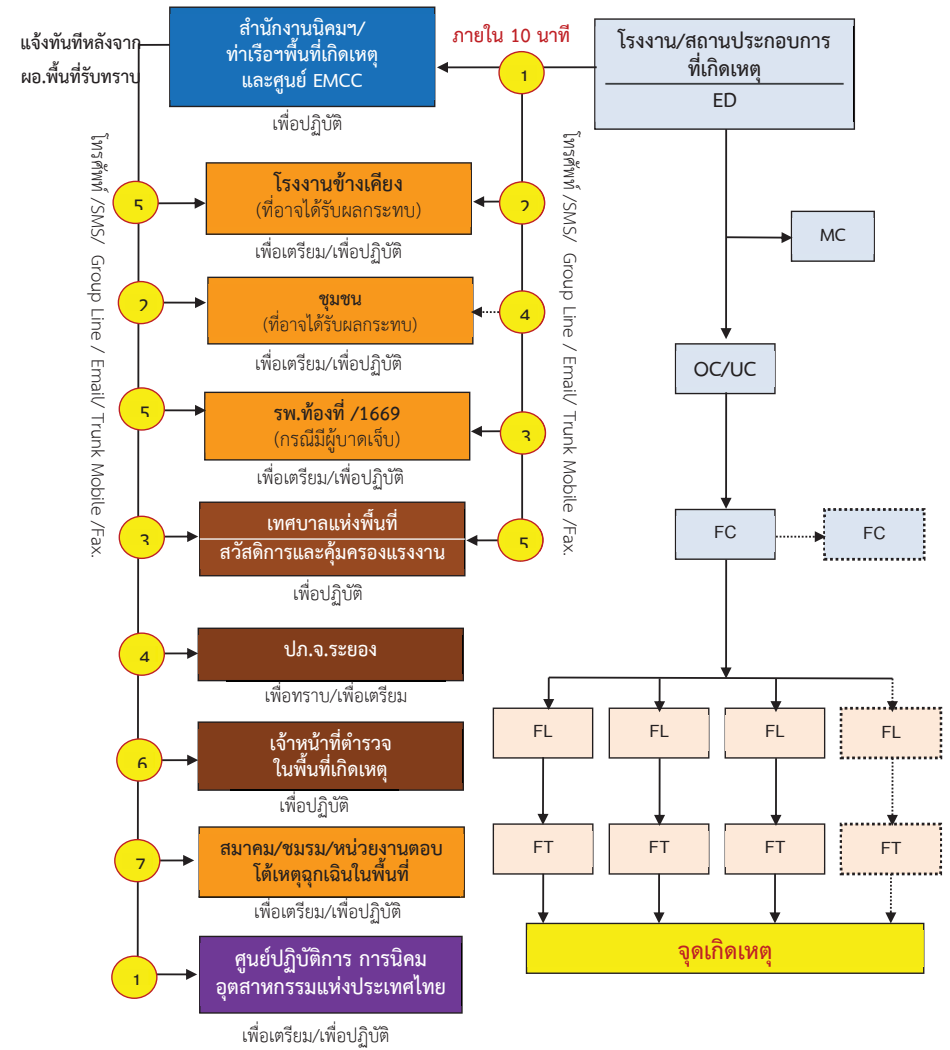




โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 2



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 3



### 5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

- 1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)
- 2) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายและแจ้งสำนักงานนิคมฯ
- 3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน พบปะ ช่วยเหลือ สนับสนุนพนักงานที่ได้รับผลกระทบ
- 4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน ตลอดจนการปฏิบัติตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 5) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การดูแลพนักงานของโรงงาน รวมทั้งเผื่อระวังอย่างต่อเนื่อง และรายงานผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
- 7) ร่วมกับโรงงานในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดภัยจากการทำงาน โดยพิจารณาจากรายละเอียดที่เกิดขึ้น ประกอบคู่มือการทำงาน รวมถึงสภาพเครื่องจักร อุปกรณ์ และสรุปเป็นสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ
- 8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ
- 9) ศึกษาผลกระทบจากภัยจากการทำงาน เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในอนาคต

### 6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัยโดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วยหน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

### บทที่ 6

#### การป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร

##### 1. บทนำ

ความเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจอย่างรวดเร็วและต่อเนื่อง เป็นสาเหตุประการหนึ่งที่ทำให้เกิดภัยจากการคมนาคมและการขนส่ง ซึ่งกลายเป็นปัญหาสำคัญที่ก่อให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานประชาชนและของรัฐเป็นอย่างมาก อีกทั้งมีแนวโน้มทำให้เกิดสาธารณภัยที่ซับซ้อนอื่นๆ เช่น ภัยจากการขนส่งสารเคมีและวัตถุอันตราย การรั่วไหลของน้ำมันหรือสารอันตรายลงสู่แหล่งน้ำ และภัยจากระบบขนส่งขนาดใหญ่ จึงจำเป็นต้องมีการเตรียมความพร้อม และกำหนดมาตรการการจัดการที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดกับสาธารณชนให้น้อยที่สุด

##### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยจากการจราจร
- 2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาภัยจากการจราจรได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- 2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจรให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

##### 3. นิยามศัพท์

**ภัยจากการจราจร** (ทางบก/ทางน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม) หมายถึง ภัยที่เกิดจากการคมนาคมขนส่งทั้งทางบก และทางน้ำ ซึ่งเชื่อมต่อภายในและภายนอกนิคมอุตสาหกรรม ก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม และของรัฐเป็นจำนวนมาก

##### 4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

**4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยจากการจราจร** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันโอกาสในการเกิดภัยจากการจราจรไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานในการป้องกันและลดความเสี่ยงเรื่องภัยจากการจราจร ติดตามการปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร และการณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร

**4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการจราจร** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการจราจร

- 64 -

1) โทรศัพท์ : 038-689091, 038-689123-5, 092-2833342  
2) โทรสาร : 038-689092  
3) วิทยุสื่อสาร : Trunk radio

- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมา ประจักษ์ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต่อไป



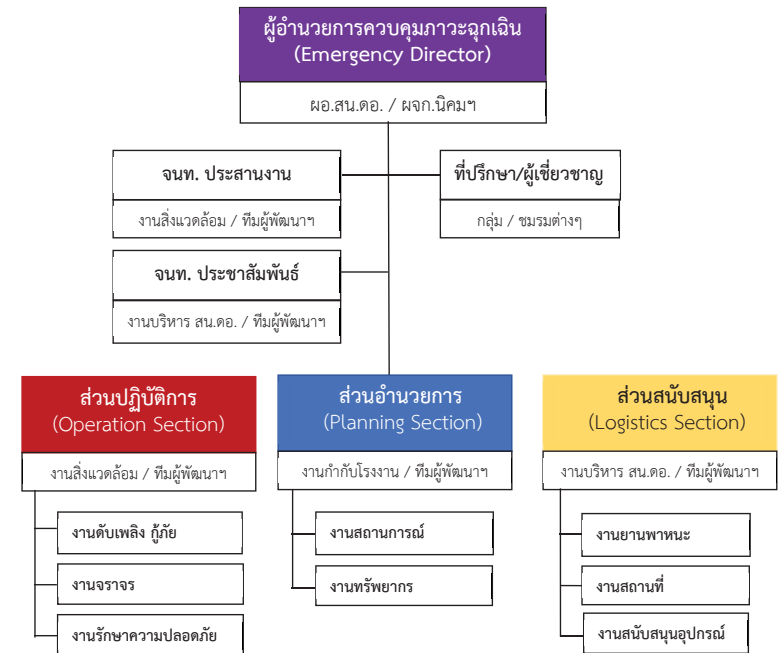


## 2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (**เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ**)
  - ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม (Emer.01) ข้อมูลประกอบด้วย
    - ชื่อโรงงาน / สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ / วัน เวลา ที่เกิดเหตุ
    - ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
    - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น / ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
    - สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น
    - การดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม
  - ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
    - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปท.3 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
    - แจ้ง ศปท.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
    - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
    - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
  - ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ และทำหน้าที่ร่วมกับผู้พัฒนา ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
  - ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชียแจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง/นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด/นายอำเภอบ้านฉาง/นายอำเภอเมืองระยอง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์
- (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปท.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
  - ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปท.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

### โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



### 1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

ผู้อำนวยการ/ผอ.ผู้อำนวยการ/ผู้บริหาร กนอ.ที่ได้รับมอบหมาย หรือผู้จัดการนิคมฯ (ผู้พัฒนา)

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้าปฏิบัติหน้าที่อำนวยการ กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่างๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานใน

การควบคุมเหตุการณ์

- 3) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 4) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ประชาสัมพันธ์
- 5) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการฯและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 6) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

## 1.1 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อมฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

บทบาทหน้าที่

1) เฝ้าระวังตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่ที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)

2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ

3) สรุปข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)

- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 1.2 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหารฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ /กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

บทบาทหน้าที่

1) เฝ้าระวังตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่ที่เกิดเหตุ

- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสาร และแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆ ตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์

3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม

4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กนอ.เช่น ทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล / จังหวัด และเครือข่ายอื่นๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ

- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทย์ ไททัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 2. ส่วนปฏิบัติการ

ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อมฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯหรือเจ้าหน้าที่เวรผู้อำนวยการ กนอ.
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

บทบาทหน้าที่

1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและพิจารณาเรื่องขอคำสั่งช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ ให้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้

1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมฯที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กนอ./ผู้พัฒนาฯ ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุของโรงงาน

1.2) **งานจราจร** โดยทีมสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ/ผู้ประกอบการในนิคมฯ อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร

1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงานนิคมพื้นที่ อุปกรณ์เพื่อกันเขต หรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือท่าเรืออุตสาหกรรม

2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น

- 3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

### 3. ส่วนอำนวยการ

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานกำกับโรงงาน)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยความสะดวกและวางแผน ดังนี้

##### 2.1) งานสถานการณ์ โดยทีมเจ้าหน้าที่ กนอ./ ทีมผู้พัฒนา

- ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบโต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ

- จัดทำแผนที่ แผนที่แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดงสถานการณ์ปัจจุบัน

- จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดจนข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุตุนิยมวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC

- ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง
- จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุและการประชุมอื่นๆ

##### 2.2) งานทรัพยากร โดยทีมเจ้าหน้าที่ทีมผู้พัฒนา

- ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ทีมตอบโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก

- ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ

- 3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ
- 4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กนอ.
- 5) ภารกิจอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

### 4. ส่วนสนับสนุน

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร สนง.ฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา

- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้

2.1) งานพัสดุ ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ ED

2.2) งานสถานที่ ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง

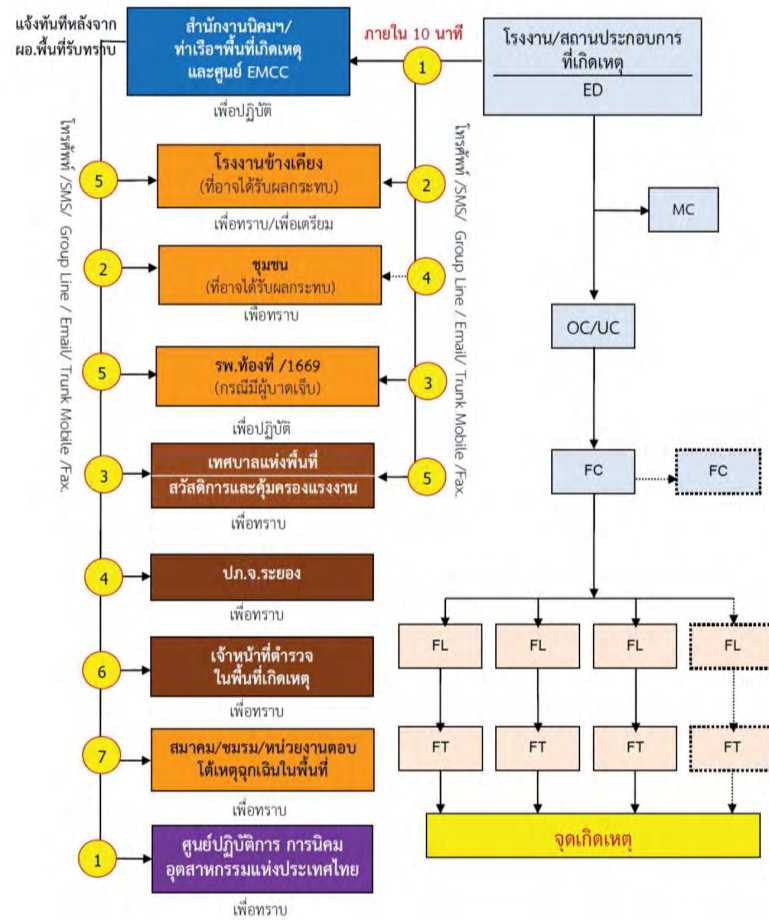
2.3) งานสนับสนุนอุปกรณ์ ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวก ต่างๆ

3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ

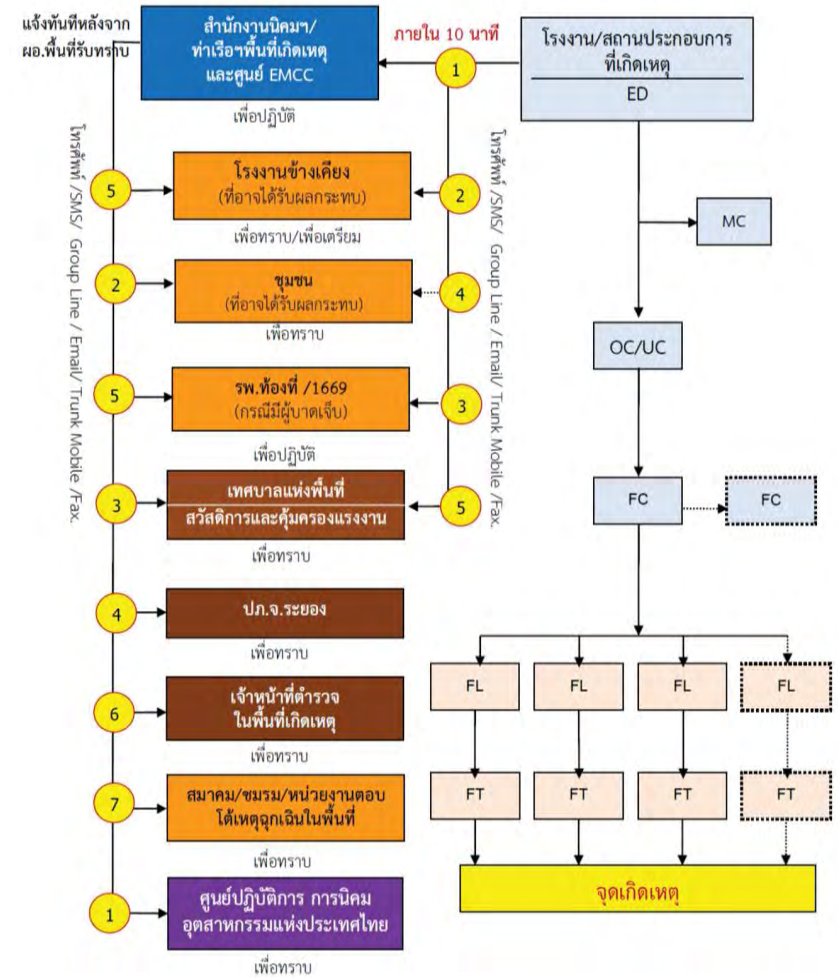
4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป

- 5) อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
(นิคมฯ สามารถจัดการเองได้)

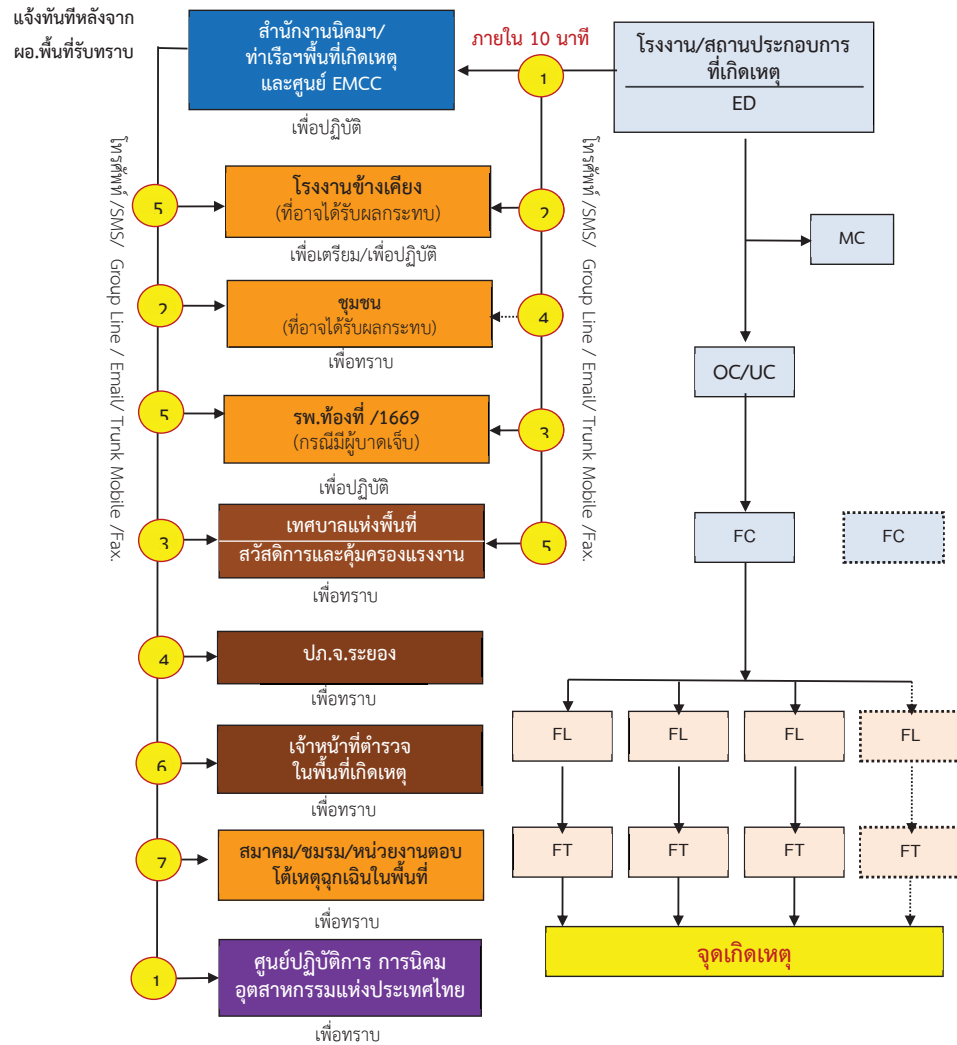


โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 1

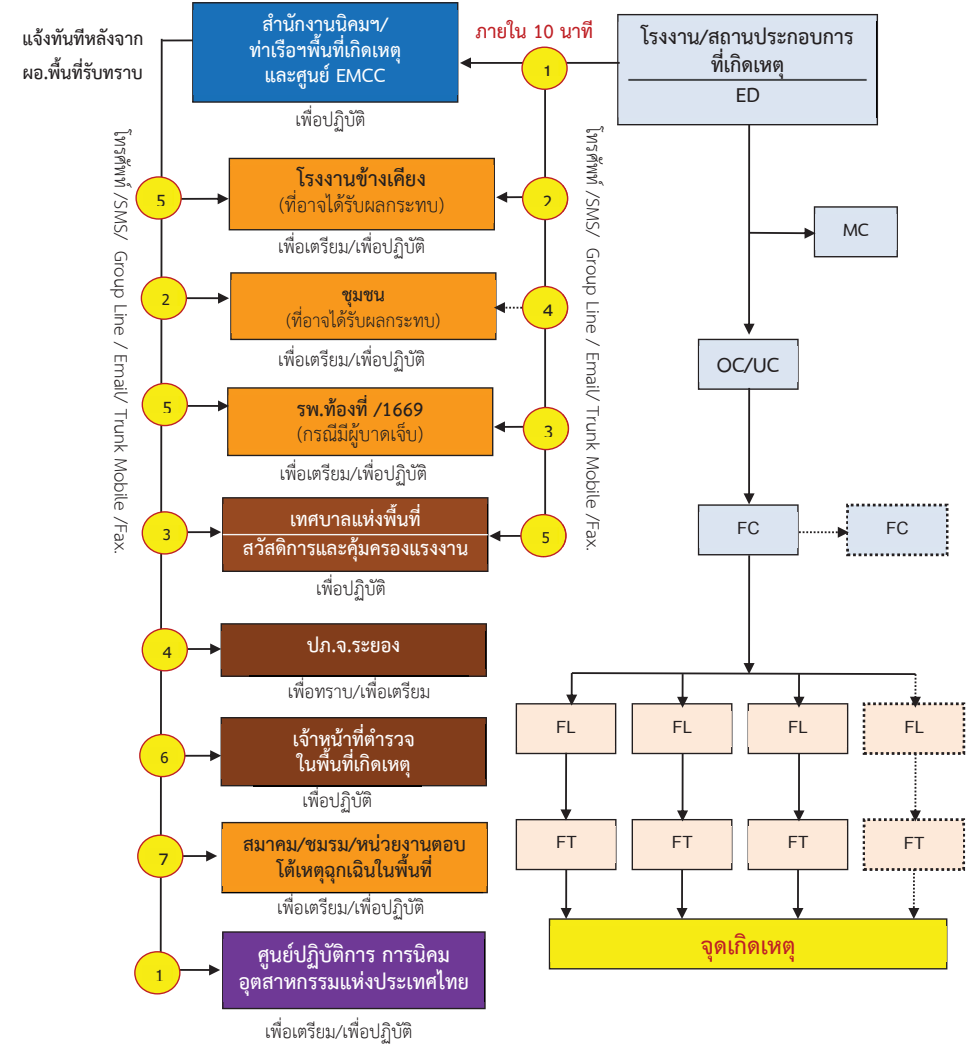




โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 2



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 3



### 5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

- 1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)
- 2) ประสานกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในการให้ผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุดิบอันตรายจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบก่อนดำเนินการแก้ไขให้บริเวณที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียงเกิดความปลอดภัย
- 3) ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ในการดำเนินการล้างสารพิษตกค้าง ทำความสะอาดพื้นถนน ไหล่ทางในนิคมฯ
- 4) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายและแจ้งสำนักงานนิคมฯ
- 5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
- 6) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร และติดตามเผ่าระวังอย่างต่อเนื่อง
- 7) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
- 8) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเผ่าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 9) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดภัยจากการจราจร ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดภัยจากการจราจร
- 10) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

### 6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วยหน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

### บทที่ 7

#### การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

#### 1. บทนำ

อุทกภัย เป็นปัญหาด้านสาธารณภัยที่สำคัญเสมอมา โดยทั่วไปฤดูฝนในประเทศไทยจะอยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคมถึงกันยายนของทุกปี ในช่วงนี้หลายพื้นที่จะมีฝนตกชุกและตกติดต่อกันเป็นเวลานาน จนเกิดน้ำไหลบ่ามาตามผิวดินมากกว่าปกติ น้ำปริมาณมากที่ไหลบ่าเข้าท่วมในพื้นที่ต่างๆ หรือชุมชนที่ไม่มีระบบระบายน้ำที่สมบูรณ์ และทำความเสียหายแก่พื้นที่ทำการเกษตรและทรัพย์สินของประชาชน ดังนั้น เมื่อเกิดฝนตกหนักเป็นเวลานานๆ ในแต่ละครั้ง มักเป็นปัญหาทำให้เกิดน้ำท่วมขังและเกิดความเสียหายแก่พื้นที่และทรัพย์สินต่างๆ เสมอส่งผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศอย่างมาก การบริหารจัดการน้ำจึงเป็นเรื่องท้าทายสำหรับผู้บริหารสำหรับช่วงระหว่างเดือนธันวาคมถึงเดือนพฤษภาคม โดยทั่วไปจะเกิดความแห้งแล้งและมีอุณหภูมิเฉลี่ยสูงขึ้น โดยจะขึ้นสูงสุดในเดือนเมษายน ซึ่งอาจจะมีอุณหภูมิสูงสุดถึง 40 – 43 องศาเซลเซียส เป็นผลให้มีอากาศร้อนอบอ้าวและร้อนจัดเกือบทุกพื้นที่ของประเทศ ประกอบกับมีปริมาณน้ำฝนที่อยู่ในเกณฑ์ที่ต่ำกว่าปกติจนทำให้หลายพื้นที่ต้องประสบกับความแห้งแล้ง ขาดแคลนน้ำเพื่อการอุปโภคบริโภคและน้ำเพื่อการเกษตร อุทกภัย วาตภัย และภัยแล้ง เป็นภัยที่เกิดขึ้นโดยธรรมชาติ การเตรียมการเพื่อเผชิญกับสาธารณภัยดังกล่าว จึงเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นให้น้อยที่สุด

#### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากอุทกภัย วาตภัย และภัยแล้ง
- 2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและบรรเทาปัญหาภัยธรรมชาติได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- 2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินจากภัยธรรมชาติให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

#### 3. นิยามศัพท์

อุทกภัย หมายถึง เหตุการณ์ที่มีน้ำท่วมพื้นดินสูงกว่าระดับปกติ ซึ่งมีสาเหตุจาก มีปริมาณน้ำฝนมากจนทำให้มีปริมาณน้ำส่วนเกินมาเติมปริมาณน้ำผิวดินที่มีอยู่ตามสภาพปกติ จนเกินขีดความสามารถการระบายน้ำของแม่น้ำ ลำคลอง และยังมีสาเหตุมาจากการกระทำของมนุษย์ โดยการปิดกั้นการไหลของน้ำตามธรรมชาติ ทั้งเจตนาและไม่เจตนา จนเป็นอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน และสิ่งแวดลอมสามารถจำแนกตามลักษณะการเกิดได้ ดังนี้

- (1) น้ำท่วมขัง/น้ำล้นตลิ่ง (Inundation/Over bank flow) เป็นสภาวะน้ำท่วมหรือสภาวะน้ำล้นตลิ่งที่เกิดขึ้นเนื่องจากระบบระบายน้ำไม่มีประสิทธิภาพ มีลักษณะค่อยเป็นค่อยไป อันเป็นผลจากเกิดฝน

ตกหนัก ณ บริเวณนั้นๆ ติดต่อกันเป็นเวลาหลายวัน มักเกิดขึ้นในบริเวณที่ราบลุ่มริมแม่น้ำ น้ำท่วมซึ่งส่วนใหญ่จะเกิดบริเวณท้ายน้ำและแม่น้ำเป็นบริเวณกว้างเนื่องจากไม่สามารถระบายน้ำได้ทัน

- (2) **น้ำท่วมฉับพลัน (Flash Flood)** เป็นภาวะน้ำท่วมที่เกิดขึ้นอย่างฉับพลันในพื้นที่ เนื่องจากฝนตกหนักในบริเวณพื้นที่ซึ่งมีความชันมาก และมีคุณสมบัติในการกักเก็บน้ำหรือต้านน้ำน้อย หรืออาจเกิดจากสาเหตุอื่นๆ เช่น เขื่อนหรืออ่างเก็บน้ำพังทลาย น้ำท่วมฉับพลัน มักเกิดขึ้นหลังจาก ฝนตกหนักและมักเกิดขึ้นในบริเวณที่ราบระหว่างหุบเขา ซึ่งอาจจะไม่มีฝนตกหนักในบริเวณนั้นมาก่อนเลยแต่มีฝนตกหนักมากบริเวณต้นน้ำที่อยู่ห่างออกไป การเกิดน้ำท่วมฉับพลันมีความรุนแรงและเคลื่อนที่ด้วยความเร็วมาก โอกาสที่จะป้องกันและหลบหนีจึงมีน้อย

#### 4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 **การปฏิบัติก่อนเกิดอุทกภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันโอกาสในการเกิดอุทกภัยไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานในการป้องกันและลดความเสี่ยงเรื่องอุทกภัย การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดอุทกภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอุทกภัย

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดอุทกภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

#### 5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

##### 5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการป้องกันและลดผลกระทบ

###### 1. มาตรการทางการป้องกัน

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้มีการศึกษาและออกแบบระบบป้องกันน้ำท่วมและรวบรวมน้ำ เพื่อลดความเสี่ยงโดยสร้างระบบป้องกัน ไว้ดังนี้

- รางระบายน้ำฝนในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เป็นรางเปิดชนิดคอนกรีตเสริมเหล็กรูปตัวอุตามแนวนอนภายในนิคมฯ
- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่นิคมฯ ฝั่งทิศเหนือและฝั่งทิศตะวันออก น้ำฝนจะถูกระบายลงสู่คลองบางกระพูนพื้นที่ภายในนิคมฯและฝั่งทิศใต้ น้ำฝนจะถูกระบายลงสู่คลองสาม ส่วนพื้นที่ฝั่งทิศตะวันตก น้ำฝนจะถูกระบายลงสู่คลองสอง ซึ่งทิศทางการไหลของน้ำจะไหลไปตามแนวลาดเอียงของพื้นที่จากนั้นน้ำจะไหลลงสู่ทะเลทางด้านทิศใต้ของโครงการต่อไป
- จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำชนิดเคลื่อนย้ายสามารถสูบน้ำได้ประมาณ 500 ลบ.ม./ชั่วโมง พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องอย่างสม่ำเสมอ

- กำจัดวัชพืช ตัดหญ้า และเก็บขยะในรางระบายน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรมตามแผนงานประจำเดือน รวมถึงการลอกคลองสาธารณะ บางกระพูน คลองสาม เพื่อช่วยการระบายน้ำ

- ติดตามข่าวสารสถานการณ์ และข้อมูลอื่นๆเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เช่น พยากรณ์ฝนของกรมอุตุนิยมวิทยา กรมชลประทาน ฯลฯ เพื่อเป็นข้อมูลประกอบแผนงานปฏิบัติการป้องกันน้ำท่วม

#### ● ข้อมูลทั่วไป

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตั้งอยู่ที่ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง (พิกัด 12.715747, 101.106083) มีเนื้อที่ 3,220.25 ไร่ ปัจจุบันมีผู้ประกอบการโรงงานในพื้นที่ทั้งหมด 14 แห่ง โดยทั้งหมดรวมทั้งนิคมฯเอเชีย อยู่ภายใต้การกำกับดูแลจาก กนอ. โดยลักษณะของโครงการมีการก่อสร้างรางระบายน้ำตลอด 2 ข้างถนน ต่อเชื่อมระบายลงสู่คลองในพื้นที่ 3 ลำคลองได้แก่ คลองบางกระพูน, คลองสอง และคลองสาม ทั้งยังมีการขุดบ่อน้ำหลังบำบัดโดยสามารถจุน้ำได้ 540,000 ลบ.ม. (ปัจจุบันกักเก็บอยู่ที่ความจุ 50%ของบ่อ) ซึ่งมีหน้าที่เป็นอ่างเก็บน้ำแก้มลิงทันทีเมื่อเกิดน้ำหลากท่วมสูงในคลองสาม พื้นที่นิคมฯเอเชียมีความสูงจากระดับน้ำทะเลอยู่ที่ +21 ถึง +43 เมตรเหนือระดับน้ำทะเล และพื้นที่ตั้งโครงการอยู่ห่างจากทะเลประมาณ 2.5 กิโลเมตร

แผนผังแสดงถนน, ทิศทางการไหลของน้ำในรางระบายน้ำถึงคลองต่างๆ และความสูงของพื้นที่เหนือระดับน้ำทะเล



กราฟแสดงปริมาณน้ำฝนรวม, จำนวนวันฝนตกโดยพื้นที่โครงการนิคมฯเอเชีย ถึงปัจจุบันยังไม่เคยเกิด

ปัญหาน้ำท่วม



## 2. มาตรการทางการเตรียมความพร้อมด้านบุคลากรผู้ปฏิบัติงาน

เพื่อการบริหารจัดการป้องกันและแก้ไขปัญหาอุทกภัย โดยบุคลากรทุกฝ่ายจะได้ทราบบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้กำหนดองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉินอุทกภัยปฏิบัติการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินด้านอุทกภัย ให้พร้อมปฏิบัติงานได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

### 3. การเตรียมความพร้อมด้านระบบป้องกัน เครื่องมือ อุปกรณ์ และยานพาหนะ

เพื่อให้เกิดความพร้อมในการควบคุม บริหารจัดการและบำรุงรักษาให้ปลอดภัยรวมถึงลดโอกาสการเกิดความเสียหายของระบบป้องกันน้ำท่วมเครื่องมือ อุปกรณ์ และยานพาหนะจึงมีการเตรียมการไว้ดังนี้

1. มีการตรวจสอบสภาพคันป้องกันน้ำท่วม เพื่อการบำรุงรักษาให้ระบบป้องกันน้ำท่วมสามารถใช้การได้ตามปกติ และมีความปลอดภัย เป็นประจำอย่างสม่ำเสมอ
2. ตรวจสอบดูแลและบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ
3. ตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองและน้ำมันเชื้อเพลิง
4. จัดเตรียมวัสดุที่ใช้สำหรับการซ่อมแซมคันป้องกันน้ำท่วมแบบชั่วคราว/เร่งด่วน เช่น หิน ทราย ปูนซีเมนต์ แผ่นเหล็ก Sheet Pile กระสอบทราย ฯลฯ
5. เครื่องจักรกล เช่น รถบรรทุก หรือ Mobile Crane สำหรับเคลื่อนย้ายหรือยกอุปกรณ์ Stop Logs เพื่อมาติดตั้งทางเข้า-ออก ทั้งสองแห่ง
6. จัดเตรียมรถยนต์ และเรือสำหรับการตรวจสอบ ประเมินสภาพคันป้องกันน้ำท่วมรอบพื้นที่นิคมฯ ในภาว่น้ำท่วม
7. รถยนต์ และเรืออพยพคนออกจากพื้นที่เสี่ยงภัย ตามความเหมาะสม
8. จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำสำรอง (ใช้น้ำมันเชื้อเพลิง) Standby ทั้งใน/นอกพื้นที่
9. อาหาร และน้ำดื่ม และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
10. อุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ที่จำเป็นแก่การปฏิบัติงาน เช่น ไฟฉาย เครื่องปั่นไฟน้ำมันเชื้อเพลิง
11. กำจัดวัชพืชและขุดลอกรางระบายน้ำฝนและคลองระบายน้ำ

### 3. การเตรียมความพร้อมด้านการติดต่อสื่อสาร และเครื่องมือสื่อสาร

การติดต่อสื่อสาร (Communication) เป็นสิ่งสำคัญในการประสานงานด้านการแจ้งข่าวสารข้อมูล นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย กำหนดช่องทางของการสื่อสารเพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการสื่อสารและประสานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชียกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยเปิดใช้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) และ/หรือ ศูนย์ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม EMCC เป็นช่องทางการติดต่อ

- 1) จัดเตรียมหมายเลขโทรศัพท์สำหรับติดต่อสื่อสาร โทรศัพท์ 038-689091, 092-2833342  
โทรสาร 038-689092 ตลอด 24 ชั่วโมง
- 2) วิทยุสื่อสารความถี่ย่าน Trunk radio
- 3) กำหนดช่องทางการสื่อสารผ่าน SMS และไลน์



4) จัดเตรียมวิทยุสื่อสาร/รถประชาสัมพันธ์ และจัดเตรียมข้อมูลสื่อสารสำหรับหน่วยงานภายใน ภายนอก เพื่อใช้สื่อสารแจ้งข่าวสารขอความช่วยเหลือ/สนับสนุนของหน่วยงานต่างๆ ที่มีความสำคัญตามบัญชีรายชื่อผู้ประสานงานกรณีฉุกเฉิน

#### 4. ความพร้อมเผื่อระงับสถานการณ์

นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย มีการกำหนดแนวทางในการติดตามเผื่อระงับสถานการณ์ โดยศึกษาข้อมูลในการเข้าถึงแหล่งข้อมูลที่มีความสำคัญ เช่น การติดตามสภาพอากาศ การติดตามข้อมูลสถานการณ์น้ำจากจุดเฝ้าระวังต่างๆ

- 1) ติดตามสภาพอากาศจากกรมอุตุนิยมวิทยา
- 2) วิเคราะห์ภาพถ่ายดาวเทียมจากกรมอุตุนิยมวิทยา
- 3) ติดตามสถานการณ์น้ำในลำคลองสาธารณะและบริเวณพื้นที่ใกล้เคียง

#### 5. ความพร้อมของแผนอพยพ

นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้วางแผนอพยพและกำหนดสถานที่ปลอดภัยรองรับการอพยพกรณีเกิดอุทกภัย ดังนี้

- 1) สถานที่ที่จัดเตรียมเป็นจุดอพยพในสถานการณ์อุทกภัยที่มีความเสี่ยงภายในพื้นที่นิคมฯ ให้ใช้อาคารสำนักงาน โรงงานที่มีความสูง มากกว่า 1 ชั้น เป็นที่พักพิงชั่วคราว
- 2) สถานที่ภายนอกนิคมฯ ให้ใช้พื้นที่ที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเป็นพื้นที่รองรับการอพยพ ได้แก่ ศูนย์ราชการ เป็นต้น กรณีที่โรงงานจัดเตรียมพื้นที่ภายนอกนิคมฯ เป็นจุดอพยพไว้แล้ว โรงงานปฏิบัติตามแผน BCM ของโรงงานนั้นๆ โดยส่งข้อมูลมาที่นิคมฯ เพื่อประสานจังหวัดในการอำนวยความสะดวก เส้นทางคมนาคม และการขนส่ง จดรับส่งของการลำเลียงเครื่องจักร ผู้ปฏิบัติงาน ผู้อพยพ
- 3) จัดเตรียมสถานที่ในนิคมฯ เป็นที่จอดเฮลิคอปเตอร์เพื่อการลำเลียงผู้บาดเจ็บ และ/หรือ สิ่งของมีค่า ตามความจำเป็น
- 4) จัดเตรียมพื้นที่รองรับชุมชน/พื้นที่จัดตั้งศูนย์พักพิง สำหรับชุมชนใกล้เคียงที่ประสบอุทกภัยและต้องการอพยพเข้ามาภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

#### 6. กำหนด/จัดเตรียมพื้นที่ระดมและจัดสรรทรัพยากร

กองอำนวยการกลาง บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

#### 7. เตรียมระบบฐานข้อมูลโดยสำรวจข้อมูลที่มีความสำคัญ

- 1) ข้อมูลการใช้สารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม
- 2) ข้อมูลอุปกรณ์ที่มีความจำเป็นต้องใช้กรณีเกิดอุทกภัย

เพื่อให้การควบคุม และตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เป็นไปอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพจึงกำหนดการรับมือตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระหว่างเกิดเหตุอุทกภัยไว้ดังนี้

**การจัดตั้งศูนย์บริหารสถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อเกิดอุทกภัย** หรือคาดการณ์ว่าจะเกิดอุทกภัย ให้ดำเนินการจัดตั้งศูนย์ฯ เพื่อเป็นศูนย์กลางในการติดต่อประสานงาน การสั่งการ และบริหารจัดการเพื่อเตรียมพร้อมรับสถานการณ์อุทกภัยในด้านต่างๆ ดังนี้

- การจัดการระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน
- เตรียมพร้อม/ปกป้องสถานที่สำคัญ และทรัพย์สิน เช่น ระบบสาธารณูปโภค เอกสารแบบแปลน
- การประชาสัมพันธ์ และรายงานสถานการณ์น้ำต่อผู้ประกอบการ เช่น ออกหนังสือแจ้ง ป้ายประชาสัมพันธ์ รายงานสถานการณ์ทางเว็บไซต์ของนิคมฯ, SMS, LINE
- บริหารสิ่งของจำเป็น/แจกจ่ายมอบถุงยังชีพ กรณีชุมชนประสบภัยน้ำท่วม

ระดับ	สถานการณ์ / การแจ้งเตือน	ผู้ประกอบการ	การดำเนินการของนิคมฯ
1 สีเขียว ปกติ	1. (ปกติ) ไม่มีน้ำท่วมขังผิวจราจร	1. ติดตามข้อมูลข่าวสาร	1. ติดตามข้อมูลข่าวสารปริมาณน้ำฝนและสภาพลมฟ้าอากาศ 2. ตรวจพื้นที่/ระดับน้ำ
2 สีเหลือง เฝ้าระวัง	2. (เฝ้าระวัง) มีน้ำท่วมขังผิวจราจรระดับ 10-40 ซม.	1. เฝ้าระวังและติดตามข้อมูลข่าวสารจากนิคมฯ	1. ติดตามข้อมูลข่าวสารปริมาณน้ำฝนและสภาพลมฟ้าอากาศ 2. ตรวจพื้นที่/ระดับน้ำ 3. เตรียมความพร้อมของเครื่องมือ/อุปกรณ์ 4. สื่อสารกับผู้ประกอบการในนิคมฯ
3 สีส้ม เสี่ยงภัย	3. (เสี่ยง) มีน้ำท่วมขังผิวจราจรระดับ 40-60 ซม.	1. เฝ้าระวังและติดตามข้อมูลข่าวสารจากนิคมฯ 2. เตรียมการขนย้ายทรัพย์สินไว้ในที่ปลอดภัย 3. เตรียมการป้องกันระบบไฟฟ้าเครื่องจักร สารเคมี หรือวัตถุอันตราย 4. พิจารณาเคลื่อนย้ายยานพาหนะแรงงานทรัพย์สิน วัตถุอันตรายในที่ปลอดภัย	1. ติดตามข้อมูลข่าวสารปริมาณน้ำฝนและสภาพลมฟ้าอากาศ 2. ตรวจพื้นที่/ระดับน้ำ 3. รายงานผลการประเมินต่อ ผอ. 4. สื่อสารกับผู้ประกอบการในนิคมฯ แจ้งขนย้ายทรัพย์สิน สารเคมี เก็บในที่ๆปลอดภัย 5. จัดตั้งศูนย์ คอณ. นิคมฯ
4 สีแดง วิกฤต	4. (วิกฤต) มีน้ำท่วมขังผิวจราจรระดับ 60 ซม.ขึ้นไป	1. ติดตามข้อมูลข่าวสารจากนิคมฯ อย่างใกล้ชิด 2. เตรียมการอพยพผู้ปฏิบัติงานอยู่ในโรงงานโดยขึ้นที่สูง กรณีที่สถานการณ์รุนแรงขึ้น	1. ประกาศปิดการจราจรจุดที่เกิดเหตุ/อพยพ 2. อำนวยความสะดวกด้านการจราจรและพิทักษ์ทรัพย์สิน 3. ดำเนินการตามแผน BCM ของโรงงานหรือนิคมฯ ที่เตรียมไว้

- 1) จัดตั้งศูนย์กอบกู้ฟื้นฟู โดยมอบหมายภารกิจให้หน่วยปฏิบัติที่มสนับสนุน
- 2) จัดทีมดูแลตรวจความปลอดภัยทรัพย์สิน ภายในนิคมอุตสาหกรรม โดยชุดลาดตระเวนเร็วเวรกำลังพลของหน่วยทหาร และ/หรือ ทีมนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- ## 5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

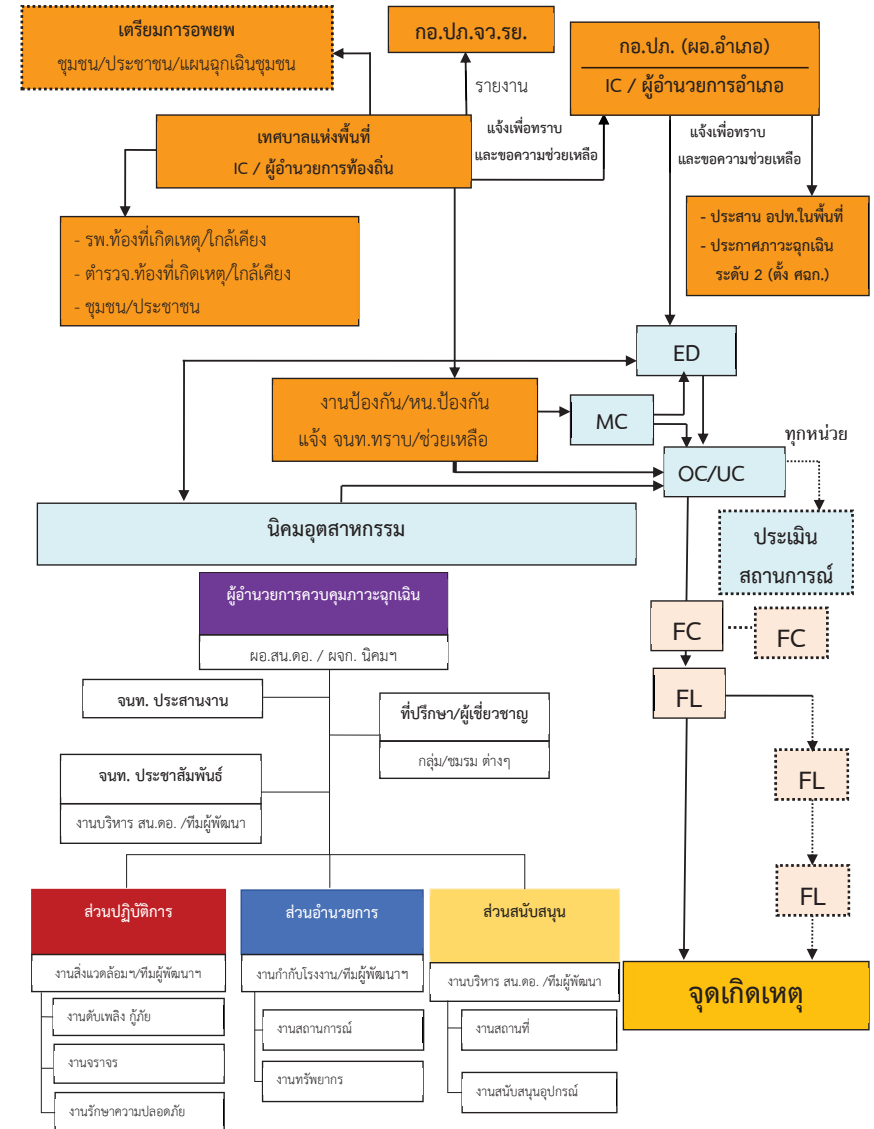
[illegible]

ช่องทางในการติดต่อมายังนิคมอุตสาหกรรมฯ มีดังนี้

- 1) โทรศัพท์ : 038-689091, 038-689123-5, 092-2833342
- 2) โทรสาร : 038-689092
- 3) วิทยุสื่อสาร : Trunk radio

- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต่อไป

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ



## 2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

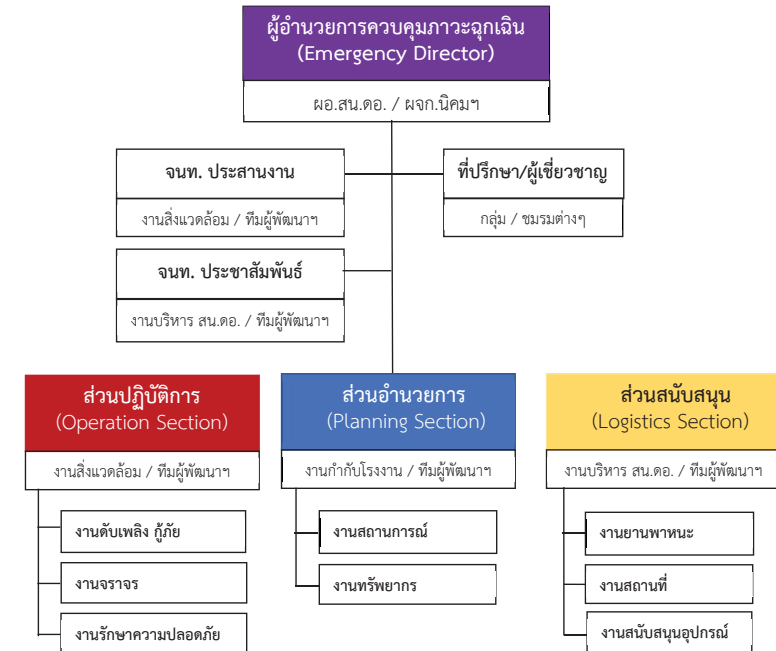
- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (**เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ**)
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม (Emer.01) ข้อมูลประกอบด้วย
  - ชื่อโรงงาน / สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ / วัน เวลา ที่เกิดเหตุ
  - ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น / ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น
  - การดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปท.3. เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศปท.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ และทำหน้าที่ร่วมกับผู้พัฒนา ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชียแจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง/นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด/นายอำเภอบ้านฉาง/นายอำเภอเมืองระยอง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์

### (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปท.ชาติ)

- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปท.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

## โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



## 1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

ผู้อำนวยการ/ผอ.ผู้อำนวยการฯ/ผู้บริหาร กนอ.ที่ได้รับมอบหมาย หรือผู้จัดการนิคมฯ (ผู้พัฒนา)

### บทบาทหน้าที่

1) เข้าปฏิบัติหน้าที่อำนวยการ กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ



- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ประชาสัมพันธ์
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการฯและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

## 1.1 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อมฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุปรายงานที่ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 1.2 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหารฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ /กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆ ตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์
- 3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม
- 4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กนอ. เช่น ทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทยู โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 2. ส่วนปฏิบัติการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อมฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาหรือเจ้าหน้าที่เวรอำนาจ กนอ.
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและพิจารณาเรื่องขอกำลังช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ ให้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้
  - 1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมฯที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กนอ./ผู้พัฒนา นิคมฯ ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุของโรงงาน
  - 1.2) **งานจราจร** โดยทีมสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ/ผู้ประกอบการใน นิคมฯ อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร
  - 1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงาน นิคมพื้นที่ อุปกรณ์เพื่อกันเขต หรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือ ท่าเรืออุตสาหกรรม

2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนที่มอดโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น

3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

### 3. ส่วนอำนวยการ

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานกำกับโรงงานฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยการและวางแผน ดังนี้

2.1) **งานสถานการณ์** โดยทีมเจ้าหน้าที่ กนอ./ ทีมผู้พัฒนาฯ

- ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบโต้ภายนอกจากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ

- จัดทำแผนที่ แผนผัง แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดงสถานการณ์ปัจจุบัน

- จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดจนข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุตุนิยมวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC

- ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง

- จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ

2.2) **งานทรัพยากร** โดยทีมเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ

- ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ที่มอดโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก

- ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ

3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ

4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กนอ.

5) ภารกิจอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

### 4. ส่วนสนับสนุน

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร สนง.ฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

6) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

7) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้

2.1) **งานพัสดุ** ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสมเพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ ED

2.2) **งานสถานที่** ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุมการแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง

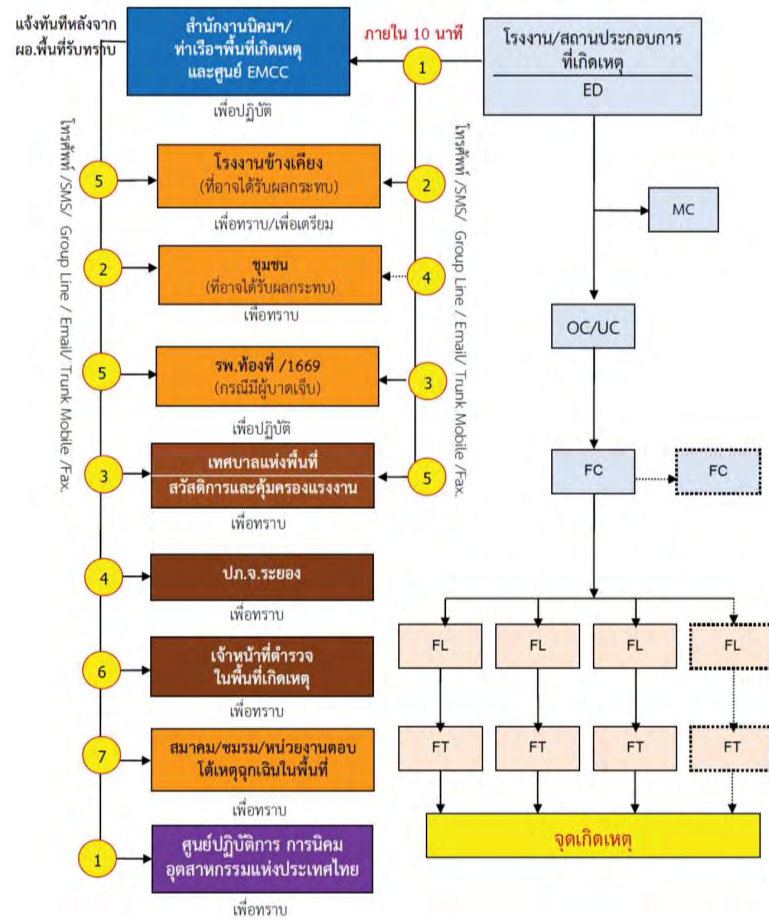
2.3) **งานสนับสนุนอุปกรณ์** ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ

8) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ

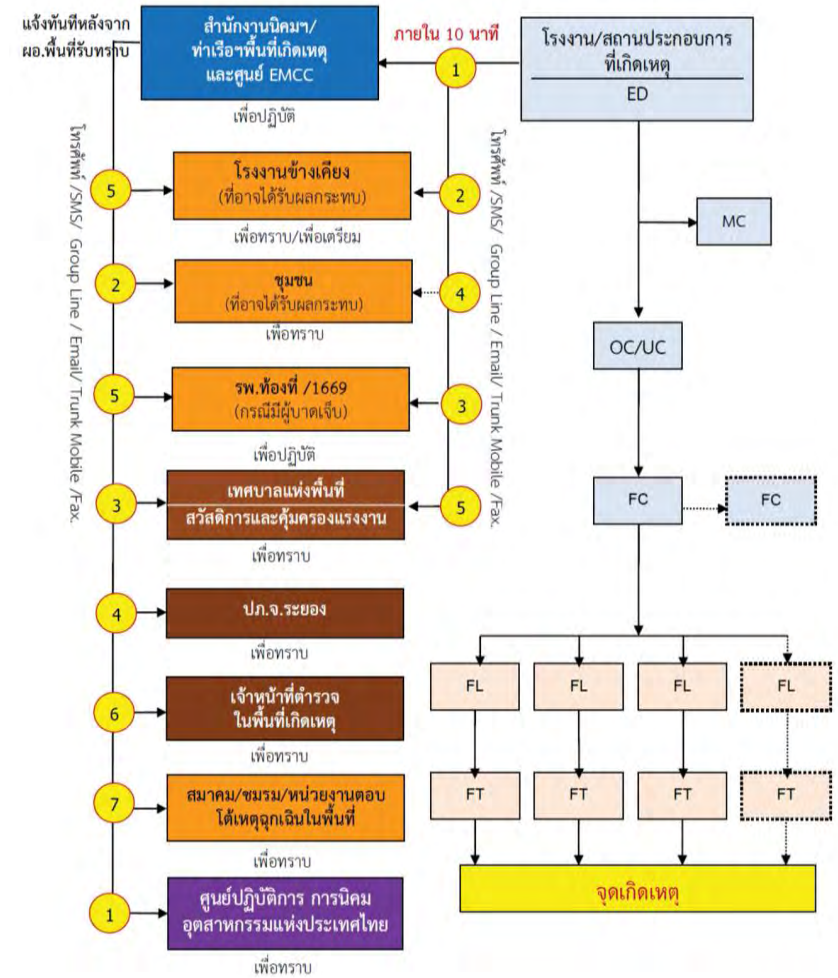
9) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป

10) อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

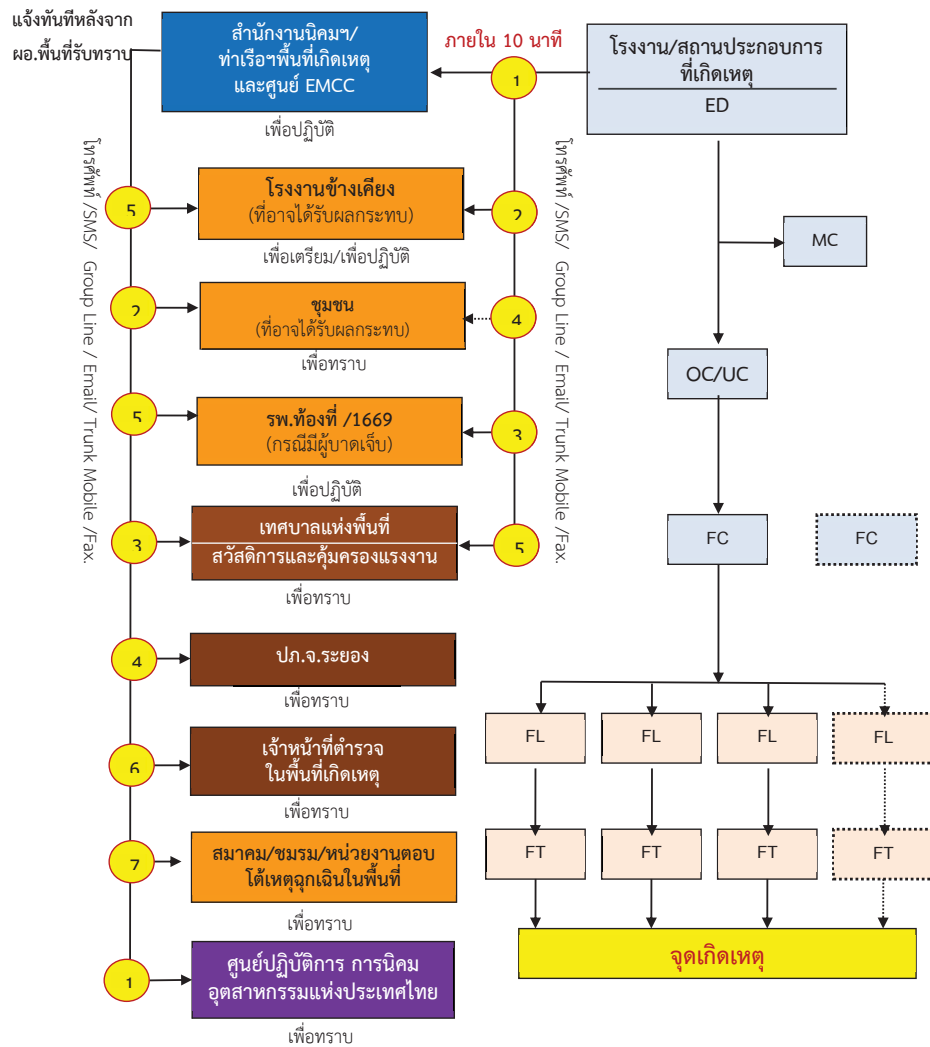
โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
(นิคมฯ สามารถจัดการเองได้)



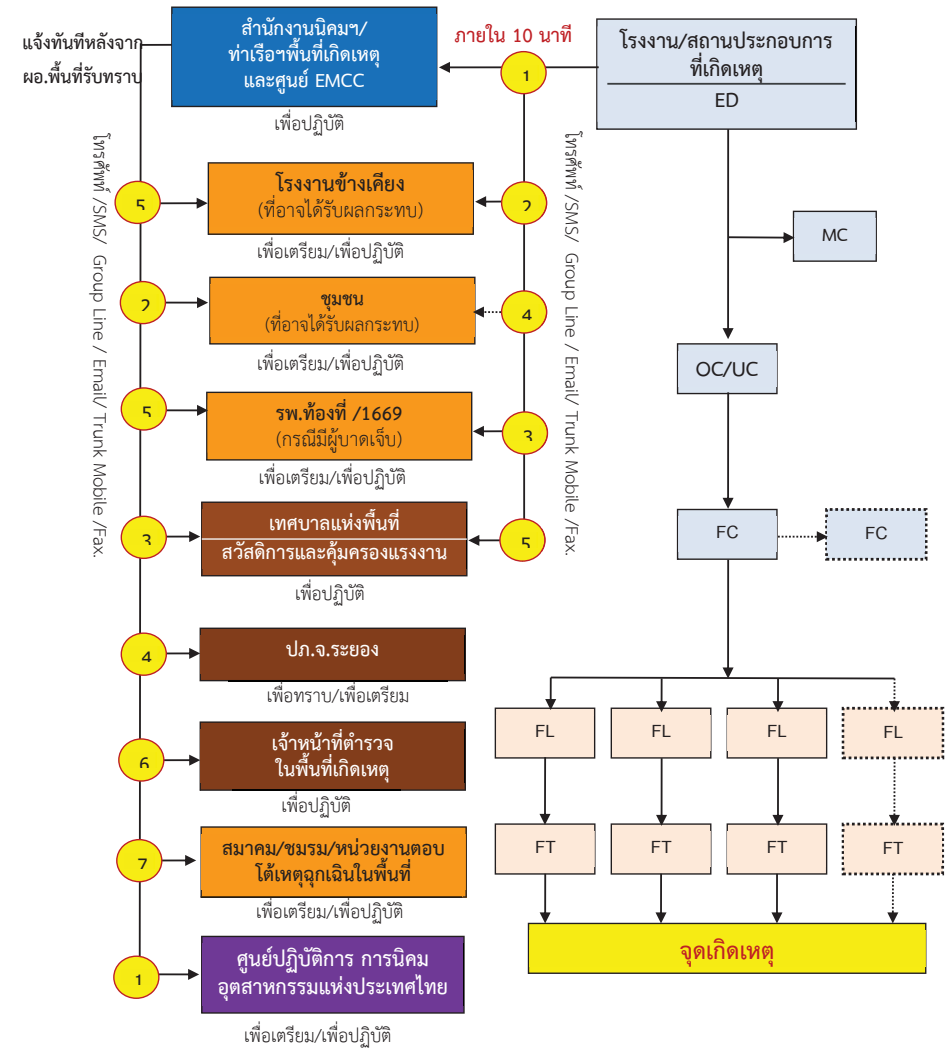
โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 1



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 2



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 3



### 5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

- 1) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายและแจ้งสำนักงานนิคมฯ
- 2) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งฟื้นฟูและจัดการระบบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบบำบัดน้ำเสีย สถานที่กำจัดขยะมูลฝอย ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ทำความสะอาดพื้นถนน ไหลทางในนิคมฯ ตลอดจนบ้านเรือนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
- 3) ประสานหน่วยงานในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุทกภัยในเบื้องต้น
- 4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
- 5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
- 6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
- 7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 8) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาเหตุของการเกิดอุทกภัย ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่เป็น ข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอุทกภัย
- 9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

### 6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ตามหลักการการขจัดเหตุแห่งความเสี่ยงแล้ว ผู้ใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ แต่ในกรณีเกิดจากธรรมชาตินั้น สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะพิจารณาดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงาน ที่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จัดตั้งขึ้นประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่าง ๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

## บทที่ 8

### การป้องกันและควบคุมภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด

#### 1. บทนำ

โรคติดต่อและโรคระบาด เป็นภัยประเภทหนึ่งที่มีเกิดขึ้นในพื้นที่ใดพื้นที่หนึ่งแบบฉับพลัน และมีการติดต่อและระบาดที่รวดเร็ว รุนแรง สามารถแพร่กระจายจากพื้นที่หนึ่งไปสู่พื้นที่อื่นๆ หรือประเทศอื่นได้โดยง่าย เนื่องจากปัจจุบันการคมนาคมเจริญก้าวหน้า สามารถขนส่งหรือเคลื่อนย้ายวัตถุสิ่งของหรือการเดินทางของมนุษย์ได้อย่างรวดเร็วและมีช่องทางการเดินทางหลายรูปแบบ ซึ่งหากมีการระบาดเกิดขึ้นจะเป็นอันตรายต่อสาธารณสุขอย่างมากทั้งด้านเศรษฐกิจและสังคม ถ้าไม่มีมาตรการป้องกัน ควบคุม และแก้ไขที่มีประสิทธิภาพเพียงพอจะส่งผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศ

#### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากโรคติดต่อและโรคระบาด
- 2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อและโรคระบาดได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- 2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อและโรคระบาด บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

#### 3. นิยามศัพท์

**ภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด** หมายถึง ภัยจากโรคซึ่งปรากฏขึ้นในประชากรกลุ่มหนึ่ง ประชากรสัตว์เลี้ยง ประชากรสัตว์น้ำ โดยเป็นโรคติดต่อทั้งในสัตว์ชนิดเดียวกัน ต่างชนิดกัน รวมถึงการติดต่อมาสู่คนในระยะเวลาหนึ่ง ในอัตราที่สูงขึ้นมากกว่าที่คาดการณ์ไว้ โดยเทียบกับประวัติการเกิดโรคในอดีต โรคนั้นอาจเป็นโรคติดต่อทางสัมผัสหรือไม่สัมผัสก็ได้ ส่งผลต่อชีวิตความเป็นอยู่และสุขภาพของประชาชนในพื้นที่เกิดโรคระบาด และพื้นที่ใกล้เคียง สร้างความเสียหายต่อเศรษฐกิจ

**โรคติดต่อ** หมายถึง โรคที่เกิดจากเชื้อโรคหรือพิษของเชื้อโรค ซึ่งสามารถแพร่โดยตรงหรือทางอ้อมมาสู่คน

**โรคติดต่ออันตราย** หมายถึง โรคติดต่อที่มีความรุนแรงสูงและสามารถแพร่ไปสู่ผู้อื่นได้อย่างรวดเร็ว

**โรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง** หมายถึง โรคติดต่อที่ต้องมีการติดตามตรวจสอบ หรือจัดเก็บข้อมูลอย่างต่อเนื่อง

**โรคระบาด** หมายถึง โรคติดต่อหรือโรคที่ยังไม่ทราบสาเหตุของการเกิดโรคแน่ชัด ซึ่งอาจแพร่ไปสู่ผู้อื่นได้อย่างรวดเร็วและกว้างขวาง หรือมีภาวะของการเกิดโรคมกัผิดปกติกว่าที่เคยเป็นมา



**เหตุฉุกเฉิน/ภาวะโรคระบาด** หมายถึง เหตุการณ์ หรือสภาวะที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงอยู่ ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิตผู้ป่วย และอาจแพร่กระจายสู่บุคคลอื่นในวงกว้าง หรือไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในวงจำกัดได้ในเวลาอันสั้น

**ทีมเฝ้าระวังและสอบสวนโรคเคลื่อนที่เร็ว (Surveillance Rapid Response Team : SRRT)** คือ ทีมงานทางสาธารณสุข ซึ่งอาจจะเป็นเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในพื้นที่ อาสาสมัครหมู่บ้าน ผู้นำชุมชน เจ้าหน้าที่องค์กรบริหารส่วนตำบล เจ้าหน้าที่หน้าโรงงาน/สถานประกอบการ มีภารกิจในการเฝ้าระวังโรคติดต่อที่แพร่ระบาดรวดเร็วรุนแรง ตรวจจับภาวะฉุกเฉินทางสาธารณสุข (Public health emergency) สอบสวนโรคอย่างมีประสิทธิภาพ ทันทกรณี ควบคุมโรคฉุกเฉิน (ขั้นต้น) เพื่อหยุดยั้งหรือจำกัดการแพร่ระบาดไม่ให้ขยายวง และแลกเปลี่ยนข้อมูลเฝ้าระวังโรคตลอดจนร่วมมือกันในการเฝ้าระวังตรวจจับการระบาด โดยประเทศไทยมีการจัดตั้งและฝึกอบรมอย่างต่อเนื่อง ตั้งแต่ทีมระดับตำบล อำเภอ เขต จังหวัด และประเทศ

**4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและควบคุมโรคระบาดหรือโรคติดต่อ** แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

**4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดโรคระบาดหรือโรคติดต่อ** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาดไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดในนิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด และการรณรงค์ป้องกันการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด

**4.2 การปฏิบัติระหว่างโรคติดต่อหรือโรคระบาด** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุข

**4.3 การปฏิบัติหลังเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

**5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด**

**5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการป้องกันและลดผลกระทบ**

**1. มาตรการทางการตรวจสอบ**

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาดในพื้นที่ ตลอดจนการแพร่กระจายของโรคจากหน่วยงานสาธารณสุข เช่น รพ.สต.ในพื้นที่ หรือจากเว็บไซต์
- ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานสาธารณสุข และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

**2. มาตรการทางกฎหมาย**

- ประเมินความเสี่ยงโรคติดต่อหรือโรคระบาดและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงโรคติดต่อหรือโรคระบาดสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
- ติดตามแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด

**3. มาตรการการศึกษาและอบรม**

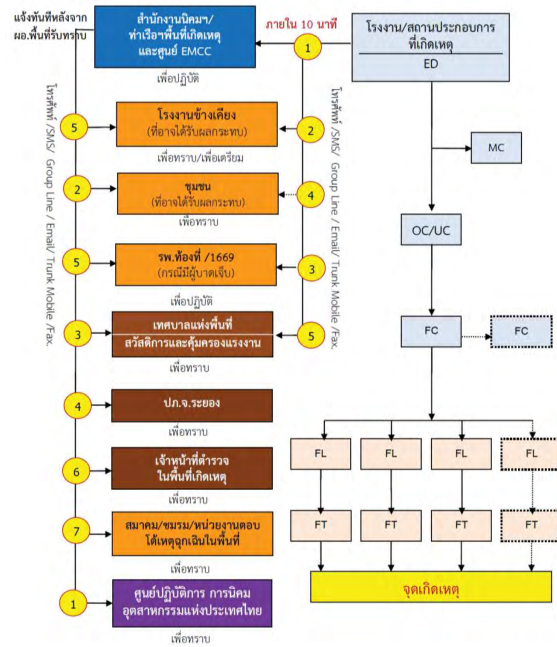
- จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- รวบรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาด และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดทำมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- จัดอบรมเรื่องการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาดเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุภายในโรงงาน ให้แก่พนักงาน หรือเจ้าหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรม
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมฯ และในกลุ่มพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้และความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและปฏิบัติตนอย่างถูกต้องและปลอดภัยจากโรคติดต่อหรือโรคระบาดให้สามารถดูแลตนเองและให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกันได้ตลอดช่วงระยะเวลาการระบาด

**5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย**

**1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ**

- แจ้งเหตุ นำส่งผู้ป่วย และรายงานเมื่อพบผู้ป่วยในโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับโรงพยาบาลที่โรงงานประสานไว้ในเบื้องต้น และเจ้าหน้าที่นิคมฯ เอเซีย ทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการปฏิบัติการ การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
(กรณีโรคติดต่อหรือโรคระบาด)



ช่องทางในการติดต่อมายังนิคมอุตสาหกรรมฯ มีดังนี้

- 1) โทรศัพท์ : 038-689091, 038-689123-5, 092-2833342
- 2) โทรสาร : 038-689092
- 3) วิทยุสื่อสาร : Trunk radio

- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมา ประจักษ์ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต่อไป

## 2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (**เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ**)
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม (Emer.01) ข้อมูลประกอบด้วย
  - ชื่อโรงงาน / สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ / วัน เวลา ที่เกิดเหตุ
  - ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น มีเชื้อของโรคติดต่อระบาดหนักในพื้นที่ ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น / ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้เจ็บป่วยและผู้ติดเชื้ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น
  - การดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถพยาบาล อุปกรณ์ป้องกันการติดเชื้อ ทีมกู้ภัย เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปท.3 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศป.ก.นอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อมเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของเชื้อไปสู่ภายนอก
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ และทำหน้าที่ร่วมกับผู้พัฒนา ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายอำเภอ) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ (**ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปท.ชาติ**)
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยความสะดวก หรือ ศูนย์อำนวยความสะดวกในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปภ.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสาร สำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

### 5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็น การฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

- 1) ประสานให้โรงงานที่เกิดเหตุ และโรงงานในนิคมฯ ตรวจสอบและรวบรวมจำนวนผู้ป่วย พนักงานกลุ่มเสี่ยง (อาทิ เด็ก สตรี คนชรา เป็นต้น) ของโรงงานและแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ
- 2) ประสานแจ้งข้อมูลที่รวบรวมได้จากโรงงานในนิคมฯ ให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอ เพื่อดำเนินการตามแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขต่อไป
- 3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขต่อโรงงานในนิคมฯ
- 4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมภัยจากโรคติดต่อหรือโรคระบาด และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
- 5) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
- 6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 7) ร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนโรค ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริงเกี่ยวกับการเกิดโรค ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดโรคหรือการระบาดของโรคหรือเหตุการณ์นั้น
- 8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

### 6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อาจจะพิจารณาสั่งการให้ผู้เกี่ยวข้องส่งส่วยเหตุการณ์ปฏิบัติงานพื้นที่ และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภาวะระบาด ดำเนินการจัดตั้งจุดคัดกรองผู้ป่วยตามที่ได้กำหนดไว้แล้ว โดยประสานงานกับทีมสาธารณสุขในพื้นที่ อีกทั้งดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่จัดประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

## ส่วนที่ 3

## กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านความมั่นคง

## บทที่ 9

### การป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

#### 1. บทนำ

สถานการณ์ภายในประเทศไทยปัจจุบันยังมีการก่อวินาศกรรมอย่างต่อเนื่อง โดยมีสาเหตุจากความขัดแย้งทางอุดมการณ์ การขัดแย้งทางผลประโยชน์ระหว่างประเทศ ปัญหาเศรษฐกิจ การปฏิบัติการกองโจร เป็นต้น การก่อวินาศกรรมมุ่งเน้นเพื่อทำลายทรัพย์สิน วัสดุ อาคาร สถานที่ ยุทธปัจจัย สาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวก หรือรบกวน ขัดขวาง หน่วงเหนี่ยวระบบการปฏิบัติงานใดๆ รวมทั้งการประทุษร้ายต่อบุคคลซึ่งทำให้เกิดความปั่นป่วนทางการเมือง การทหาร การเศรษฐกิจ และสังคมจิตวิทยา ด้วยความมุ่งหมายที่จะทำให้เกิดผลร้ายต่อความสงบเรียบร้อยหรือความมั่นคงแห่งชาติ

#### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากก่อวินาศกรรม
- 2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรมได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- 2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

#### 3. นิยามศัพท์

**การก่อวินาศกรรม** หมายถึง การกระทำใดๆ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม อันเป็นการมุ่งทำลายทรัพย์สินของประชาชนหรือภาครัฐ หรือสิ่งอันเป็นสาธารณูปโภค หรือการรบกวน ขัดขวาง หน่วงเหนี่ยวระบบการปฏิบัติงานใด ตลอดจนการประทุษร้ายต่อบุคคลอันเป็นการก่อให้เกิดความปั่นป่วนทางการเมือง เศรษฐกิจ และสังคม โดยมุ่งหมายที่จะก่อให้เกิดความเสียหายต่อความมั่นคงของรัฐ

#### 4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

- 4.1 **การปฏิบัติก่อนเกิดวินาศกรรม** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์การก่อวินาศกรรมไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการก่อวินาศกรรมในนิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม
- 4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดวินาศกรรม** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดการก่อวินาศกรรม ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง
- 4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดวินาศกรรม** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้น และฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

## 5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

### 5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการป้องกันและลดผลกระทบ

#### 1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดวินาศกรรมในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การก่อวินาศกรรมในพื้นที่
- ตรวจตราจุดผ่านเข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจหรือเจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
- ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และบุคลากร ตามแบบฟอร์ม Check List
- ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ชัดเจนและตรงกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการก่อวินาศกรรม

#### 2. มาตรการทางกฎหมาย

- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการก่อวินาศกรรมและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อภัยจากการก่อวินาศกรรมสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
- ติดตามแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับการก่อวินาศกรรม

#### 3. มาตรการการศึกษาและอบรม

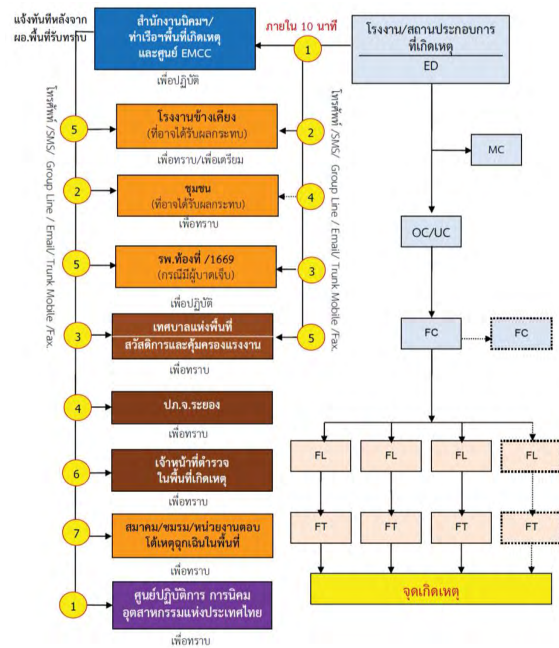
- จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- รวบรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์การก่อวินาศกรรม และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดการก่อวินาศกรรมที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดทำมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดทำสรุปบทเรียนของการก่อวินาศกรรมครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- จัดหาและจัดส่งข้อมูลคำแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุการณ์การก่อวินาศกรรมให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีข่าวการหรือสถานการณ์การก่อวินาศกรรม

## 5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

### 1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการปฏิบัติการ การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



ช่องทางการติดต่อมายังนิคมอุตสาหกรรมฯ มีดังนี้

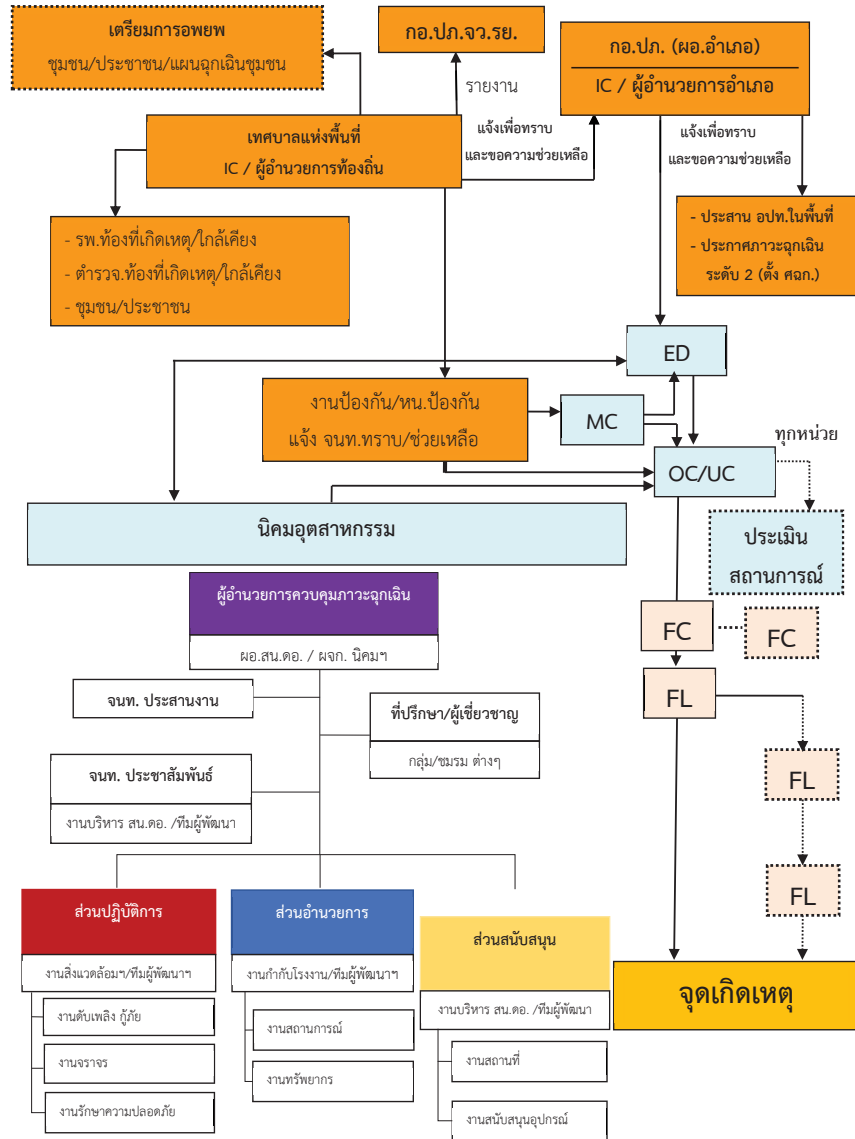
- 1) โทรศัพท์ : 038-689091, 038-689123-5, 092-2833342
- 2) โทรสาร : 038-689092
- 3) วิทยุสื่อสาร : Trunk radio

- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือ

ผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมา ประจักษ์ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต่อไป



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ

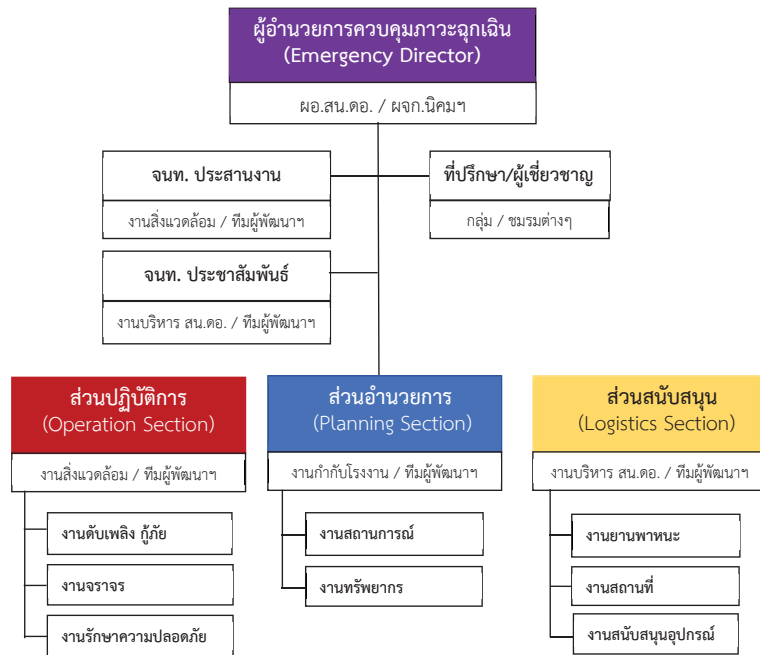


2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม (Emer.01) ข้อมูลประกอบด้วย
  - ชื่อโรงงาน / สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ / วัน เวลา ที่เกิดเหตุ
  - ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น / ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น
  - การดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปภ.3 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศปภ.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ และทำหน้าที่ร่วมกับผู้พัฒนา ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชียแจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง/นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด/นายอำเภอบ้านฉาง/นายอำเภอเมืองระยอง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยความสะดวกเฉพาะกิจ หรือ ศูนย์อำนวยความสะดวกร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปภ.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสาร สำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

### โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



## 2. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

ผู้อำนวยการ/ผช.ผู้อำนวยการ/ผู้บริหาร กนอ.ที่ได้รับมอบหมาย หรือผู้จัดการนิคมฯ (ผู้พัฒนา)

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าปฏิบัติหน้าที่อำนวยความสะดวก กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ต่อสาธารณะ
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการฯและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

## 1.1 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดลอมฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ

- 3) สรุปรายงานที่ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุน ช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนแปลงเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)

- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 1.2 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหารฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ

- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ / กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์
- 3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม
- 4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กนอ. เช่น ทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทยุ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 2. ส่วนปฏิบัติการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อม)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาหรือเจ้าหน้าที่เวรอำนวยความสะดวก กนอ.
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและพิจารณาร้องขอกำลังช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ให้กลับคืนสู่ภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้
  - 1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมมาที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กนอ./ผู้พัฒนานิคมฯ ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระบับเหตุของโรงงาน
  - 1.2) **งานจราจร** โดยทีมสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา/ผู้ประกอบการในนิคมฯ อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร
  - 1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงานนิคมพื้นที่ อุปกรณ์เพื่อกันเขต หรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่

อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือท่าเรืออุตสาหกรรม

- 2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนที่มอดได้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น
- 3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

## 3. ส่วนอำนวยความสะดวก

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานกำกับโรงงาน)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยความสะดวกและวางแผน ดังนี้
  - 2.1) **งานสถานการณ์** โดยทีมเจ้าหน้าที่ กนอ./ ทีมผู้พัฒนา
    - ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบโต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ
    - จัดทำแผนที่ แผนผัง แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดงสถานการณ์ปัจจุบัน
    - จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดถึงข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุตุนิยมวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC
    - ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง
    - จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ
  - 2.2) **งานทรัพยากร** โดยทีมเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
    - ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ทีมตอบโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก
    - ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ
- 3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ
- 4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กนอ.
- 5) ภารกิจอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

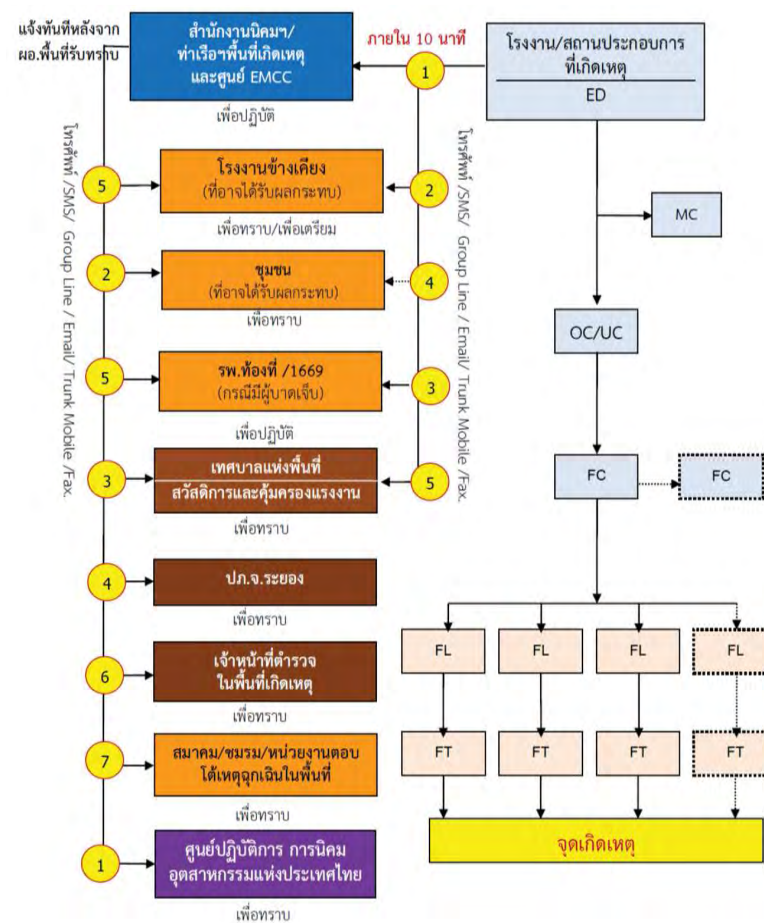
ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร สนง.ฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

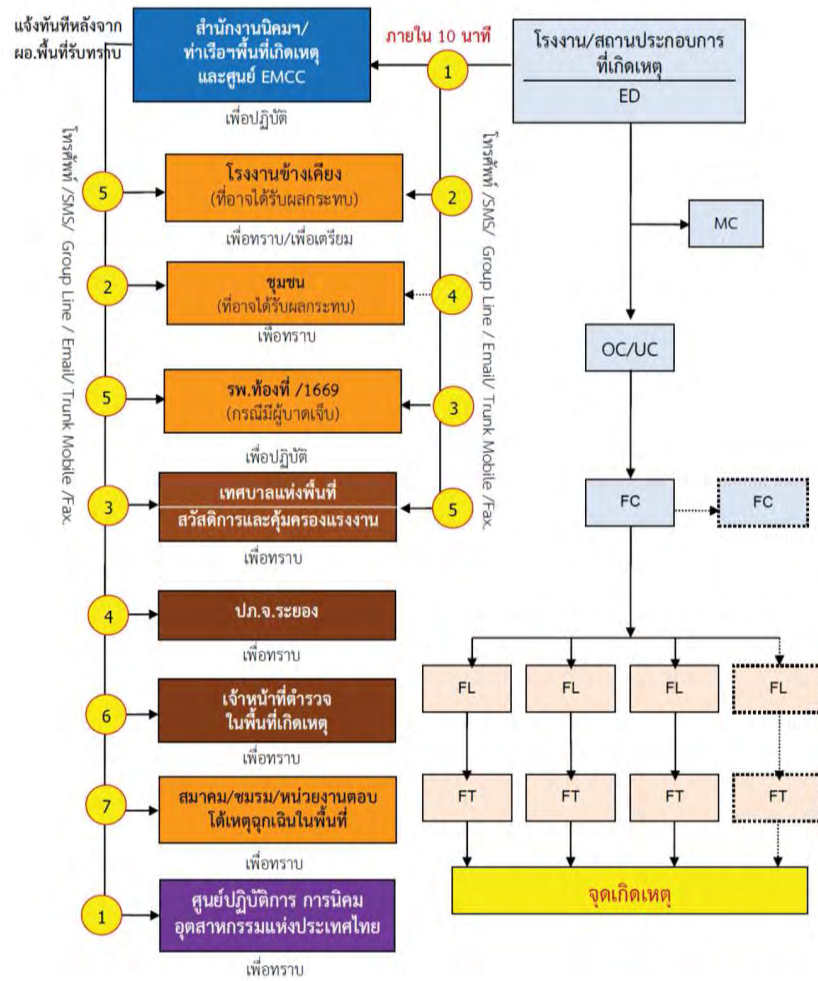
บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้
  - 2.1) **งานพัสดุ** ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ ED
  - 2.2) **งานสถานที่** ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง
  - 2.3) **งานสนับสนุนอุปกรณ์** ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ
- 3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ
- 4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป
- 5) อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

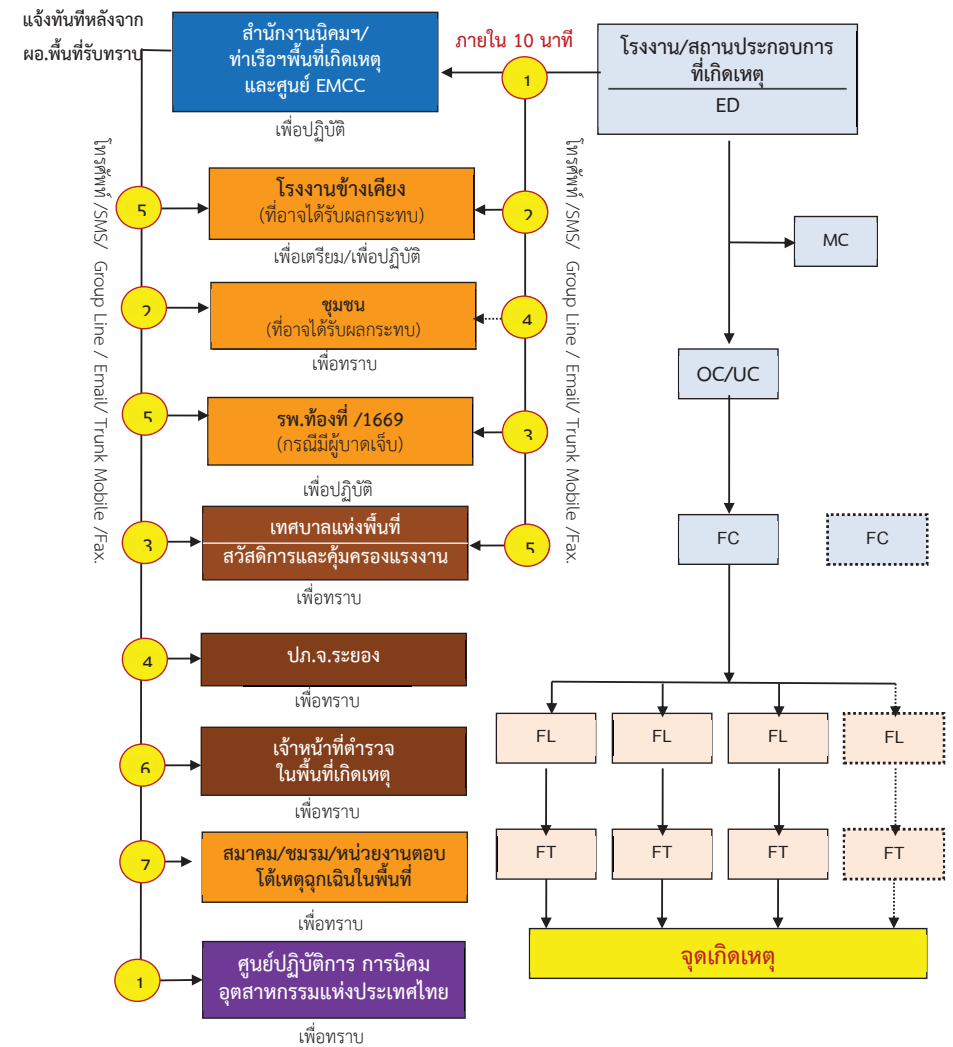
โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย  
(นิคมฯ สามารถจัดการเองได้)



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 1

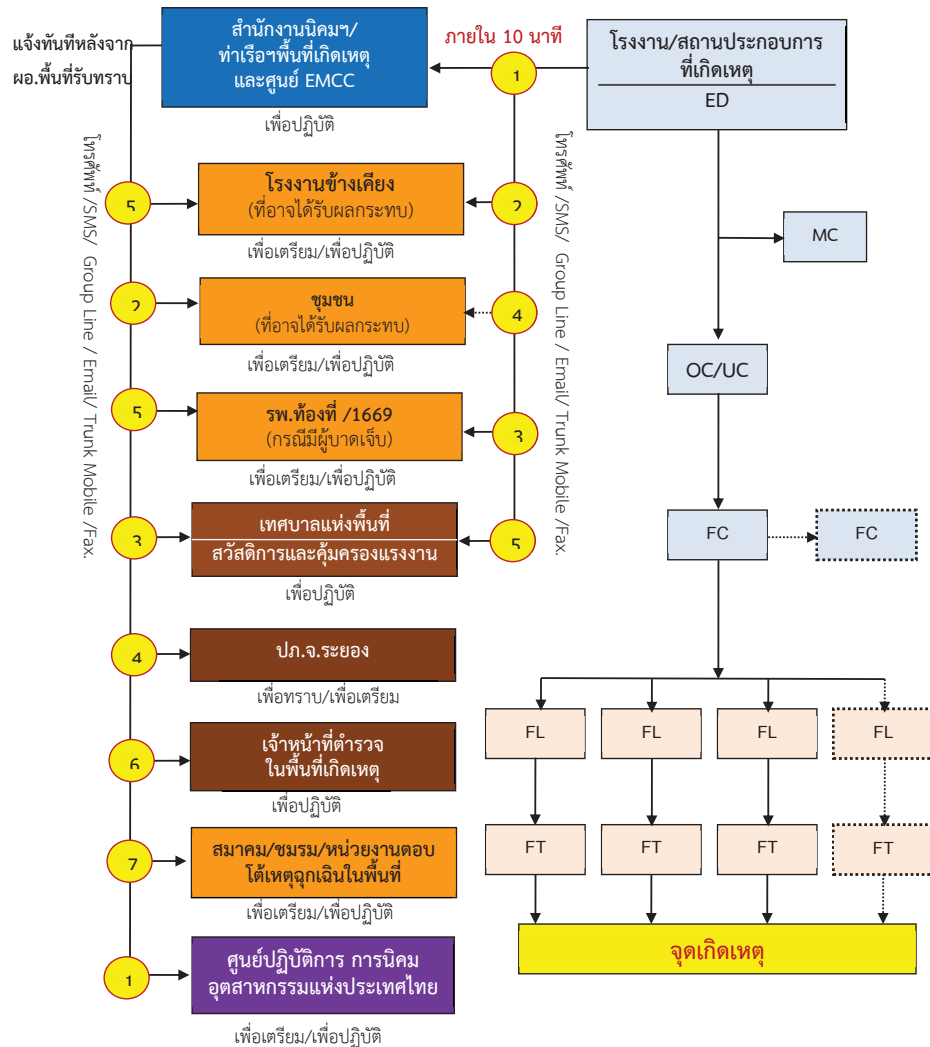


โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 2





### โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 3



### 5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็น การฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

- 1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการดำเนินการรักษาพยาบาลและบริการทางการแพทย์ฉุกเฉินเพื่อช่วยชีวิตเจ้าหน้าที่และผู้ประสบภัย (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)
- 2) ประสานหน่วยกักกันในพื้นที่ที่มีความชำนาญทางสารเคมีและวัตถุอันตราย อาวุธ และวัตถุระเบิด นำกำลังเข้าตรวจสอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสำหรับการฟื้นฟูบูรณะ
- 3) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน
- 4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงต่อโรงงานในนิคมฯ
- 5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมภัยจากการก่อวินาศกรรม และติดตามเฝ้าระวัง อย่างต่อเนื่อง
- 6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
- 7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 8) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนสาเหตุของการก่อวินาศกรรม ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการก่อวินาศกรรม
- 9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

### 6. การตรวจสอบสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะกรรมการ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วยหน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งที่มีปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

## บทที่ 10

### การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ

#### 1. บทนำ

การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศในที่นี่มิได้มุ่งหมายให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายพลเรือนใช้อาวุธต่อสู้กับอากาศยานข้าศึก แต่เป็นแนวทางในการดำเนินการเพื่อลดความสูญเสียจากการโจมตีทางอากาศ เนื่องจากฝ่ายทหารไม่สามารถดำเนินการในหลายด้านได้อย่างสมบูรณ์ เช่น การอพยพผู้ประสบภัย การบริการด้านการแพทย์ฉุกเฉินแก่ผู้ประสบภัย การสงเคราะห์ผู้ประสบภัย เป็นต้น ดังนั้น จึงจำเป็นต้องอาศัยเจ้าหน้าที่ฝ่ายพลเรือนจะต้องหารีร่วมกันดำเนินการตั้งแต่ก่อนเกิดภัยจนกระทั่งภัยสิ้นสุด เพื่อลดความสูญเสียอันเกิดจากภัยทางอากาศ

#### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยทางอากาศ
- 2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- 2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

#### 3. นิยามศัพท์

**ภัยทางอากาศ** หมายถึง ภัยอันเกิดจากการโจมตีทางอากาศ โดยอากาศยาน อาวุธนำวิถี ขีปนาวุธ หรือสิ่งใด ๆ ที่สามารถเคลื่อนที่หรือทรงตัวบนอากาศ และการโจมตีดังกล่าวส่งผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม

#### 4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับภัยทางอากาศ แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

**4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยทางอากาศ** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์ภัยทางอากาศไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับภัยทางอากาศ

**4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยทางอากาศ** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยทางอากาศ ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง

**4.3 การปฏิบัติหลังเกิดภัยทางอากาศ** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

## 5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัยทางอากาศ

### 5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการป้องกันและลดผลกระทบ

#### 1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่
- ตรวจสอบตราจุดผ่านเข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจหรือเจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
- ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเทอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และบุคลากร ตามแบบฟอร์ม Check List
- ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ชัดเจนและตรงกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดภัยทางอากาศ

#### 2. มาตรการทางกฎหมาย

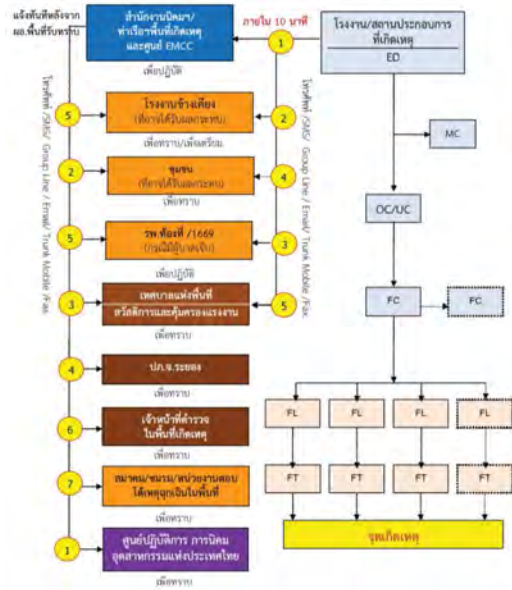
- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการเกิดภัยทางอากาศและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อภัยจากการเกิดภัยทางอากาศสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการให้บริเวณเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเป็นเขตห้ามบิน (No Fly Zone)
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและควบคุมภัยทางอากาศ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
- ติดตามแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับภัยทางอากาศ

#### 3. มาตรการการศึกษาและอบรม

- จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- รวบรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์ภัยทางอากาศ และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดภัยทางอากาศต่างๆ ที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดทำมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยทางอากาศครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- จัดหาและจัดส่งข้อมูลคำแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุภัยทางอากาศให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีข่าวการหรือสถานการณ์ภัยทางอากาศ

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แผนผังการปฏิบัติการ การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



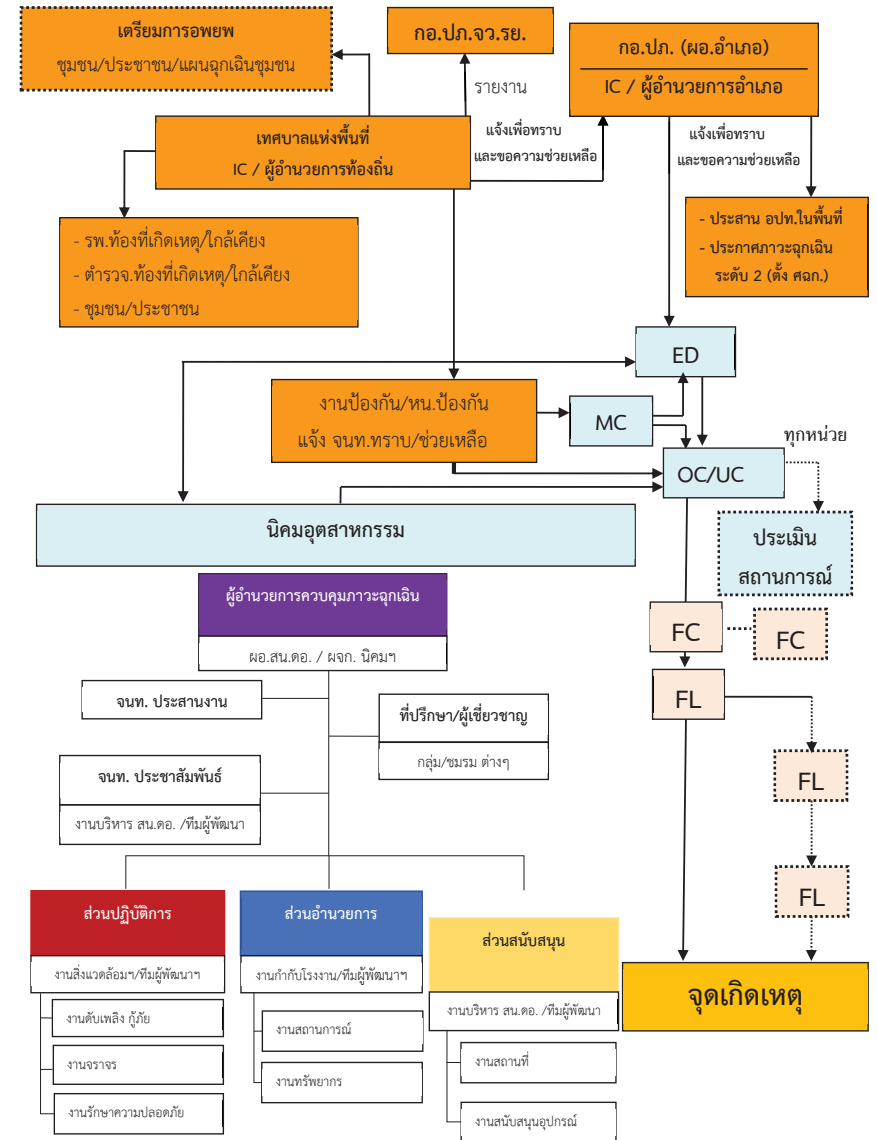
1) โทรศัพท์ : 038-689091, 038-689123-5, 092-2833342  
2) โทรสาร : 038-689092  
3) วิทยุสื่อสาร : Trunk radio

- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม ส่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้อายยตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เกิดการณ้รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือ

- 125 -

ผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมา  
 ประจักษ์ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อประสานงานในการควบคุม  
 เหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต่อไป

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ



- 126 -

## 2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

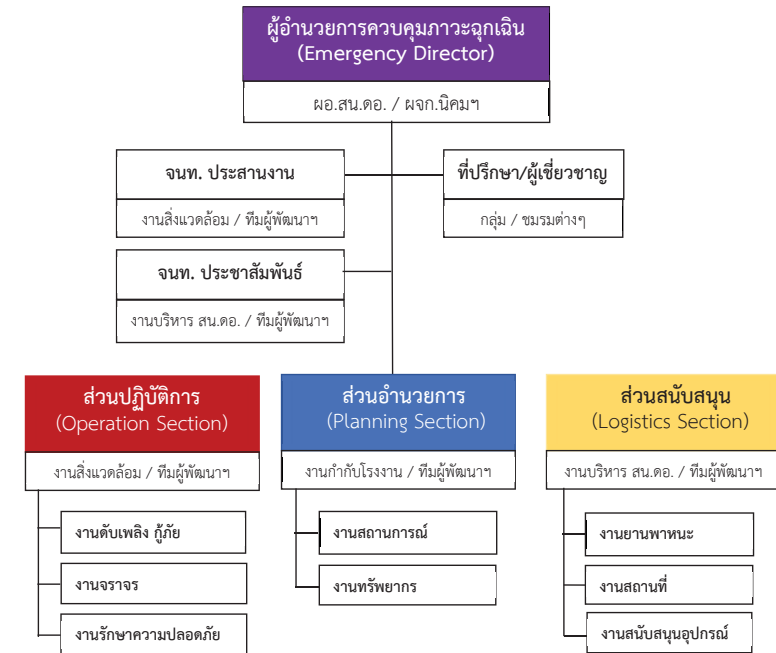
- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (**เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ**)
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม (Emer.01) ข้อมูลประกอบด้วย
  - ชื่อโรงงาน / สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ / วัน เวลา ที่เกิดเหตุ
  - ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น / ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น
  - การดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปท.3 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศปท.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเผื่อระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ และทำหน้าที่ร่วมกับผู้พัฒนา ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชียแจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง/นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด/นายอำเภอบ้านฉาง/นายอำเภอเมืองระยอง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์

### (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปท.ชาติ)

- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปท.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

## โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



## 1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

ผู้อำนวยการ/ผช.ผู้อำนวยการ/ผู้บริหาร กนอ.ที่ได้รับมอบหมาย หรือผู้จัดการนิคมฯ (ผู้พัฒนา)

### บทบาทหน้าที่

1) เข้าปฏิบัติหน้าที่อำนวยการ กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เผื่อระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่เอกสารณะ
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการฯและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

## 1.1 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อมฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุปข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 1.2 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหารฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ /กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

2) ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์

3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม

4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กนอ. เช่น ทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดจนร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ

5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทยุ โทรทัศน์

6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ

7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ

8) ทำหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 2. ส่วนปฏิบัติการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อมฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯหรือเจ้าหน้าที่เวรอำนวยความสะดวก

2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและพิจารณาร้องขอกำลังช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ ใ้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้

1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กนอ./ผู้พัฒนา นิคมฯ ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระบับเหตุของโรงงาน

1.2) **งานจราจร** โดยทีมสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาฯ/ผู้ประกอบการใน นิคมฯ อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร

1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงาน นิคมพื้นที่ อุปกรณ์เพื่อกันเขต หรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือ ท่าเรืออุตสาหกรรม



2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น

3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

### 3. ส่วนอำนวยการ

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานกำกับโรงงาน)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยการและวางแผน ดังนี้

2.1) **งานสถานการณ์** โดยทีมเจ้าหน้าที่ กนอ./ ทีมผู้พัฒนา

- ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบโต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ

- จัดทำแผนที่ แผนผัง แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดงสถานการณ์ปัจจุบัน

- จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดถึงข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุตุนิยมวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC

- ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง

- จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ

2.2) **งานทรัพยากร** โดยทีมเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา

- ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ทีมตอบโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก

- ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ

3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ

4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กนอ.

5) ภารกิจอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

### 4. ส่วนสนับสนุน

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร สนง.)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา

2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้

2.1) **งานพัสดุ** ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสมเพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ ED

2.2) **งานสถานที่** ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง

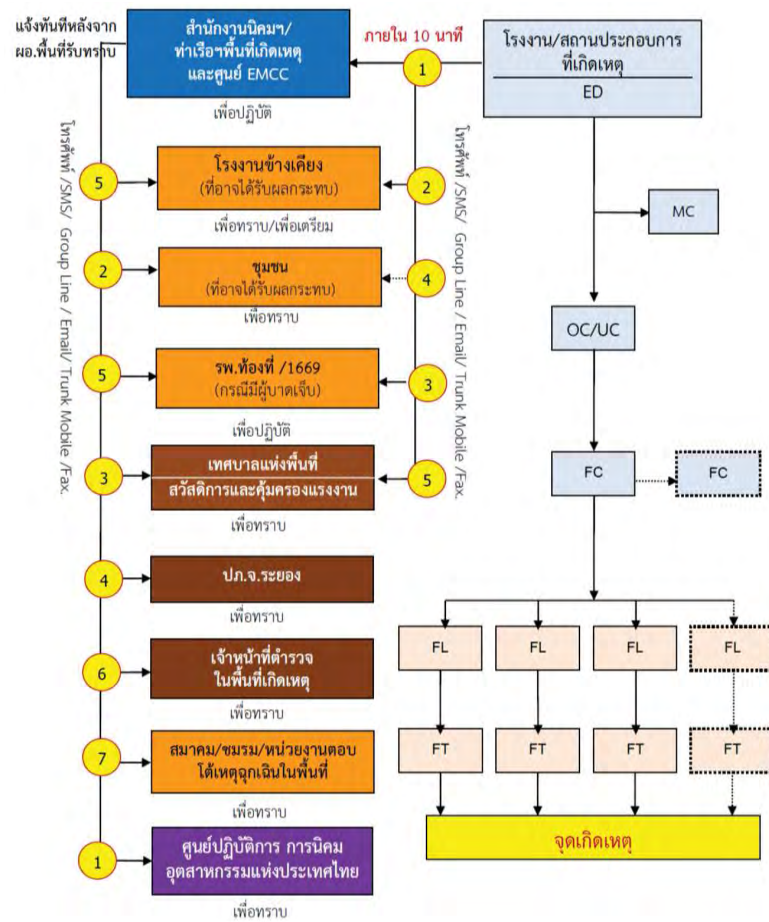
2.3) **งานสนับสนุนอุปกรณ์** ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวก ต่างๆ

3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ

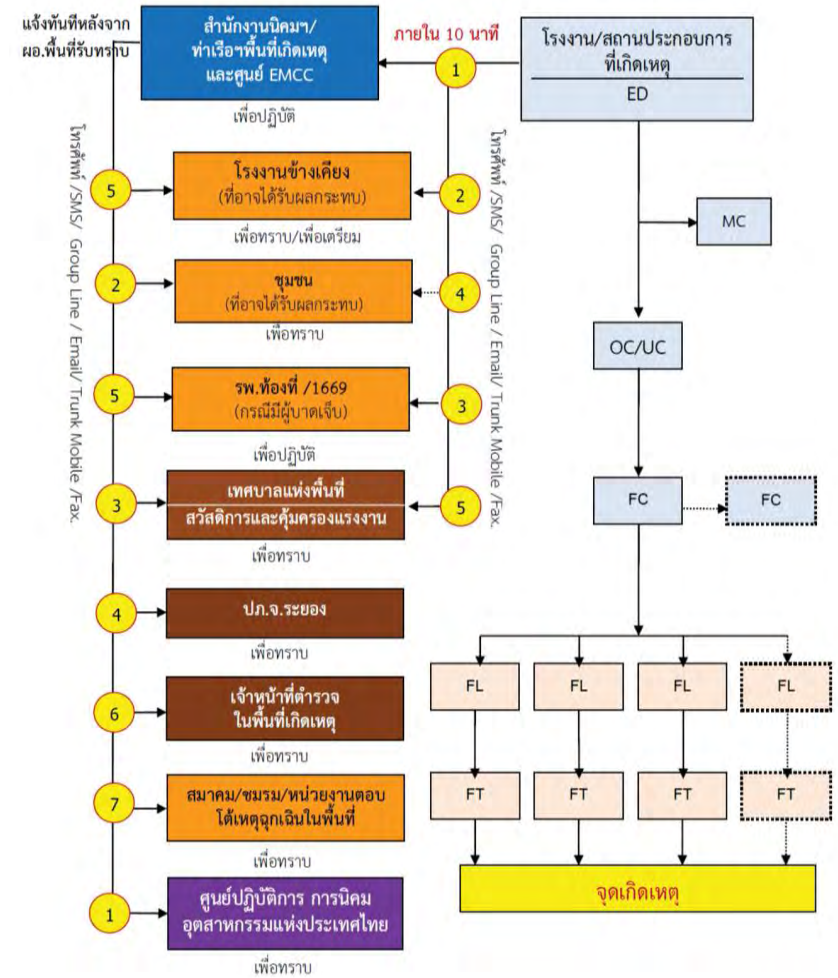
4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป

5) อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

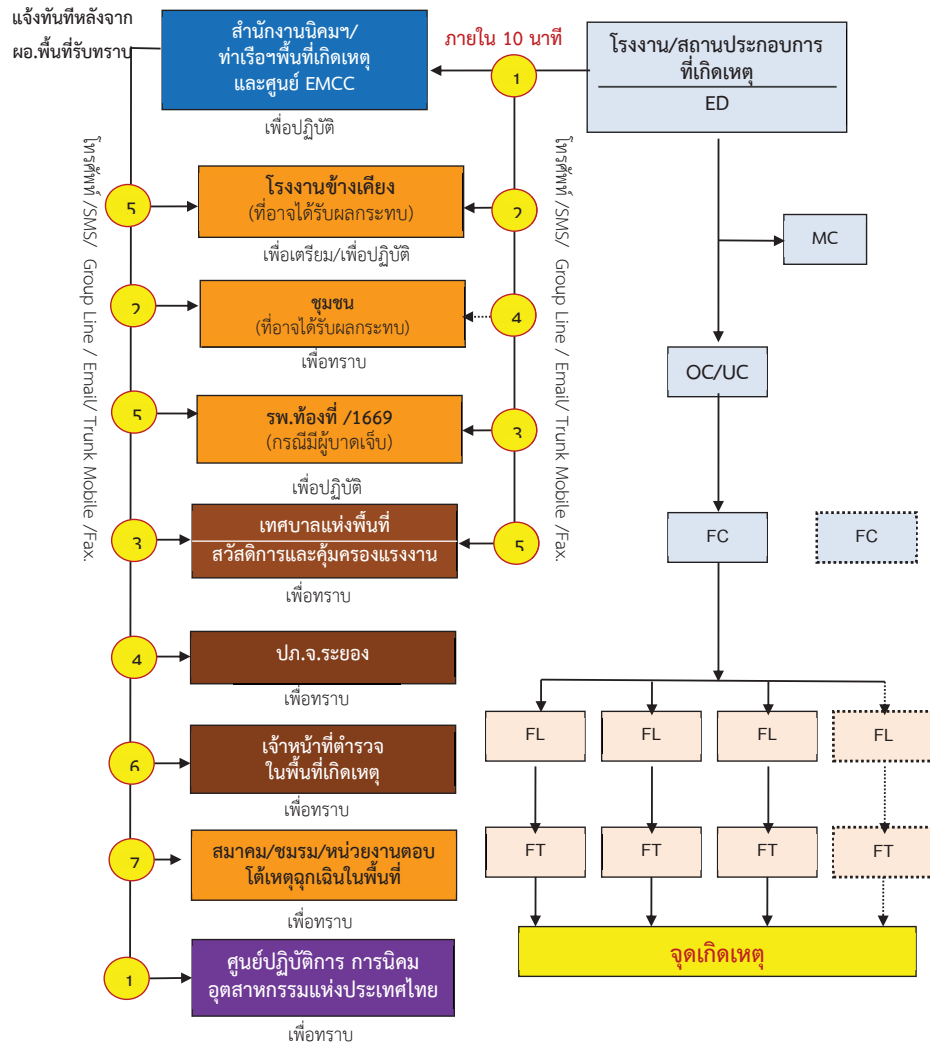
โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
(นิคมฯ สามารถจัดการเองได้)



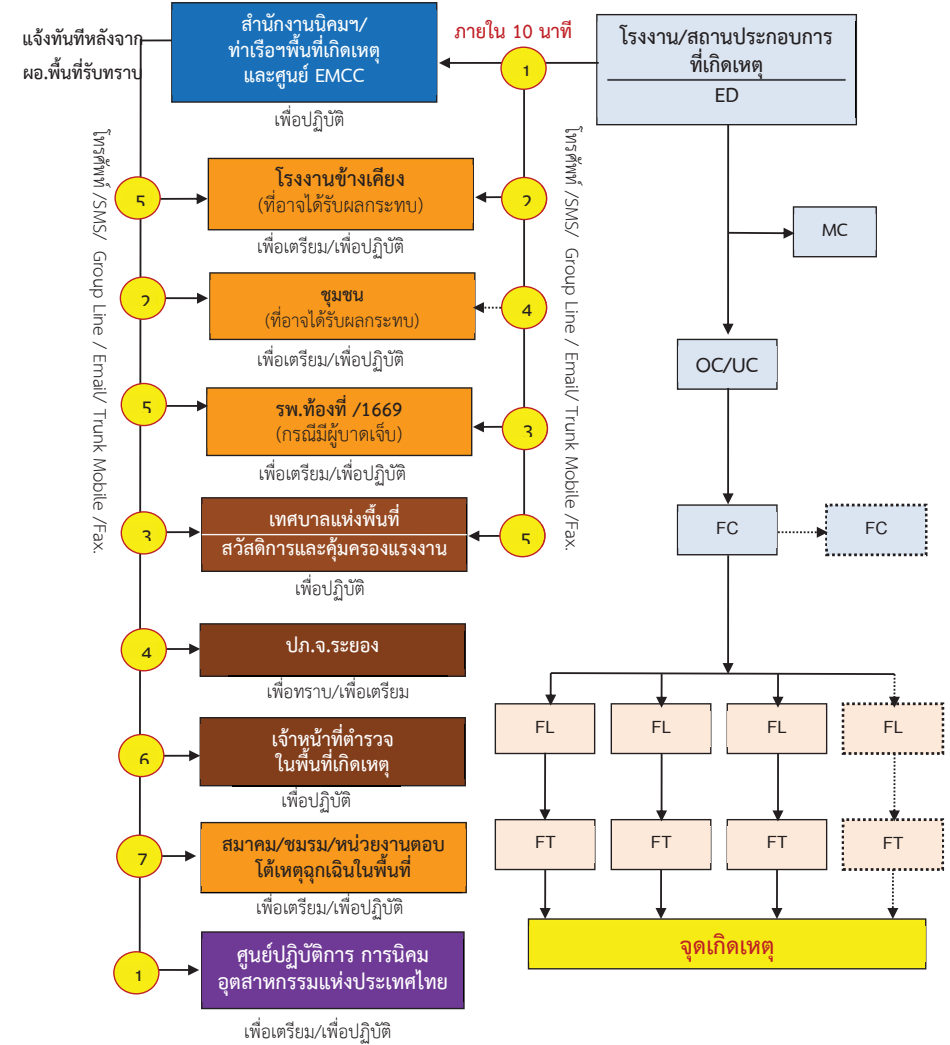
โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 1



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 2



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 3



### 5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

- 1) ประสานกับนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่ และรายงานข้อมูลต่อผู้บริหาร
- 2) ประสานและให้การสนับสนุนกับนิคมฯ ในการฟื้นฟูบูรณะสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งตรวจสอบระบบจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย
- 3) ประสานและให้การสนับสนุนกับนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากภัยทางอากาศในเบื้องต้น
- 4) ร่วมกับนิคมฯ ในการดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ ช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบ
- 5) กำกับดูแลให้นิคมฯ ดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
- 6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากนิคมฯ และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 7) ร่วมกับทีมผู้เชี่ยวชาญด้านภัยทางอากาศในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดภัยทางอากาศ ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดภัยทางอากาศ ตลอดจนศึกษาผลกระทบจากภัยทางอากาศที่มีต่อชีวิตและทรัพย์สินในพื้นที่นิคมฯ เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในอนาคต
- 8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

### 6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัยโดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วยหน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

## บทที่ 11

### การป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

#### 1. บทนำ

ในภาวะปัจจุบันการพัฒนาการเมือง การปกครองและความตื่นตัวทางประชาธิปไตยค่อนข้างสูง ประกอบกับความเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจที่เป็นไปอย่างรวดเร็ว การอพยพย้ายถิ่นของประชาชนจากสังคมชนบทมาสู่สังคมอุตสาหกรรมในเขตเมือง การดำเนินนโยบายสาธารณะของรัฐเกี่ยวกับโครงการก่อสร้างขนาดใหญ่ ทำให้เกิดเหตุการณ์ความเคลื่อนไหวของกลุ่มพลังทางการเมือง กลุ่มนักศึกษา กลุ่มผู้ใช้แรงงาน และประชาชนที่เดือดร้อนหรือได้รับผลกระทบสูงขึ้น ทั้งนี้เพื่อต้องการให้รัฐบาลแก้ไขปัญหา เมื่อไม่ได้รับการตอบสนองแล้วอาจก่อความไม่สงบเรียบร้อยต่างๆ สร้างความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนและของรัฐ และผลกระทบต่อความไม่สงบเรียบร้อยต่างๆ ความมั่นคงของชาติ ดังนั้น การแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของประชาชนและความเคลื่อนไหวของกลุ่มพลังต่างๆ ต้องกระทำอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ เพื่อให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงทางการเมือง เศรษฐกิจ สังคม ทำให้ระบบการปกครองดำรงต่อไปได้

#### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล
- 2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- 2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลบูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

#### 3. นิยามศัพท์

**การประท้วง** หมายถึง การแสดงออกด้วยการกระทำ เพื่อแสดงให้เห็นว่า คัดค้านหรือไม่เห็นด้วยซึ่งมีหลากหลายวิธี เช่น การอดข้าวประท้วง การเดินประท้วง ซึ่งส่วนใหญ่ เป็นการแสดงออกทางสังคมและการเมือง โดยการประท้วงที่ใช้ความรุนแรงก่อให้เกิดความวุ่นวายจนกลายเป็นการก่อการจลาจล

**การก่อการจลาจล** หมายถึง การก่อความไม่สงบที่มีลักษณะคล้ายสงครามกลางเมือง คือ มีมวลชนขนาดใหญ่รวมตัวกันเคลื่อนไหวเพื่อนำไปสู่การเปลี่ยนแปลง และอาจจะไม่สามารถควบคุมมวลชนที่มารวมตัวกันนั้นได้จนนำไปสู่การจลาจล สร้างความวุ่นวาย

#### 4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

**4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในนิคมฯ การ

ตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

**4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง

**4.3 การปฏิบัติหลังเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

## 5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

### 5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการป้องกันและลดผลกระทบ

#### 1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในพื้นที่
- ตรวจสอบจุดผ่านเข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจหรือเจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
- ตรวจสอบและสังเกตบุคคล ยานพาหนะ ที่น่าสงสัยและรายงานให้ ผอ.นิคมฯ ทราบ
- ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเทอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย อาทิ กล้องวงจรปิด แผงกันเหล็ก กรวยยาง และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ชัดเจนและตรงกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

#### 2. มาตรการทางกฎหมาย

- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
- ติดตามแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

#### 3. มาตรการการศึกษาและอบรม

- จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

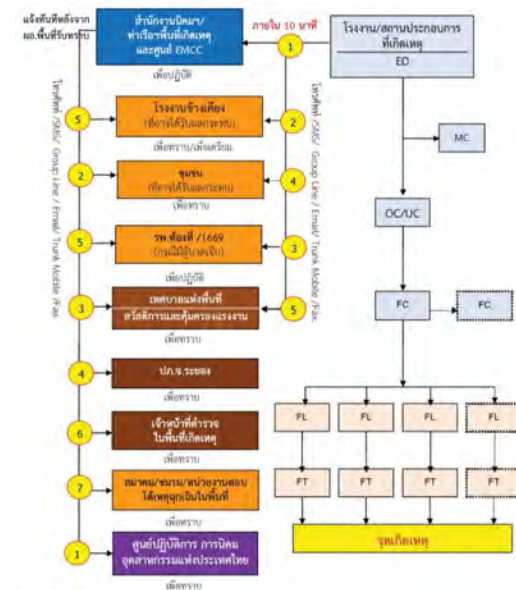
- รวบรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดทำมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดทำสรุปบทเรียนของการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- จัดหาและจัดส่งข้อมูลคำแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีข่าวการหรือสถานการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

### 5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

#### 1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- การแจ้งเหตุและการรายงาน เมื่อมีการชุมนุมประท้วงฯ บริเวณโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการดังกล่าว ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดการชุมนุมประท้วงหรือโรงงานใกล้เคียง ต้องแจ้งเหตุที่เกิดขึ้นยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ระบุชื่อศูนย์ฯ ถ้ามี) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้หรือส่งแบบฟอร์ม ทันทีเมื่อเกิดเหตุ ตามผังการสื่อสารและประสานงาน

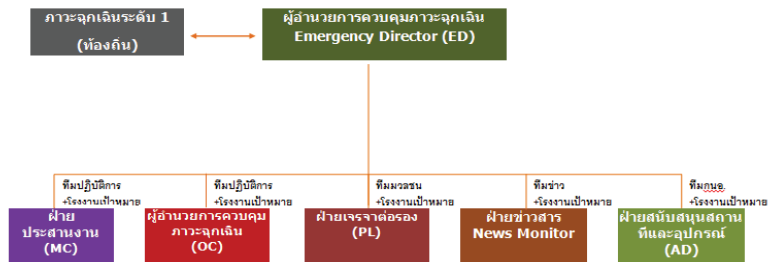
แผนผังการปฏิบัติการ การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



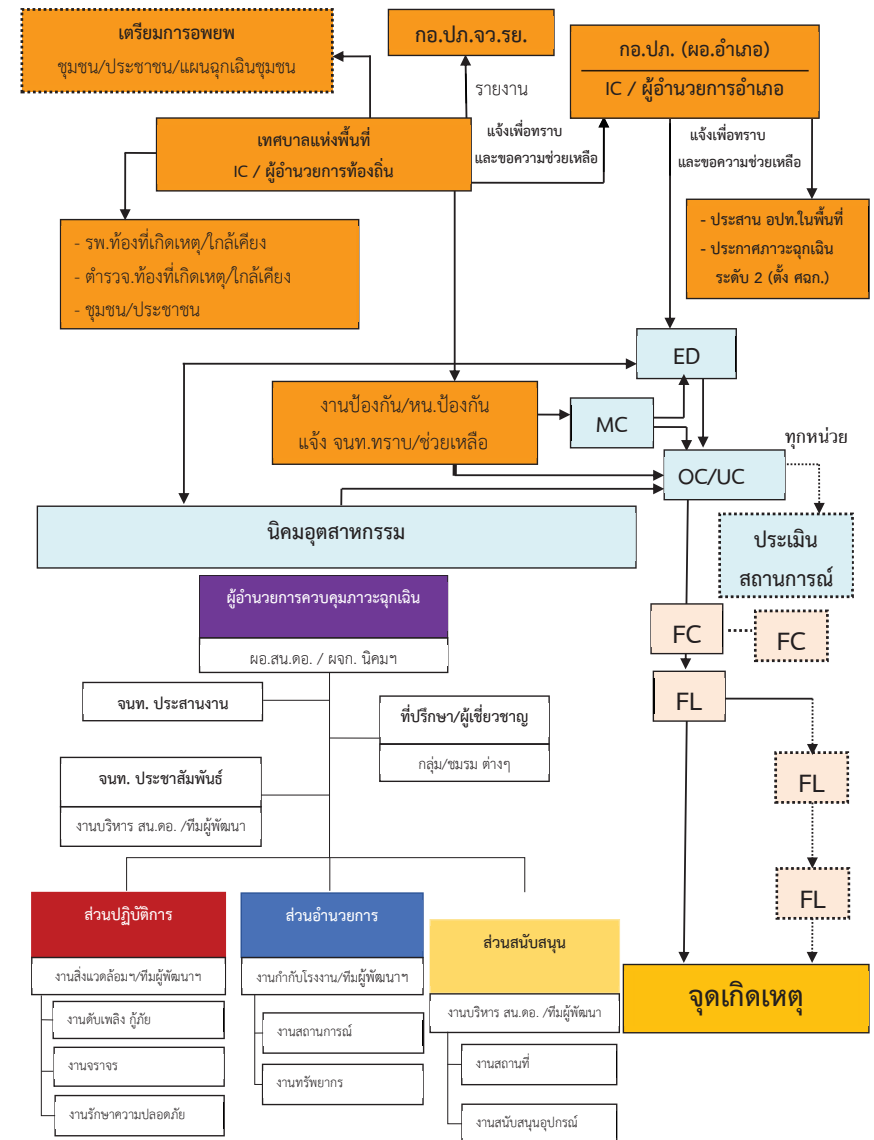


- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการรับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต่อไป

แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ

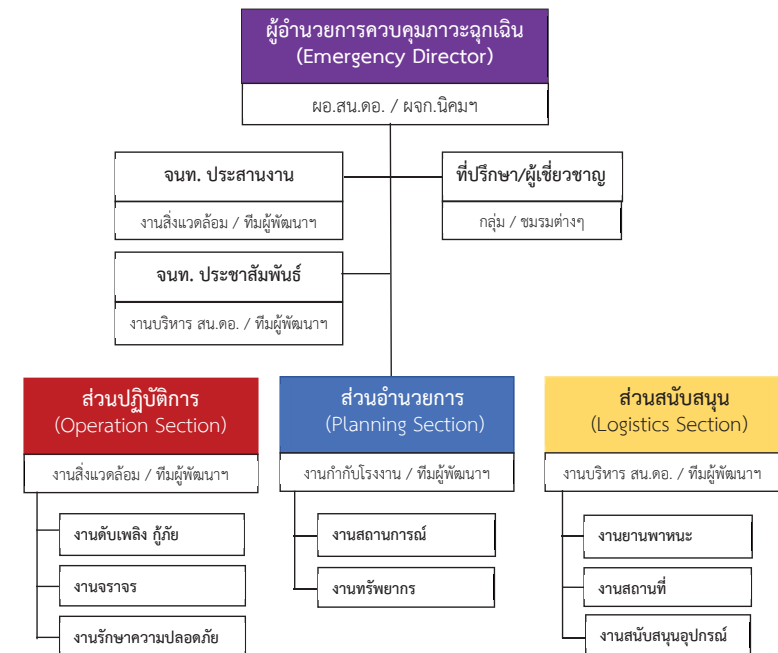


## 2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (**เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ**)
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม (Emer.01) ข้อมูลประกอบด้วย
  - ชื่อโรงงาน / สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ / วัน เวลา ที่เกิดเหตุ
  - ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น / ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น
  - การดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ป.ก.3 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง สปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ และทำหน้าที่ร่วมกับผู้พัฒนา ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายอำเภอ) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ (**ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปก.ชาติ**)
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย

- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ สปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

### โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



### 1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

ผู้อำนวยการ/ผ.ข.ผู้อำนวยการฯ/ผู้บริหาร กนอ.ที่ได้รับมอบหมาย หรือผู้จัดการนิคมฯ (ผู้พัฒนา)

#### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าปฏิบัติหน้าที่อำนวยการ กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ออกสาธารณะ

- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้ร้องผู้ว่าราชการและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจนกว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุร้ายแรง ผู้อำนวยความสะดวกท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

## 1.1 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อม)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุปรายงานผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 1.2 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ /กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์

3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยโรงงานเพื่อช่วยเหลือด้านการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม

4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กนอ. เช่น ทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดจนร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ

- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทยุ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 2. ส่วนปฏิบัติการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานสิ่งแวดล้อม)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนาหรือเจ้าหน้าที่เวรอำนวยความสะดวก
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

### บทบาทหน้าที่

1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและพิจารณาเรื่องข้อกล่าวหาช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ให้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้

1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กนอ./ผู้พัฒนานิคมฯ ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระบับเหตุของโรงงาน

1.2) **งานจราจร** โดยทีมสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา/ผู้ประกอบการในนิคมฯ อำนาจความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร

1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงานนิคมพื้นที่ อุปกรณ์เพื่อกันเขต หรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือท่าเรืออุตสาหกรรม

2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น

3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

### 3. ส่วนอำนวยการ

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานกำกับโรงงาน)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือ ศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยการและวางแผน ดังนี้

##### 2.1) งานสถานการณ์ โดยทีมเจ้าหน้าที่ กนอ./ ทีมผู้พัฒนา

- ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบโต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ

- จัดทำแผนที่ แผนที่ แผนผัง แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดงสถานการณ์ปัจจุบัน

- จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดจนข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและอุตุนิยมวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC

- ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง

- จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ

##### 2.2) งานทรัพยากร โดยทีมเจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา

- ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ทีมตอบโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก

- ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ

- 3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ

- 4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กนอ.

- 5) ภารกิจอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

### 4. ส่วนสนับสนุน

#### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กนอ. (งานบริหาร สนง.ฯ)/เจ้าหน้าที่ ทีมผู้พัฒนา
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ.

#### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC)

หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ

- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้

2.1) **งานพัสดุ** ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามคำสั่งของ ED

2.2) **งานสถานที่** ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง

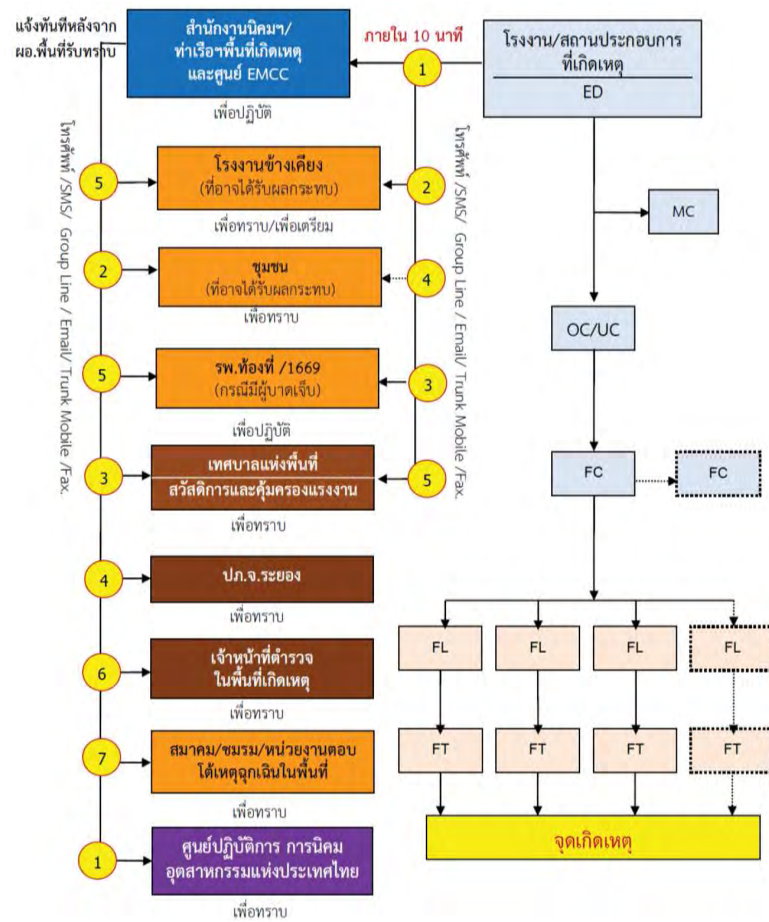
2.3) **งานสนับสนุนอุปกรณ์** ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวก ต่างๆ

3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ

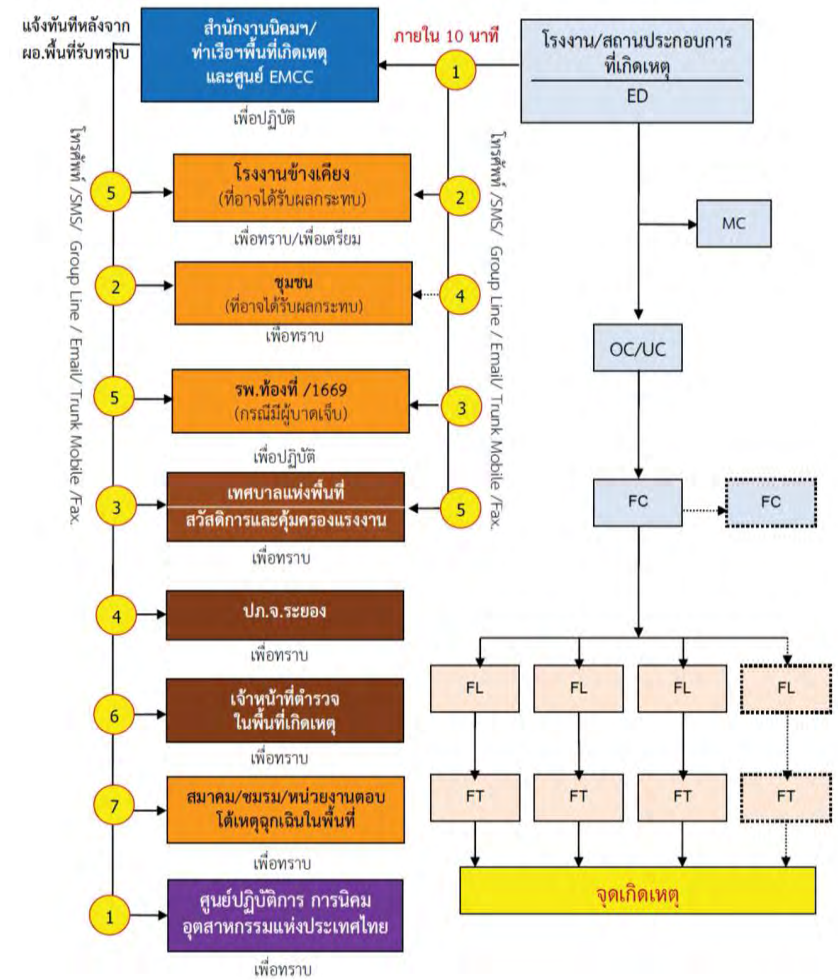
4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป

- 5) อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย  
(นิคมฯ สามารถจัดการเองได้)

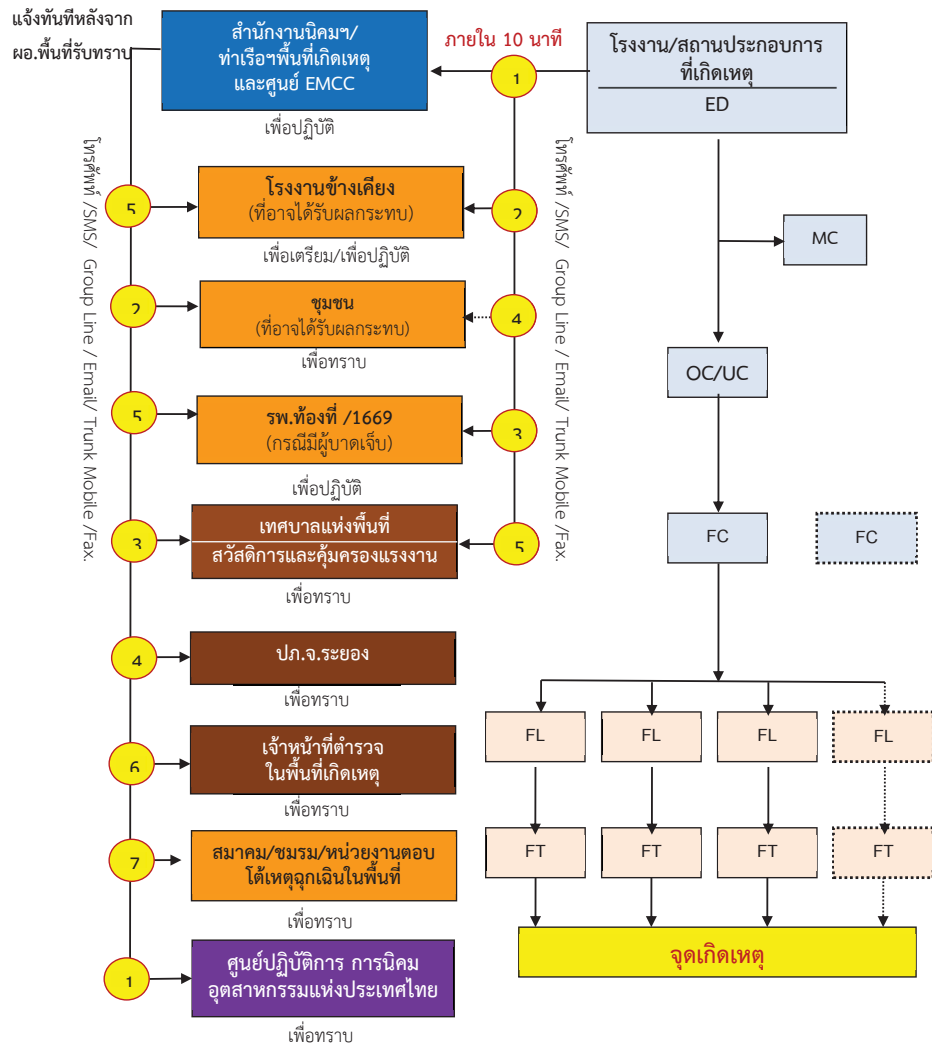


โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 1

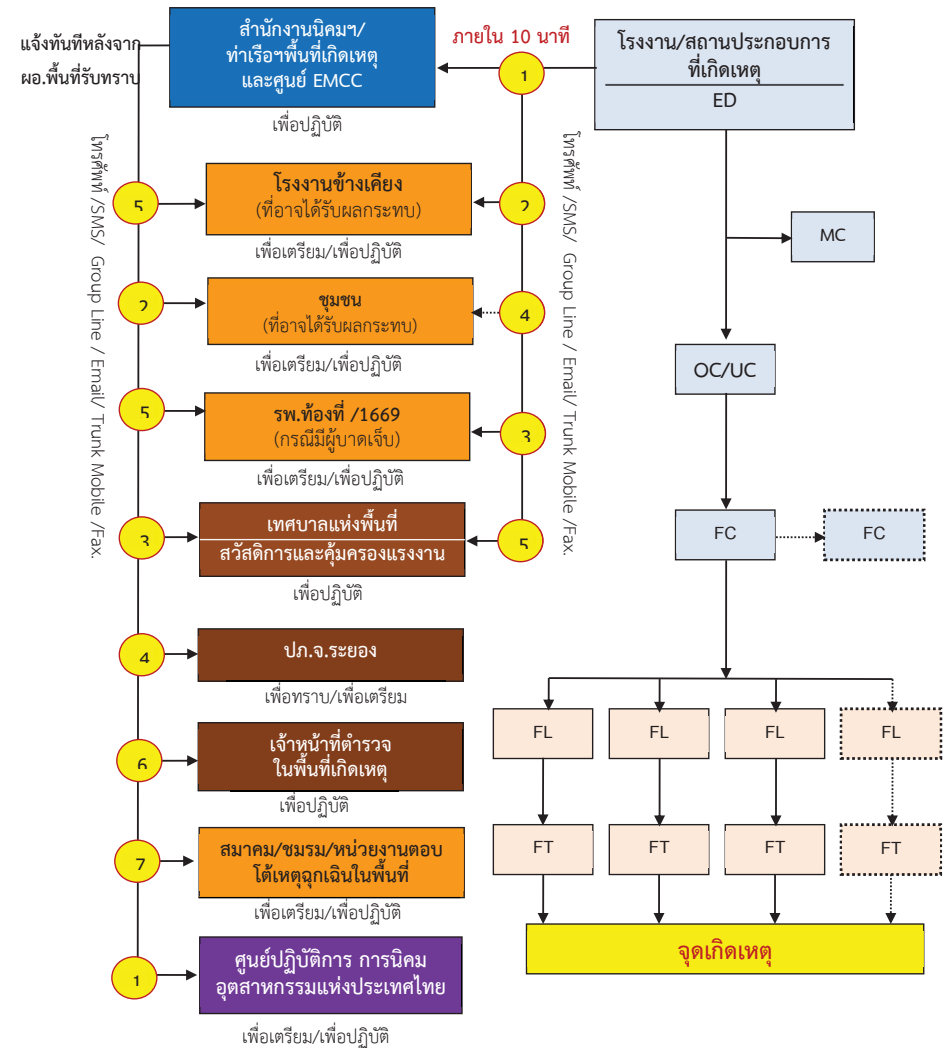




โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 2



โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ระดับ 3



5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

- 1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในเบื้องต้น
- 2) ประสานให้โรงงานที่เกิดเหตุ และโรงงานในนิคมฯ สำรวจและประเมินความเสียหาย และให้ข้อมูลพยานหลักฐาน อาทิ ภาพจากกล้องวงจรปิด ภาพถ่าย เพื่อนำไปใช้ในการจัดทำสรุปบทเรียนต่อไป
- 3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงต่อโรงงานในนิคมฯ
- 4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมภัยจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล และติดตามเผ่าระวัง อย่างต่อเนื่อง
- 5) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
- 6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเผ่าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 7) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนสาเหตุของการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล
- 8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วยหน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

ภาคผนวก

1) โทรศัพท์และวิทยุสื่อสารภายใน/หน่วยงานผู้ให้บริการสาธารณูปโภค

หน่วยงาน/สถานที่	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์	โทรสาร (FAX)
ด้านการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน			
1. Emergency Center ศูนย์นิคมฯ เอเชีย	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-689091 Mobile 092-283 3342	038-689092
2. สำนักงานนิคมเอเชีย		038-689123-5	
3. EMCC ศูนย์มาตาบุตร	ช่องศูนย์ EMCC	038-683933 Mobile 081-732 3485	038-685756

ผู้ประกอบการในนิคมฯ เอเชีย

หน่วยงาน	วิทยุ สื่อสาร	โทรศัพท์
1.บ.นิคมฯเอเชีย	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-689091 , 092-2833342
2.บ.เอเชียซีลีโคลนส์ (ASM)	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-687059 Control Room 038-687050 ต่อ 226
3.บ.ชิน-เอ็ทซู (SHIN)	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-689070 ต่อ 5112
4.บ.โมเมนทิฟ (MPM)	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-997899 ต่อ 5555/061-4022800
5.บ.ชิน นิวเมททีเรียลส์ (SENT)	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-689003
6.บ.อินโดราม่า (IRPL)	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-689081-5 ต่อ 111
7.บ.พูแรค (PURAC)	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	085-1556352
8.บ.โกลว์ เอชพีพี 3	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-974442-3
9.บ.เอ็มทีพี เอชพีพีโอ (MTP HPPO)	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-925400 , 038-605900
10.บ.ดาว เคมีคอล (DOW)		
11.บ.เอ็มทีพี เอชพีเจวี		
12.บ.โซลเวย์		
13.บ.สยามเลทีกส์สังเคราะห์		
14.บ.โกลว์พลังงาน	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-974442-3
15.บ.จีซี เอสเตท	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	02-1403385
16.บ.พีทีที เอ็มซีซี	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	02-1403400
17.บ.โกลบอล เพาเวอร์ (GPSC)	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	038-974442-3
18.บ.เอ็นวิคโค	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	065-3563562
19.บ.บี.กริม	ช่องศูนย์นิคมเอเชีย	094-5539529
20.อีสวีเตอร์ (EW)	-	Control Room038-689366#107
21.อีสเทอร์ ฟลูอิด ทรานสปอร์ต (EFT)	-	038-687511-4

2) โทรศัพท์สื่อสาร สายบังคับบัญชา กนอ. กระทรวงอุตสาหกรรม และองค์กรโครงสร้างแผนปฏิบัติการฯ

หน่วยงาน/สถานที่	โทรศัพท์	โทรสาร (FAX)
ผวก.กนอ.	02-2570861	02-26500370
รผก.ปภ.3	02-6500464	
ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ.(ศปภ.กนอ.)	02-2570876/ 022530561 ต่อ 8000	02-2570877
ศูนย์รับแจ้งเหตุกระทรวงอุตสาหกรรม	02-2023169	02-2023060

3) โทรศัพท์สื่อสาร หน่วยงานราชการ/ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	ป้องกันภัย จังหวัดระยอง	038-694081-9
2	ป้องกันภัย เทศบาลเมืองมาบตาพุด	038-685191
3	ป้องกันภัย เทศบาลตำบลบ้านฉาง	038-630007
4	ศูนย์ฉุกเฉินจังหวัด	1669
5	ไฟฟ้าภูมิภาคมาบตาพุด	038-687672 หรือ 038-684531-2
6	ไฟฟ้าบ้านฉาง (แจ้งไฟดับ)	038-601072
7	การประปาบ้านฉาง	038-601292 หรือ 1141 ต่อ 292
8	Gusco	038-683848
9	EFT	038-687511
10	ดับเพลิง NPC S&E	038-977799

หน่วยงานราชการ

ลำดับที่	สถานที่	เบอร์โทรศัพท์
1	ฝ่ายความมั่นคง จ.ระยอง	038-694-018-9
2	หลักเมือง	038-694-089
3	สำนักงานขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี	038-687-455/038-687-458
4	สันติบาล ระยอง	038-615-171
5	สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด	038-683-305
6	นำร่องมาบตะตูด	038-684-443
7	ตรวจคนเข้าเมือง	038-684-544/683-673
8	สาธารณสุขเนินพยอม	038-681-801/682-293
9	ประกันภัยระยอง	038-694-052
10	ประกันสังคมระยอง	038-807-587-9
11	ประชาสัมพันธ์จังหวัดระยอง	038-694101-3
12	ศูนย์ความปลอดภัย	038-694-035-7
13	แรงงานและสวัสดิการสังคม จ.ระยอง	038-694-020/694-021
14	สถานีควบคุมการจ่ายไฟฟ้าระยอง (Sab-3)	038-684-500/684-760/685-897
15	สำนักงานเทศบาลมาบตาพุด	038-685-116/685-062
16	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	038-683-930-5
17	ศูนย์ป้องกันสาธารณภัย จ.ระยอง	038-694-129-34
18	ฐานทัพเรือสัตหีบ	038-437-600/038-438-457-63
19	ฐานทัพเรือสัตหีบแผนกยุทธการ รปภ.	038-427-600 ต่อ 71164
20	ตชดที่ 11 จันทบุรี แผนก 3	039-389-015-6 ต่อ ผบ.ร้อย 133

4) โทรศัพท์สื่อสาร สถานีตำรวจ

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	สถานีตำรวจบ้านฉาง	038-601111
2	สถานีตำรวจมาบตาพุด	038-608111
3	สถานีตำรวจห้วยโป่ง	038-683111

5) โทรศัพท์สื่อสาร โรงพยาบาล/มูลนิธิ

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	โรงพยาบาลบ้านฉาง	038-603838
2	โรงพยาบาลมาบตาพุด	038-684696
3	โรงพยาบาลระยอง	038-617631
4	โรงพยาบาลศูนย์สิริกิติ์	038 -2454735
5	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	038-921999
6	โรงพยาบาลมงกุฎ มาบตาพุด	038-691800

6) โทรศัพท์สื่อสาร ผู้เกี่ยวข้องที่อาจได้รับผลกระทบ ชุมชน/โรงงาน

พื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ลำดับที่	ชุมชน	ชื่อ-สกุล	เบอร์ติดต่อ
1.	ประธานชุมชนมาบข้า-สำนักอ้ายงอน		
2.	ประธานชุมชนมาบข้า-มาบโน		
3.	ประธานชุมชนเนินพยอม		
4.	ประธานชุมชนสำนักกะบก		
5.	ประธานชุมชนบ้านบน		
6.	ประธานชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา		
7.	ประธานชุมชนมาบยา		
8.	ชุมชนวัดมาบตาพุด		
9.	ประธานชุมชนอิสลาม		
10.	ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด		
11.	ประธานชุมชนบ้านล่าง		
12.	ประธานชุมชนบ้านพลอง		
13.	ประธานชุมชนวัดโสภณ		
14.	ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา		
15.	ประธานชุมชนซอยประปา		
16.	ประธานชุมชนโชดหินมิตรภาพ		
17.	ประธานชุมชนโชดหิน 2		
18.	ประธานชุมชนเขาไผ่		
19.	ประธานชุมชนคลองน้ำหู		

20.	ประธานชุมชนหนองบัวแดง		
21.	ประธานชุมชนเกาะกก		
22.	ประธานชุมชนเกาะกก-หนองแดงเม		
23.	ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น		
24.	ประธานชุมชนกรอกยายชา		
25.	ประธานชุมชนตากวน - อ่าวประดู่		
26.	ประธานชุมชนห้วยโป่งใน 1		
27.	ประธานชุมชนห้วยโป่งใน 2		
28.	ประธานชุมชนวัดห้วยโป่ง		
29.	ประธานชุมชนตลาดห้วยโป่ง		
30.	ประธานชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม		
31.	ประธานชุมชนหนองหวายโสม		
32.	ประธานชุมชนเจริญพัฒนา		
33.	ประธานชุมชนซอยศิริ		
34.	ประธานชุมชนซากลูกเหว้า		
35.	ประธานชุมชนซากลูกเหว้าฝั่งตะวันตก		
36.	ประธานชุมชนมาบชุลุด		
37.	ประธานชุมชนมาบชุลุด - ซากกลาง		
38.	ประธานชุมชนหนองแฟบ		

พื้นที่เทศบาลเมืองบ้านฉาง

ลำดับที่	ชุมชน	ชื่อ-สกุล	เบอร์ติดต่อ
39.	ประธานชุมชนพยุ 1		
40.	ประธานชุมชนพยุ 2		
41.	ประธานชุมชนพยุ 3		
42.	ประธานชุมชนพยุ 4		
43.	ประธานชุมชนเนินกระปรอก 1		
44.	ประธานชุมชนเนินกระปรอก 2		
45.	ประธานชุมชนบ้านภูตร		
46.	ประธานชุมชนเขาห้วยมะหาด		
47.	ประธานชุมชนแผ่นดินไท		
48.	ประธานชุมชนประจักษ์มิตร		
49.	ประธานชุมชนลือเกวียน		
50.	ประธานชุมชนสี่กั๊ก		
51.	ประธานชุมชนเนินสำเหร 1		
52.	ประธานชุมชนเนินสำเหร 2		

7) รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินของนิคมฯ

ลำดับที่	รายการ	คุณสมบัติ/สมรรถนะ	จำนวน	หมายเหตุ
1	น้ำดับเพลิง	น้ำบ่อสำรอง 3 บ่อ (น้ำผ่านการบำบัด)	100,000 ลิตร	
2	รถดับเพลิง (โฟม)	กลุ่มผู้ประกอบการในนิคมฯ	3 คัน	
3	รถกู้ภัยฉุกเฉิน	-		
4	ปริมาณโฟมสำรอง	กลุ่มผู้ประกอบการในนิคมฯ	50,000 ลิตร	



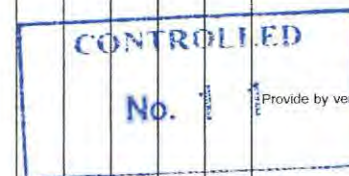
ข-31

---

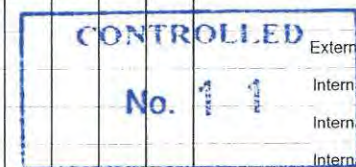
แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของโรงงาน  
ภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

TOTAL TRAINING PLAN FOR YEAR 2024

No.	Name of Course	Target Group	Plan 2024												Trainer	Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
2-56	Network Administrator	IT Specialist , IT Officer							○						Vttech	
2-57	System Administrator	IT Specialist , IT Officer								○					Vttech	
2-58	Microsoft Training	IT Specialist , IT Officer									○				Vttech	
<b>(3) ISO 14001 :2015</b>																
3-1	ISO 14001: 2015 Awareness	Mgr , Supervisor, Engineer, Technician					○								Internal	
3-2	ISO 14001: 2015 Requirement	Supervisor, Engineer						○							NPC	
3-3	ISO 14001: 2015 Internal Auditor	Supervisor, Engineer							○						NPC	
<b>( 4 ) ISO 45001 : 2018</b>																
4-1	ISO 45001: 2018 Awareness	All Employees			○											
4-2	ISO 45001: 2018 Requirement (New)	New Member				○									NPC	
4-3	ISO 45001: 2018 Internal Auditor (New)	New Member					○								NPC	
4-4	Risk Assessment for Psychosocial according to ISO 45001	Manager						○							NPC	
<b>( 5 ) ISO 9001 : 2015</b>																
5-1	8 D Problem solving and logical thinking	Manager, Supervisor, Engineer							○						Plearn to Learn	
5-2	Visual control	Technician, Operator								○					TPA	
<b>(6 ) ISO 50001 :2015</b>																
6-1	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาคาร ด้านทฤษฎี (ไฟฟ้า)	E & I Engineer				○									ECCT	
6-2	ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาคาร ด้านปฏิบัติ (ไฟฟ้า)	E & I Engineer					○								ECCT	
6-3	Technical of energy saving	Committee									○				Consultant	
<b>(7) Halal System</b>																
7-1	Halal training ( refresh training)	Manager / Supervisor/Staff		○											Halal Rayong	
7-2	Halal training ( update requirement )	Manager / Supervisor/Staff											○		Halal Rayong	
<b>(8) Safety</b>																
8-1	Safety department executive	Supervisor		○											Pin Thong Group	
8-2	Basic fire fighting	All Employees			○									○	Twice a year	
8-3	Technical fire fighting	Supervisor ,Engineer, Operator				○									Once a year (11,900/person)	
8-4	Advance fire fighting	Supervisor ,Engineer, Operator					○								Once a year (13,900/person)	
8-5	Evacuation drill	All Employees					○			○				○	3 times/year (day 2 shifts & night 1 shift)	
8-6	Forklift driving license (Counter Balance)	Supervisor ,Operator					○									
8-7	Forklift driving license (Reach Truck)	Supervisor ,Operator					○									
8-8	Forklift driving license (Porter)	Supervisor ,Operator					○									
8-9	First Aid & CPR and AED	All Employees						○								
8-10	Confined space entry work (New)	New Committee						○								
8-11	Confined space entry (Refresh)	New Committee						○								
8-12	Confined space entry (Train the trainer)	HSE Staff						○								



No.	Name of Course	Target Group	Plan 2024												Trainer	Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
8-13	Rescue plan for working at height	Supervisor ,Engineer, Operator							○							
8-14	Pest control management	All Employees							○						Provide by vendor (Refer to pest contract)	
8-15	KYT Program	All Employees								○				○	2 Groups	
8-16	Crane operation (new)	New Committee								○						
8-17	Crane operation (refresh)	Manager, Supervisor, Engineer,Operator								○						
8-18	Safety officer for Management level	Manager								○						
8-19	Safety Officer for Supervisor level	Supervisor, Engineer								○						
8-20	Safety Officer for Professional level	Supervisor, Engineer, Staff									○					
8-21	Safety committee (new & refresh)	Manager, Supervisor, Engineer,Operator									○				Siam Safety	
8-22	Incident investigation techniques	Manager, Supervisor, Engineer									○					
8-23	Update new HSE regulations	Supervisor , Staff										○			AIM Consultant	
8-24	Health check up on chemicals risk factor	Supervisor , Staff										○			AIM Consultant	
8-25	Occupational hazard disease knowledge for training	Supervisor , Staff										○			AIM Consultant	
8-26	Hazardous Materials Specialist	Manager, Supervisor, Engineer										○			AIM Consultant	
8-27	Self Declaration Audit (DIW legal)	Supervisor, Engineer										○			AIM Consultant	
8-28	Evaluation of compliance for environmental regulations (Waste)	Officer											○			
8-29	Train for HSE trainer (Employees and new comer)	Officer											○		NPC S&E	
8-30	Safety manual preparation according to new legal	Officer											○		Siam Safety	
8-31	Fire command	Supervisor											○		NPC S&E	
8-32	Law relate for Fire Protection	Staff											○		NPC S&E	
8-33	Chemical and Hazardous Materials Management according to law (operator)	Supervisor, Engineer, Staff, Operator												○		
8-34	Standards for the use of PPE and Maintenance	Staff												○	Shawpat	
8-35	Supervision of scaffolding installers, inspectors, and supervision of scaffolding users in the workplace	Staff												○	Siam Safety	
8-36	Ergonomics program	Mgr,SV,Engineer, Technician,Operator												○		
8-37	LOTO implementation	Mgr,SV,Engineer, Technician,Operator												○		
8-38	Defensive Driving	Driver / HRA												○	Drivers	
8-39	Safety working for scaffolding	Supervisor,Engineer,Technician,Operator												○	Shawpat	
8-40	Document control and record for ISO system	Officer												○	Hrodthai	
(9) Process Safety Management ( PSM )																
9-1	PSM Internal Auditor	Working team( New)			○										External	
9-2	PSM Awarenesss	Mgr, SV, Engineer				○									Internal	
9-3	PHA Practise	Mgr, SV, Engineer					○								Internal	
9-4	MOC / PSSR Procedure	Mgr, SV, Engineer						○							Internal	
9-5	EPR/WP/Incident Management Procedure	Mgr, SV, Engineer, Technician/ Operator							○						Internal	

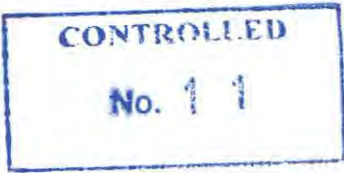




TOTAL TRAINING PLAN FOR YEAR 2024

No.	Name of Course	Target Group	Plan 2024												Trainer	Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
9-6	Operating Procedure	Mgr. SV, Engineer, Technician/ Operator								○					Internal	
9-7	Mechanical Integrity	Mgr. SV, Engineer, Technician/ Operator									○				Internal	
9-8	PSI Procedure	Mgr. SV, Engineer, Technician/ Operator										○			Internal	
9-9	MI Practise	Mgr. SV, Engineer											○		Internal	
9-10	MOC Practise	Mgr. SV, Engineer											○		Internal	
(10) Corporate Social Responsibility (CSR )																
10-1	CSR Specialist	Manager, Officer						○							Consultant	
10-2	Advanced Social Sustainability	All Concern											○		Consultant	
(11) Production Dept. / Business Continuity Plan																
11-1	BCP Implementation	Working Team						○							Consultant	
Total Training ( Course : Month )				4	9	13	17	17	12	15	12	9	10	11	129	

1. General Training	=	1	Course
2 Functional Training	=	58	Course
3 ISO 14001 :2015	=	3	Course
4 ISO 45001 : 2018	=	4	Course
5 ISO 9001 : 2015	=	2	Course
6 ISO 50001 : 2015	=	3	Course
7 Halal System	=	2	Course
8 Safety	=	40	Course
9 PSM	=	10	Course
10 CSR	=	2	Course
11 BCP	=	1	Course
TOTAL		126	Course



Prepared by	Reviewed by	Approved By
		

### แผนการฝึกอบรมประจำปี 2567 (Training Plan 2024)

No.	Course Title/Seminar	Hour	Budget	Attendee	Manhour	Target Group	Month/เดือน												Note
ลำดับ	หลักสูตรการฝึกอบรม/สัมมนา	จำนวนชั่วโมง	งบประมาณ	จำนวนผู้เข้าอบรม	total	กลุ่มเป้าหมาย	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	

## HR/General

[illegible]

## Environment Safety and Health(ESH)

[illegible]

## Technical

[illegible]

Purposed by\_

Reviewed by\_

Approved by \_\_\_\_\_

Remark:



## Environmental Safety & Health Yearly Plan for year 2024

Issued date : 5 Jan 2024

Updated :

Plan / Project		Quarter 1/2024			Quarter 2/2024			Quarter 3/ 2024			Quarter 4/2024			Responsibility
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1. Report														
* SDS report	Plan													Ekkaphan
( สอ.1 )	Actual	5-Jan-24												
* Chemical Measurement	Plan													Ekkaphan
( สอ.3 )	Actual						10-Jun-24							
* Annual health check up report	Plan													Ekkaphan
( จผส.1 )	Actual	2-Jan-24												
* Fire Evacuation report	Plan													Ekkaphan
	Actual													
* Hazardous material ( e-report )	Plan													Ekkaphan
( วอ./สก.7 )	Actual	2-Jan-24												
* Crane Inspection Report	Plan													Ekkaphan
( ยกเล็ก คป.1 เป็น ปจ.1 )	Actual						11-Jun-24							
* Crane Loading Test	Plan													Ekkaphan
( Jib crane:2.0 Tons, OH crane:3.2 Tons )	Actual						11-Jun-24							
* Submit IEE report to IEAT	Plan													Ekkaphan
	Actual	24-Jan-24												
* Submit air emission report to IEAT	Plan													Ekkaphan
	Actual													
* Permit to operate a business harmful to health	Plan													Ekkaphan
ใบอนุญาตประกอบกิจการอันตรายต่อสุขภาพ	Actual													
2. Waste Management and Manifest Report														
* Waste Industrial permit submission	Plan													Ekkaphan
( กอ.1 )	Actual													
* Submit waste annual report	Plan													Ekkaphan
- DIW	Actual	7-Mar-24												
- IEAT	Actual	5-Jan-24												
* Waste Monthly Report	Plan													Ekkaphan
Send to ทต.บ้านฉาง and IEAT	Actual	5-Jan-24	1-Feb-24	1-Mar-24	1-Apr-24	2-May-24	4-Jun-24							
* Waste Disposal Processor Audit	Plan													ESH/Production/Perchase
( Foresee+Waste2Energy )	Actual													

## Environmental Safety & Health Yearly Plan for year 2024

Issued date : 5 Jan 2024

Updated :

Plan / Project		Quarter 1/2024			Quarter 2/2024			Quarter 3/ 2024			Quarter 4/2024			Responsibility
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
3. Monitoring & Inspection Report														
* Environmental Inspection														
- In workplace	Plan													ESH/ Third party
1) Air quality in workplace	Actual													
2) Light intensity Inspection														
3) Noise Level Inspection														
4) Heat														
- Stack Emission	Plan													ESH/ Third party
	Actual													
- Waste water	Plan													ESH/ Third party
	Actual													
- Ambient Air Quality	Plan													ESH/ Third party
	Actual													
- Under ground water (IEE)	Plan													ESH/ Third party
	Actual													
- Under ground of water and soil (DIW)	Plan													ESH/ Third party
	Actual													
* Fire Alarm Inspection by supplier	Plan													ESH/E& I Engineer
	Actual													
* Crane Inspection by supplier	Plan													ESH/E& I Engineer
	Actual													
* Electrical System Inspection	Plan													E&I/Supplier
	Actual													
* LPG Check for Forklift	Plan													MT/Supplier
	Actual													
* Safety Building Inspection	Plan													ESH/Third Party
	Actual													
- Risk assessment report (IEAT)	Plan													PSM Team
	Actual													
* ENV Audit by IEAT (Green Star Award)	Plan													Ekkaphan
	Actual													
* IEE Presentation	Plan													ESH/Product. Mgr./HR
	Actual													

<div><div><div>SOLVAY</div></div><div>HSE Training plan 2024</div></div>														<input type="checkbox"/> = Plan	<input checked="" type="checkbox"/> = Done
Item	Action	Frequency	Month												Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	ความปลอดภัยในการทำงาน และการจัดเก็บวัตถุอันตรายและสารเคมีอันตราย Safety Chemical	Yearly											<input type="checkbox"/>		
2	Forklift training 1 Person	3 year						<input type="checkbox"/>							
3	Key procedure / PSM of HSE concerned	every 3 years						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
4	Basic Fire fighting 1 Person	For 2024		<input checked="" type="checkbox"/>											
5	Confined space การทำงานในที่อับอากาศ (4 ผู้)	For 2024		<input checked="" type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
6	ผู้อนุญาต การทำงานในที่อับอากาศ	For 2024									<input type="checkbox"/>				
7	ผู้ควบคุมการใช้บันจัน ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบันจันและผู้ชี้คเกาะวัสดุ (สำหรับรบบันจัน)(3 ผู้)	For 2024						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		

สรุปรายการอบรมด้านความปลอดภัย ช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับที่	หัวข้ออบรม	วันที่		จำนวนคน
		จาก	ถึง	
1	ระบบความปลอดภัยในกระบวนการผลิตสำหรับฝ่ายผลิต Oxidation	5 ก.พ. 67	7 ก.พ. 67	16
2	ระบบความปลอดภัยในกระบวนการผลิตสำหรับฝ่ายผลิต Utility และ Purification	13 ก.พ. 67	15 ก.พ. 67	41
3	TRANSPORTATION SAFETY MANAGER	23 ก.พ. 67	24 ก.พ. 67	1
4	เทคนิคการดับเพลิง	3 มี.ค. 67	3 มี.ค. 67	2
5	การปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉินสำหรับฝ่ายผลิต Utility กะ C และ D	20 มี.ค. 67	20 มี.ค. 67	10
6	การปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉินสำหรับฝ่ายผลิต Utility กะ A และ B	26 มี.ค. 67	26 มี.ค. 67	11
7	ระเบียบวิธีปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับฝ่ายผลิต	1 เม.ย. 67	6 เม.ย. 67	57
8	ADVANCE PROCESS SAFETY MANAGEMENT - HAZOP	4 เม.ย. 67	4 เม.ย. 67	10
9	ทบทวนความรู้ด้านการปฏิบัติงานรังสีด้วยความปลอดภัย ครั้งที่1 (ประจำปี 2567)	23 เม.ย. 67	23 เม.ย. 67	2
10	คณะกรรมการความปลอดภัย	7 พ.ค. 67	8 พ.ค. 67	6
11	ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	29 พ.ค. 67	29 พ.ค. 67	1
12	ทบทวนความรู้การทำงานในพื้นที่อับอากาศ	12 มิ.ย. 67	12 มิ.ย. 67	1
13	เทคนิคการติดตั้งนั่งร้านและการตรวจสอบนั่งร้าน	24 มิ.ย. 67	25 มิ.ย. 67	1

ข-32

---

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ประจำปี 2567





**1** วัตถุประสงค์ของการซ้อม

- (1) เพื่อให้พนักงานทราบบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- (2) เพื่อทดสอบระบบการแจ้งเหตุเตือนภัยและระบบการติดต่อสื่อสาร
- (3) เพื่อทดสอบระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่
- (4) เพื่อทดสอบพื้นฐานของทีมควบคุม ระวังเหตุ และทีมปฐมพยาบาล
- (5) เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย

**2** ขอบเขตการซ้อม

- (1) สมมติสถานการณ์โดยใช้อุปกรณ์ ซึ่งไม่เป็นอันตรายต่อบุคคลและสถานที่
- (2) ทำการอพยพพนักงานที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องไปยังจุดรวมพล และทำการ Head Count รายงานผลไปยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- (3) ในกรณีที่มีผู้บาดเจ็บให้ทีมระวังเหตุและทีมปฐมพยาบาลทำการช่วยเหลือเบื้องต้น
- (4) มีการติดต่อสื่อสารภายใน และภายนอกเพื่อประสานงานในการระงับเหตุ
- (5) เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยควบคุมการจราจร

**3** สถานการณ์การเกิดเหตุ

เกิดเพลิงไหม้ภายในห้องควบคุม อาคารเก็บสารเคมี (Chemical House) ณ โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม มีผู้บาดเจ็บ 1 ราย สิ้นเปลืองเชื้อเพลิง และมีการอพยพพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง ไปที่จุดรวมพล

ขณะพนักงานปฏิบัติการ GUSCO 1 ท่าน เข้าปฏิบัติการบริเวณอาคารเก็บสารเคมี ณ โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม สังเกตเห็นควันภายในห้อง จึงเข้าไปสำรวจพบว่ามีความผิดปกติและเปลวไฟออกมาจากตู้ MCC บริเวณ Breaker



**เส้นทางหนีไฟ และอุปกรณ์ฉุกเฉิน CWP**  
**Admin Building ชั้น 1 (1<sup>st</sup> Floor)**

Legend:

- ประตูฉุกเฉิน (Emergency Exit)
- ประตูฉุกเฉิน (Emergency Exit)
- ☒ สัญลักษณ์แจ้งเหตุอัคคีภัย (Fire Alarm Symbol)
- 🔥 ถังดับเพลิง Dry Chemical (Dry Chemical Fire Extinguisher)
- 🚒 สายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose)

Room Labels:

- WC Male
- WC Female
- Laboratory Room
- Pantry Room
- Admin Room
- Meeting Room 2
- Information
- Lobby
- Meeting Room 1

As of May 29, 2024

Private & Confidential **GC ESTATE**

As of May 29, 2024

Private &amp; Confidential



เส้นทางหนีไฟ และอุปกรณ์ฉุกเฉิน CWP

Admin Building ชั้น 2 (2<sup>nd</sup> Floor)

Legend:

- ประตูลูกเต๋า
- สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- ถังดับเพลิง CO2
- สายฉีดน้ำดับเพลิง

The floor plan shows the following rooms and features:

- WC (Two locations)
- CWP Manager Room
- IM Manager Room
- Control Room (Two locations)
- Engineer Room
- Empty Space

Emergency equipment and routes are marked:

- Fire escape routes (indicated by green arrows) lead from the Manager Rooms and Empty Space to the stairs.
- A fire alarm signal (red starburst icon) is located near the stairs.
- A CO2 extinguisher (yellow box with 'CO2' and a red flame icon) is located in the Empty Space.
- A fire hose reel (red icon with a hose) is located near the stairs.

As of May 29, 2024

Private & Confidential

GC ESTATE

As of May 29, 2024

Private &amp; Confidential



เส้นทางหนีไฟ และอุปกรณ์ฉุกเฉิน CWP

UF Building

CO2

Chemical House

UF Process

Control Room

Store

WC

Legend:

- ประตูฉุกเฉิน
- ถังออกซิเจนฉุกเฉิน
- ถังดับเพลิง Dry Chemical
- สายฉีดน้ำดับเพลิง
- ที่อาบน้ำล้างตาฉุกเฉิน

As of May 29, 2024

Private & Confidential

GC ESTATE

As of May 29, 2024

Private &amp; Confidential

GC  
ESTATE



กำหนดการ  
การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟประจำปี 2567  
โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม

วัน/เวลา	หัวข้อฝึกอบรม
วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2567	
09.00 – 09.30 น.	ประชุมเตรียมการและชี้แจงลำดับขั้นตอนแผนการฝึกซ้อมผ่าน Microsoft Teams Meeting และที่ห้องประชุมโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม
09.30 - 10.30 น.	ซ้อมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินแบบ Table Top ผ่าน Microsoft Teams Meeting และที่ห้องประชุมโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม
10.30 – 11.00 น.	ซ้อมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ณ โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม เมื่อเสร็จสิ้นการฝึกซ้อมเรียนเชิญถ่ายภาพร่วมกันบริเวณหน้าโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม
11.00 – 11.30 น.	สรุปผลการซ้อมแผนฯ ณ ห้องประชุมโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม และผ่าน Microsoft Teams Meeting และที่ห้องประชุมโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม



ลำดับขั้นตอนการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ  
พื้นที่โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม  
วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2567 เวลา 10.30 น. - 11.00 น.

ลำดับ	เหตุการณ์	เวลา	การปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	การพบเหตุ	10.30 น.	1) พนักงานปฏิบัติการ GUSCO สังเกตเห็นควันภายในห้อง พบว่ามีควันและเปลวไฟออกมาจากตู้ MCC บริเวณ Breaker รายงานเหตุการณ์ต่อหัวหน้างาน 2) หัวหน้างาน GUSCO กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เพื่อแจ้งเตือนให้ผู้เกี่ยวข้องอพยพไปยังจุดรวมพล 3) หัวหน้างาน GUSCO สั่งการให้พนักงานทำการรับเหตุเบื้องต้นโดยใช้ถังดับเพลิงในพื้นที่(ฉีดหน้าประตูโดยไม่เข้าไปด้านใน เมื่อเสร็จปิดประตูดังเดิม)	-พนักงาน -หัวหน้างาน	
2	อพยพ	10.32 น.	1) เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้ผู้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่อพยพตามผู้นำทีมอพยพ ไปยังจุดรวมพล หน้าโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม	-ผู้นำทีมอพยพ -ผู้อยู่ในพื้นที่	
3	รายงานเหตุ	10.32 น.	1) หัวหน้างาน GUSCO โทรแจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน 02-140-3385 2) หัวหน้างาน GUSCO โทรแจ้งเหตุการณ์แก่ผู้จัดการโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม (ทำหน้าที่เป็น OC) 3) หัวหน้างาน GUSCO เข้าตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ และช่วยระงับเหตุเบื้องต้น	-หัวหน้างาน -ผู้จัดการโรงงาน	
4	แจ้งเหตุไปยังศูนย์สื่อสาร GCEC	10.33 น.	1) พนักงานสื่อสาร รับแจ้งเหตุจากหัวหน้างาน พร้อมสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม 2) พนักงานสื่อสาร แจ้ง MC เพื่อเรียกทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน GCEC รายงานตัวต่อ OC 3) พนักงานสื่อสาร แจ้งขอความช่วยเหลือจากทีม ECC ของ NPC S&E 4) พนักงานสื่อสาร แจ้ง รปภ.สายตรวจ 2 นาย เข้าประจำพื้นที่ที่เกิดเหตุ และสั่งการให้ รปภ. ทุกจุดปฏิบัติตามมาตรการรักษาความปลอดภัย โดยปิดประตู Main Gate ทุก Gate ให้ผ่านเข้า-ออกเฉพาะรถฉุกเฉินจากทีม ECC และรถหรือบุคคลที่ได้รับการอนุญาตจาก OC เท่านั้น โดยต้องแจ้งยืนยันทุกครั้ง พร้อมแนะนำเส้นทางภายในพื้นที่	-พนักงานสื่อสาร (หัวหน้า รปภ.) -หัวหน้างาน -MC -ECC -รปภ.	

ลำดับ	เหตุการณ์	เวลา	การปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
5	รวบรวมทีมสนับสนุนในพื้นที่	10.34 น.	1) แจ้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน GCEC ทุกทีม รายงานตัวต่อ OC ณ โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม เพื่อรอรับคำสั่ง	-MC -ทุกทีม	
6	สำรวจจุดเกิดเหตุและรายงานเหตุ	10.35 น.	1) ผู้จัดการโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม มาถึงบริเวณที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่เป็น OC 2) หัวหน้างานและพนักงาน GUSCO รายงานไม่สามารถระงับเหตุเบื้องต้นได้ 3) OC แจ้ง ED ขอประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 และแจ้งผู้จัดการหน่วยงานอาวโสฯ (GUSCO) โดยมีเจ้าหน้าที่ธุรการ เป็นผู้ประสานงานการสื่อสาร	- ED - OC -หัวหน้างาน -พนักงาน -ธุรการ	ประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1
7	ทีมสนับสนุนในพื้นที่รายงานตัว	10.36 น.	1) ทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน รายงานตัวกับ OC เพื่อรอรับคำสั่ง	-ทุกทีม -OC	
8	ทีมสนับสนุน	10.37 น.	1) OC สั่งการให้ รปภ.สายตรวจ 2 ท่าน พร้อมทีมระงับเหตุ GUSCO ลากสายดับเพลิงเพื่อเตรียมฉีดหล่อเย็นหลังจากตัดไฟฟ้าจากด้านอาคาร (Fire Hydrant บริเวณโรงกำจัดตะกอน) 2) รปภ. 1 ท่านเดินล้อมข้อเหวี่ยงหัก 3) หัวหน้างานและพนักงาน GUSCO เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปที่จุดรวมพล 1 และรายงาน OC	-OC -หัวหน้างาน -พนักงาน - รปภ.สายตรวจ 2 คน	ผู้ได้รับบาดเจ็บ
9	ตัดกระแสไฟฟ้า	10.38 น.	1) OC สั่งการ UT (Utility Team) ตรวจสอบการตัดกระแสไฟฟ้า ประสานเรื่องน้ำสำรองดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง ปิดกั้นวางระบายน้ำควบคุมน้ำเสีย และจัดเจ้าหน้าที่กรณีต้องซ่อมแก้ไขฉุกเฉิน 2) OC สั่งการให้ทีมปฐมพยาบาลทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ผู้ได้รับบาดเจ็บ 3) รายงาน ED ถึงสถานการณ์เพลิงไหม้และการเข้าระงับเหตุ การอพยพพนักงาน การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ	-OC -UT -ED -ทีมปฐมพยาบาล	
10	รายงาน ED	10.39 น.	1) ED แจ้ง OC ว่าจะจัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) ที่ห้องควบคุม อาคารสำนักงานสีเขียว 2) ED รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บริหารรับทราบเหตุการณ์ 3) ED พิจารณาการแถลงข่าวหรือประชาสัมพันธ์แก่ภายนอก โดยใช้ข้อมูลจาก OC ประกอบการตัดสินใจ	-ED -ผู้บริหาร -OC	

ลำดับ	เหตุการณ์	เวลา	การปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
11	จัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center)	10.39 น.	1) CSR รายงานตัวกับ ED ที่ Emergency Center 2) Support Team ทีมสนับสนุน จัดหาอุปกรณ์ที่จำเป็นแก่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) ที่ห้องควบคุม อาคารสำนักงานสีเขียว หรือตามที่ ED ร้องขอ	-Support Team -ED	
12	การอพยพ	10.42 น.	1) เมื่อมาถึงจุดรวมพล หัวหน้าผู้นำทีมอพยพตรวจสอบจำนวนพนักงานและรายงานต่อ Evacuation Team ของ GCEC (หมายเหตุ: หากทิศทางลมเปลี่ยน และมีผลกระทบที่จุดรวมพล ให้ทำการย้ายพนักงานไปยังจุดที่ปลอดภัยตามคำสั่งของ OC โดยรอฟังคำสั่งและรายงานความคืบหน้าการระงับเหตุ ไปยังจุดรวมพล)	-หัวหน้าทีมอพยพ - Evacuation Team	
13	นับยอดผู้อพยพ	10.42 น.	1) Evacuation Team รายงานยอดผู้อพยพต่อ OC	- Evacuation Team -OC	
14	แจ้งผลการระงับเหตุเบื้องต้น	10.42 น.	1) หัวหน้างาน แจ้ง OC ว่าไม่สามารถดับเพลิงเองได้ เนื่องจากไฟได้ลุกลามเป็นวงกว้าง	-หัวหน้างาน -OC	
15	ทีมระงับเหตุมาถึง	10.43 น.	1) รปภ. (Main Gate) แจ้ง OC ว่าระดับเพลิงและรถพยาบาลจากศูนย์ ECC ของ NPC S&E มาถึงที่หน้า GCEC แล้ว โดยได้แนะนำเส้นทางไปยังโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม 2) OC แจ้ง รปภ. สายตรวจให้นำทางรถดับเพลิงจอดที่ทางเข้าอาคาร UF และรถพยาบาลจอดบริเวณจุดรวมพลหน้าโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม	-รปภ. (Main Gate) -OC	
16	ทีมระงับเหตุ NPC รายงานตัว	10.45 น.	1) ทันทีที่ถึงจุดนัดหมาย Fire Shift รายงานตัวกับ OC เพื่อรับคำสั่งในการระงับเหตุ 2) OC สั่งการ Fire Shift ให้ทีมพยาบาล ให้เข้าช่วยเหลือ รปภ.ที่สิ้นข้อเหวี่ยงหัก 3) OC สั่งการ Fire Shiftให้นำทีมเข้าทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ในอาคารจัดเก็บสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม และให้ทำการระบายกลุ่มควันในพื้นที่ไฟไหม้ ควบคุมเพลิงให้อยู่ในวงจำกัด และรายงานผลแก่ OC เป็นระยะ	-Fire Shift NPC -OC - Fire Shift NPC	
17	ควบคุมเพลิง	10.55 น.	1) Fire Shift แจ้ง OC ควบคุมเพลิงให้อยู่ในวงจำกัดได้แล้ว 2) Fire Shift แจ้ง OC ขอสนับสนุนน้ำดื่มให้ทีมดับเพลิง	- Fire Shift NPC -OC	



ลำดับ	เหตุการณ์	เวลา	การปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
19	ยกเลิกภาวะฉุกเฉินและตรวจสอบความเสียหาย	10.45 น.	1) OC แจ้ง ED ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน 2) OC แจ้งผู้จัดการหน่วยงานอาุโสฯ (GUSCO) 3) ED แจ้ง OC ให้จัดทีมทำการตรวจสอบก่อนครั้งสุดท้ายก่อนถอนทีมเพื่อให้มั่นใจว่าไฟได้ดับแล้วจริง 4) OC สั่งการให้ทีมต่างๆ สำรวจความเสียหาย และให้หัวหน้าทีมทุกทีมมาร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ และความเสียหายที่ห้องประชุมโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม 5) OC แจ้งทุกทีม ขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน สามารถเข้าไปปฏิบัติงานภายในอาคารสำนักงานโรงผลิตน้ำได้ แต่ยังไม่สามารถเข้าไปปฏิบัติงานภายในอาคารเคมีได้ ต้องรอการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย ขอให้แจ้งผู้เกี่ยวข้องเพื่อทราบ	-ED -OC -ทุกทีม	ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

สรุปเวลาที่ใช้

- 1) สัญญาณแจ้งเหตุตั้ง เวลา 10.21 น.
 ผู้อพยพคนแรกถึงจุดรวม เวลา 10.24 น.
 ผู้อพยพคนสุดท้ายถึงจุดรวมพล เวลา 10.24 น.
 รวมเวลาในการอพยพ 3 นาที (ไม่เกิน 5 นาที)
- 2) เรียก ECC เวลา 10.24 น.
 ECC มาถึงเวลาจุดเกิดเหตุเวลา 10.40 น. ใช้เวลา 16 นาที (ไม่เกิน 15 นาที)
- 3) นำผู้ป่วยไปโรงพยาบาล 10.49 น.
 ถึงโรงพยาบาลเวลา 11.02 น. ใช้เวลา 13 นาที (ไม่เกิน 15 นาที)

ข้อสังเกตและข้อเสนอแนะ

- (1) พนักงานรับทราบบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของตนเอง ตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
 (2) ระบบการแจ้งเหตุ (Fire Alarm System) สภาพปกติพร้อมใช้งาน
 (3) การติดต่อสื่อสาร
 3.1) เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของบริษัท จีซี เอสเตท จำกัด อยู่ระหว่างการแก้ไข จึงไม่สามารถใช้งานได้
 3.2) OC ใช้วิทยุสื่อสาร 2 ตัว (GCEC&GUSCO) ประสานผู้ขายจนสัญญาณให้สามารถใช้ร่วมกันได้ 1 ช่องสัญญาณ (ผู้ดำเนินการ GCEC)
- (4) ระบบน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ สภาพปกติและใช้งานได้ปกติ และทีมดับเพลิง ECC มีอุปกรณ์ซึ่งสามารถเชื่อมต่อสายจากระดับเพลิงเข้ากับหัวรบน้ำดับเพลิงของ GC Estate ได้ตามปกติ
- (5) UT Team ทราบจุดตัดระบบไฟฟ้า และสามารถดำเนินการได้อย่างถูกต้อง

- (6) บ่อรวบรวมน้ำ ปัจจุบัน Valve Open แนะนำให้เปลี่ยนเป็น Normal Close แต่ต้องเผื่อระวังน้ำล้นในช่วงหน้าฝน (ซึ่งจากการตรวจสอบที่ผ่านมาทุกปี ไม่เคยล้นบ่อ)
- (7) ทีมควบคุม ระวังเหตุ และทีมปฐมพยาบาล ปฏิบัติได้อย่างถูกต้องและเป็นไปตามแผนการฝึกซ้อมฯ
- (8) มีการดำเนินการตามกฎหมาย ได้แก่ การแจ้งสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ระยอง ก่อนการฝึกซ้อม และจะดำเนินการแจ้งผลการฝึกซ้อมในลำดับถัดไป (ผู้ดำเนินการ NPC และ GCEC)
- (9) ไม่มีอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บจากการฝึกซ้อมฯ ในครั้งนี้
- (10) การอพยพพนักงานที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องไปยังจุดรวมพล และทำการ Head Count รายงานผลไปยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เนื่องด้วยจำนวนพนักงานมีน้อยในช่วงเริ่มต้นของการฝึกซ้อมไปทำหน้าที่ดับเพลิงเบื้องต้นจึงไม่มีพนักงานอพยพไปยังจุดรวมพล แต่เมื่อทีม ECC มาช่วยดับเพลิง พนักงานจึงออกจากพื้นที่เกิดเหตุไปยังจุดรวมพลปกติ
- (11) การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ สามารถทำการเคลื่อนย้าย และปฐมพยาบาลเบื้องต้นได้อย่างถูกต้อง และมีการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บขึ้นรถนำส่งโรงพยาบาลภายในเวลาที่กำหนด
- (12) การติดต่อสื่อสารภายใน และภายนอกเพื่อประสานงานในการระงับเหตุสามารถดำเนินการได้ตามปกติ โดย MC ใช้วิทยุสื่อสารตรงไปที่ทีมสื่อสาร (เนื่องจากโทรศัพท์ฉุกเฉินชำรุดอยู่ระหว่างการซ่อมระบบ IP Phone) / CSR โทรและไลน์แจ้งศูนย์บูรพา GC ส่ง SMS แจ้งตามแผนที่กำหนด / CSR แจ้งทีม CSR GC และ AIE ได้จริง และมีการออก Press Release 3 ฉบับ / MC แจ้ง EMCC สามารถทำได้ตามปกติ
- (13) เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยควบคุมการจราจรดำเนินการปิดกั้นพื้นที่ และอำนวยความสะดวกให้กับรถดับเพลิงและรถพยาบาลได้ตามปกติ
- (14) พิจารณาเรื่องการปิดกั้นประตูรั้วโรงงานหลังจากรถเข้าพื้นที่แล้ว ให้ OC สั่งการ รปภ.สายตรวจ 1 นาย ไปประจำที่จุดทางเข้าออกรั้วเลยเพื่อดูแลเรื่องการเปิดปิดประตู ไม่ให้เปิดค้างไว้ (ผู้ดำเนินการ OC)



ภาพการฝึกซ้อม



ภาพการฝึกซ้อม







# Emergency Drill Plan 2024

Revision.0<020124>

Team		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
B-Plant	Level	Practice	Practice	Practice	Practice	Level 1	Support Drill	Practice	Level 1	Practice	Practice	Practice	Practice
	Area					B-Plant	P-Plant		B-Plant				
	Shift	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
P-Plant	Level	Practice	Practice	Practice	Practice	Practice	Level 3	Practice	Practice	Practice	Practice	Level 1	Practice
	Area						Tank Yard (PO)					P-Plant	
	Shift	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
MNT	Level	x	Level 1	x	x	x	Support Drill	x	Practice	x	x	x	x
	Area		MNT				P-Plant		MNT				
WH	Level	x	x	Level 1	x	x	x	x	x	Practice	x	x	x
	Area			WH						WH			

**Concept;** Drill level 1 : 4 times/year  
 Drill level 2 : Once a year if can ask support from neighbor  
 Drill level 3 : Depend on management plan  
 Practice depend on each departments  
 Shift can be change upon Mgr. decide

Prepared by HSE Manager	Reviewed by Deputy Plant Manager	Approved by Vice President



Emergency Drill Plan 2024						
Month	Mar	May	Jul	Sep	Oct	Nov
Area	HCl Unit	Warehouse	HCl Unit	Production building	HCl unit	Evaporizer room
Location	Wastewater collection sump	Warehouse	Column(4107)	Ringmain room	Cooling tower	Evaporizer
Scenario	Waste water leak and spill from discharge line of collection sump pump to ASM(UTW) into gutter.	Forklift LPG leakage and fire	209HCL from ASM to Column(4107) leak and spill to gutter.	Transformer electrical short circuit and fire	Operator feeling paint during cleaning cooling tower	Silane leak and fire
Type of Exercise	Chemical spill	Fire case	Chemical spill (Surprise case)	Fire case	Confine space	Fire case
Spill Quantity	1,000 L		1,000 L		-	-
Injured People	-	-	-	-	-	One people
Severity	Internal	Internal	Internal	Internal	Internal	Internal
	Level 1	Level 1	Level 1	Level 1	-	Level 2
Env.Impact	Water contamination	Air contamination	Water contamination	Air contamination	-	Air and water contamination
Containment Plan	4,10	-	5,11	-	Confine space	1,2,10,11
Conduct By	Wasan	Chaiyut	Adul	Jirasak	Apichat	Wasan
Shift	B	D		C		A
Dry chemical inspection	Day operator	Day operator	Day operator	Day operator	Day operator	Day operator
Date	27-Mar-24	24-May-24				
Status	Complete	Complete				
Check Fire Hose Reel	1.Hydrant front plant 2.Office 1st-2nd floor	1.Hydrant fix monitor 2.Office 3rd floor 3.Production 3rd floor		1.Office 4th-5th floor 2.Production 4th-5th floor 3. Mezzanine floor	1.Hydrant filtration 2.Production 1st-2nd floor	

**ShinEtsu New Materials (Thailand) Limited**

Asia Industrial Estate  
9/9 Moo 2, T.Banchang  
A.Banchang, Rayong 21130

**Emergency Drill report**



Effective : 24-May-2024

Editor : Chaiyut Pimpised

**Shin-Etsu New Materials Emergency Drill**

**Date** : 24-May-2024  
**Time** : 15:00 - 15:15  
**Prepare by** : Mr. Chaiyut Pimpised  
**Level** : 1  
**Description** : Forklift LPG leakage and fire.  
**Area** : Warehouse.  
**Purpose** : Exercise  
**Scenario** : Forklift LPG leakage and fire during operator change LPG tank.  
**Note** : Environmental Aspect emergency case.

Time	Descriptions	Role & Responsibility
15:00	Field operator replace the LPG gas tank at the warehouse. When he start engine after replace the LPG gas finished, the gas line leak and fire spread to forklift seat.	Field operator
15.02	He stops the engine and uses the fire extinguisher from forklift spray for control fire but he cannot stop fire and close LPG gas valve.	Field operator
15.05	He inform Shift supervisor and request ERT.	Field operator
15.05	Shift Supervisor report the incident to the Production Manager and ESH.	Shift Supervisor
15.07	Shift Supervisor go to the scene and assign ERT use fire extinguisher at production building 1st floor spray fire.	Shift Supervisor
15.10	ERT spray fire extinguisher until fire has been extinguished and close LPG gas valve.	ERT
15.12	Shift Supervisor inform the Production Manager that the fire was extinguished.	Shift Supervisor

<b>ShinEtsu New Materials (Thailand) Limited</b> Asia Industrial Estate 9/9 Moo 2, T.Banchang A.Banchang, Rayong 21130	<b>Emergency Drill report</b>	 Effective : 24-May-2024 Editor : Chaikut Pimpised
---	-------------------------------	---

15.12	Shift Supervisor inform the UT department at ASM that fire extinguisher chemical powder would be flushed down the drainage chute.	Shift Supervisor
15.15	Shift Supervisor notifies the maintenance department to plan repairs the forklift.	Shift Supervisor

#### Accident Area



#### Emergency response Equipment/Facilities

1. PPE.
2. Fire extinguisher

#### Personal involved

- |                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| 1) Person discovering emergency | : Field Operator     |
| 2) On-scene Commander           | : Shift Supervisor   |
| 3) Emergency Team               | : All Operators      |
| 4) Emergency Control Director   | : Production Manager |
| 5) Mutual Aid Coordinator       | : ESH Coordinator    |

<b>ShinEtsu New Materials (Thailand) Limited</b> Asia Industrial Estate 9/9 Moo 2, T.Banchang A.Banchang, Rayong 21130	<b>Emergency Drill report</b>	 Effective : 24-May-2024 Editor : Chaikut Pimpised
---	-------------------------------	---

#### Comment and Corrective Action

Item	Description	Corrective Action	Whom	Deadline
-	-	-	-	-

#### Picture



<b>ShinEtsu New Materials (Thailand) Limited</b> Asia Industrial Estate 9/9 Moo 2, T.Banchang A.Banchang, Rayong 21130	<b>Emergency Drill report</b>	 Effective : 27-Mar-2024 Editor : Wasan Boonyanusiri
---	-------------------------------	---

**Shin-Etsu New Materials Emergency Drill**

<b>Date</b>	: 27-Mar-2024
<b>Time</b>	: 15:00 - 15:30
<b>Prepare by</b>	: Mr. Wasan Boonyanusiri
<b>Level</b>	: 1
<b>Description</b>	: Chemical spill.
<b>Area</b>	: HCl Unit.
<b>Purpose</b>	: Exercise
<b>Scenario</b>	: Waste water leak and spill from discharge line of collection sump pump to ASM-UTW into gutter.
<b>Note</b>	: Containment Plan # 4

Time	Descriptions	Role & Responsibility
15:00	During a time of pumping waste water in the sump to ASM-UTW, a field operator being on the site found that there is some water leaking from a pipe over his head. Maybe it is from a broken flange which is on the pipe rack between HCl unit and filtration building. A lot of the water falling to the ground area which is flowing into the rain gutter. He attempts to pump the water back to the pit but the pump not working, then he informs the situation to shift supervisor by his walkie-talkie.	Field operator
15:01	On duty shift supervisor on that day has seen something wrong in CCTV after informed by his operator. He stops it as soon by blocking of the shut-off valve and the pump on DCS but the water still falling into the ground area because of the water remaining in the pipe.	Shift supervisor Field operator
15:02	Shift supervisor commands him and ERT team to response this chemicals spill case with a full set of chemical suit and mitigating equipment should be applied in the area.	Field operator ERT team
15:03	Shift supervisor informs to Production manager and ESH for the situation.	Shift supervisor Production manager ESH

<b>ShinEtsu New Materials (Thailand) Limited</b> Asia Industrial Estate 9/9 Moo 2, T.Banchang A.Banchang, Rayong 21130	<b>Emergency Drill report</b>	 Effective : 27-Mar-2024 Editor : Wasan Boonyanusiri
---	-------------------------------	---

15:04	Day supervisor takes in charge of on duty shift supervisor in control room for plant status and communication with our neighborhood.	Day supervisor
15:10	ERT team moves sand bags to protect the overflow water out of the area and sets a portable pump to suck the water back to the pit as soon until being in the safe condition.	ERT team
15:25	Shift supervisor informs Production manager for the controlled situation in the safe condition.	Shift supervisor Production manager
15:30	Production manager announces to cancel of “Emergency drill”. Day supervisor communicates the situation to our neighborhood. All staffs and contractors are informed by the paging system “the safe situation is in our control”.	Day supervisor Production manager ESH

**Accident Area**






**Emergency response Equipment/Facilities**

1. PPE.
2. Full set of chemicals suit.
3. Sand bag and diaphragm pump set.

**Personal involved**

- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| 1) Person discovering emergency | : Field Operator                                  |
| 2) On-scene Commander           | : Shift Supervisor                                |
| 3) Emergency Team               | : All Operators                                   |
| 4) Emergency Control Director   | : Process Engineer (represent Production Manager) |
| 5) Mutual Aid Coordinator       | : ESH Coordinator                                 |

**Comment and Corrective Action**

Item	Description	Corrective Action	Whom	Deadline
1	Rain water flood in sand bag storage (drum 200 liter) 	Modify water drain in drum	MTN	30 April 2024

**Picture**



Tentative Time	Situations	Action by	Comment
	ซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับเหตุการณ์ผิดปกติ กรณีสารเคมีหกรั่วไหล วันที่ <u>10/05/2567</u> เวลา 15.00 – 16.30 น. (OSM on duty)		
10.00 น.	CRO แจ้งศูนย์วิทยุแจ้งเหตุฉุกเฉิน นิคมเอเชีย ว่า “วันนี้ BGPM จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับเหตุการณ์ผิดปกติ กรณีสารเคมีหกรั่วไหล บริเวณ Chemical Dosing Cooling Tower Block 2 ตั้งแต่วันที่ 15.00 – 16.30 น. ขอให้ศูนย์วิทยุนิคมเอเชีย แจ้งบริษัทสมาชิกเพื่อรับทราบ”	CRO	
14.45 น.	CRO ประกาศว่า “วันนี้จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับเหตุการณ์ผิดปกติ กรณีสารเคมีหกรั่วไหล บริเวณถังเก็บกรดซัลฟิวริก (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) Chemical Dosing Cooling Tower Block 2 ขณะทำการถ่ายเทสารเคมีจากรถบรรทุกไปยังถังเก็บ ของบริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) (โรงไฟฟ้าบีกริม มาบตาพุด) ตั้งแต่วันที่ 15.00 – 16.30 น.”	CRO	
14.47 น.	Operation Section Manager (OSM) ส่ง LINE แจ้ง PRE-DRILL. BGPM will perform Chemical spill drill (Abnormal case) of H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> storage tank at Chemical Dosing Cooling Tower Block 2 today during 15:00 - 16:30 pm.	OSM	
15.00 น.	CRO ประกาศว่า “ต่อไปนี้จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับเหตุการณ์ผิดปกติ กรณีสารเคมีหกรั่วไหล บริเวณถังเก็บกรดซัลฟิวริก ขณะทำการถ่ายเทสารเคมีจากรถบรรทุกไปยังถังเก็บ ของบริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด (โรงไฟฟ้าบีกริม มาบตาพุด) บริเวณ Chemical Dosing Cooling Tower Block 2 เนื่องจากสายส่งบริเวณข้อต่อระหว่างการถ่ายเทสารทำการรั่วไหลออกมา”	CRO	
15.03 น.	OSM ส่งข้อความทาง LINE Group แจ้ง THIS IS A DRILL.BGPM perform Chemical spill drill (Abnormal) of Sulfuric Acid (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) storage tank at Chemical Dosing Cooling Tower Block 2 today during 15:00 -16:30 pm.	OSM	
15.05 น.	ขณะที่คนโหลดสารต่อสายเข้ากับวาล์วเสร็จ จึงทำการโหลดสารลงสู่ถัง ได้เกิดกรดซัลฟิวริกฟุ้งทะลักออกมาทางข้อต่อ พนักงาน operator อยู่ในเหตุการณ์จึงแจ้งไปยัง OSM	Plant Operator	
15.08 น.	OSM แจ้ง Plant Operator ให้หยุดการถ่ายเทกรดซัลฟิวริก จากระบบรถบรรทุกสารเคมีทันที	OSM	
15.10 น.	OSM แจ้ง Operation Department Manager	OSM/ODM	
15.11 น.	Operation Department Manager แจ้ง Power Plant Manager	ODM/PPM	
15.15 น.	Form Team ERT	OSM	
15.16 น.	ED แจ้ง CRO ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน PR Team แจ้งบริษัทข้างเคียงฯ (ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย) (สมมติว่าดำเนินการแจ้งประชาสัมพันธ์)	PPM/CRO PR Team	

Tentative Time	Situations	Action by	Comment
15.17 น.	CRO ประกาศว่า “ขณะนี้โรงไฟฟ้าบีกริมมาบตาพุด ทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับเหตุการณ์ผิดปกติ กรณีสารเคมีหกรั่วไหล โดยสมมติเหตุการณ์ขณะทำการถ่ายเทกรดซัลฟิวริก จากระบบรถบรรทุกไปยังถังเก็บของ บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด (โรงไฟฟ้าบีกริมมาบตาพุด) บริเวณ Chemical Dosing Cooling Tower Block 2 เนื่องจากสายส่งบริเวณข้อต่อระหว่างการถ่ายเทกรดซัลฟิวริก ไหลออกมา ตอนนี้เหตุการณ์ อยู่ระดับเหตุการณ์ผิดปกติ จึงแจ้งให้รับทราบ”	CRO	
15.18 น.	CRO แจ้งศูนย์วิทยุนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ว่า “ขณะนี้ BGPM ทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับเหตุการณ์ผิดปกติ กรณีสารเคมีหกรั่วไหล โดยสมมติเหตุการณ์ขณะทำการถ่ายเทกรดซัลฟิวริก จากระบบรถบรรทุกไปยังถังเก็บ ของ บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด (โรงไฟฟ้าบีกริมมาบตาพุด) บริเวณ Chemical Dosing Cooling Tower Block 2 เนื่องจากสายส่งแตกบริเวณข้อต่อระหว่างการถ่ายเทสารทำให้สารเคมีรั่วไหลออกมา ตอนนี้เหตุการณ์ อยู่ระดับเหตุการณ์ผิดปกติ จึงแจ้งให้รับทราบและขอให้ศูนย์วิทยุนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แจ้งบริษัทข้างเคียงรับทราบด้วย”	CRO Power Plant Manager แจ้ง ฝ่ายประสานงานเหตุฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	
15.19 น.	OSM แจ้ง Plant Operator ให้เช็ควาล์วระบายที่ไปยังบ่อ Waste Pit ว่าอยู่ที่ Normal Closed หรือไม่	OSM	
15.20 น.	OSM แจ้ง operator เตรียมอุปกรณ์ spill kit และ ชุดกันสารเคมี พร้อมหน้ากากกันสารเคมี	OSM	
15.25 น.	OSM แจ้ง operator ให้ปิดกั้นพื้นที่ และเขตทิศทางการลม	OSM	
15.30 น.	Plant Operator รายงานสถานการณ์ให้ CRO ทราบเป็นระยะๆ	Operator/CRO	
15.33 น.	OSM แจ้ง CRO เช็ค ปริมาณของสารเคมีที่รั่วไหลออกมาว่ามีปริมาณเท่าไร	OSM/CRO	
15.35 น.	OSM แจ้ง CRO ให้แจ้ง บริษัท BWG เพื่มาดูดสารเคมีที่รั่วไหล (สมมติ ให้โทรแจ้งว่าซ้อมแผนฉุกเฉิน เป็นการทดสอบหมายเลข)	OSM/CRO	
15.50 น.	รถของบริษัท BWG มาถึง BGPM ทำการดูดกรดซัลฟิวริกที่รั่วไหล (สมมติ)	BWG	
15.55 น.	OSM ตรวจสอบพื้นที่ และรายงานเหตุการณ์ให้ ED รับทราบ	OSM/BTK	
16.00 น.	ED แจ้ง CRO ประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	BTK/CRO	
16.05 น.	CRO ประกาศแจ้งยกเลิกเหตุฉุกเฉินให้พนักงานได้รับทราบ	CRO	
16.06 น.	CRO แจ้งศูนย์วิทยุ WHA ว่า “ขณะนี้ BGPM ทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับเหตุการณ์ผิดปกติ กรณีสารเคมีหกรั่วไหลโดยสมมติเหตุการณ์ขณะทำการถ่ายเทกรดซัลฟิวริก จากระบบรถบรรทุกไปยังถังเก็บของบริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด (โรงไฟฟ้าบีกริมมาบตาพุด) บริเวณ Chemical Dosing Cooling Tower Block 2 ขณะนี้สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ และกลับเข้าสู่ภาวะปกติ ขอให้ศูนย์วิทยุนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แจ้งบริษัทสมาชิกรับทราบด้วย”	CRO	

Tentative Time	Situations	Action by	Comment
16.10 น.	OSM ส่งข้อความ LINE Group แจ้ง THIS IS A DRILL. BGPM the Chemical spill is under control. Emergency is all clear and back to normal. THIS DRILL IS COMPLETED.	OSM	
16.15 น.	ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม ณ ห้องประชุม อาคาร E&C (CCR)	All	



**บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็นทีพี) จำกัด**

**ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน  
กรณีสารเคมีรั่วไหล ระดับ 1**

**วันที่ 10 พฤษภาคม 2567  
เวลา 15:00-16:30 น.**

สมมติเหตุการณ์มีกรดซัลฟิวริกรั่วไหลบริเวณ  
จุดขนถ่าย มีการประกาศเสียงตามสาย ไม่มีการ  
อพยพ ไม่มีการกักสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

**จึงแจ้งมาเพื่อทราบและป้องกันการเข้าใจผิด**



สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม  
ติดต่อคุณสมบุญ ใจประการ โทร.094-553-9529

Tentative Time	Situations	Action by	Comment
	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับที่ 1 ของบริษัท กรณีพนักงาน Operator BGPM ถูกไฟช็อต (Electric shock and rescue drill level 1) <u>วันอังคาร ที่ 2 เมษายน 2567</u>		
10:00	CRO ประกาศว่า “วันนี้จะทำการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับที่ 1 ของบริษัท กรณีพนักงาน Operator BGPM ถูกไฟช็อต ที่ <b>ECB MV Switchgear</b> เวลา <u>15.00-16.30 น.”</u>	CRO	ซ้ำ 2 รอบ
	Operation Section Manager (OSM) ส่ง LINE แจ้ง <b>Work Line Group</b> <b>PRE-DRILL. BGPM will perform electric shock and rescue drill level 1 ที่ <b>ECB MV Switchgear</b>, today during 15.00 – 16.30 pm.</b>	OSM	
14:45	CRO ประกาศว่า “ต่อไปนี้จะทำการฝึกซ้อม แผนฉุกเฉิน ระดับที่ 1 ของ บริษัท กรณีพนักงาน <b>Plant Operator</b> BGPM ถูกไฟช็อตที่ ที่ <b>ECB MV Switchgear</b> เวลา <u>15.00-16.30 น.”</u>	OSM	ซ้ำ 2 รอบ
	OSM ส่ง LINE แจ้ง <b>Work Line Group</b> <b>THIS IS A DRILL. BGPM will perform electric shock and rescue drill level 1 today during 15.00 – 16.30 pm.</b>	OSM	
15:01	สมมติให้ พนักงาน <b>Plant Operator</b> BGPM กำลังปฏิบัติต่อเนื่องจากช่วงเช้า ที่มีการจดโหลดที่บริเวณตู้ไฟฟ้า ในห้อง ที่ <b>ECB MV Switchgear</b> นั้น พนักงาน <b>Plant Operator</b> ก็ถูกไฟฟ้าช็อตและหมดสติไป	Operator	
	เพื่อน <b>Plant Operator</b> พบเห็นเหตุการณ์จึงวิทยุแจ้ง OSM เพื่อรับทราบ	PO / OSM	
	<b>Plant Operator</b> ใช้ตะขอกี๊วตัวพนักงานผู้ประสบเหตุ ออกมายังจุดปลอดภัย	<b>PO</b>	
	<b>Plant Operator</b> ตรวจสอบชีพจร พบว่าหมดสติ จึงทำการ CPR	<b>PO</b>	
	OSM แจ้งวิทยุให้ <b>Plant Operator</b> ไปตรวจสอบยังจุดเกิดเหตุ และให้นำ เครื่อง AED ไปด้วย	OSM / PO	
	OSM แจ้งให้ CRO ตรวจสอบระบบไฟฟ้าที่ห้อง 6.6 kV ว่าตัดกระแสไฟฟ้า หรือยัง	OSM / CRO	
15:02	OSM แจ้ง Operation Department Manager ว่ามีเหตุการณ์พนักงาน <b>Plant Operator</b> BGPM (ชื่อ.....นามสกุล.....) ถูก ไฟฟ้าช็อตที่ห้อง ที่ <b>ECB MV Switchgear</b>	OSM	
	Operation Department Manager (ODM) แจ้ง Power Plant Manager (PPM) ให้รับทราบและ PPM แจ้งให้ Operation Department Manager ไป ตรวจสอบจุดเกิดเหตุ	RRJ/BTK	
	OSM โทรแจ้งขอรถพยาบาล รพ.กรุงเทพพระยง โทร. 1) 038-921-921 (First Priority) 038-921-921 2) 038-921-911 (Second Priority) 3) 081-761-1549 (Third Priority) หรือ โทร.1669 (สมมติให้โทรตรวจสอบหมายเลขโทรศัพท์) และ/หรือ 1669 (สมมติว่าโทร)	OSM	

Tentative Time	Situations	Action by	Comment
15:03	เมื่อ <b>Plant Operator</b> มาถึงจุดเกิดเหตุจึงได้ใช้ AED สลับกับการทำ CPR และทำการตรวจสอบระบบทางเดินหายใจเป็นช่วงๆ และพนักงานผู้ประสบ เหตุยังไม่ได้สติและไม่หายใจ	Plant Operator	
	เพื่อน <b>Plant Operator</b> ใช้เครื่อง AED ทำการกระตุ้นหัวใจและช่วยชีวิตไปเรื่อยๆ รอรถพยาบาลมาถึง	Plant Operator	
15:05	เครื่อง AED กำลังทำงานกระตุ้นหัวใจ พนักงานผู้ประสบเหตุ	Pant Operator	
15:15	รถพยาบาล รพ.กรุงเทพพระยง เดินทางมาถึงและนำส่งผู้ประสบเหตุส่ง รพ.		
15:30	Power Plant Manager แจ้ง HR/Admin เพื่อติดต่อญาติของพนักงานผู้ ประสบเหตุ (ชื่อ.....นามสกุล.....)	PPM	
15:50	Operation Department Manager ประเมินสถานการณ์และตรวจสอบจุดเกิด เหตุว่าไม่มีผู้ปฏิบัติงานอื่นๆ อยู่ในบริเวณนี้แล้วสามารถควบคุมเหตุการณ์ไว้ ได้แล้ว	ODM	
15:50	HR/Admin โทรแจ้ง Power Plant Manager ถึงอาการของพนักงานผู้ประสบ เหตุ (ชื่อ.....นามสกุล.....)	PPM / OSM	
16:00	Power Plant Manager สั่งประกาศ CRO ยกเลิกการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1	PPM / OSM	
	<b>CRO</b> ประกาศแจ้งเพื่อยกเลิกการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1	CRO	ซ้ำ 2 รอบ
16:00	OSM ส่ง <b>SMS</b> แจ้ง <b>THIS IS A DRILL. BGPM electric shock and rescue drill level 1 at ที่ <b>ECB MV Switchgear</b> under control. Emergency is all clear and back to normal. THIS DRILL IS COMPLETED.</b>	OSM	
	ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม ณ ห้องประชุม อาคาร E&C (CCR)	All	

SMS: Refer to Last drilled PPM will be cancelled send SMS



Tentative time	Situations	Action by	Comment
09.00 น.	CRO ประกาศว่า “วันนี้จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน เหตุการณ์ผิดปกติของ BGPM กรณีน้ำมันรั่วไหล วัน ศุกร์ ที่ 7 มิถุนายน 2567 ตั้งแต่เวลา 15.00 – 16.00 น.	CRO	
09.00 น.	OSM ส่ง LINE แจ้ง PRE-DRILL.BGPM will perform Annual Oil spill response drill (abnormal case of B. Grimm Power (AIE-MTP) Limited, at ...VRU HRSG, Unit 1 today during 15:00-16:00 pm.	OSM	
14.30 น.	CRO ประกาศว่า “วันนี้จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน เหตุการณ์ผิดปกติของ BGPM กรณีน้ำมันรั่วไหล” ตั้งแต่เวลา 15.00 – 16.00 น.	CRO	
15.00 น.	รปภ.สายตรวจ ตรวจพบว่า มีคราบน้ำมันไหลออกมาอยู่บริเวณ ถนน.....	รปภ.สายตรวจ	
15.01 น.	OSM ส่ง LINE แจ้ง THIS IS A DRILL. BGPM perform oil spill response drill (Abnormal case of B.Grimm Power (AIE-MTP) Limited, at VRU HRSG, Unit 1 today during 15:00-16:00 pm.	OSM	
15.01 น.	CRO ประกาศว่า “ขณะนี้ BGPM ทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน เหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) กรณีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งกำหนดให้มีน้ำมันรั่วไหลจาก ...VRU, Unit 1. ขณะนี้เป็นเหตุการณ์ผิดปกติ สามารถควบคุมได้ภายในบริษัทฯ จึงแจ้งเพื่อทราบ”	CRO	
15.05 น.	รปภ.สายตรวจวิทยุแจ้ง หัวหน้าหน่วยฯ ที่ป้อมหน้า	รปภ./ หน.หน่วยรปภ.	
	หัวหน้าหน่วย รปภ. โทรแจ้ง OSM	หน.หน่วยรปภ./ OSM	
15.05 น.	OSM แจ้ง Operator ไปตรวจสอบคราบน้ำมันที่ VRU, Unit 1	OSM / Operator	
	Operator แจ้ง OSM ว่าพบคราบน้ำมันรั่วไหลออกมาจาก VRU, Unit 1 และกำลังไหลลงไปที่รางระบายน้ำ	OSM/ Operator	
15.07 น.	OSM แจ้ง Operator ให้ไปปิดกั้น VRU, Unit 1 และทิ้ง Oil boom ลงรางระบายน้ำเพื่อดูดซับน้ำมัน	OSM/ Operator	
15.08 น.	OSM แจ้งให้ Operator ตรวจสอบบริเวณ Condenser	Operator/ OSM	
15.09 น.	OSM แจ้งเหตุการณ์ให้ Operation Department Manager รับทราบ	OSM / Operation Department Manager	
15.09 น.	Operation Department Manager แจ้งเหตุการณ์ให้ Power Plant Manager รับทราบ	Operation Department Manager/ Power Plant Manager	
15.15 น.	Operator ทำการปิดกั้นพื้นที่	Operator	

# ANNUAL ELECTRICAL SHOCK & RESCUE DRILL 2024

OHSA defines the electric shock as the physical stimulation or trauma caused by the flow of electricity through the human body. It can occur during contact with or by being near live (energized) electrical parts.

Please be invited to all of you to join activity during that time.!!!

02 APRIL 2024, 15:00-16:30 PM

ECB MV SWITCHGEAR

B.GRIMM POWER (AIE-MTP) LTD.





Tentative time	Situations	Action by	Comment
15.16 น.	Operator ตรวจสอบ VRU, Unit 1 จึงแจ้ง OSM รับทราบ	Operator	
15.20 น.	Operator นำ Oil Boom และ Oil absorbent มาวางเพื่อซับน้ำมัน บริเวณรอบๆ จุดรั่วไหล VRU, Unit 1	Operator	
15.25 น.	OSM ตรวจสอบการรั่วไหลออกนอกโรงงาน ซึ่งไม่ พบว่ามีคราบน้ำมันออกไปภายนอกโรงงาน	OSM	
15.30 น.	OSM ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ และ ตรวจสอบหาสาเหตุที่รั่ว	OSM	
15.35 น.	Operator ช่วยกันซับและกำจัดคราบน้ำมันที่พื้นและวางระบายน้ำที่ คราบน้ำมันไหลผ่านโดยใช้ oil absorbent	OSM	
15.50 น.	OSM ประเมินสถานการณ์ว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ปกติไว้ ได้ จึงแจ้ง Operation Department Manager	OSM/CRO	
15.55 น.	OSM ส่ง LINE แจ้ง <b>THIS IS A DRILL. BGPM The oil spill is response under control. Emergency is all clear and back to normal. THIS DRILL WAS COMPLETED.</b>	OSM	



**B.GRIMM**  
SINCE 1878

**บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไอจี-เอ็นทีพี) จำกัด**

**ฝึกซ้อมแผนการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน  
กรณีน้ำมันรั่วไหล ระดับ 1**

**วันศุกร์ ที่ 7 มิถุนายน 2567**  
**เวลา 15:00-16:30 น.**

สมมติเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลบริเวณถังเก็บน้ำมัน  
มีการประกาศเสียงตามสาย  
ไม่มีการอพยพ ไม่มีการกักตุนอุปกรณ์และเหตุฉุกเฉิน  
**จึงแจ้งมาเพื่อทราบและป้องกันการเข้าใจผิด**

ติดต่อ คุณสมบุรณ์ ใจประสงค์ โทร. 094-553-9529

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม



Monthly Emergency Exercise Y2024



Month	Scenario	Area	Emergency point	Champion/Call Out manager	Shift : Shift manager	Date of Exercise	Remark
Jan	Rescue work at Height	Lactide/Scaffolding station	The operator was falling from a scaffolding station and hanging in the air by a safety harness, Practice to rescue him safely	Khun Sompob/Khun Nuttapong	C (K.Manoon )	15-ม.ค.-24	PIP not available 
Feb	Major Spill/Chemical spille	Scrap yard	Used chemical/Use oil which is contained in a 200-liter drum that was stored at the scrap yard was falling from the rack and spilling on the floor.	Khun Bunlerd / Khun Apirak	D ( K.Sanchart)	25-ก.พ.-24	Draft PIP by Kh.Apirak (B) 
Mar	Natural gas leak	Hot Oil	Natural gas or Biogas was leaked. A Vapor cloud spreads out around the hot oil boiler and gets fire and explosion.	Khun Pornchai	A ( K.Jeerasak)	30-มี.ค.-24	Draft PIP by Kh.Nattapong ( SMOD) 
Apr	Drowning in water retention ponds	Rain Water porn	Rescue practice in the emergency case of falling into the rain water pond.	Khun Prapanpong	B (K.Apirak)	26/4/2024	PIP not available 
May	Major Spill	Lactic Acid unloading	Major spill of lactic acid during unloading LINDAN lactic acid from ISOtank/Flexi bag	Khun Theerayut	A ( K.Jeerasak)	25/5/2024	
Jun	Fire	Solar roofl ( PV panal )	Fire case at PV board that installs for solar roof at the roof of Flaker building	Khun Tewan	B (K.Apirak)	6-ส.ค.-24	PIP available 
Jul	Fire case	Site Annual exercise	join with CRA & Eagle Fire case at P&M building	N/A	C (K.Manoon )		PIP not available
Aug	Rescue from pit	Decanol tank pit	The unconscious patient movement and external emergency service should be practiced. AED practice	Khun Nittaya	D ( K.Nattapong)		PIP not available
Sep	Medical Aid case	Electric shock in SUB	The patient movement and external emergency service should be practicing. AED practice	Khun Kamolthep	A ( K.Pantakarn)		Draft PIP by Kh.Manoon(C)
Oct	Major spill from ISO tank	STG/CTG parking lot	The chemical was spilled from a parked ISO tank in the parking lot.	Khun Atchariya	B (K.Apirak)		Draft PIP by Kh.Jeerask(A)
Nov	Fire case Other Building	P&M Building/Siwa Building	To practicing in case of fire case happen in the other building. Out of operation area.	Khun Sompob	C (K.Manoon )		Draft PIP by Kh.Sanchart (D)
Dec	Radiation loss / leak	PLADP / PLA	As per law requirement, We need to exercise on radioactive security plan(loss) or any emergency leak. How to emergency contact to OAP.	Khun Tewan	D ( K.Nattapong)		PIP available

# แผนงานการอบรมซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567



No.	Details	Level	Table top	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Chemical Leak Spill ( THF)	2	Yes												
2	Fire Drill ( THF) + Evacuation		Yes												
3	Natural Gas Leak from HTO Boiler	2	Yes												
4	Radioactive	2	Yes												
5	Technical Fire Fighting , Technical Stop chemical Leak cases , Advance fire fighting	2	Yes												
6	Medical emergency response	2	Yes												



## Emergency response and preparedness Plan

[illegible]

สถานการณ์จำลองการซ้อมแผนฉุกเฉิน  
ก๊าซธรรมชาติรั่วไหลบริเวณสถานีมาตรวัดก๊าซธรรมชาติและเกิดไฟไหม้  
โรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจน  
วันพุธ ที่ 24 เมษายน 2567 ระหว่างเวลา 15.00 น. - 16.00 น.

ขอบเขต  
(Scope)

เพื่อทดสอบความพร้อมของการตอบโต้ต่อเหตุฉุกเฉิน


วัตถุประสงค์  
(Objective)

- เพื่อทดสอบและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน และทบทวน Pre-fire plan
- เพื่อทดสอบการสื่อสารประสานงานระหว่างพนักงานและทีมช่วยเหลือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน




n  
t

สถานการณ์จำลอง (Scenario)=>

เวลา (Time Period)	เหตุการณ์/สถานการณ์คืบหน้า (Emergency Drill Scenario)
15:00 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>มีสัญญาณเตือน (Low Alarm) เกิดขึ้นที่ PI-V9113-02 พนักงานห้องควบคุม (Control room operator) แจ้ง Field operator ตรวจสอบบริเวณ Natural Gas metering station โรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจน</li><li>Control room operator แจ้ง Field operator ตรวจสอบบริเวณ Gas metering station และแจ้งประสานงานกับเจ้าของงานMNT ที่ดูแลงาน Hot work ClassA ซึ่งขณะนั้น ได้มีกิจกรรมงานซ่อม line ท่อที่รั่ว อยู่บริเวณใกล้เคียง ให้หยุดงาน</li><li>ในขณะที่เดินกันทาง Fire watch ผู้รับเหมา ตรวจสอบว่าค่า % LEL = 3 โดยที่ขณะนั้นยังคงมีงานเจียรอยู่ ส่งผลให้เกิดการลุกไหม้ในพื้นที่</li><li>เจ้าของงานที่ดูแลงาน ได้รับแจ้งจากทาง Field operator มี Low Alarm เกิดขึ้นที่ PI-V9113-02 ซึ่งสันนิษฐานว่าจะมีการรั่วไหลของ NG</li></ul>
15:02 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>เจ้าของงาน แจ้ง Shift Supervisor เกิดเหตุไฟไหม้พื้นที่ทำงาน</li><li>ขณะนั้นทาง Field operatorและShift Supervisor มาถึงพื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้วประเมินสถานการณ์ เบื้องต้นพบกลุ่มควันบริเวณด้านใน (ฝั่ง B) Natural Gas metering station และมีไฟไหม้ที่พื้นที่ทำงานผู้รับเหมาจึง สันนิษฐานว่ามีNG รั่วไหลที่อุปกรณ์ด้านใน</li><li>Shift Supervisor แจ้ง Field operator ให้นำ กุญแจเปิด Natural Gas metering station มาที่ทำงาน</li></ul>  <ul style="list-style-type: none"><li>Shift Supervisor แจ้งมายัง Control room ให้ติดต่อประสานงานแจ้งกับทางเจ้าหน้าที่ PTT (081- 925-8876 เบอร์ Standby 24 Hr ) เพื่อทราบถึงสถานการณ์มีการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติที่อุปกรณ์ด้านใน metering station และเกิดไฟไหม้ที่บริเวณใกล้เคียง (ให้ทำการคิดต่อจริงและแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ PTT เป็นเพียงการซ้อม)</li></ul>
15.05น.	<ul style="list-style-type: none"><li>เนื่องจากไฟ ยังไม่ได้รับการลุกลามเป็นวงกว้าง ทาง Shift Supervisorและเจ้าของงาน MNT จึงใช้ถังดับเพลิงที่มีอยู่ในพื้นที่ทำการดับไฟเบื้องต้น</li></ul>



	<ul style="list-style-type: none"><li>● Shift Supervisor ประเมินสถานการณ์ปริมาณ %LEL ในบรรยากาศ อยู่ในระดับที่คิดไฟได้ และทำให้มีโอกาสที่ไฟที่ลุกติดขึ้นอีก เนื่องจากยังไม่สามารถเข้าไปปิดวาล์วด้านในได้ จึงพิจารณาร้องขอประกาศภาวะฉุกเฉิน</li><li>● Shift Supervisor ทำการแจ้งกับ EDC ผ่านทางวิทยุสื่อสารช่อง “Emergency” และขอประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (หลังจากแจ้งเสร็จให้หมุนวาล์วกลับช่อง Production 1) และ สั่งการ Field operator ปิดล้อมพื้นที่ ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้อง เข้าจุดเกิดเหตุ(ประสานทีม Field เข้ามาร่วมในการซ่อมทุกคน ยกเว้น พนักงาน Loading )</li></ul>
15:10 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>● EDC ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (ประกาศผ่านทางวิทยุสื่อสาร)</li><li>● EDC แจ้งเหตุฉุกเฉินกับ ED (คุณธรรมบุญ) ผ่านทางโทรศัพท์</li><li>● EDC แจ้ง EMCC (ภายใน 10 นาที) หน่วยงานท้องถิ่น และชุมชน</li><li>● ED โทรแจ้ง ผอ.การนิคม WHA นายสุพัฒน์ ศรีสวัสดิ์-ชูโต (ผอ.ไอ้) เบอร์ติดต่อ 081-8423832 กรณีที่ไม่สามารถติดต่อ ผอ.ไอ้ (ประมาณ 2 สาย) ให้ติดต่อ EMCC เบอร์ติดต่อ 081-7323485</li><li>● ED แจ้ง Plant Manager (คุณธิปพล)</li></ul>
15:17 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>● IRL ประสานงานกับ OC เรื่องเส้นทางเข้าโรงงาน โดยดูจากทิศทางลม</li><li>● OC และ ERT มาถึงจุดเกิดเหตุ เข้าวางงานตัวกับ IRL</li><li>● IRL และ OC ประเมินสถานการณ์สำหรับการเข้าระงับเหตุการณ์</li><li>● OC ประสานทีม ERT ทำการสายน้ำดับเพลิงสำหรับ stand by กรณีที่หากมีการลุกไหม้ติด ไฟของก๊าซที่รั่ว ณ ขณะนั้น</li></ul>
15:25 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>● IRL และ OC ประเมินสถานการณ์ พร้อมทั้งแนวทางในการระงับเหตุโดยต้องเข้าไปปิดวาล์วฉุกเฉิน (Manual valve) เพื่อหยุดก๊าซที่รั่ว</li><li>● IRL แจ้ง Control room ประสานงานติดต่อเจ้าหน้าที่ PTT เพื่อขออนุญาตในการเข้าไปปิดวาล์วฉุกเฉิน (Manual valve)</li></ul>

15:22 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Control room แจ้งกลับ มาที่ IRL เจ้าหน้าที่ PTT อนุญาต ให้เข้าไปปิดวาล์วฉุกเฉินได้</li></ul>
15:30 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>● IRL ประสานงานไปยัง Field operator สวมใส่ชุด SCBA เพื่อเข้า จัดตำแหน่งของวาล์วฉุกเฉินให้ทีม ERT เพื่อเข้าทำการหยุดการรั่วไหลของก๊าซ โดยยังคงให้มีการ Stand by สายน้ำดับเพลิงในพื้นที่อยู่</li><li>● ทีม ERT เข้าพื้นที่เพื่อปิดวาล์วฉุกเฉิน ทั้ง 2 ฟัง โดยยังคงให้มีการ Stand by สายน้ำดับเพลิงในพื้นที่อยู่ โดยฉีดเพิงหัวเดียว เพื่อป้องกัน Fire pump run</li></ul> <div></div> และ
15:33 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>● ทีม ERT เข้าตรวจสอบ ปริมาณ ค่า LEL ในพื้นที่ (NG นี้หมักมากกว่าอากาศ)</li></ul>
15:35 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>● ทีม ERT ตรวจสอบค่า LEL ในพื้นที่พบ LEL=0 ทำการแจ้งกลับที่ OC และ IRL</li></ul>
15:45 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>● IRL และ OC เข้าตรวจสอบพื้นที่เพื่อประเมินความเสียหายและความเรียบร้อยในพื้นที่ก่อนที่จะทำการขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน</li></ul>
15:50 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>● OC แจ้งกลับ EDC เพื่อขออนุมัติจาก ED เพื่อยกเลิกภาวะฉุกเฉิน</li></ul>

16:00 น.	<ul style="list-style-type: none"><li>ED ตั้งขกเลิกภาวะฉุกเฉิน</li><li>สรุปผลการฝึกซ้อม</li></ul>
----------	---

<b>อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ งาน</b>  <i>(Safety Equipment Usage)</i>	<ol style="list-style-type: none"><li>ชุดดับเพลิง</li><li>SCBA</li></ol>
--	--

**บุคคลที่เกี่ยวข้องในการ  
ซ้อมแผน**

**(Involved person to the drill)**

- พนักงานรวมถึงผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานอยู่ใน SMR plant
- IRL -Anusorn,Somjai Shift C
- OC - DOW
- ERT - DOW
- EDC operator - DOW
- ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) - Thammanoon
- Plant manager – Tippapol

Observer	Observe role
Wachira	Control room operator
Jeerawan, Somjai,Chaowarit	IRL (Anusorn)
Jeerawan, Somjai,Chaowarit	OC (NPC S&E)
Jeerawan, Somjai,Chaowarit	ERT (NPC S&E)
Phich	ED (Thammanoon)
Sanga and Peerayoot (Dow)	EDC operator (DOW)

**ผู้พบเหตุการณ์ (Discover person)**

สิ่งที่ติ	สิ่งที่ควรปรับปรุง
<ul style="list-style-type: none"><li>PDN มีการแจ้งเหตุการณ์ทันทีที่พบความคิดผิดปกติ</li><li>MNT แจ้งเหตุการณ์ไฟไหม้ได้ครบถ้วน สถานที่การอพยพทีมงาน</li></ul>	-

**Control room operator**

สิ่งที่ติ	สิ่งที่ควรปรับปรุง
<ul style="list-style-type: none"><li>มีการติดต่อประสานงานระหว่าง IRL และ CR ทำได้ดี</li><li>การติดต่อสื่อสารกับทางทีม PTT สามารถทำได้ดี รายละเอียดในการแจ้งได้ชัดเจน</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>เน้นย้ำในการแจ้งเหตุ ให้ชี้แจงทีมงาน “นี่คือการซ้อมฯ”</li><li></li></ul>

**IRL**

สิ่งที่ติ	สิ่งที่ควรปรับปรุง
<ul style="list-style-type: none"><li>มีการมอบหมายหน้าที่การทำงานของทีมงาน ภายในกะ ได้ชัดเจน</li><li>มีการสื่อสารและตัดสินใจในการ SD HP/SMR Plant และมีการแบ่งหน้าที่ให้กับทาง Field ชัดเจน มีการกระจายทีมงาน ได้ชัดเจน</li><li>มีการติดต่อประสานงานระหว่าง IRL และ CR ทำได้ดี</li><li>การจัดน้ำเสียที่เกิดขึ้น</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>การสอบถามข้อมูลกับทางทีมงาน หัวหน้างาน MNT ขาดการสอบถามข้อมูลผู้บาดเจ็บในพื้นที่หน้างาน</li><li>การแจ้งเหตุการณ์ให้กับทาง EDC รายละเอียด ไม่ครบถ้วน ทำให้ทาง EDC ต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม อาทิเช่น สารเคมีที่มีการรั่วไหล คือสารเคมีอะไร ชื่อผู้แจ้งคือใคร เป็นต้น</li><li>การพิจารณาเลือกทีมงานที่จะเข้าไปจัดจุด ให้มีการประเมินในเรื่องข้อจำกัดด้านการสวมใส่ด้วย อาทิเช่น ปัญหา สายตา สุขภาพ เป็นต้น</li></ul>

- การนำเอกสาร P&ID เข้ามาใช้ในการฝึกซ้อม เพื่อ ร่วมประเมินจุดที่จะเข้าไปควาลั่ว	
--	--

On – scene commander and ERT team

สิ่งที่ติ	สิ่งที่ควรปรับปรุง
- มาถึงหน้างานตามเวลาที่กำหนด	- จำนวน ERT มีจำกัด ทำให้การลากสายลำช้า และมีการ ลากสายไปที่ประตูฝั่งเดียว  - การวางแผนเข้าเปิดวาล์ว ได้การประเมินการวางแผน เข้าไปปิดวาล์วฝั่งด้านทิศใต้ก่อน แต่เมื่อทีมงาน Field ไปที่หน้างาน ทีมงาน ERT ให้เข้าจากทางทิศเหนือก่อน ต้องมีการสรุปและกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงควรมีการ แจ้งมายัง IRLและ OC รับทราบ

EDC

สิ่งที่ติ	สิ่งที่ควรปรับปรุง
- การประสานงานกับหน่วยงาน ได้ดี - มีการจดบันทึกเหตุการณ์ รายละเอียดเหตุการณ์ เวลา ได้ชัดเจน - EDC-Oprator มีการสอบถามข้อมูลตลอด ในการ ซ่อมเปรียบเสมือนเหตุการณ์จริง	-

ผู้จัดการในภาวะฉุกเฉิน (ED)

สิ่งที่ติ	สิ่งที่ควรปรับปรุง
- มีการแจ้งติดต่อประสานงานตาม Now ได้ดี - มีการเหตุการณ์ที่หน้างานเป็นระยะ - การแจ้งเหตุการณ์ กับทาง ผอ.และ ED สามารถ ติดต่อ ได้ดี	- การประเมินในส่วนผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น อาทิเช่น ผล กระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม การอพยพ

จุดรวมพล Assembly Point – ไม่เกี่ยวข้อง

อื่นๆทั่วไป

สิ่งที่ติ	สิ่งที่ควรปรับปรุง
	- การปิดล้อมพื้นที่ยังไม่ครอบคลุม ยังขาดการปิดล้อมใน ส่วนของพื้นที่ ถนนด้านนอกเพื่อป้องกันรถที่ไม่เกี่ยวข้อง หรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในพื้นที่
	- การแจ้งข้อมูลจากทาง Field มาที่ CR มีการแจ้งปิดวาล์ว แล้วทำให้มีความความเข้าใจคลาดเคลื่อนทำให้ทาง CR ต้องมีการสอบถามข้อมูลกลับ  - การแจ้งเหตุการณ์ ไปยังเพื่อนบ้าน หลายโรงงานติดต่อ ไม่ได้

### Illustration of Emergency response plan drill level 1

(OSBL / Utility area / F1-2800)

On 09 February 2024, 03:00 p.m. at F1-2800 / Methanol leak and catch fire + 1 injury person.

1



2



At 03.00 pm. Alarm sound at CCR and fire station. It show have fire case at F1-2800 area. Board man inform to UT operator to check and UT operator found fire at F1-2800 and 1 sub contractor felt down on the floor.

Fire truck and ambulance rise to incident area when acknowledged alarm sound.

3



4



- OC request to ED for announce the Emergency situation level 1.
- OC assign ELE to isolated electrical power of equipment.
- OC assign to HC to rescue injury person.

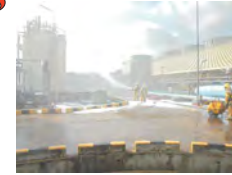
Fire brigade go to rescue injury person with 1 safety line

### Illustration of Emergency response plan drill level 1

(OSBL / Utility area / F1-2800)

On 09 February 2024, 03:00 p.m. at F1-2800 / Methanol leak and catch fire + 1 injury person.

5



Cool down by fire fix monitor and use foam to stop fire..

6



- HC confirm to OC for fire was controlled and check LEL, result was safe.
- OC command HC to take stop leak to checking at leak point.
- OC report to ED for Emergency situation was finished.

### Illustration of Emergency response plan drill level 1

(OSBL / Utility area / F1-2800)

On 09 February 2024, 03:00 p.m. at F1-2800 / Methanol leak and catch fire + 1 injury person.



OC headcount and report to VP Production for cancel emergency situation.

OC	;	Mr.
HC	;	Mr.
Fire brigade	;	Mr.
	;	Mr.
	;	Mr.
	;	Mr.
	;	Mr.
	;	Mr.
	;	Mr.
	;	Mr.
	;	Mr.

Stop leak	;	Mr.
Isolation	;	Mr.
Fire pump	;	Mr.
First Aid	;	Ms.
	;	Mss
Ambu-driver	;	Mr.

### Illustration of Emergency response plan drill level 1

(ISBL / Purification / H2 Compressor C1-1350A/B)

On Jan 26, 2024, 03:00 p.m. at H2 compressor / H2 leak and catch fire + 1 injury person.

1



2



- At 03.00 pm. Fire at common suction line of H2 compressor. Field operator acknowledge and he found wind direction from West to North side. He push MCP at ladder of centrifuge building + report to PUR SS via walky talky.

- PUR SS rise to incident area to evaluate situation; He request SM to announce emergency situation level 1 and assigned 1 operator to open fix monitor to cool down nearby structure.

3



4



- Fire truck and ambulance rise to incident area when acknowledge alarm sound.
- Stop leak & First Aid team rise to incident area and report to OC.

-OC coordinate with ED rescue injury person with 1 safety line.



## Illustration of Emergency response plan drill level 1

(ISBL / Purification / H2 Compressor C1-1350A/B)

On Jan 26, 2024, 03:00 p.m. at H2 compressor / H2 leak and catch fire + 1 injury person.

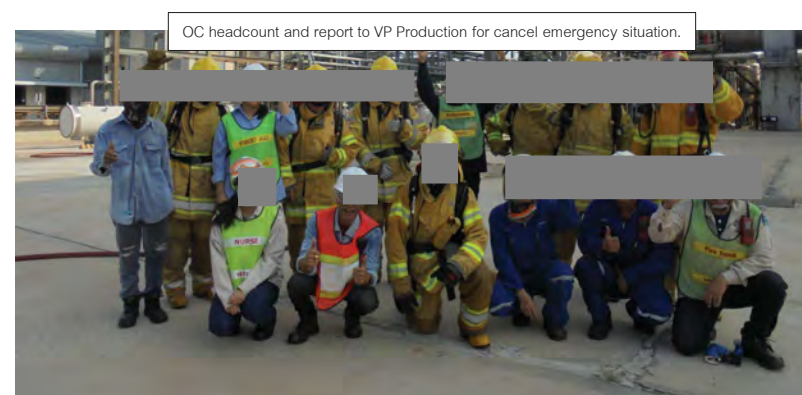


- OC assign Plant status control to close H2 at metering station.
- OC assign UT S/V to sent operator to close valve at Metering.
- OC & HC command fire brigade team to cool down area and waiting the H2 was close.
- HC confirm to OC for fire was controlled and check LEL, result was safe.
- OC command HC to take stop leak to checking at leak point.
- OC report to ED for Emergency situation was finished.

## Illustration of Emergency response plan drill level 1

(ISBL / Purification / H2 Compressor C1-1350A/B)

On Jan 26, 2024, 03:00 p.m. at H2 compressor / H2 leak and catch fire + 1 injury person.



OC	:		Stop leak	:	
HC	:		Isolation	:	
Fire brigade	:		Fire pump	:	
1	:		First Aid	:	
2	:		Ambu-driver	:	
3	:			:	
4	:			:	
5	:			:	
6	:			:	

ASM ERP DRILL 2024 (PLAN)																
NO	DESCRIPTION/ SCENARIO	Yr 2024												LOCATION	REMARK	Status
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
A) Internal ERP Drills (ASM)																
1	UTW															
	1st quarter				X									NG gas metering station	1, 2 April (with PTT)	NG by laws at gas metering station (level 1,5 - 2)
	3rd quarter							X								
2	SLX															
	1st quarter			X										U75	29-Feb-2024	Fire case (assum holidays)
	2nd quarter															
	4th quarter												X			Radioactive by laws
3	SLN															
	2nd quarter					X								U11	2-May-2024	Dust explosion
	3rd quarter															
	4th quarter										X					
4	ADMIN/ QC/ MTN								X							Next drill at Y 2024 (MTN shop)
5	Fire evacuation drill by laws + PER												X			Fire evacuation drill by laws
6	U99															
	2nd quarter					X										
	4th quarter												X			Fire evacuation drill by laws
7	Emergency communication drill												X			
B) External ERP Drills (AMAC) 2024																
1	AIE & EFT pipeline															

## การซ้อมแผนฉุกเฉิน ปี 2567



ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	สถานการณ์จำลองเหตุการณ์เพลิงไหม้ที่ U.75 แผนก SLX	29 ก.พ. 2567
2	สถานการณ์จำลองเหตุการณ์เหตุการณ์เพลิงไหม้ที่ NG metering station แผนก UTW	2 เม.ย. 2567
3	สถานการณ์จำลองเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหลที่ U11 แผนก SLN	2 พ.ค. 2567
4	สถานการณ์จำลองเหตุการณ์อุบัติเหตุรถบรรทุกที่ U99DA แผนก U99	30 พ.ค. 2566





สถานการณ์จำลองเหตุการณ์เพลิงไหม้ที่ U.75  
แผนก SLX



สถานการณ์จำลองเหตุการณ์เพลิงไหม้ที่ NG metering station แผนก  
UTW



สถานการณ์จำลองเหตุการณ์สารเคมี  
รั่วไหลที่ U11 แผนก SLN



สถานการณ์จำลองเหตุการณ์พุ่มคัสซิลิกา  
รั่วไหลที่ U99DA แผนก U99

ข-33

---

ตัวอย่างการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



Item	Description	Equipment Number																			
		FD-F/S-01	FD-F/S-02	FC-F/S-01	FD-W/H-01	FD-W/H-02	FD-W/H-03	FD-W/H-04	FD-W/H-05	FD-W/H-06	FD-W/H-07	FD-W/H-08	FD-W/H-09	FD-W/H-10	FC-W/H-01	FC-W/H-02	FC-W/H-03	FD-S/01	FD-S/02	FD-S/03	FD-S/04
		10 lbs	15 lbs	4.54 kg	15 lbs	10 lbs	10 lbs	15 lbs	10 lbs	10 lbs	20 lbs	10 lbs	10 lbs	10 lbs	4.54 kg	4.54 kg	4.54 kg	15 lbs	10 lbs	10 lbs	10 lbs
1	Is the fire extinguisher in correct location and to be easily obtained in an	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
2	Are seal or Tamper Indicator intact?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
3	Are pressure gauge reading or indicators in the operable rang ?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
4	Are all hoses and nozzles present and in apparently functional condition?	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> N
5	Weight(CO2 only)	kg	kg	11.80 kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	11.75 kg	11.81 kg	11.80 kg	kg	kg	kg	kg

Comments:

**Remark Co2 Standard**

1. Badger 4.54kg.(10lbs.) Gross weight = 26LBS. (11.80kg.)
2. Badger 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 35.24LBS. (16kg.)
3. Fire Killer 6.8kg.(15lbs.) Gross weight = 43.56LBS. (19.8kg.)

Signature

IRPL-FM-SHE-022, Rev 03, 16/08/2022

Item	รายการตรวจสอบ/Checking Description	FFM-01	FFM-02	FFM-03	FFM-04	FFM-05	MB-01	MB-02	MB-03	MB-04	FIXED FOAM SYSTEM	
		Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
1	สายดับเพลิง 1.5 นิ้วอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน Fire hose 1.5" no remarkable damage and keep already for used.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	หัวฉีดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน Nozzle was good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	ล้ออยู่ในสภาพดีไม่ชำรุด Wheel of mobile foam was good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4	ข้อต่อสายไฟมออยู่ในสภาพดี ไม่หลุดเมื่อมีการต่อใช้งาน Coupling for connect hose foam good condition and already for used	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5	สายดูดไฟมออยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน Hose vacuum of foam was good condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6	ด้านจับไม่มีรอยแตก หรือชำรุด Handle no remarkable damage at joints.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7	สภาพทั่วไปของอุปกรณ์ General condition was good	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8	วาล์วเปิดน้ำหลักอยู่ในสภาพดี และอยู่ในสถานะเปิด Main valve (valve water supply normally opened)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9	วาล์วเปิดน้ำส่งวาล์วหลักอยู่ในสภาพดี และอยู่ในสถานะเปิด Individual valve (water supply to bladder tank normally closed)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
10	บอลวาล์วเปิดน้ำส่งวาล์วหลักอยู่ในสภาพดี และอยู่ในสถานะเปิด Ball valve (water supply to bladder tank normally closed)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
11	บอลวาล์วจ่ายไฟมออยู่ในสภาพดี และอยู่ในสถานะเปิด Ball valve (foam solution discharge normally closed)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
12	วาล์วระบายสภาพดี และอยู่ในสถานะเปิด Drain valve (normally closed)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
13	หัวฉีดโฟมรอบเขื่อนกักเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่มีอุดตัน Nozzle of pourer Applicable not choked	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
14	Chamber อยู่ในสภาพดี และอยู่ในสถานะเปิด Box of chamber Applicable not choked normally closed	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
15	กระจกใน Chamber อยู่ในสภาพดีไม่มีแตก Glass of inlet to tank Not broken	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
16	ไม่มีโน้ตจาก วาล์วออกจากห้อง chamber Check N2 in box of chamber (Not have N2 leak)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
17	สภาพทั่วไปของถังโฟมปกติ General condition was good (Tank foam)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Conclusion :

NG - 1, 2, 3 & 4 สำเร็จตาม  
NG - No. 4 ไม่สามารถใช้งานได้

Fire Man : Fire Shift :



Equipment No ..... 1 ..... Size 120 Liter Location ..... Methanol ..... Area ..... OSBL

Item	รายการตรวจสอบ/ Item to be Checked	วิธีการตรวจสอบ /Checking Description	Yearly Inspection.....2024.....											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	สายฉีดขนาด 1.5 นิ้ว Fire hose 1.5"	สภาพพร้อมใช้งาน ไม่ขาด ขาด - No remarkable damage on surface / rupture / deteriorate and non-kink reformation or break	/	/	/	/	/	X	X					
2	หัวฉีดโฟม Nozzle (Model Medium expansion branch pipe)	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - Applicable	/	/	/	/	/	/	/					
3	ล้อ Wheel	ล้อ ต้องหมุนเคลื่อนย้ายได้สะดวกพร้อมสำหรับการ ใช้งาน No damage / dilapidated and shall be to spin	/	/	/	/	/	/	/					
4	ปุ่มปรับเปอร์เซ็นต์การใช้โฟม Inductor foam (Adjust select % of foam)	ปุ่มปรับเปอร์เซ็นต์การใช้โฟมสามารถใช้งานได้ปกติ - Applicable	/	/	/	/	/	/	/					
5	สภาพโดยรวม General Condition	อุปกรณ์ต้องพร้อมใช้งาน สีไม่ซีด / ไม่มีร่องรอยการผุ กร่อน และภายในถังต้องมีน้ำยาโฟมเกิน 80% No remarkable damage or wear on body corrosion / ccolour / rus / normal foam level not less 80%	/	/	/	/	/	/	/					
6	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	/	/	/	/	/	/	/					
Inspection date			23/1	23/2	23/3	23/4	23/5	23/6	23/7					
Inspected by			อนันต์	อนันต์	อนันต์	อนันต์	อนันต์	นราธิ	นราธิ					

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

Equipment No ..... 1 ..... Location ..... Ware house ..... Area ..... OSBL

Item	Item to be Checked	Description	Yearly Inspection.....2024.....											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	วาล์ว/Gate Valve	วาล์วอยู่ในสภาพดี และอยู่ในสถานะปิด - Applicable / Normally closed	/	/	/	/	/	/	/					
2	หัวฉีด/Nozzle	หัวฉีดอยู่ในสภาพดีปรับระดับได้ และอยู่ในสถานะ ปิด - Applicable adjustment Fog / Straight and Normally closed	/	/	/	/	/	/	/					
3	ข้อต่อ Coupling / Connect	ไม่ชำรุดเสียหายและข้อต่ออยู่ในสภาพปกติ - No remarkable damage at joints - No loose bolts no damage part	/	/	/	/	/	/	/					
4	สายฉีด Hose	สายฉีดไม่ขาดชำรุดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - No remarkable damage on surface / rupture / deteriorate and non kink reformation or break	/	/	/	/	/	/	/					
5	สภาพโดยรวม General Condition	ไม่มีสนิม เปื้อนสารเคมี สีไม่ซีด และประตูเปิด-ปิด คัด - No remarkable damage or wear on body corrosion / color / rust and equipment door opened / shut	/	/	/	/	/	/	/					
6	ข้อต่อ 2.5 นิ้ว สำหรับสายน้ำ Lock coupling 2.5", Hose connect	ไม่ชำรุดเสียหายและข้อต่ออยู่ในสภาพปกติ -No remarkable damage at joints	/	/	/	/	/	/	/					
7	สภาพพร้อมใช้งาน It is fully operation	สภาพพร้อมใช้งาน ใช่/ไม่ Yes or No	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes					
Inspection date			8/1	8/2	8/3	8/4	8/5	8/6	8/7					
Fire Man			นราธิ	นราธิ	นราธิ	ศุภณัฐ	ศุภณัฐ	ศุภณัฐ	ศุภณัฐ					
Fire Shift			ศุภณัฐ	ศุภณัฐ	ศุภณัฐ	ศุภณัฐ	ศุภณัฐ	ศุภณัฐ	ศุภณัฐ					

Remarks / = ปกติ Normal X = ผิดปกติ Abnormal

Item	รายละเอียดการตรวจสอบ/Description	Equipment Number																								
		FHB-01 / 2HD-01	FHB-02 / 2HD-02	FHB-03 / 2HD-03	FHB-04 / 2HD-04	FHB-05 / 2HD-05	FHB-06 / 4HD-06	FHB-07 / 2HD-07	FHB-08 / 2HD-08	FHB-09 / 2HD-09	FHB-10 / 4HD-10	FHB-11 / 4HD-11	FHB-12 / 2HD-12	FHB-13 / 2HD-13	FHB-14 / 2HD-14	FHB-15 / 4HD-15	FHB-16 / 4HD-16	FHB-17 / 4HD-17	FHB-18 / 4HD-18	FHB-19 / 4HD-19	FHB-20 / 4HD-20	FHB-21 / 4HD-21	FHB-22 / 4HD-22	FHB-23 / 4HD-23	FHB-24 / 4HD-24	FHB-25 / 4HD-25
		H=2 N=1	H=1 N=1	H=1 N=1	H=1 N=1	H=1 N=1	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2	H=2 N=2	H=1 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2	H=2 N=1	H=2 N=1	H=2 N=2
1	ไม่มีสิ่งกีดขวางต่อการใช้งาน /Is the fire hydrant readily accessible and unobstructed?	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
2	ข้อต่อไม่ฉีกละอองน้ำ และมีการหล่อลื่น ฝาปิด/ Were all stems and threads lubricated at the time? / Are all hydrant caps in	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
3	ไม่มีการรั่วซึมและน็อตยึดอยู่ครบ /Are there are any leaks / coupling no loose bolts and damage?	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N
4	อุปกรณ์ที่ FHB อยู่ครบตามรายการที่กำหนด Are there are any fire equipment (Nozzle, Fire Hose, etc) in FHB fully and applicable?	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N	Y N

Comments:

- 1) ไม่พบสิ่งกีดขวางการทำงาน No. 30, 40, 36 5) FHB No. 18 ขาดสายฉีดน้ำทั้ง 4 ทิศ  
2) ด้านฉนวนไม่ฉีกละอองน้ำ No. 34, 39 6) FHB No. 12, 13, 14, 15 ขาดสายฉีดน้ำ  
3) FHB No. 12, 13, 14, 15 ขาดสายฉีดน้ำ  
4) FHB No. 15 ไม่พบสายฉีดน้ำ, สายฉีดน้ำ 1 เส้น

Fire man

Fire Shift




	<b>รายงานการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิงประจำเดือน</b> PORTABLE FIRE EXTINGUISHER MONTHLY INSPECTION REPORT	Form No. :	TFSE 005/1
		Revision :	0
		Date of Issue:	15-Sep-20

Inspected Month : May      Date Of Inspect 25-30 May 2024

Summary of inspections:  <p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">All is ok</p>
Corrections

1.) Inspected By :  <div style="background-color: #cccccc; width: 200px; height: 60px; margin: 10px auto;"></div>	3.) Acknowledged By:  <div style="background-color: #cccccc; width: 180px; height: 70px; margin: 10px auto;"></div>
2.) Reviewed By :  <div style="background-color: #cccccc; width: 280px; height: 60px; margin: 10px auto;"></div>	

<div><div>Corbion</div></div>		แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิงประจำเดือน							
Portable Fire Extinguisher Monthly checklist									
No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัสเครื่อง)	Type (ประเภท)	Size (ขนาด)	Result (ผลตรวจสอบ)				Remark (หมายเหตุ)
					Seal (ซีล)	Pin (สลัก)	Pressure (แรงดัน)	General (ทั่วไป)	
1	Hot Oil Area	FE-001	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
2	Hot Oil Area	FE-002	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
3	Boiler Area	FE-003	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
4	Boiler Area	FE-004	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
5	Lactide-Purification- F1	FE-005	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
6	Lactide-Reaction- F1	FE-006	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
7	Lactide-Reaction- F1	FE-007	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
8	Lactide-Reaction- F1	FE-008	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
9	Lactide-Reaction- F1	FE-009	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
10	Lactide-Reaction- F2	FE-010	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
11	Lactide-Reaction- F2	FE-011	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
12	Lactide-Reaction- F2	FE-012	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
13	Lactide-Reaction- F2	FE-013	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
14	Lactide-Reaction- F2	FE-014	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
15	Lactide Crystallization-F2	FE-015	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
16	Lactide-Reaction-F2	FE-016	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
17	Lactide-Reaction- F3	FE-017	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
18	Lactide-Purification- F3	FE-018	D	6A20B	✓	✓	✓	✓	
19	Lactide-Purification- F3	FE-019	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
20	Lactide-Reaction- F2	FE-020	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
21	Lactide-Reaction- F3	FE-021	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
22	Lactide-Reaction- F3	FE-022	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
23	Lactide Crystallization-F4	FE-023	CO2	10A40B	✓	✓	✓	✓	
24	Lactide Crystallization-F4	FE-024	CO2	10A40B	✓	✓	✓	✓	
25	Lactide Reaction-F4	FE-025	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
26	Lactide-Reaction- F4	FE-026	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
27	Lactide-Reaction- F5	FE-027	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
28	Lactide-Reaction- F5	FE-028	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
29	Lactide-Reaction- F6	FE-029	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
30	Lactide-Reaction- F6	FE-030	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
31	Waste Yard	FE-031	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
32	Waste Yard	FE-032	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
33	LPG storage	FE-033	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
34	Pilot Ground Floor	FE-034	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
35	Pilot Ground F. Mezanine	FE-035	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
36	Final Product ( Office)	FE-036	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
37	Final Product ( FGS)	FE-037	H	15lbs	✓	✓	✓	✓	
38	Final Product (PLA PK)	FE-038	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
39	Pilot - F2 Shower	FE-039	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
40	Pilot - F2 Exit door	FE-040	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
41	Pilot - F2 Panel room	FE-041	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
42	Pilot - F2 Panel room	FE-042	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
43	Final Product ( FHC)	FE-043	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
44	Flaker Office Director - FHC	FE-044	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
45	Flaker Office - R&D	FE-045	H	10A40B	✓	✓	✓	✓	
46	Flaker Laboratory room	FE-046	H	15lbs	✓	✓	✓	✓	
47	Flaker Control room	FE-047	H	15lbs	✓	✓	✓	✓	
48	Flaker Control room	FE-048	CO2	10lbs	✓	✓	✓	✓	
49	Flaker Office - Near SCBA	FE-049	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
50	Flaker Office - Sever room	FE-050	H	15lbs	✓	✓	✓	✓	
51	Flaker Office - Sever room	FE-051	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
52	Flaker Office - OPS room	FE-052	H	15lbs	✓	✓	✓	✓	
53	Flaker G - Entrance Lactide	FE-053	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
54	Distillation-F1	FE-054	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
55	Distillation-F1	FE-055	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
56	Distillation-F2	FE-056	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
57	Distillation-F2	FE-057	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
58	Distillation-F3	FE-058	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
59	Distillation-F3	FE-059	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
60	Distillation-F4	FE-060	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
61	Distillation-F4	FE-061	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
62	Distillation-F5	FE-062	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
63	Distillation-F5	FE-063	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
64	Distillation-F6	FE-064	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
65	Distillation-F6	FE-065	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	

No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัสเครื่อง)	Type (ประเภท)	Size (ขนาด)	Result (ผลตรวจสอบ)				Remark (หมายเหตุ)
					Seal (ซีล)	Pin (สลัก)	Pressure (แรงดัน)	General (ทั่วไป)	
66	PLA Ground floor	FE-066	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
67	PLA Ground floor	FE-067	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
68	PLA Ground floor	FE-068	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
69	PLA Ground floor	FE-069	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
70	PLA Ground floor	FE-070	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
71	PLA 1st floor	FE-071	H	10BC	✓	✓	✓	✓	
72	PLA 1st floor	FE-072	H	10BC	✓	✓	✓	✓	
73	PLA 1st floor	FE-073	H	10BC	✓	✓	✓	✓	
74	PLA 1st floor	FE-074	CO2	50lbs	✓	✓	✓	✓	
75	PLA 1st floor ( Spare)	FE-075	H	10lbs	✓	✓	✓	✓	
76	PLA 1s floor (Aux)	FE-076	H	10lbs	✓	✓	✓	✓	
77	PLA 1st floor	FE-077	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
78	PLA 1st floor	FE-078	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
79	PLA 1st floor	FE-079	Foam	Foam	✓	✓	✓	✓	
80	PLA 2nd floor	FE-080	Foam	Foam	✓	✓	✓	✓	
81	PLA 2nd floor	FE-081	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
82	PLA 2nd floor	FE-082	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
83	PLA 2nd floor	FE-083	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
84	PLA 2nd floor	FE-084	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
85	PLA 2nd floor	FE-085	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
86	PLA 2nd floor	FE-086	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
87	Sub-600	FE-087	CO2	10lbs	✓	✓	✓	✓	
88	Sub-600	FE-088	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
89	Sub-600	FE-089	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
90	Sub-600	FE-090	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
91	Sub-600	FE-091	CO2	10lbs	✓	✓	✓	✓	
92	Sub-600 entrance	FE-092	CO2	10B	✓	✓	✓	✓	
93	Sub-500	FE-093	CO2	10CD	✓	✓	✓	✓	
94	Sub-500	FE-094	CO2	10CD	✓	✓	✓	✓	
95	P&M- 1st Floor	FE-095	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
96	P&M- 1st Floor	FE-096	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
97	P&M- 2nd Floor	FE-097	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
98	P&M Store	FE-098	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
99	P&M Store	FE-099	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
100	P&M Store	FE-100	CO2	10CD	✓	✓	✓	✓	
101	Sub-400	FE-101	CO2	10CD	✓	✓	✓	✓	
102	Sub-400	FE-102	CO2	10CD	✓	✓	✓	✓	
103	Sub-400	FE-103	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
104	Sub-400	FE-104	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
105	Sub-400	FE-105	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
106	Smoking area ( Employee)	FE-106	D	6A20B	✓	✓	✓	✓	
107	Smoking area ( Contractor)	FE-107	D	6A20B	✓	✓	✓	✓	
108	Chemical store No.1	FE-108	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
109	Chemical store No.2	FE-109	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
110	Chemical store No.3	FE-110	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
111	Chemical store No.4	FE-111	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
112	P&M 2nd Floor	FE-112	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
113	PLA Grond G Floor ( EX)	FE-113	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
114	Sub 600 ( Generator)	FE-114	D	6A10B	✓	✓	✓	✓	
115	Water treatment	FE-115	D	6A20B	✓	✓	✓	✓	
116	Pilot Plant MZ	FE-116	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
117	SIWA ( Office)	FE-117	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
118	SIWA ( Server room)	FE-118	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
119	PLA GALA	FE-119	H	1A10BC	✓	✓	✓	✓	
120	PLA	FE-120	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
121	SIWA (Exit)	FE-121	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
122	SIWA ( Sampling room)	FE-122	D	10A40B	✓	✓	✓	✓	
123	Server room	FE-123	H	10BC	✓	✓	✓	✓	
124	Server room	FE-124	CO2	FM200	✓	✓	✓	✓	
125	P&M Store Office	FE-125	D	6A20B	✓	✓	✓	✓	
126	P&M 2nd Floor_ Project	FE-126	D	6A20B	✓	✓	✓	✓	

ยอดรวมของเครื่องดับเพลิงทั้งหมด (Total for all the extinguisher.)

D	Dry chemical	88
CO2=	Carbon dioxide (CO2)	23
H=	Clean Agent ( Halotron)	13
	Foam	2
Total		126

Inspected Date / Month: 25-30 May 2024

ลำดับ No.	รายการ Items	สถานที่ตั้ง Locations	สายดับเพลิง (Fire Hose)	หัวฉีดดับเพลิง (Nozzle)	ประแจ เปิด-ปิดวาล์ว Key for Open/Close	สภาพทั่วไป Condition	หัวจ่ายน้ำดับเพลิง(Hydrant)					หมายเหตุ Remark		
							pin lock	handle valve	cap	fitting	leaking			
1	PH L01	WEST EMERALD ROAD	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	PH L02	WEST EMERALD ROAD	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	PH L03	WEST EMERALD ROAD	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	PH L04	WEST EMERALD ROAD	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	PH L05	WEST EMERALD ROAD	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	PH L06	NEAR COOLING TOWER	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	PH L07	WEST FLAKER BUILDING	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	PH L08	WEST DISTILLATION AREA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	PH L09	WEST TANK FARM AREA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	PH L10	WEST TANK FARM AREA	✓	✓	✓	✓	✕	✓	✓	✓	✓			
11	PH L11	PRAXING AREA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	PH L12	PRAXING AREA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	PH L13	EAST PILOT GROUND FLOOR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
14	PH L14	WEST WATER POND	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	PH L15	FLAKER B. GROUND FLOOR	✓	✓	✓	✓	✕	✓	✓	✓	✓			
16	PH L16	FLAKER B. 1st Floor (SCBA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	PH L17	SOUTH WATER POND	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	PH L18	EAST PLA PLANT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	PH L19	EAST PLA PLANT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	PH L20	EAST TANK FARM AREA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	PH L21	NORTH TANK FARM AREA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	PH L22	FLAKER B.Ground floor ( Packing)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	PH L23	FLAKER B.1st floor (OPS)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	PH L24	FLAKER B.Ground floor ( Pilot)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	PH L25	FLAKER B.1st floor ( Pilot)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	PH L26	FLAKER B.1st floor ( West)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	PH L27	FLAKER B.2st floor (N2)	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	PH L28	FLAKER B.3 floor (N2)	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	PH L29	PLA 2nd floor	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	PH L30	PLA 2nd floor	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	PH L31	PLA 3rd floor	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
32	PH L32	PLA 3rd floor	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
หัวฉีดน้ำแบบติดตั้งที่(Fix station)							<input type="checkbox"/>	leaking	<input type="checkbox"/>	handle valve	<input type="checkbox"/>	spray head	<input type="checkbox"/>	valve for swing spray head
หัวรับน้ำดับเพลิง(FDC)							<input type="checkbox"/>	pin lock	<input type="checkbox"/>	cap lock	<input type="checkbox"/>			general condition

### Summary of inspections

Plan order No. 10 Handle loss

✓ ใช้การได้ปกติ

ชำระแต่ใช้การได้

✕ ใช้งานไม่ได้

**Corrections:**

1.) Inspected

## 2.) Review

3.) Acknowledged By:

[illegible]

magnum





	<b>แบบตรวจเช็คอุปกรณ์</b> <b>ควบคุมการหกรั่วไหล</b> CHEMICAL SPILL CONTROL BOXES		Form No	TFSE000/03
			Revision	0
			Issued date	15 Sep,20

Inspected Date: 28 Month : May Year : 2024

No.	Location	Type	Sandbag	Box Condition	Remark
NO.01	Lactide (ISO) -Sand	Sand bag	✓	✓	
NO.02	Scrap yard-Sand	Sand bag	✓	✓	
NO.03	Chemical Lactide -Sand	Sand bag	✓	✓	Steel box
NO.04	Tank farm-Sand	Sand bag	✓	✓	
NO.05	PLA -Decanol -Sand	Sand bag	✓	✓	
NO.06	PLA -RM W/H -Sand	Sand bag	✓	✓	
NO.07	Lactide CCS -Absorbent	Absorbentg	✓	✓	
NO.08	New spare Box	Sand bag	✓	✓	Steel box

\* Sand bag /Absorbent

Summary of inspections:

Order spare -Absorbent -> OK

*No-04 Tank farm sand box damage*

Corrections:

*Plan to order*

Inspected By 	Reviewed By  EHS Manager	Acknowledged 
---	--	---





	การตรวจเช็คฝักบัวชำระล้างตัว และอ่างล้างตา	Form No	TFSE000/4
		Revision	0
	SAFETY SHOWER & EYE WASHER INSPECTION	Issued Date	15-Sep-20

Inspected date/Month: 27-30 May 2024


Item Number	Location	Safety Shower				Eye Washer				
		Shower head	Pull rod	Inlet pipe	water pressure	Spray head	Eye wash sink	Foot pedal	Push lever	water pressure
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Hot oil station	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	Tank farm(Hot oil)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Tank farm(Boiler)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Lactide F1 -Pure	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Lactide F1 -Pure	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Lactide F1 -Reac	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Lactide F1 -Reac	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Lactide F1 -Crys	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Lactide F1 -Crys	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Lactide F2 -Reac	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Lactide F2 -Reac	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Lactide F2 -Crys	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	Lactide F3 -Reac	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	Lactide F2 -Crys	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	Lactide F1 -Crys	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	Pilot Plant F1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	Final Product - Packing	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Pilot Plant F2 - FHC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Pilot Plant MZ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	Laboratory -Eye washer	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Laboratory	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	Distillation F1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	Distillation F2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	Distillation F3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	Distillation F4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	Distillation F5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	PLA Ground F./Pond	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	PLA Ground F./Sub s	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	PLA F1 /Sub station	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	PLA F1 /Pond	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	PLA F2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	PLA F2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	Tank farm PLA	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	Tank farm CRA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	Flaker N2 F2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X
36	Flaker N2 F3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	P&M Warehouse	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	PLA -Decanol (Mobile)	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
39	Lactide -Resinl (Mobile)	Spare for special project								

Summary of inspections / ใช้การได้ปกติ O ชำรุดแต่ใช้การได้ X ใช้งานไม่ได้

NR for fix No. 33 and. No. 35 spray head low level

Corrections:

NR 016497 waiting P&M cleaning spray head

1.) Inspected By  EHS specialist	2.) Reviewed  EHS Manager	 Shift Manager
---	---	--



	<b>แบบตรวจเช็คชุดอุปกรณ์จ่ายอากาศสำหรับหายใจแบบถังอัดแรงดัน</b> <b>SCBA INSPECTION</b>	Form Number	TFSE 000/05
		Revision	0
		Issued Date	15-Sep-20

ประจำเดือน / Month : May -2024

สัปดาห์ที่ / Week : 1 วันที่ตรวจเช็ค / Inspected Date: 3/5/24

No	Item /Code Number	Mask	Pressure	Back Pack	Cylinder	Generator	Remark
1	A-050638	✓	250	✓	001	✓	
2	A-051024	✓	280	✓	004	✓	
3	A-089219	✓	200	✓	002	✓	
4	A-077923	✓	F	✓	003	✓	
5	Spare Cylinder	N/A	F	N/A	006	N/A	

Summary of inspections:

สัปดาห์ที่ / Week : 2 วันที่ตรวจเช็ค / Inspected Date: 10/6/24

No	Item /Code Number	Mask	Pressure	Back Pack	Cylinder	Generator	Remark
1	A-050638	✓	340	✓	001	✓	
2	A-051024	✓	280	✓	004	✓	
3	A-089219	✓	170	✓	002	✓	
4	A-077923	✓	300	✓	003	✓	
5	Spare Cylinder	N/A	F	N/A	005	N/A	

Summary of inspections:

สัปดาห์ที่ / Week : 3 วันที่ตรวจเช็ค / Inspected Date: 17/6/24



No	Item /Code Number	Mask	Pressure	Back Pack	Cylinder	Generator	Remark
1	A-050638	✓	200	✓	001	✓	
2	A-051024	✓	280	✓	004	✓	
3	A-089219	✓	170	✓	002	✓	
4	A-077923	✓	300	✓	003	✓	
5	Spare Cylinder	N/A	P	N/A	006	N/A	

Summary of inspections:

สัปดาห์ที่ / Week : 4 วันที่ตรวจเช็ค / Inspected Date: 24/6/24

No	Item /Code Number	Mask	Pressure	Back Pack	Cylinder	Generator	Remark
1	A-050638	✓	160	✓	001	✓	
2	A-051024	✓	260	✓	004	✓	
3	A-089219	✓	150	✓	002	✓	
4	A-077923	✓	300	✓	003	✓	
5	Spare Cylinder	N/A	F	N/A	005	N/A	

Summary of inspections:

1.) Inspected By:  EHS specialist	2.) Reviewed By: 	3.) Acknowledged By:  Shift Manager
---	--	---

## รายงาน

### การตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

## รายงานการตรวจสอบและทดสอบ

### ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

## เสนอ

### บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิไอเคม จำกัด

AJN23003139

Diesel Engine Fire pump Tag No. P-841B

วันที่ตรวจสอบทดสอบ  
30/10/2566

ตรวจสอบโดย

บริษัท พรีเมียม อควิปमेंท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด



ผู้จัดทำรายงาน

(Service Engineer)

ผู้ตรวจสอบ

1.1  
2.1  
3.1  
4.1

ผู้รับรองการตรวจสอบ

วันที่ 30 / 10 / 66

ใบอนุญาตผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เลขที่ 177056

ตามที่ บริษัท พรีเมียม อควิปमेंท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ซึ่งการตรวจสอบและทดสอบดังกล่าวเป็นการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและความพร้อมของระบบดับเพลิงตามมาตรฐาน NFPA25 ทาง บริษัท พรีเมียม อควิปमेंท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด จึงได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบระบบดังกล่าวให้กับ บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิไอเคม จำกัด โดยการตรวจสอบและทดสอบมีรายละเอียดดังนี้

## สารบัญ

- |   |           |
|---|-----------|
| 1. ข้อมูลของระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง             | ส่วนที่ 1 |
| 2. ขั้นตอนการตรวจสอบและทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง | ส่วนที่ 2 |
| 3. การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง    | ส่วนที่ 3 |
| 4. ผลการตรวจสอบและทดสอบ                           | ส่วนที่ 4 |
| 5. สรุป   | ส่วนที่ 5 |
| 6. ภาคผนวก  | ส่วนที่ 6 |
| 7. เอกสารวิศวกรผู้รับรองการตรวจสอบ                | ส่วนที่ 7 |
| 8. เอกสารผู้ตรวจสอบ                               | ส่วนที่ 8 |
| 9. เอกสารเครื่องมือ                               | ส่วนที่ 9 |

## 1. ข้อมูลของระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงของทาง บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ปิไอเคม จำกัด ประกอบด้วยเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (Diesel Engine Fire Pump) จำนวน 1 ชุด ซึ่งขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเป็นแบบ Split Case Pump พร้อมตู้ควบคุม (Diesel Engine Fire Pump Controller) และเครื่องสูบน้ำเสริมแรงดัน (Jockey Pump) ซึ่งขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ เครื่องสูบน้ำเสริมแรงดันเป็นแบบ Multistage Pump พร้อมตู้ควบคุม (Jockey Pump Controller)

การทำงานของระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ถูกออกแบบให้มีการทำงานแบบอัตโนมัติ โดยมีลำดับการทำงานของระบบเริ่มจากเครื่องสูบน้ำเสริมแรงดัน เมื่อมีการรั่วไหลของระบบทำให้แรงดันในระบบลดลงต่ำกว่าจุด Start ของเครื่องสูบน้ำเสริมแรงดัน เครื่องสูบน้ำเสริมแรงดันจะทำงานจนกว่าจะถึงจุด Stop ของเครื่องสูบน้ำเสริมแรงดัน แต่ถ้าแรงดันน้ำในระบบยังคงลดลงอีกจนถึงจุด Start ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลักจะเริ่มทำงานจนกว่าจะมีเจ้าหน้าที่มาทำการปิดสวิตช์ (OFF) ที่ตู้ควบคุม เพื่อหยุดการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก แล้วจึงทำการตั้งค่าเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลักใหม่ให้พร้อมใช้งานในครั้งต่อไป

## 2. ขั้นตอนการตรวจสอบและทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

### Control fire pump

1. ทดสอบระบบ Auto
2. ทดสอบระบบ Manual
3. ทดสอบระบบ Alarm function
4. ทำความสะอาดชุด Control ต่าง ๆ

### Engine fire pump

1. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็น, น้ำมันเครื่อง, น้ำกลั่นแบตเตอรี่, น้ำมัน Right Angle Gear (ถ้ามี)
2. ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ
3. ทดสอบประสิทธิภาพแบตเตอรี่
4. ตรวจสอบ/ทำความสะอาด Line Y-Strainer Heat Exchanger
5. ตรวจสอบ Heat Exchanger
6. ทำความสะอาดปั๊มและเครื่องยนต์

### Control jockey pump

1. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า ( V )
2. ตรวจสอบการกินกระแส ( A )
3. Test auto system
4. Test manual system
5. Test start / stop system
6. ทำความสะอาดภายในตู้ Control

### Jockey pump

1. ตรวจสอบ Pressure Start + Stop
2. ตรวจสอบความผิดปกติของปั๊ม

### Test Performance NFPA25

1. Test อัตราการไหลเทียบแรงดัน ที่ 0% , 100% , 150%
2. เก็บแรงดันทำงาน Suction/Discharge
3. เก็บค่าอัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
4. เก็บค่าความเร็วรอบของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

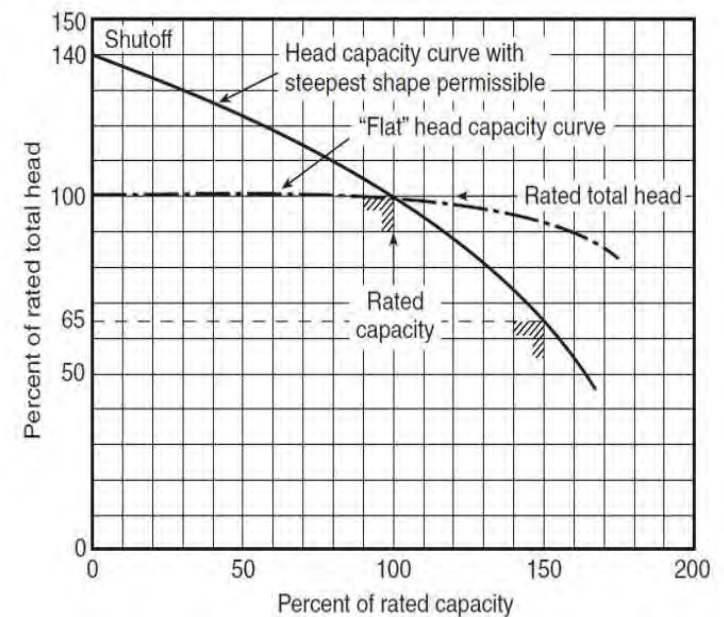
## 3. การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยอ้างอิงตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย  
และข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

(NFPA 20, Standard for the Installation of Centrifugal Fire Pumps )

### มาตรฐาน NFPA 20 กำหนดไว้ว่า

1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องจ่ายน้ำได้ไม่น้อยกว่า 150% ของอัตราการไหลที่จุดใช้งานและแรงดันต้องไม่ต่ำกว่า 65% ของจุดใช้งานด้วยเช่นกัน
2. แรงดัน SHUTOFF HEAD ต้องมีค่าไม่เกิน 140% ของจุดใช้งาน  
[อ้างอิง NFPA 20, 2010 edition ข้อกำหนด A.6.2 Fire Pump Unit Performance] (ดังรูป)





**การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยอ้างอิงตามข้อกำหนดของมาตรฐานสากล  
(NFPA 25, Standard for the Inspection, Testing, and Maintenance of Water Based Fire Protection Systems)**

**มาตรฐาน NFPA25**

8.3.7.2.3 ผลการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะเป็นที่ยอมรับได้หากเงื่อนไขตามด้านล่างนี้ทุกข้อได้ผลเป็นที่น่าพอใจ

- (1) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงมีอัตราการไหลและแรงดัน ตรงตามความต้องการของระบบที่มีความต้องการมากที่สุดโดยยึดตามข้อมูลการออกแบบที่เจ้าของระบบจัดหาให้
- (2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องทำอัตราการไหลที่ 100% ของจุดใช้งาน
- (3) แรงดันสุทธิในแต่ละจุดของอัตราการไหล ต้องไม่น้อยกว่า 95% ให้เป็นไปตามข้อใดข้อหนึ่งดังต่อไปนี้
  - (a) เส้นกราฟแสดงคุณลักษณะ (Curve) ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจากโรงงานผู้ผลิต
  - (b) เส้นกราฟแสดงคุณลักษณะ (Curve) จากการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลังจากการติดตั้งครั้งแรก
  - (c) เส้นกราฟแสดงคุณลักษณะ (Curve) จากการทดสอบตามข้อมูลจากแผ่นป้ายแสดงคุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงนั้นๆ

**8.3.7 Test Results and Evaluation.**

**8.3.7.1\* Data Interpretation.**

8.3.7.1.1 The interpretation of the flow test performance relative to the manufacturer's performance shall be the basis for determining performance of the pump assembly.

8.3.7.1.2 Qualified individuals shall interpret the test results.

8.3.7.1.3 Where applicable, speed and velocity pressure adjustments shall be applied to the net pressure and flow data obtained to determine compliance with 8.3.7.2.3(2).

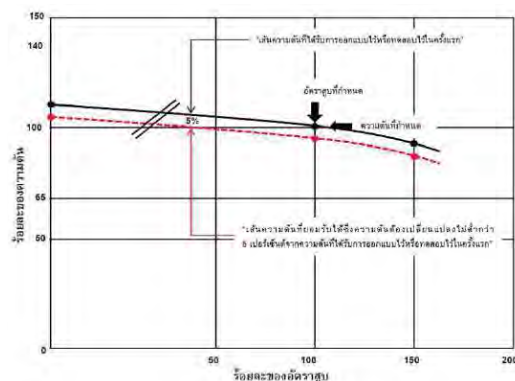
**8.3.7.2 Evaluation of Fire Pump Test Results.**

8.3.7.2.1 The fire pump test results shall be evaluated in accordance with 8.3.7.2.2 through 8.3.7.2.9.

8.3.7.2.2 Increasing the engine speed beyond the rated speed of the pump shall not be permitted as a method for meeting the rated pump performance.

8.3.7.2.3 The fire pump test results shall be considered acceptable if all of the following conditions are satisfied:

- (1) Fire pump meets the flow and pressure requirements of the most demanding system(s) being supplied by the fire pump based on owner-provided system design information
- (2)\* Fire pump supplies 100 percent of rated flow
- (3)\* The net pressure at each flow point is at least 95 percent of one of the following:
  - (a) Original manufacturer's pump curve
  - (b) Original unadjusted field test curve
  - (c) Test curve generated from the fire pump nameplate



**เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) แบบ : Split case Pump**



**ผลการตรวจสอบ**

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

1. จากการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) เป็นชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง แบบ Double Suction Horizontal Split Case Centrifugal Pump ยี่ห้อ PEERLESS รุ่น 8AEF15A อัตราสูบพิกัด (Rated GPM) เท่ากับ 3000 GPM AT 114 PSI ที่อัตราความเร็วรอบ (Rated RPM) เท่ากับ 2100 RPM
2. จากการตรวจสอบป้ายแสดงข้อมูล (Identification name plates) ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง พบว่า ผ่านการรับรองหรือผ่านการจดทะเบียนรับรอง (Listed) จากหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้
3. จากการตรวจสอบสภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีรอยชำรุดหรือแตกร้าว

**ข้อควรปฏิบัติ**

1. ตรวจสอบสภาพตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องไม่มีรอยชำรุดหรือรอยแตกร้าว
2. ตรวจสอบบริเวณดัดปลั๊กกันรั่วควรมีปริมาณน้ำหยดอยู่ในเกณฑ์ที่เหมาะสมหากพบว่าการรั่วออกมาในปริมาณที่มากเกินไปให้ทำการปรับตั้งระยะของ Gland Flange ตามความเหมาะสม
3. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นหรือจาระบีบริเวณดัดปลั๊กกันรั่วจะต้องมีอยู่ในเกณฑ์ที่เพียงพอสามารถช่วยหล่อลื่นและลดการเสียดสีที่เป็นสาเหตุให้เกิดอุณหภูมิความร้อนที่สูงและเพื่อลดการสึกหรอและป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับอุปกรณ์
4. ตรวจสอบว่าลวหรือท่อน้ำหมุนเวียนที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องไม่มีสิ่งแปลกปลอมอุดตันและลวต้องเปิดตลอดเวลาเพื่อให้สามารถหมุนเวียนหล่อเย็นให้กับแกนเพลลาได้เมื่อทำการทดสอบ

**ข้อเสนอแนะ**



**PREMIUM FIRE PUMP**

Equipment & Engineering

**PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP  
AND PERFORMANCE TEST FIRE PUMP**



### ระบบส่งกำลัง (Driver System)



#### ผลการตรวจสอบ



1. จากการตรวจสอบระบบส่งกำลัง (**Driven**) เป็นระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ยี่ห้อ **DEUTZ** รุ่น **DFP6-1013-C27** ขนาด **233** แรงม้า ที่ความเร็วรอบ **2100** รอบต่อนาที
2. จากการตรวจสอบป้ายแสดงข้อมูล (Identification name plates) ของระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล พบว่า ผ่านการรับรองหรือผ่านการจดทะเบียนรับรอง (**Listed**) จากหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้

#### ข้อควรปฏิบัติ

- 1) ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอกับการดูแลรักษาระบบสูบน้ำดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนประกอบต่างๆ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็น เพื่อให้ระบบสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง
- 2) ควรต้องทำการทดสอบเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ให้ทำเป็นประจำอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ที่อัตราความเร็วรอบทำงานด้วยระยะเวลาอย่างน้อย 30 นาที เพื่อให้เครื่องยนต์ร้อนถึงอุณหภูมิทำงาน

#### ข้อเสนอแนะ



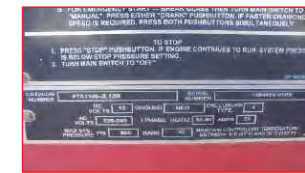
**PREMIUM FIRE PUMP**

Equipment & Engineering

**PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP  
AND PERFORMANCE TEST FIRE PUMP**



### ระบบแผงควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller System)



#### ผลการตรวจสอบ



1. จากการตรวจสอบพบหน้าจอแสดงผลการทำงานไม่แสดงผล(จอเสีย)
2. จากการตรวจสอบระบบแผงควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller) ยี่ห้อ **FIRETROL** รุ่น **FTA1100-JL12N** สามารถสั่งทำงานได้ 2 ประเภท ทั้งแบบควบคุมด้วยมือและควบคุมแบบอัตโนมัติในแผงควบคุมเดียวกัน การทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะต้องสั่งการทำงานแบบอัตโนมัติโดยทำงานผ่านสวิทช์ความดัน เพื่อให้สามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน
3. จากการตรวจสอบป้ายแสดงข้อมูล (Identification name plates) ของแผงควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง พบว่า ผ่านการรับรองหรือผ่านการจดทะเบียนรับรอง (**Listed**) จากหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้
4. สวิทช์ควบคุมการทำงาน (Selector Switch) อยู่ตำแหน่งสามารถทำงานได้เองโดยอัตโนมัติ (Auto) และไฟแสดงสถานะการทำงานแบบอัตโนมัติ “แสดงอยู่” ซึ่งระบบพร้อมทำงานสามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน

#### ข้อควรปฏิบัติ

- 1) ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอกับการดูแลรักษาระบบสูบน้ำดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนประกอบต่างๆ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็น เพื่อให้ระบบสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง
- 2) ตรวจสอบสวิทช์ควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในตำแหน่งที่สามารถทำงานได้เองอัตโนมัติ (Auto) พร้อมด้วยไฟแสดงสถานะการทำงาน Automatic Function “แสดงอยู่” เพื่อให้เป็นจุดสังเกตได้ว่า ระบบพร้อมทำงานได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน
- 3) ตรวจสอบไฟแสดงสถานะการเกิดปัญหาต่างๆ ต้องไม่มี “ปรากฏขึ้น” ให้พบเห็น

#### ข้อเสนอแนะ

- - ควรทำการเปลี่ยนจอแสดงผลให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน





**ระบบระบายความร้อน (Engine Cooled System)**

**ชนิด : หล่อเย็นด้วยน้ำโดยใช้รังผึ้งระบายความร้อนด้วยพัดลมจากเครื่องยนต์ (Radiator - Cooled)**



**ผลการตรวจสอบ**



**ปกติ**



**ผิดปกติ**

1. จากการตรวจสอบมีระดับปริมาณน้ำหล่อเย็นอยู่ในเกณฑ์ที่เพียงพอสำหรับใช้งาน
2. ท่อน้ำด้านบนและด้านล่างมีสภาพที่ดีไม่เสื่อมสภาพและพร้อมใช้งาน
3. ถอดล้าง Y-Strainer ระบบระบายความร้อน

**ข้อควรปฏิบัติ**

1. ควรตรวจสอบปริมาณน้ำในหม้อน้ำต้องอยู่ในระดับที่ปกติก่อนมีการทดสอบประจำสัปดาห์ทุกสัปดาห์
2. ตรวจสอบการใช้งานของวาล์วในระบบท่อน้ำหมุนเวียนระบายความร้อนต้องอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" อยู่ตลอดเวลาเท่านั้น (สำหรับระบบ Heat Exchanger Cooled)
3. ตรวจสอบรอยรั่วซึมก่อนทดสอบขณะทดสอบและหลังจากการทดสอบเป็นประจำทุกสัปดาห์ต้องไม่มีจุดรั่วซึม
4. ตรวจสอบสภาพของท่อน้ำต้องไม่เสื่อมสภาพ เช่น รอยแตกหรือการหมดสภาพของยาง
5. ต้องเปลี่ยนน้ำในระบบระบายความร้อนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

**ข้อเสนอแนะ**

**ระบบน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ (Oil Lubricant System)**



**ผลการตรวจสอบ**



**ปกติ**



**ผิดปกติ**

1. จากการตรวจสอบจากก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องพบมีระดับปริมาณของน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์ที่เพียงพอพร้อมใช้งาน
2. สภาพกรองน้ำมันเครื่องภายนอกไม่บวมหรือบิดเบี้ยว
3. จากการตรวจสอบไม่พบรอยรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์

**ข้อควรปฏิบัติ**

1. ต้องมีการตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องให้อยู่ในเกณฑ์ที่ปกติก่อนทำการทดสอบการเดินเครื่องยนต์เป็นประจำทุกสัปดาห์ (โดยตรวจสอบจากก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องของเครื่องยนต์)
2. ตรวจสอบการรั่วซึมก่อนทดสอบขณะทดสอบและหลังจากการทดสอบเป็นประจำทุกสัปดาห์ต้องไม่มีจุดรั่วซึม
3. ควรต้องมีการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องและเปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่องทุกๆ ที่มีชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ครบ 50 ชั่วโมง หรือ ปีละ 1 ครั้ง

**ข้อเสนอแนะ**

### ระบบน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล (Fuel System)



#### ผลการตรวจสอบ



1. ท่อส่งจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงมีสภาพที่ดีไม่เสื่อมสภาพ
2. จากการตรวจสอบไม่พบรอยรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิงในจุดต่างๆของเครื่องยนต์
3. สภาพกรองน้ำมันมีสภาพที่พร้อมใช้งาน และไม่มีรอยรั่วซึมของน้ำมัน

#### ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบรอยรั่วซึมก่อนทดสอบขณะทดสอบและหลังจากการทดสอบเป็นประจำทุกๆสัปดาห์ต้องไม่มีจุดรั่วซึม
2. ตรวจสอบสภาพของท่อต่างๆต้องไม่เสื่อมสภาพเช่น รอยแตกร้าวหรือการหมดสภาพของยาง
3. ควรต้องมีการเปลี่ยนกรองน้ำมันเชื้อเพลิงทุกๆที่มีชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ครบ 50 ชั่วโมง หรือปีละ 1 ครั้ง

#### ข้อเสนอแนะ

-

### กรองอากาศสำหรับเครื่องยนต์ (Air Filter)



#### ผลการตรวจสอบ



1. ถอดกรองเป่าทำความสะอาด
2. กรองอากาศมีสภาพที่ดีไม่มีรอยชำรุดหรือรอยฉีกขาดตัวกรอง

#### ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบสภาพของกรองอากาศให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
2. ควรต้องมีการเปลี่ยนอุปกรณ์เมื่อมีชั่วโมงการทำงานครบ 150 ชั่วโมง หรือทุกๆ 5 ปี เนื่องจาก อุปกรณ์มีการเสื่อมสภาพตามระยะเวลาของการใช้งาน

#### ข้อเสนอแนะ

-



### น้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล (Fuel)



#### ผลการตรวจสอบ



1. ในวันที่ตรวจสอบ พบว่า มี ระดับปริมาณของน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุอยู่ตามเกณฑ์ที่มาตราฐานกำหนดซึ่งมีระดับไม่ต่ำกว่า 2 ใน 3 ของ ถังบรรจุ
2. ถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงมีสภาพที่ดีไม่มีรอยรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง
3. มีคั่นเขื่อนป้องกันน้ำมันรั่วไหล

#### ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับการใช้เพื่อการดับเพลิงทุกๆสัปดาห์และต้องมีปริมาณอยู่ในถังบรรจุไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของถังบรรจุหรือจะต้องมีปริมาณเพียงพอให้สามารถเดินเครื่องได้ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
2. มาตราฐานกำหนดให้ปริมาตรของถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงคำนวณได้จากเครื่องยนต์ 1 แรงม้า ควรจะต้องมีปริมาณน้ำมันสำรอง 1 แกลลอน (3.785 ลิตร) และบวกพื้นที่การขยายตัวของอากาศ 5% และสำหรับระบายตะกอนได้ถึงทั้งอีก 5%
3. ควรระบายตะกอนน้ำมันทั้ง ทุกๆ 1 ปี

#### ข้อเสนอแนะ

### ตู้ควบคุมเครื่องยนต์ (Control Panel Engine)



#### ผลการตรวจสอบ



1. สามารถทดสอบการทำงานด้วยมือบังคับ (Manual Start) ให้เครื่องยนต์ทำงานที่ตู้ควบคุมเครื่องยนต์ (Control Panel Engine) ได้
2. หน้าจอแจ้งสภาวะการทำงานต่างๆ บนกล่องควบคุมเช่นมาตรวัดแรงดันไฟฟ้า, วัดความเร็วรอบ มีสภาพที่ดี สมบูรณ์แจ้งสถานะได้

#### ข้อควรปฏิบัติ

1. ทดสอบการสั่งการทำงาน ต่างๆ ที่กล่องควบคุม เป็นประจำทุกๆ สัปดาห์ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าระบบมีประสิทธิภาพที่ดีพร้อมใช้งาน
2. ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งสภาวะต่างๆของเครื่องยนต์ที่ตู้ควบคุมเครื่องยนต์ (Control Panel Engine) ทุกๆ สัปดาห์ต้องแจ้งสถานะได้ดีและสมบูรณ์ เมื่อมีการทำงานของระบบ

#### ข้อเสนอแนะ

-

### ระบบเครื่องสูบน้ำรักษาและเสริมแรงดัน (Jockey Pump)



#### ผลการตรวจสอบ



1. จากการตรวจสอบพบว่าเครื่องสูบน้ำรักษาความดันสูบน้ำจากแหล่งน้ำที่มีระดับผิวน้ำใช้งานอยู่สูงกว่าตัวเครื่องสูบน้ำ
2. วาล์วด้านดูดและวาล์วด้านจ่ายการใช้งานอยู่ในตำแหน่ง “ปกติเปิด” ตลอดเวลา
3. จากการตรวจสอบทดสอบเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน สามารถใช้งานได้และไม่พบความผิดปกติเกิดขึ้นกับอุปกรณ์

#### ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบสภาพและสถานะในการทำงานของระบบอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้อุปกรณ์ทั้งหมดพร้อมใช้งานสามารถรักษาความดันในระบบท่อ น้ำดับเพลิงและลดการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยไม่จำเป็น
2. ตรวจสอบสภาพและสถานะของน้ำในระบบท่อด้านดูดต้องมีน้ำอยู่เต็มระบบอยู่ตลอดเวลาเพื่อป้องกันการชำรุดหรือการปิดไม่สนิทของฟูลวาล์วที่เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดความบกพร่องจากการสูบน้ำหากเครื่องสูบน้ำทำงานโดยไม่มีน้ำเป็นเวลานานจะทำให้เครื่องสูบน้ำรักษาและเสริมแรงดันชำรุดได้
3. ตรวจสอบตำแหน่งการใช้งานของวาล์วด้านจ่ายต้องอยู่ในตำแหน่ง “ปกติเปิด” อยู่ตลอดเวลาเท่านั้นเพื่อให้ระบบสามารถพร้อมใช้งานได้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
4. ตรวจสอบรอยรั่วซึมและรอยร้าวของน้ำในระบบท่อ น้ำดับเพลิงต้องไม่มี

#### ข้อเสนอแนะ

### ตู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำรักษาและเสริมแรงดัน (Jockey Pump Controller)



#### ผลการตรวจสอบ



1. จากการตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานของระบบเครื่องสูบน้ำรักษาความดันการใช้งานอยู่ในตำแหน่ง สามารถพร้อมทำงานได้เองโดยอัตโนมัติ(Auto) ได้ตลอดเวลา
2. จากการตรวจสอบการทำงานของระบบสามารถทำงานและหยุดทำงานได้เองอัตโนมัติโดยทำงานผ่านสวิตช์ความดัน(Pressure Switch) ระบบควบคุมพร้อมทั้งอุปกรณ์ประกอบต่างๆภายในโดยรวมอยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งาน
3. ระบบควบคุมพร้อมทั้งอุปกรณ์ประกอบต่างๆภายในโดยรวมอยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งาน

#### ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำรักษาความดันต้องอยู่ในตำแหน่งที่สามารถทำงานได้เองอัตโนมัติ (Auto) โดยทำงานผ่านสวิตช์ความดัน(Pressure Switch) เพื่อให้ระบบพร้อมทำงานได้ตลอดเวลา
2. ตรวจสอบสภาพและสถานะในการทำงานของระบบดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะการทำงานได้โดยอัตโนมัติหรือพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา
3. ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในต้องพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

#### ข้อเสนอแนะ



**การตรวจทดสอบปริมาณการจ่ายน้ำดับเพลิง ผ่านหัวจ่ายน้ำดับเพลิง  
ขนาด 2.5 นิ้ว ที่จุดไกลสุดหรือสูงสุดของอาคาร**



**Static Pressure 145 PSI**



**Nozzle 2 1/2 & 14 PSI**

**ผลการตรวจทดสอบ**

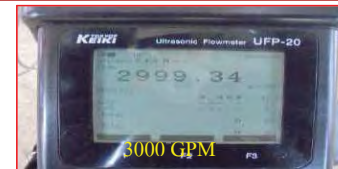
จากการทดสอบปริมาณการส่งจ่ายน้ำสำหรับท่อขึ้นของหัวจ่ายน้ำดับเพลิงที่จุดไกลสุด หรือสูงสุดของอาคาร พบว่า ได้ปริมาณการจ่ายน้ำเท่ากับ 563 แกลลอนต่อนาที (GPM) และมีความดันคงเหลือ (Residual Pressure) ในขณะทดสอบ เท่ากับ 14 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (PSI) เปรียบกับ ตาราง Convert แรงดันเป็นอัตราการไหลของเครื่องวัดอัตราการไหลปลายสาย

อ้างอิงจากมาตรฐาน ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย วสท. 3002-2551 ภาคที่ 5 หมวดที่ 6 ระบบท่อขึ้นและสายฉีดน้ำดับเพลิง หัวข้อที่ 5.6.7.3 ปริมาณการส่งจ่ายน้ำสำหรับท่อขึ้น ข้อที่ 5.6.7.3.1 ปริมาณการส่งจ่ายน้ำสำหรับท่อขึ้นประเภทที่ 1 และ 3 (3) ระบบส่งน้ำจะต้องมีความดันที่พอเพียง เพื่อให้ความดันที่จุดไกลสุดและสูงสุดของท่อขึ้นไม่น้อยกว่า 65 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ด้วยปริมาณการส่งน้ำ 500 แกลลอนต่อนาที

**ทดสอบประสิทธิภาพที่จุด Shut off head**



**ทดสอบประสิทธิภาพที่จุดอัตราการไหล 100 % (Rated)**



**ทดสอบประสิทธิภาพที่จุดอัตราการไหล 150 % (Over load)**



**PREMIUM FIRE PUMP**

Equipment &amp; Engineering

**PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP  
AND PERFORMANCE TEST FIRE PUMP****PREMIUM FIRE PUMP**

Equipment &amp; Engineering

**PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP  
AND PERFORMANCE TEST FIRE PUMP****4. PERFORMANCE CURVE จากการตรวจวัด**

<b>PUMP : PEERLESS</b>		<b>ENGINE : DEUTZ</b>	
<b>Type:</b>	-	<b>TYPE :</b>	-
<b>Model:</b>	8AEF15A	<b>MODEL :</b>	DFP6-1013-C27
<b>S/N:</b>	9927068387-10-B	<b>S/N:</b>	11472391
<b>GPM:</b>	3000	<b>HP :</b>	312
<b>Head:</b>	114 PSI	<b>RPM:</b>	2100
<b>RPM:</b>	2100	<b>MAX Pressure</b>	128
<b>150%</b>	95	<input checked="" type="checkbox"/> Listed <input type="checkbox"/> Non Listed	

Test Curve							
Description	Flow ~ Q US GPM		Speed RPM	Pressure (psi)		Net Pressure (psi)	Design Pressure (Nameplate) (psi)
	Design	Ultra sonic	Tachometer (Pump)	Suction	Discharge		
<b>Shut off Head 0%</b>	0	0	2143	8	145	137	128
<b>Rated 100%</b>	3000	3000	2089	3	124	121	114
<b>Rated 150%</b>	4500	4500	2067	-5	90	95	95

หมายเหตุ : ค่าแรงดันสุทธิ(Net Pressure) เท่ากับค่าแรงดันด้านดูด(Suction) ลบกับค่าแรงดันด้านจ่าย(Discharge)  
กรณีค่าแรงดันด้านดูด(Suction)มีค่าเป็นบวกให้นำไปลบ , กรณีค่าแรงดันด้านดูด(Suction)มีค่าเป็นลบ  
ให้นำไปบวกกับค่าแรงดันด้านจ่าย(Discharge) ซึ่งจะได้ค่าแรงดันสุทธิ(Net Pressure)

การคำนวณประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำด้วยสมการ **AFFINITY LAWS**

จากสมการ

$$H_1 = \left[ \frac{n_1}{n_2} \right]^2 \times H_2$$

H<sub>1</sub> = Head at rated speed in psiH<sub>2</sub> = Head at test speed in psin<sub>1</sub> = Rated speed in rpmn<sub>2</sub> = Test speed in rpm**Shut off Head 0%**H<sub>2</sub> = 137 psi, n<sub>1</sub> = 2100 rpm, n<sub>2</sub> = 2143 rpm, H<sub>1</sub> = .....?H<sub>1</sub> = [2100 / 2143]<sup>2</sup> x 137= 131.5 psi**For 100% Rated**H<sub>2</sub> = 121 psi, n<sub>1</sub> = 2100 rpm, n<sub>2</sub> = 2089 rpm, H<sub>1</sub> = .....?H<sub>1</sub> = [2100 / 2089]<sup>2</sup> x 121= 122.2 psi**For 150% Rated**H<sub>2</sub> = 95 psi, n<sub>1</sub> = 2100 rpm, n<sub>2</sub> = 2067 rpm, H<sub>1</sub> = .....?H<sub>1</sub> = [2100 / 2067]<sup>2</sup> x 95= 98 psi





**PREMIUM FIRE PUMP**

Equipment & Engineering PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP  
AND PERFORMANCE TEST FIRE PUMP



## PERFORMANCE CURVE จากการคำนวณด้วยสมการ AFFINITY LAWS

ค่าจากการคำนวณประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิงด้วยสมการ AFFINITY LAWS

$$H_1 = \left[ \frac{n_1}{n_2} \right]^2 \times H_2$$

$H_1$  = Head at rated speed in psi

$H_2$  = Head at test speed in psi

$n_1$  = Rated speed in rpm

$n_2$  = Test speed in rpm

### Calculation Corrected for Rated Speed 2100 rpm

Description	Flow ~ Q US GPM		Rated Speed RPM	Calculated Pressure psi	Design Pressure (Nameplate) (psi)	95% Pressure (NFPA25)
	Design	Ultrasonic				
Shut off Head 0%	0	0	2100	<u>131.5</u>	128	121.6
Rated 100%	3000	3000	2100	<u>122.2</u>	114	108.3
Overload 150%	4500	4500	2100	<u>98</u>	95	90.2

หมายเหตุ : ค่าแรงดันสุทธิ(Net Pressure) เท่ากับค่าแรงดันด้านดูด(Suction) ลบกับค่าแรงดันด้านจ่าย(Discharge)  
กรณีค่าแรงดันด้านดูด(Suction)มีค่าเป็นบวกให้นำไปลบ , กรณีค่าแรงดันด้านดูด(Suction)มีค่าเป็นลบ  
ให้นำไปบวกกับค่าแรงดันด้านจ่าย(Discharge) ซึ่งจะได้ค่าแรงดันสุทธิ(Net Pressure)

**PREMIUM EQUIPMENT & ENGINEERING .CO.,LTD**

OFFICE : 10/9 MOO 13 TAPONG MUANG RAYONG



**PREMIUM EQUIPMENT & ENGINEERING CO., LTD.**  
PERFORMANCE CURVE

CUSTOMER :

บริษัท พีทีที เอ็มจีซี ปิไอเคม จำกัด

Pump : Peerless

Flow : 3,000 GPM

Head : 114 psi

Model : 8AEF15A

S/N : 992706837-10-B

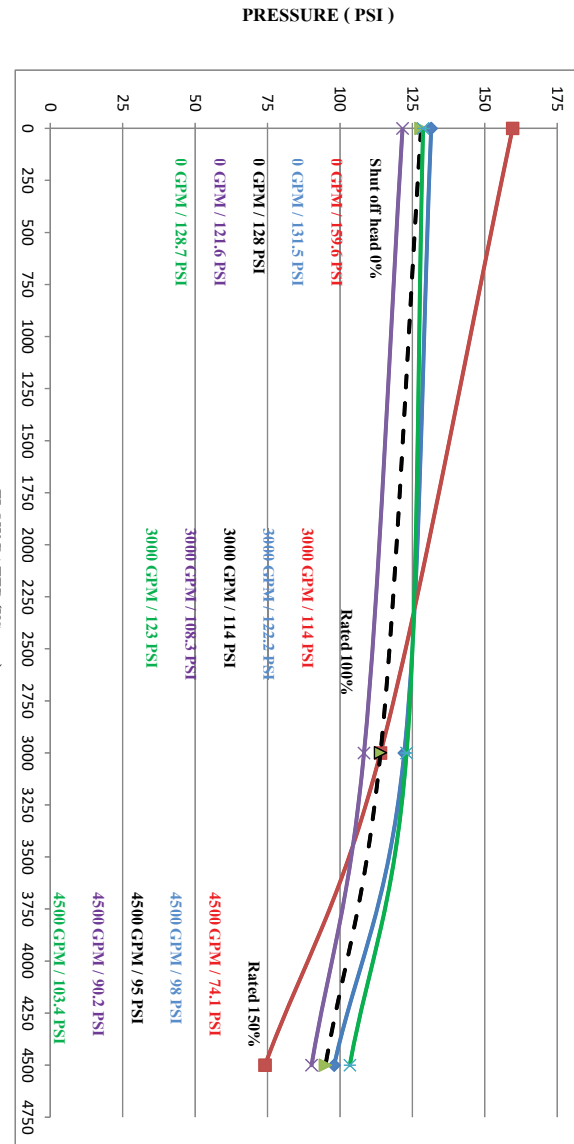
RPM : 2100

150% 95

Max Pressure

☒ Listed ☐ Non Listed

Performance Curve



## 5. สรุปจากการทดสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

จากการทดสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิง(Tag No. P-841A) ของทาง บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไซ โอเคม จำกัด สรุปได้ดังนี้

- 1.จากการตรวจสอบ และทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลสามารถประเมินผลได้ว่า ระบบใช้งานได้และสามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน
- 2.จากการตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล และชุดควบคุม พบว่า ผ่านการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย และข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

อัตราสูบน้ำที่กำหนด (Rated GPM) เท่ากับ 3000 GPM
แรงดันที่กำหนด (Rated psi) เท่ากับ 114 psi (ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)
ความเร็วรอบที่กำหนด (Rated rpm) เท่ากับ 2100 rpm

- ที่ 0 % คือ อัตราการไหลเท่ากับศูนย์(No Flow) : (แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 101 ของความดันที่กำหนดและไม่สูงเกินร้อยละ 140 ของแรงดันที่กำหนด) เพราะฉะนั้นแรงดันด้านส่งที่วัดได้จากการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 115.1 psi และแรงดันต้องไม่สูงเกิน 159.6 psi \*ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 131.5 psi ซึ่งมีแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
- ที่ 100 % คือ อัตราสูบน้ำที่กำหนด(อัตราการไหลที่ต้องการเท่ากับ 3000 GPM) (แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 95 ของแรงดันที่กำหนด (Rated PSI) (อ้างอิงNFPA25) สามารถประเมินผลโดยการวัดได้ค่าอัตราการไหลเท่ากับ 3000 GPM แรงดันด้านส่งที่วัดได้จากการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 108.3 psi \*ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 122.2 psi ซึ่งมีแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
- ที่ 150 % คือ อัตราสูบน้ำที่กำหนด(อัตราการไหลที่ต้องการเท่ากับ 4500 GPM) (แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 65 ของแรงดันที่กำหนด) และแรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 95 จากค่าสมรรถนะที่ระบุบนแผ่นป้ายประจำเครื่องสูบน้ำดับเพลิง(อ้างอิงNFPA25) สามารถประเมินผลโดยการวัดได้ค่าอัตราการไหลเท่ากับ 4500 GPM แรงดันด้านส่งที่วัดได้จากการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 90.2 psi \*ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 98 psi ซึ่งมีแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ข้อเสนอแนะในการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามหลักวิศวกรรมที่ดีเพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยและข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

1. ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอกับการดูแลรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็นเพื่อให้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างเสมอ
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 หมวดที่ 6 ข้อ 15 ระบุว่าผู้ประกอบการ โรงงานต้องตรวจสอบทดสอบและบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ สำหรับการป้องกันและระงับอัคคีภัยให้สามารถพร้อมทำงานได้ตลอดเวลาให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ
3. กฎกระทรวงเรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและ ดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 1 บททั่วไป ข้อ 1 ให้นายจ้างจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการกิจการตามกฎกระทรวงนี้ และต้องดูแลระบบป้องกันและ ระงับอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย
4. กฎกระทรวงเรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 3 การดับเพลิง ข้อ 12(2) ระบบการส่งน้ำที่เก็บกักน้ำเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและการติดตั้ง จะต้องได้รับการตรวจสอบและรับรองจากวิศวกรตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และต้องมีการป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหายจากเพลิงไหม้ ยานพาหนะหรือสิ่งอื่น
5. แนะนำให้ต้องทดสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเป็นประจำทุกๆสัปดาห์ (สำหรับระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์) และทุกๆเดือน(สำหรับระบบส่งกำลังด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า) ที่อัตราความเร็วรอบการทำงาน เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที เพื่อให้ระบบส่งกำลังร้อนถึงอุณหภูมิทำงาน ตรวจสอบสภาพของเครื่องสูบน้ำชุดควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำและสถานะความดันน้ำในระบบท่อด้านดูด และท่อด้านจ่ายจากมาตรวัดความดัน ( Pressure Gauge)

6. (สำหรับระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล) แนะนำให้ทำการตรวจสอบแบตเตอรี่ทุกๆสัปดาห์ เช่น ระดับน้ำกลั่นของ แบตเตอรี่จะต้องมีระดับที่ท่วมแผ่นธาตุตลอดเวลา รวมทั้งเปลี่ยนแบตเตอรี่ทุกๆ 2 ปีเนื่องจากการเสื่อมสภาพที่เกิดจากระยะเวลาการใช้งาน (ระบบแบตเตอรี่ต้องมีประสิทธิภาพที่ดีและพร้อมใช้งานทั้ง 2 ชุด)
7. (สำหรับระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล) แนะนำให้ต้องทำการตรวจสอบน้ำมันดีเซลสำหรับการใช้งานของ เครื่องยนต์ให้พร้อมอยู่เสมอและควรต้องมีน้ำมันดีเซลสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 2/3 ของขนาดถังบรรจุหรือสามารถใช้งานต่อเนื่องได้เป็นเวลา 8 ชั่วโมงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
8. แนะนำให้ต้องตรวจสอบปริมาณของน้ำสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิงทุกๆสัปดาห์และต้องตรวจสอบสภาพของบ่อเก็บน้ำต้องไม่พบรอยแตกร้าวและรอยรั่วซึมของน้ำเป็นประจำทุกๆ เดือน
9. แนะนำให้ควรมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยการทดสอบค่าความดันและอัตราการสูบน้ำเป็นประจำทุกๆ 1 ปี (Performance Test) เพื่อตรวจสอบว่าเครื่องสูบน้ำดับเพลิงสามารถใช้งานได้ตามเกณฑ์มาตรฐานระบบป้องกันอัคคีภัย (วสท.3002-50 ภาคที่ 5 หมวดที่ 5 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง และการติดตั้ง ข้อที่ 5.5.4.2 คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)

ข-34

---

รายงานการประชุมคณะกรรมการอาชีพอนามัยสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย  
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย



รายงานการประชุม  
คณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567  
วันพุธที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 เวลา 13:30 น.  
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		
16.		
17.		
18.		
19.		

เริ่มประชุมเวลา 13:30 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งในที่ประชุม

ประธานในการประชุม กล่าวเปิดประชุม

วาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานประชุมเดือน ธันวาคม 2566 (โดยไม่มีการแก้ไข)

วาระที่ 3 เรื่องพิจารณา

หัวข้อ	เรื่อง	รายละเอียด	ที่ประชุม
	เพื่อพิจารณา	<b>3.1 ติดตามความก้าวหน้าโครงการก่อสร้าง ,รายงานการดำเนินงานการจัดการในพื้นที่โครงการและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</b>	
	ASM	- ไม่มีโครงการก่อสร้าง ตั้งแต่เดือนมกราคม 67 ถึงปัจจุบัน มีการจัดการในพื้นที่และความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตามมาตรการดังนี้ - มีการฝึกอบรมพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนก่อนเริ่มงาน - ระบบใบอนุญาตทำงาน(Work Permit)สำหรับผู้รับเหมางานซ่อมสร้าง มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยโดย Safety champion รายวันและทีมผู้บริหารรายสัปดาห์ตามระบบ ISO 45001:2018 และ PSM	
	Shin-Etsu	- ชั่วโมงการทำงานสะสม 7,567,588 ชั่วโมง ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่เดือนมกราคม 2567 ถึงปัจจุบัน - โครงการก่อสร้างส่วนขยายครั้งที่ 11 ได้รับใบรับรองมาตรการตามรายงาน IEE ลงวันที่ 12 ตุลาคม 2566 - ยังไม่มีการเริ่มงานก่อสร้างโครงการส่วนขยาย - เดือนธันวาคม จำนวนอุบัติเหตุ 2 ครั้ง 1. ทรัพย์สินเสียหาย – รถ Forklift ถอยชนคอนกรีต ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ มาตรการป้องกัน : ทบทวนการอบรมขับขีรถ Forklift และซ่อมคอนกรีต 2.ทรัพย์สินเสียหาย – สिरของ ผรม. ไปกระแทกกับ ท่อ PVC หัก เสื่อมสภาพ ไม่มีสารเคมีรั่วไหล มาตรการป้องกัน : ทำการเปลี่ยนท่อ PVC เน้นย้ำเรื่องความปลอดภัย และตรวจสอบโดยเจ้าของพื้นที่	

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนธันวาคม 2566 จำนวนอุบัติเหตุ 4 ครั้ง               <ol style="list-style-type: none"> <li>1.บาดเจ็บขั้นปฐมพยาบาล – อุปกรณ์กระแทกบริเวณคาง มาตรการป้องกัน : ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ ก่อนใช้งาน และอบรมเรื่องการปฏิบัติงาน</li> <li>2.ทรัพย์สินเสียหาย – ผลิตภัณฑ์รั่วไหลออกจากเครื่องฟیل มาตรการป้องกัน : ทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน และ ตรวจสอบหน่วยงานทุกครั้ง</li> <li>3.ทรัพย์สินเสียหาย – รถ Forklift ชนประตูเลื่อน-ไม่มีผู้ ได้รับบาดเจ็บ มาตรการป้องกัน : ทบทวนการอบรมขับ ชีรต Forklift</li> <li>4.ทรัพย์สินเสียหาย – รถบรรทุกของเฉี่ยวชนแผงกัน จราจร-ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ มาตรการป้องกัน : จัดให้มี ผู้ให้สัญญาณ และเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัย</li> </ol> </li> </ul>	
	MPM	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่</li> <li>- จัดทำ CIP Sharp Tools using activities</li> </ul>	
	SENT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุตั้งแต่เดือนมกราคม 2567 จนถึงปัจจุบัน</li> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่</li> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุในเดือน มกราคม 2567 – ปัจจุบัน</li> <li>- ชั่วโมงความปลอดภัยสะสม 1,785,345 ชั่วโมง (ปี 2548 – มกราคม 2567)</li> </ul>	
	IRPL	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานในรอบเดือนที่ผ่านมา</li> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างใหม่ภายในโรงงาน มีการจัดการใน พื้นที่และความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตามมาตรการ ดังนี้               <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Orientation</li> <li>2. Risk Assessment ,Work Permit</li> <li>3. Safety Patrol</li> <li>4. Equipment Inspection</li> </ol> </li> </ul>	
	PURAC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรของพนักงาน ผู้รับเหมา และผู้ขนส่งภายในถนนนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย</li> <li>- โครงการก่อสร้างอสังหาริมทรัพย์การผลิตกรดแอสติกส่วนขยาย ความคืบหน้า 99% (มกราคม2567 ) เดือนกุมภาพันธ์2567 ผู้รับเหมาเข้าในพื้นที่ 170 คนต่อวัน</li> <li>- ชั่วโมงทำงานโดยไม่มีอุบัติเหตุชั้นหุุดงาน สถานะ ปัจจุบัน 7,986,276 ชั่วโมง เป้าหมาย 10,000,000 ชั่วโมง</li> </ul>	

	DOW	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างและไม่มีอุบัติเหตุในพื้นที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตสาร โพรพิลีนออกไซด์) (โรงงานสารารณูปโภคพื้นฐาน) (โรงงานผลิตสาร โพรพิลีนไกลคอล) มีแผนการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 15 มีนาคม 2567</li> </ul>	
	SOLVAY	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุในพื้นที่และไม่มีข้อร้องเรียน</li> <li>- มีแผนหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี ระหว่างวันที่ 1-10 มีนาคม 2567 ลดกำลังการผลิตวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567 เริ่มเดินเครื่องจักรวันที่ 11 มีนาคม 2567 จำนวนผู้รับเหมา 200 คนต่อวัน</li> <li>- จัดส่ง รายงาน กนอ.01 , กนอ.02 และ รว.9 กนอ. รับทราบข้อมูล วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567</li> <li>- แจ้งหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดย วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2567 ติดป้ายประชาสัมพันธ์ในที่ สาธารณะและชุมชน 3จุด สามแยกโรงงาน, สามแยกด้อ เกวียน , หน้าวัดประชุมมิตร วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2567 ส่งอีเมลสื่อสาร กนอ. และ เพื่อนบ้าน</li> <li>- จัดกิจกรรมเสริมสร้างความปลอดภัยในการทำงาน กิจกรรมวันความปลอดภัย , จัดอบรมความปลอดภัยใน การทำงานกับสารเคมี , กิจกรรม Big cleaning day ครั้งที่ 3</li> </ul>	
	GC Estate	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่</li> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานภายในพื้นที่และไม่มี อุบัติเหตุบนท้องถนน</li> <li>- คงไว้ซึ่งมาตรการด้านความปลอดภัย Safety Training , Safety Talk , SWO &amp; 5ส, ระบบขออนุญาตทำงาน (Permit to Work System) , MOC &amp; PSSR , จัดให้มีการอบรม จป. บริหาร, จป.หัวหน้างาน, จัดให้มีการอบรมดับเพลิงขั้นต้น , จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉินทุกเดือน และ ทดสอบตามรอบที่กำหนด</li> </ul>	
	GPSC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่</li> <li>- Accumulated Safe Work Man-hour 2024 (MTD) = 3,134 manhours</li> </ul>	



วาระที่ 4		<p><b>3.2 รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุทางถนนภายใน นิคมฯ และรายงานการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการในพื้นที่</b></p>	
	AIE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 4 มกราคม 2567 เวลา 06.14 น. มีอุบัติเหตุในพื้นที่ถนน Asia Avenue ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย พบรถบรรทุกขนส่ง กรดกำมะถัน (รถเปล่า) ของ บมจ. เกียรตินาขนส่ง เข้าส่งสินค้าให้ บ.ปูนเรก (ประเทศไทย) จำกัด ผู้ขับที่เกิดอาการหลับใน ทำให้รถเสียหลักพุ่งชนต้นไม้บริเวณข้างทาง มีทรัพย์สินเสียหาย ได้แก่ ต้นมะฮอกกานี, ต้นเฟื่องฟ้า, ฐานวาลน้อยและขอบรางระบายน้ำ ไม่มีผู้บาดเจ็บและเสียชีวิต</li> </ul>	
	Shin-Etsu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตภัณฑ์ซิลิโคนส์ เดือนธันวาคม 2566 ได้ 1,714 ตัน</li> <li>- ผลิตภัณฑ์ซิลิโคนส์ เดือนมกราคม 2567 ได้ 2,767 ตัน</li> </ul>	
	IRPL	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำเข้าวัตถุดิบและนำผลิตภัณฑ์ออกเดือนกุมภาพันธ์ 2567 ปริมาณรวม 1,702 เทียว</li> </ul>	
	PURAC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำเข้าวัตถุดิบและนำผลิตภัณฑ์ออกเดือนกุมภาพันธ์ 2567 ปริมาณรวม 110 เทียว</li> </ul>	
	DOW	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รถขนส่งวัตถุดิบเดือนมกราคม 2567 รวม 1,136 เทียว พบรถวิ่งในเวลาร่วงคว่น 5 คัน</li> <li>- รถขนส่งวัตถุดิบเดือนกุมภาพันธ์ 2567 รวม 970 เทียว พบรถวิ่งในเวลาร่วงคว่น 2 คัน และมีมาตรการแจ้งตักเตือนไปถึงบริษัทขนส่งแล้ว</li> </ul>	
	SOLVAY	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนกุมภาพันธ์ 2567 มีการขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ วัตถุดิบ : 156 ตัน ผลิตภัณฑ์ : 6,675 ตัน</li> </ul>	
	GC Estate	<ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 1 - 25 กุมภาพันธ์ 2567 รับน้ำดิบเพื่อผลิตน้ำ Clarify 32,958 ลบ.ม.</li> </ul>	
	GPSC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การผลิตกระแสไฟฟ้าที่ได้รับอนุญาต 1.55 MW</li> <li>- กำลังผลิตกระแสไฟฟ้าต่อเดือน 182.50 MW/Month</li> </ul>	
		<p><b>4.1 รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินภายในและการดำเนินงานแผนฉุกเฉินชุมชน</b></p>	
	ASM	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดการซ่อมแผนฉุกเฉินภายใน ปี 2567 จำนวน 10 ครั้ง ซ่อมแผนฉุกเฉินไฟไหม้ของไตรมาสที่ 1 ในวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567</li> </ul>	
	Shin-Etsu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 ในวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567</li> </ul>	

	SENT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ซ่อมแผนสารเคมีรั่วไหลครั้งถัดไป ในเดือนมีนาคม</li> </ul>	
	IRPL	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 ล่าสุด วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2567</li> </ul>	
	PURAC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดแผนการซ่อมอพยพและตอบโต้เหตุฉุกเฉินภายในประจำปี 2567 จำนวน 6 ครั้ง</li> </ul>	
	DOW	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดการซ่อมแผนฉุกเฉินภายใน ประจำปี 2567 จำนวน 6 ครั้ง</li> </ul>	
	SOLVAY	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ล่าสุด วันที่ 11 ธันวาคม 2566</li> </ul>	
	GC Estate	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดการซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567 อาคารสำนักงานสีเขียว ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ วันที่ 22 มีนาคม 2567 โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ วันที่ 21 มิถุนายน 2567 โรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม ฝึกซ้อมกรณีสารเคมีหกรั่วไหล ในเดือนพฤศจิกายน 2567</li> </ul>	
		<p><b>4.2 รายงานการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมเชิงรุก, เรื่องร้องเรียน</b></p>	
	AIE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แจ้งแผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ปี 2567 คุณภาพอากาศ ลม และเสียง 2 ครั้ง /ปี ในเดือนมีนาคม และเดือนพฤศจิกายน ของปี 2567 ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด, PM 2.5 , ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ , ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ , ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด ที่วัดประจุมิตรบำรุง , วัดชลธาราม, วัดซากลูกหญ้า และบ้านสำนักมะม่วง</li> <li>- ผลวิเคราะห์น้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย : BOD, COD, ค่าความเป็นกรดด่าง, ของแข็งแขวนลอย, อุณหภูมิ และของแข็งละลายน้ำ ในเดือนมกราคมและเดือนกุมภาพันธ์ 2567 ทุกจุดเก็บมีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกพารามิเตอร์</li> <li>- ในเดือนมกราคมและเดือนกุมภาพันธ์ 2567 มีข้อร้องเรียนถึงโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย รวมจำนวน 13 ครั้ง เรื่องได้กลิ่นเหม็นของหมัก โดยผู้ร้องเรียนแจ้งผ่านศูนย์ EMCC</li> </ul>	
	ASM	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายและมาตรการ IEE กำหนด มีการตรวจประเมินโรงงานโดยเจ้าหน้าที่ กนอ. ผู้แทนชุมชน หน่วยงานราชการ เป็นประจำทุกปี บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO 14001:2015</li> </ul>	

Shin-Etsu	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดสิ่งแวดล้อม โดย บริษัท เอนแอลเอส แลบบอราทอรี คุณภาพน้ำเสียรายเดือน เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2566 และ 16 มกราคม 2567</li> <li>คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย เมื่อวันที่ 26 - 28 ธันวาคม 2566</li> <li>เสียงรบกวนในพื้นที่ปฏิบัติงาน เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2567</li> </ul>
IRPL	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการตรวจปล่องระบายอากาศ และตรวจสอบสารเคมีในพื้นที่ทำงานตามระยะที่กำหนด ตรวจสอบผลกระทบเรื่องกลิ่น ตามแนวรั้วภายในโรงงาน และมีอุปกรณ์ตรวจวัดแบบมือถือสามารถวัดได้ทันทีหากพบความผิดปกติ</li> <li>มีระเบียบการรับเรื่องร้องเรียน และมีการตรวจสอบข้อมูล การร้องเรียนไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>
SOLVAY	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำมาตรการควบคุมสารไฮโดรคาร์บอนและกลิ่น ตกค้างในระบบ Cleaning/Washing/Monitoring</li> <li>จัดทำมาตรการควบคุมน้ำเสียปนเปื้อน</li> <li>มาตรการควบคุมการจัดการขยะของเสีย Solid waste management</li> <li>มาตรการเฝ้าระวัง : ตรวจวัดน้ำเสีย เสียงและสารเคมี อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</li> <li>การตรวจวัดสิ่งแวดล้อม Parameter และจุดตรวจวัดตาม กฎหมาย ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การ ควบคุมการระบายไอสารอันตรายระเหยจากการซ่อมบำรุง พ.ศ. 2565</li> <li>โรงงานที่เข้าข่ายตามกฎหมาย : Crude HP plant เท่านั้น</li> </ul>
GPSC	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดระดับเสียงระหว่างวันที่ 7 - 9 มีนาคม 2567</li> <li>ตรวจวัดคุณภาพอากาศ, อุณหภูมิ, ความร้อนและแสงสว่าง ผ่านเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด</li> </ul>
ASM	<p><b>4.3 รายงานมาตรการป้องกันและปรามปรามยาเสพติด</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัทมีการดำเนินโครงการ โรงงานสีขาว มีการรณรงค์ ป้องกันยาเสพติด สุ่มตรวจสารเสพติดพนักงานและ ผู้รับเหมาทุกไตรมาส และประชุมติดตามผลการ ดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง</li> </ul>
Shin-Etsu	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดมาตรการให้ผู้รับเหมา มีการตรวจสอบสารเสพติด โดย โรงพยาบาลพร้อมส่งผล ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดมาตรการให้พนักงาน พนักงานผู้รับเหมา สุ่ม ตรวจแอลกอฮอล์ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</li> <li>วางแผนการตรวจปีสภาวะสารเสพติด วันที่ 26 ธันวาคม 2566 , 24 มกราคม 2567 , 7 กุมภาพันธ์ 2567</li> <li>ตรวจสอบสารเสพติด ทั้งหมด 314 คน</li> <li>ไม่พบสารเสพติดชนิดแอมเฟตามีน</li> <li>พบสารกระท่อม 22 คน</li> <li>พบสารกัญชา 1 คน</li> <li>พบกระท่อมและกัญชา 1 คน</li> <li>เฝ้าติดตามผลและตรวจซ้ำ 7-14 วัน</li> <li>พบว่าผลลบ (Negative) ทุกคน</li> </ul>
MPM	<ul style="list-style-type: none"> <li>ผู้รับเหมาต้องทำการตรวจสอบสารเสพติดก่อนเข้าทำงานใน พื้นที่ จัดให้มีมาตรการในการสุ่มตรวจสอบสารเสพติด</li> </ul>
IRPL	<ul style="list-style-type: none"> <li>สุ่มตรวจสอบสารเสพติด Employee, Contractors, Delivery driver ตรวจปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถขนส่ง สิณค้า 100 % และสุ่มตรวจผู้รับเหมา</li> </ul>
PURAC	<ul style="list-style-type: none"> <li>แผนการดำเนินงาน “โรงงานสีขาว” ปี 2567 เริ่มในเดือน มิถุนายน - พฤศจิกายน 2567</li> </ul>
SOLVAY	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำขั้นตอนการบริหารจัดการผู้รับเหมา</li> <li>การตรวจวัดแอลกอฮอล์ 100% สำหรับผู้รับเหมาที่เข้ามา ปฏิบัติงาน (ต้องเป็น 0 mg% เท่านั้น)</li> <li>มีการสื่อสารเรื่องความปลอดภัยก่อนเริ่ม</li> <li>แผนก HSE เน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยให้กับผู้รับเหมาทุก คนได้รับทราบ ในกิจกรรมตอนเช้า ทุกวัน เวลา 07.30 น.</li> <li>แผนก HSE ตรวจสอบ Minimum PPE หลังจาก Tool Box Talks</li> <li>หัวหน้างานทบทวน ทำความเข้าใจกับทีมงานทุกวัน</li> <li>WRA : Work Risk Analysis = JSA</li> <li>RSA : Risk Self Analysis ประเมินความเสี่ยงทุกคน ทุก วัน ก่อนเริ่มทำงาน</li> </ul>
GC Estate	<ul style="list-style-type: none"> <li>คงไว้ซึ่งมาตรการป้องกันยาเสพติดเดิม ปัจจุบัน ยังไม่พบ การกระทำผิดเกี่ยวกับยาเสพติดภายในบริษัทฯ</li> </ul>
GPSC	<ul style="list-style-type: none"> <li>ใช้ประกาศ บริษัทฯ ที่ 002/66 เรื่อง นโยบายการป้องกัน ปัญหา ยาเสพติด การดื่มหรือบริโภคเครื่องดื่มที่มี แอลกอฮอล์หรือสารอื่นใดที่ออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท</li> </ul>





รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ประชุมคณะกรรมการอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นคมอุตสาหกรรมเอเชีย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

วันพุธที่ 28 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 13:30 น. ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ลำดับ	หน่วยงาน/บริษัท(Company)	ชื่อ-นามสกุล(ตัวบรรจง) (Name)	ตำแหน่ง (Position)	ลายเซ็น(Signature)	เบอร์ติดต่อ (Tel)
1	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (IEAT)	ชื่อ En			
2	บริษัท นคมอุตสาหกรรมเอเชีย (AIE)	ชื่อ En	ผู้จัดการ		
3	บริษัท เอเชียซีไอเอส โมโนเมอร์ จำกัด (ASM)	ชื่อ En			
4	บริษัท ชินเอทซู ซีไอเอส (ปาท) จำกัด (Shin-Etsu)	ชื่อ En	HSE SA-CC-TH HSE		
5	บริษัท โคมทรีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ เมททีเรียลส์ (ปาท) จำกัด (MPM)	ชื่อ En	EHS		
6	บริษัท ชิน-เอทซู นิวเมททีเรียลส์ (ปาท) จำกัด (SENT)	ชื่อ En	ESH Coordinator		
7	บริษัท อินโครมา ปิโตรเคมี จำกัด (IRPL)	ชื่อ En	Asst. Mgr. EHS irplma.net		
8	บริษัท พูเรค ประเทศไทย จำกัด (Purac)	ชื่อ En	Senior EHS Mgr Sr. Safety & EHS		
9	บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด (DOW)	ชื่อ En ชื่อ En			
10	บริษัท เอ็มทีที เอชที (จีวี (ประเทศไทย) จำกัด และ บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกซิไทย จำกัด	ชื่อ En	HSE Manager solway.com		
11	บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทราเนสปอร์ต จำกัด (EFT)	ชื่อ Email			

ประชุมคณะกรรมการอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นคมอุตสาหกรรมเอเชีย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

วันพุธที่ 28 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 13:30 น. ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ลำดับ	หน่วยงาน/บริษัท(Company)	ชื่อ-นามสกุล(ตัวบรรจง) (Name)	ตำแหน่ง (Position)	ลายเซ็น(Signature)	เบอร์ติดต่อ (Tel)
12	บริษัท GC ESTATE จำกัด	ชื่อ E	Land & Enfr. Team Lead		
13	บริษัท PTT MCC	ชื่อ Email			
14	บริษัท GPSC	ชื่อ Email			
15	บริษัท GPSC (Solar)	ชื่อ Email	ESTHE Manager esth		
16	บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด (Envicco)	ชื่อ Email			
17	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (AIE-MTP) จำกัด	ชื่อ Email			
18	เทศบาลตำบลบ้านฉาง	ชื่อ Email			
19	Totalenergies - Coshion	ชื่อ Email			
20		ชื่อ Email			
21		ชื่อ Email			
22		ชื่อ Email			

รายงานการประชุม  
คณะกรรมการอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
ประจำเดือน เมษายน 2567  
วันพฤหัสบดีที่ 11 เมษายน พ.ศ. 2567 เวลา 13:30 น.  
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		

เริ่มประชุมเวลา 13:30 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งในที่ประชุม

ประธานในการประชุม กล่าวเปิดประชุม

วาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานประชุมเดือน กุมภาพันธ์ 2567 (โดยไม่มีการแก้ไข)

วาระที่ 3 เรื่องพิจารณา

หัวข้อ	เรื่อง	รายละเอียด	ที่ประชุม
	เพื่อพิจารณา	3.1 ติดตามความก้าวหน้าโครงการก่อสร้าง รายงานการดำเนินงานการจัดการในพื้นที่โครงการและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	
	AIE	- แจ้งผู้ประกอบการให้ปฏิบัติตามหนังสือจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5106.4/ว 0115 เรื่อง การแจ้งเตือนให้เฝ้าระวังอุบัติเหตุจากการประกอบกิจการในช่วงฤดูแล้งและวันหยุดยาวเทศกาลสงกรานต์	
	Shin-Etsu	- ต้องเปิด Work Permit ทุกงาน ที่ทำนอกรั้วโรงงานแต่อยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียและเปิดวันต่อวัน	
		- ยังไม่มีการเริ่มงานก่อสร้างโครงการส่วนขยาย	
		- เดือนกุมภาพันธ์ 2567 จำนวนอุบัติเหตุ 1 ครั้ง	
		1. ทรัพย์สินเสียหาย – ถังบุนจากการเฉี่ยวชนของรถโฟร์คลิฟท์ มาตรการป้องกัน : จัดพื้นที่การทำงานใหม่ และจัดการอบรมเรื่องการปฏิบัติงาน	
		- เดือนมีนาคม 2567 จำนวนอุบัติเหตุ 2 ครั้ง	
		1. บาดเจ็บขั้นปฐมพยาบาล – พนักงานได้รับบาดเจ็บจากสะเก็ดเชื่อมเสตนเลส บริเวณอาคารซ่อมบำรุง	
		มาตรการป้องกัน : จัดซื้ออุปกรณ์และอบรมเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	
		2. ทรัพย์สินเสียหาย – ถังผลิตถังซีลัมระหว่างขนส่งไปยังคลังเก็บสินค้า มาตรการป้องกัน : จัดพื้นที่การทำงานใหม่และจัดการอบรมเรื่องการปฏิบัติงาน	
	MPM	- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่	
		- จัด Safety Talk , Safe Work Permit	



	SENT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่</li> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุในเดือนมกราคม 2567 – ปัจจุบัน</li> <li>- ชั่วโมงความปลอดภัยสะสม 1,796,265 ชั่วโมง (ปี 2548 – มกราคม 2567)</li> </ul>	
	PURAC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการก่อสร้างอีเกิ้ล การผลิตกรดแลกติกส่วนขยาย ความคืบหน้า 100% (มีนาคม 2567)</li> <li>- มีอุบัติเหตุชั้นหุยนต์งาน 1 ครั้ง ผู้เชี่ยวชาญชาวต่างชาติด้านห้องวิจัยทดสอบ หกสัปดาห์เข้ากระแทกพื้นแบบตระแกรง เป็นแผลลึก ขณะที่ยืนบนโคกระบวนการผลิต เพื่อไปเก็บตัวอย่าง</li> <li>- มีมาตรการความปลอดภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● Permit to work (work request -JSA -method statements)</li> <li>● Follow Safety Regulation/Program</li> </ul> </li> </ul>	
	SOLVAY	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุในพื้นที่</li> </ul>	
	PTT MCC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้าง และไม่มีอุบัติเหตุในพื้นที่</li> <li>- มีแผนหยุดกระบวนการผลิตวันที่ 8 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 7 มิถุนายน 2567</li> </ul>	
	<b>3.2 รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุทางถนนภายใน นิคมฯ และรายงานการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการในพื้นที่</b>		
	Shin-Etsu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำเข้าวัตถุดิบและนำผลิตภัณฑ์ออกเดือนกุมภาพันธ์ 2567 ปริมาณรวม 2,863 ตัน</li> <li>- นำเข้าวัตถุดิบและนำผลิตภัณฑ์ออกเดือนมีนาคม 2567 ปริมาณรวม 2,790 ตัน</li> </ul>	
	MPM	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รถขนส่งวัตถุดิบตั้งแต่เดือนมกราคม 2567 ถึงปัจจุบัน รวม 391 เที่ยว</li> </ul>	
	PURAC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำเข้าวัตถุดิบและนำผลิตภัณฑ์ออกรวม 110 เที่ยว/วัน</li> </ul>	
	SOLVAY	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนเมษายน 2567 มีการขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ วัตถุดิบ : 563 ตัน รวม 23 เที่ยว</li> <li>- ผลิตภัณฑ์ : 5,695 ตัน รวม 260 เที่ยว</li> </ul>	
	PTT MCC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานรถนำเข้าวัตถุดิบ,ผลิตภัณฑ์และรถอื่นๆ เดือนมีนาคม 2567 ปริมาณรวม 76 เที่ยว</li> </ul>	

วาระที่ 4		<b>4.1 รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินภายในและการดำเนินงานแผนฉุกเฉินชุมชน</b>	
	AIE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 วันที่ 17 พฤษภาคม 2567 เวลา 13.00 น. – 14.30 น. โดย บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด อาจทำให้การจราจรของถนนเอเชีย อเวนิวไม่สะดวก เนื่องจากต้องปิดถนนในช่วงเวลาดังกล่าว</li> </ul>	
	Shin-Etsu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การซ่อมแผนฉุกเฉินเหตุการณ์ผิดปกติ (สารเคมีหก รั่วไหลบริเวณคลังเก็บสินค้า) วันที่ 27 มีนาคม</li> <li>- ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 วันที่ 10 พฤษภาคม 2567</li> <li>- ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 วันที่ 17 พฤษภาคม 2567</li> </ul>	
	MPM	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 ครั้งถัดไป วันที่ 27 สิงหาคม 2567</li> </ul>	
	SENT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดซ่อมแผนฉุกเฉินไฟไหม้ครั้งถัดไปในเดือนพฤษภาคม</li> </ul>	
	PURAC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดซ่อมแผนฉุกเฉิน ครั้งถัดไปในเดือนมิถุนายน</li> </ul>	
	SOLVAY	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 ครั้งที่ 1 วันที่ 24 เมษายน 2567</li> <li>- ร่วมฝึกซ้อมแผนชุมชนและร่วมงานในวันฝึกซ้อมรวมในงานวันความปลอดภัย เทศบาลตำบลบ้านฉาง ในเดือนพฤษภาคม 2567</li> </ul>	
	PTT MCC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 และระดับ 2 ในเดือนพฤษภาคม 2567</li> </ul>	
		<b>4.2 รายงานการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมเชิงรุก , เรื่องร้องเรียน</b>	
	AIE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลวิเคราะห์น้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย : BOD, COD, ค่าความเป็นกรดด่าง, ของแข็งแขวนลอย, อุณหภูมิ และของแข็งละลายน้ำ ในเดือนมีนาคม 2567 ทุกจุดเก็บมีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกพารามิเตอร์</li> <li>- ในเดือนมีนาคม 2567 มีข้อร้องเรียนถึงโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำนวน 2 ครั้ง เรื่องได้กลิ่นเหม็นของหมัก โดยผู้ร้องเรียนแจ้งผ่านศูนย์ EMCC</li> </ul>	
	Shin-Etsu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดสิ่งแวดล้อม , คุณภาพน้ำเสียรายเดือน เมื่อวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567 และวันที่ 5 มีนาคม 2567</li> <li>- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ เมื่อวันที่ 22 - 26 มีนาคม 2567</li> <li>- คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</li> </ul>	



		<p>เมื่อวันที่ 25 – 26 มีนาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีข้อร้องเรียน</li> </ul>	
	SENT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เก็บตัวอย่างดิน และน้ำใต้ดิน เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2567</li> </ul>	
	SOLVAY	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีข้อร้องเรียน</li> <li>- มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 4 สถานี ในช่วงซ่อมบำรุงใหญ่ที่คาดว่าจะมีการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย อย่างมีนัยสำคัญ ระหว่างวันที่ 29 กุมภาพันธ์ ถึงวันที่ 5 มีนาคม 2567 โดยตรวจวัดทั้งหมด 78 ชนิด ผลการตรวจพบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด</li> <li>- ตรวจวัดระดับเสียงระหว่างวันที่ 7 – 9 มีนาคม 2567 <ul style="list-style-type: none"> <li>1.ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24hr)</li> <li>2.ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)</li> <li>3.ระดับเสียงในสถานที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq-8hr)</li> <li>4.ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)</li> </ul> </li> <li>- ตรวจวัด 4 สถานี : ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีระดับเสียงโดยทั่วไปอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> </ul>	
		<p><b>4.3 รายงานมาตรการป้องกันและปรามปรามยาเสพติด</b></p>	
	Shin-Etsu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดมาตรการให้ผู้รับเหมา มีการตรวจสอบสารเสพติด โดยโรงพยาบาลพร้อมส่งผลการตรวจก่อนเข้าปฏิบัติงาน</li> <li>- กำหนดมาตรการให้พนักงาน พนักงานผู้รับเหมา สุ่มตรวจแอลกอฮอล์ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</li> <li>- กำหนดมาตรการสำหรับการปฏิบัติงานในช่วงวันหยุดยาว ตรวจแอลกอฮอล์ 100% ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</li> </ul>	
	MPM	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้รับเหมาต้องทำการตรวจสอบสารเสพติดก่อนเข้าทำงานในพื้นที่ จัดให้มีมาตรการในการสุ่มตรวจสารเสพติด</li> </ul>	
	PURAC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนการดำเนินงาน “โรงงานสีขาว” ปี 2567 เริ่มในเดือนมิถุนายน - พฤศจิกายน 2567</li> </ul>	
	PTT MCC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการสุ่มตรวจแอลกอฮอล์และยาเสพติดพนักงานและผู้รับเหมาในช่วง Shutdown</li> <li>- ไม่อนุญาตให้นำกัญชา ใบกระท่อม เข้ามาในพื้นที่โรงงาน ยกเว้นได้รับคำสั่งแพทย์เพื่อการรักษาโรค</li> </ul>	

วาระที่ 5			
	Shin-Etsu	<p><b>เรื่องอื่นๆ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ออดิทความสอดคล้องของกฎหมาย ISO 14001 ของ บริษัทฯ โดย AIMs Consultant วันที่ 4 – 5 มีนาคม 2567</li> <li>- การตรวจประเมินธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โดย คณะชุมชนและกนอ. วันที่ 15 มีนาคม 2567</li> <li>- อบรมการจัดทำรายงาน CSR-DIW Cont. โดย DIW วันที่ 14 มีนาคม 2567</li> <li>- จัดกิจกรรม 5 ส. (Big Cleaning) ภายในโรงงาน วันที่ 26 มีนาคม 2567</li> <li>- ออดิท Green Industry Level 4 ของบริษัทฯ โดย DIW วันที่ 28 มีนาคม 2567</li> </ul>	

ปิดการประชุมเวลา 15 : 00 น.



ผู้บันทึกการประชุม



ผู้จัดการบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ประชุมคณะกรรมการอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นคมอุตสาหกรรมเอเชีย ประจำเดือน เมษายน 2567

วันพฤหัสบดีที่ 11 เมษายน 2567 เวลา 13:30 น. ณ สำนักงานนคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ลำดับ	หน่วยงาน/บริษัท(Company)	ชื่อ-นามสกุล(ตัวบรรจง) (Name)	ตำแหน่ง (Position)	ลายเซ็น(Signature)	เบอร์ติดต่อ (Tel)
1	สำนักงานนคมอุตสาหกรรมเอเชีย (IEAT)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]		[REDACTED]	
2	บริษัท นคมอุตสาหกรรมเอเชีย (AIE)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
3	บริษัท เอเชียซีทีคอนส์ โมโนเมอร์ จำกัด (ASM)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
4	บริษัท ชินเอทซู ซิลิโคนส์ (ปทท) จำกัด (Shin-Etsu)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED] [REDACTED]	HSE s/v uath / HSB	[REDACTED]	[REDACTED]
5	บริษัท โคมินทีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ เมททีเรียลส์ (ปทท) จำกัด (MPM)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED] [REDACTED]	EHS Specialist	[REDACTED]	[REDACTED]
6	บริษัท ชิน-เอทซู นิวเมททีเรียลส์ (ปทท) จำกัด (SENT)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]	EHS Coordinator	[REDACTED]	[REDACTED]
7	บริษัท อินโดรามา โปริคาร์บ จำกัด (IRPL)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
8	บริษัท พูแรค ประเทศไทย จำกัด (Purac)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED] [REDACTED]	St. Safety Techn. Senior EHS Manager	[REDACTED]	[REDACTED]
9	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DOW)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED] ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
10	บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจริ (ประเทศไทย) จำกัด และ บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกซิไทย จำกัด	ชื่อ [REDACTED] Email phatcharee.thongkum@solvay.com	HSE Manager	[REDACTED]	[REDACTED]
11	บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทราสพอร์ต จำกัด (EFT)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			

ประชุมคณะกรรมการอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นคมอุตสาหกรรมเอเชีย ประจำเดือน เมษายน 2567

วันพฤหัสบดีที่ 11 เมษายน 2567 เวลา 13:30 น. ณ สำนักงานนคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ลำดับ	หน่วยงาน/บริษัท(Company)	ชื่อ-นามสกุล(ตัวบรรจง) (Name)	ตำแหน่ง (Position)	ลายเซ็น(Signature)	เบอร์ติดต่อ (Tel)
12	บริษัท GC ESTATE จำกัด	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
13	บริษัท PTT MCC	ชื่อ [REDACTED] Email jira.hanj@pttmcc.com	Manager	[REDACTED]	[REDACTED]
14	บริษัท GPSC	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
15	บริษัท GPSC (Solar)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
16	บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด (Envicco)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
17	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (AIE-MTP) จำกัด	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
18	เทศบาลตำบลบ้านดง	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]			
19	PTT MCC	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]	Environment Eng.	[REDACTED]	[REDACTED]
20	IEAT SMART PARK	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]	Engineer		
21	IEAT WHA (EIE)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]	Science		
22	บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกซิไทย (AIE)	ชื่อ [REDACTED] Email [REDACTED]	Envr Engineer	[REDACTED]	[REDACTED]

รายงานการประชุม  
คณะกรรมการอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
ประจำเดือน มิถุนายน 2567  
วันพฤหัสบดีที่ 13 มิถุนายน พ.ศ. 2567 เวลา 14:00 น.  
ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		
16.		
17.		
18.		
19.		
20.		
21.		
22.		

เริ่มประชุมเวลา 14:00 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งในที่ประชุม

- ประธานในการประชุม กล่าวเปิดประชุม

วาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานประชุมเดือน เมษายน 2567 (โดยไม่มีกรแก้ไข)

วาระที่ 3 เรื่องพิจารณา

หัวข้อ	เรื่อง	รายละเอียด	มติที่ประชุม
	<u>เพื่อพิจารณา</u>		
		<b>3.1 ติดตามความก้าวหน้าโครงการก่อสร้าง ,รายงานการดำเนินงานการจัดการในพื้นที่โครงการและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</b>	
	AIE	- ต้องเปิด Work Permit ทุกงาน ที่ทำนอกรั้วโรงงานแต่อยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียโดยเปิดวันต่อวัน และต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)	
	ASM	- ไม่มีโครงการก่อสร้าง ตั้งแต่เดือนมกราคม 2567 ถึงปัจจุบัน มีการจัดการในพื้นที่และความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตามมาตรการดังนี้	
		- มีการฝึกอบรมพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนก่อนเริ่มงาน	
		- ระบบใบอนุญาตทำงาน(Work Permit)สำหรับผู้รับเหมางานซ่อมสร้าง มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัย โดย Safety champion รายวันและทีมผู้บริหารรายสัปดาห์ตามระบบ ISO 45001:2018 และ PSM	
		- ชั่วโมงการทำงานสะสม 7,807,227 ชั่วโมง ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่เดือนมกราคม 2567 ถึงปัจจุบัน	
	Shin-Etsu	- ยังไม่มีการเริ่มงานก่อสร้างโครงการส่วนขยาย	
		- Mini Shutdown (หยุดการผลิตบางส่วน) ในวันที่ 2 - 6 มิถุนายน 2567 ผู้รับเหมาจำนวน 50 คน/วัน	
		- เดือนเมษายน 2567 มีอุบัติเหตุจำนวน 3 ครั้ง	
		1. ทรัพย์สินเสียหายและสารเคมีรั่วไหล – จากการเฉี่ยวชนของจารถโฟร์คลิฟท์ มาตรการป้องกัน : จัดการอบรมเรื่องการปฏิบัติงานและจัดอบรม KYT ให้กับผู้ปฏิบัติงานขับโฟร์คลิฟท์ รวมถึงเพิ่มผู้สังเกตการณ์ในการปฏิบัติงาน	



		<p>2. ทรัพย์สินเสียหายและสารเคมีรั่วไหล – จากการเลี้ยวชนของจากรถโฟล์คลิฟท์ มาตรการป้องกัน : จัดทำมาตรฐานการตรวจสอบพาเลทและจัดอบรมให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง พร้อมเพิ่มการตรวจตราพาเลทที่ต้องนำกลับมาใช้ใหม่</p> <p>3. พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นส่งโรงพยาบาล – นิ้วมือข้างซ้ายถูกประตูหนีบ มาตรการป้องกัน : ทำการสำรวจประตูที่ชำรุด และดำเนินการแจ้งซ่อมพร้อมขยายผลไปในทุกพื้นที่ของบริษัทฯ</p>	
	MPM	- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่	
	SENT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัด Safety Talk , Safe Work Permit</li> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่</li> <li>- ทำการซ่อมบำรุงรถยนต์วันที่ 1 - 6 มิถุนายน 2567</li> <li>- มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในการทำงานอบรมด้าน ESH ก่อนเข้าทำงานใช้ระบบ Work Permit</li> <li>- ตรวจสอบด้าน ESH ในพื้นที่ทำงานประจำเดือน ESH Morning Talk</li> </ul>	
	PURAC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุในเดือนมกราคม 2567 – ปัจจุบัน</li> <li>- ชั่วโมงความปลอดภัยสะสม 1,807,517 ชั่วโมง (ปี 2548 – พฤษภาคม 2567)</li> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้าง</li> <li>- มีเป้าหมายชั่วโมงทำงานโดยไม่มีอุบัติเหตุขั้นหยุดงาน 1,000,000 ชั่วโมง</li> <li>- ปัจจุบันรวม 382,837 ชั่วโมง ถึงเดือนพฤษภาคม 2567</li> <li>- มีมาตรการความปลอดภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● Permit to work (work request -JSA -method statements)</li> <li>● Follow Safety Regulation/Program</li> </ul> </li> </ul>	
	IRPL	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจพบผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ลักลอบตัดและขโมยสายไฟเพื่อนำออกจากโรงงาน จำนวน 3 ราย</li> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างใหม่ภายในโรงงาน</li> <li>- มีงาน Shut down ระหว่าง 13 – 20 พฤษภาคม 2567</li> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานในรอบเดือนที่ผ่านมา</li> <li>- เป้าหมายสถิติความปลอดภัย 3,000,000 ชั่วโมงทำงาน สถิติปัจจุบัน 3,090,439 ชั่วโมงทำงาน</li> </ul>	

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการจัดการในพื้นที่และความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตามมาตรการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Orientation</li> <li>2. Risk Assessment ,Work Permit</li> <li>3. Safety Patrol</li> <li>4. Equipment Inspection</li> </ol> </li> </ul>	
	DOW	- ไม่มีอุบัติเหตุในพื้นที่	
	PTT MCC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่</li> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้าง และไม่มีอุบัติเหตุในพื้นที่</li> <li>- มีแผนหยุดกระบวนการผลิตวันที่ 8 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2567</li> </ul>	
	GPSC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้างในพื้นที่</li> <li>- มีแผน Shut down วันที่ 22 - 27 มิถุนายน 2567</li> </ul>	
	ENVICCO	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีกิจกรรมก่อสร้าง/ซ่อมบำรุง</li> <li>- ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานในรอบเดือนที่ผ่านมา</li> <li>- 2,719,639 manhours Without LTA</li> <li>- กระบวนการผลิตดำเนินการตามปกติ Production Capacity 90%</li> <li>- จัดทำโครงการ SWO report (Safety walk observation) Work permit , LOTO , Safety Day</li> </ul>	
	B.GRIMM	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพยาบาลประจำที่โรงงาน 24 ชั่วโมง</li> <li>- ไม่มีโครงการก่อสร้าง และไม่มีอุบัติเหตุในพื้นที่</li> <li>- 1,362,338 manhours Without LTI (EMPLOYEE)</li> <li>- 1,978,956 manhours Without LTI (NON-EMPLOYEE)</li> </ul> <p><u>3.2 รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุทางถนนภายใน นิคมฯ และรายงานการชนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการในพื้นที่</u></p>	
	AIE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถนน Asia Avenue</li> </ul> <p>ในเดือนเมษายน 2567 มีอุบัติเหตุ 1 ครั้ง ที่บริเวณทางเข้าด้านหน้าของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย รถชนวัตถุดิบเพื่อไปส่งให้ บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด เข้าโค้งแล้วเสียหลัก พลิกคว่ำ ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บและเสียชีวิต</p>	



วาระที่ 4	Shin-Etsu	ในเดือนพฤษภาคม 2567 มีอุบัติเหตุ 1 ครั้ง รอยนัลส่วน บุกลดของพนักงาน บริษัท พูเรค (ประเทศไทย) จำกัด ชนท้ายรถบรรทุก ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บและเสียชีวิต
		- นำเข้าวัตถุดิบและนำผลิตภัณฑ์ออกเดือนเมษายน 2567 ปริมาณรวม 2,749 ตัน
		นำเข้าวัตถุดิบและนำผลิตภัณฑ์ออกเดือนพฤษภาคม 2567 ปริมาณรวม 2,895 ตัน
	MPM	- รถขนส่งวัตถุดิบตั้งแต่เดือนมกราคม 2567 ถึงปัจจุบัน รวม 867 เที่ยว
	PURAC	- นำเข้าวัตถุดิบและนำผลิตภัณฑ์ออกรวม 110 เที่ยว/วัน
	IRPL	- นำเข้าวัตถุดิบและนำผลิตภัณฑ์ออกเดือนพฤษภาคม 2567 ปริมาณรวม 1,987 เที่ยว
	DOW	- รถขนส่งวัตถุดิบเดือนพฤษภาคม 2567 รวม 1,175 เที่ยว พบรถวิ่งในเวลาเร่งด่วน 1 คัน และมีมาตรการแจ้ง ตกเตือนไปถึงบริษัทขนส่งแล้ว
	PTT MCC	- มีการใช้รถขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์, วัสดุ ไม่ใช่แล้วและ อื่นๆ ในเดือนพฤษภาคม 2567 รวม 44 เที่ยว
	ENVICCO	- เดือนพฤษภาคม 2567 วัตถุดิบ : ขวด PET ,HDPE ใช้งานแล้ว 2,800 ตันต่อเดือน ผลิตภัณฑ์ : rPET ,rHDPE ได้ 1,600 ตันต่อเดือน
	B.GRIMM	- เกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกชนวัตถุดิบพลิกคว่ำที่ทางเข้า ด้านหน้าของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เมื่อวันที่ 29 เมษายน 2567 ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บและเสียชีวิต
4.1 รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินภายในและการดำเนินงานแผน ฉุกเฉินชุมชน		
	AIE	- บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และผู้ประกอบการ ในพื้นที่ทั้งหมดเข้าร่วมสนับสนุน โครงการฝึกอบรมและ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย และการจัดงานวันความปลอดภัยเทศบาลตำบลบ้านฉาง โดยลงพื้นที่ชุมชนทั้งหมด 6 หมู่ และเข้าร่วมสังเกต การณ์การซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพ ของหมู่ 2 และหมู่ 3 ตำบลบ้านฉาง ในวันที่ 30 พฤษภาคม 2567

Shin-Etsu	- การซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 ร่วมกับการนิเทศและ เทศบาลตำบลบ้านฉาง วันที่ 17 พฤษภาคม 2567
ASM	- ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 สารเคมีรั่วไหล วันที่ 30 พฤษภาคม 2567
MPM	- จัดซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 ไฟไหม้ ครั้งถัดไป วันที่ 27 สิงหาคม 2567
SENT	- ซ่อมแผนฉุกเฉินไฟไหม้ วันที่ 24 พฤษภาคม 2567
PURAC	- จัดซ้อมแผนฉุกเฉินครั้งถัดไปในเดือนมิถุนายน 2567
IRPL	- การซ้อมแผนครั้งถัดไป วันที่ 14 และ 18 มิถุนายน 2567
DOW	- จัดซ้อมแผนฉุกเฉิน ครั้งถัดไปในเดือนกรกฎาคม 2567
PTT MCC	- จัดซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ในเดือนมิถุนายน 2567
GPSC	- จัดซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567
B.GRIMM	- จัดการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี น้ำมันรั่วไหลและการตอบ โต้สถานะฉุกเฉิน ในเดือนมิถุนายน 2567
4.2 รายงานการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมเชิงรุก , เรื่องร้องเรียน	
AIE	- ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย : BOD, COD, ค่าความเป็นกรดค่า, ของแข็งแขวนลอย, อุณหภูมิ และของแข็งละลายน้ำ ในเดือนเมษายนและ พฤษภาคม 2567 ทุกจุดเก็บมีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานที่ กฎหมายกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- ในเดือนพฤษภาคมและมิถุนายน 2567 มีข้อร้องเรียนถึง โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำนวน 2 ครั้ง เรื่องได้ กลิ่นเหมือนของหมัก โดยผู้ร้องเรียนแจ้งผ่านศูนย์ EMCC
Shin-Etsu	- ตรวจวัดสิ่งแวดล้อม , คุณภาพน้ำเสียรายเดือน เมื่อวันที่ 5 เมษายน 2567 และ 7 พฤษภาคม 2567 คุณภาพอากาศ/สภาพพื้นที่ปฏิบัติงาน เมื่อวันที่ 8, 11 เมษายน และ 3, 20 พฤษภาคม 2567 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย เมื่อวันที่ 12 – 14 มิถุนายน 2567
SENT	- เก็บตัวอย่างคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 8-13 พฤษภาคม 2567
GPSC	- ตรวจวัด คุณภาพน้ำเสียรายเดือนพฤษภาคม 2567 ผลอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุก พารามิเตอร์

วาระที่ 5	ASM	4.3 รายงานมาตรการป้องกันและปราบปรามยาเสพติด - บริษัทมีการดำเนิน โครงการ โรงงานสีขาว มีการรณรงค์ ป้องกันยาเสพติด สุ่มตรวจสอบสารเสพติดพนักงานและ ผู้รับเหมาทุกไตรมาส และประชุมติดตามผลการ ดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง ตรวจวัดล่าสุด 22 มีนาคม 2567 ไม่พบสารเสพติด
	Shin-Etsu	- กำหนดมาตรการให้ผู้รับเหมา มีการตรวจสอบสารเสพติดโดย โรงพยาบาล พร้อมส่งผลการตรวจก่อนเข้าปฏิบัติงาน - กำหนดมาตรการให้พนักงาน พนักงานผู้รับเหมา สุ่ม ตรวจแอลกอฮอล์ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน - กำหนดมาตรการสำหรับการปฏิบัติงานในช่วงวันหยุด ยาว ให้ตรวจแอลกอฮอล์ 100% ก่อนเข้าปฏิบัติงาน
	MPM	- จัดให้มีมาตรการ ในการสุ่มตรวจสอบสารเสพติด ผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่
	PURAC	- แผนการดำเนินงาน “โรงงานสีขาว” ปี 2567 ในเดือน มิถุนายน - พฤศจิกายน 2567 เดือนมิถุนายน : สื่อสารนโยบายป้องกันและแก้ปัญหา ยาเสพติด
	IRPL	- สุ่มตรวจสอบสารเสพติด Employee, Contractors, Delivery driver ตรวจพบ 4 ราย ตรวจปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถขนส่งสินค้า 100 % และสุ่มตรวจผู้รับเหมา ตรวจพบ 15 ราย ผู้ที่ถูกตรวจพบให้พักการทำงาน
	PTT MCC	- มีการสุ่มตรวจแอลกอฮอล์และยาเสพติดพนักงานและ ผู้รับเหมาในช่วง Shutdown - ไม่อนุญาตให้นำกัญชา ใบกระท่อม เข้ามาในพื้นที่ โรงงาน ยกเว้นได้รับคำสั่งแพทย์เพื่อการรักษาโรค
	GPSC	- มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหาเสพติดในสถาน ประกอบกิจการ (มยส.)
	B.GRIMM	- ใช้ นโยบาย โรงงานสีขาว
	AIE	เรื่องอื่นๆ - บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และผู้ประกอบการ ในพื้นที่ร่วมกันสนับสนุนและมอบชุดป้องกันสัตว์มีพิษ

Shin-Etsu	ให้หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล ตำบลบ้านฉาง จำนวน 2 ชุด
	- กิจกรรมสงกรานต์และทำบุญบริษัทฯ ในเดือนเมษายน - Health Promotion Model โดย ศูนย์อนามัยที่ 6 จังหวัด ชลบุรีและโรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง 11 เมษายน 2567 - ISCC audit by External 3rd party วันที่ 18-22 เมษายน 2567 - Insurance audit by SOMPO วันที่ 25-26 เมษายน 2567 - Annual Building Inspection by TonKoon Engineering วันที่ 30 พฤษภาคม 2567
เทศบาลตำบลบ้านฉาง	- แจ้งจำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมลงชุมชนเพื่อปรับปรุงและ ทบทวนแผนฉุกเฉินชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังนี้ 1. วันที่ 7 พฤษภาคม 2567 หมู่ 7 ประชาชน = 59 คน, ผู้ประกอบการ = 34 คน เจ้าหน้าที่ = 16 คน , รวม = 109 คน 2. วันที่ 8 พฤษภาคม 2567 หมู่ 2 ประชาชน = 51 คน, ผู้ประกอบการ = 44 คน เจ้าหน้าที่ = 36 คน , รวม = 131 คน 3. วันที่ 9 พฤษภาคม 2567 หมู่ 4 ประชาชน = 62 คน, ผู้ประกอบการ = 16 คน เจ้าหน้าที่ = 22 คน , รวม = 100 คน 4. วันที่ 10 พฤษภาคม 2567 หมู่ 6 ประชาชน = 78 คน, ผู้ประกอบการ = 29 คน เจ้าหน้าที่ = 8 คน , รวม = 115 คน 5. วันที่ 13 พฤษภาคม 2567 หมู่ 3 ประชาชน = 67 คน, ผู้ประกอบการ = 28 คน เจ้าหน้าที่ = 11 คน , รวม = 106 คน 6. วันที่ 14 พฤษภาคม 2567 หมู่ 1 ประชาชน = 56 คน, ผู้ประกอบการ = 35 คน เจ้าหน้าที่ = 11 คน , รวม = 102 คน - แจ้งจำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมวันความปลอดภัยเทศบาล ตำบลบ้านฉาง วันที่ 30 พฤษภาคม 2567 ดังนี้ หมู่ 1 , ประชาชน = 70 คน หมู่ 2 , ประชาชน = 81 คน

		<p>หมู่ 3 , ประชาชน = 101 คน</p> <p>หมู่ 4 , ประชาชน = 16 คน</p> <p>หมู่ 6 , ประชาชน = 13 คน</p> <p>หมู่ 7 , ประชาชน = 3 คน</p> <p>ผู้ประกอบการ = 48 คน</p> <p>สถานศึกษา = 117 คน</p> <p>เจ้าหน้าที่ = 61 คน</p> <p>รวม = 510 คน</p>	
--	--	--	--

ปิดการประชุมเวลา 15 : 40 น.

.....  
 (นาย.....)  
 ผู้บันทึกการประชุม

.....  
 .....  
 ผู้จัดการนคมอุตสาหกรรมเอเซีย จำกัด



รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ประชุมคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ประจำเดือน มิถุนายน 2567

วันพฤหัสบดีที่ 13 มิถุนายน 2567 เวลา 14:00 น. ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ลำดับ	หน่วยงาน/บริษัท(Company)	ชื่อ-นามสกุล(ตัวบรรจง) (Name)	ตำแหน่ง (Position)	ลายเซ็น(Signature)	เบอร์ติดต่อ (Tel)
1	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (IEAT)	ชื่อ [Redacted]	ผอ.	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
2	บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (AIE)	ชื่อ [Redacted]	อ.ก.	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
3	บริษัท เอเชียซิติโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด (ASM)	ชื่อ [Redacted]	ENVI Eng, Govt. Officer	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
4	บริษัท ชินเอทซุ ซิลิโคนส์ (ปทท) จำกัด (Shin-Etsu)	ชื่อ [Redacted]	HSE officer	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
5	บริษัท โมเมททีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ เมททีเรียลส์ (ปทท) จำกัด (MPM)	ชื่อ [Redacted]	HSE S/V EHS specialist	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
6	บริษัท ชิน-เอทซุ นิวเมททีเรียลส์ (ปทท) จำกัด (SENT)	ชื่อ [Redacted]	CSH coordinator	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
7	บริษัท อินโครมา ปิโตรเคมี จำกัด (IRPL)	ชื่อ [Redacted]	Asst. Mgr.	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
8	บริษัท พูแรค ประเทศไทย จำกัด (Purac)	ชื่อ [Redacted]	Senior EHS Mgr	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
9	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DOW)	ชื่อ [Redacted]	ES&S Leader	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
10	บริษัท เอ็มทีที เอชที เจวี (ประเทศไทย) จำกัด และ บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกซิไทย จำกัด	ชื่อ [Redacted]	AES M.D.	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
11	บริษัท อีทีเอ็น ฟลูอิด ทราเนสปอร์ต จำกัด (EFT)	ชื่อ [Redacted]		[Redacted]	[Redacted]
		Email			

ประชุมคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ประจำเดือน มิถุนายน 2567

วันพฤหัสบดีที่ 13 มิถุนายน 2567 เวลา 14:00 น. ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ลำดับ	หน่วยงาน/บริษัท(Company)	ชื่อ-นามสกุล(ตัวบรรจง) (Name)	ตำแหน่ง (Position)	ลายเซ็น(Signature)	เบอร์ติดต่อ (Tel)
12	บริษัท GC ESTATE จำกัด	ชื่อ [Redacted]		[Redacted]	[Redacted]
		Email			
13	บริษัท PTT MCC	ชื่อ [Redacted]	Environment Eng. .com	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
14	บริษัท GPSC	ชื่อ [Redacted]		[Redacted]	[Redacted]
		Email			
15	บริษัท GPSC (Solar)	ชื่อ [Redacted]		[Redacted]	[Redacted]
		Email			
16	บริษัท เอ็นวิโค จำกัด	ชื่อ [Redacted]	SHE Manager	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
17	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (AIE-MTP) จำกัด	ชื่อ [Redacted]	SHE mporter.com	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
18	เทศบาลตำบลบ้านฉาง	ชื่อ [Redacted]	อ.พ. นพ. นพ.	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
19	PTT MCC	ชื่อ [Redacted]	Manager	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
20	บริษัท อีทีเอ็น ฟลูอิด ทราเนสปอร์ต จำกัด	ชื่อ [Redacted]	ผู้จัดการ	[Redacted]	[Redacted]
		Email			
21		ชื่อ [Redacted]		[Redacted]	[Redacted]
		Email			
22		ชื่อ [Redacted]		[Redacted]	[Redacted]
		Email			
23		ชื่อ [Redacted]		[Redacted]	[Redacted]
		Email			



ข-35

---

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๒๐ / ๒๕๖๒

## เรื่อง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ตามที่ได้มีประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๕๖/๒๕๕๘ เรื่อง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๘ โดยกำหนดให้ผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อให้สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด นั้น

เนื่องจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ซึ่งประกอบด้วย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ และมาตรา ๓๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๓ จึงให้ยกเลิกประกาศดังกล่าวข้างต้น และประกาศกำหนดให้ผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดดังกล่าว จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโรงงานขึ้นใหม่ เพื่อให้สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดตามท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ขึ้นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒

ในนามกระทรวงอุตสาหกรรม

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



## แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ.2562



## การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

### 1. ความเป็นมา

การเกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัย หรือเหตุฉุกเฉินของโรงงานอุตสาหกรรมแต่ละครั้งก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมและภาพลักษณ์ชื่อเสียง จึงจำเป็นต้องมีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยให้เป็นมาตรฐาน การเตรียมความพร้อมในการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัยให้กับโรงงานอุตสาหกรรมในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง นับเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่ง และต้องมีการประสานความร่วมมือในการดำเนินการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งทางด้านเครื่องมือ อุปกรณ์ ความรู้ และใช้ทรัพยากรในการตอบโต้สถานการณ์ รวมถึงระบบการติดต่อสื่อสาร การประชาสัมพันธ์ที่มีประสิทธิภาพ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2557 ซึ่งสอดคล้องกับพระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ.2550 และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง พ.ศ.2556 ซึ่งเป็นแผนหลักในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจากอุบัติเหตุสารเคมี ในพื้นที่มาบตาพุด และใช้งานมาอย่างต่อเนื่องจนถึงปัจจุบัน

เพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์ในปัจจุบัน ประกอบกับกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยได้ทบทวนและจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแห่งชาติ ฉบับปี 2558-2562 และจังหวัดระยองได้ทบทวนปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จึงเห็นควรต้องทำการปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2557 ให้สอดคล้องกับแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของหน่วยงานท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ ให้สามารถนำไปใช้ในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน อย่างมีประสิทธิภาพ

### 2. วิสัยทัศน์

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง จัดทำขึ้น เพื่อใช้เป็นแนวทางการบูรณาการ ในการบริหารจัดการ การประสานความร่วมมือของทุกภาคส่วน ทั้งผู้ประกอบการ องค์กรภาครัฐ และชุมชน ในการประสานงาน การสั่งการและการติดต่อสื่อสาร เพื่อบริหารจัดการสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ได้อย่างรวดเร็วมีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับกฎหมาย และตอบสนองความต้องการของผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง

### 3. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการปฏิบัติ การตอบโต้สถานการณ์ กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน สำหรับกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (Maptaphut Complex) เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการลดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ให้มีประสิทธิภาพ และตอบสนองความต้องการของผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง

### 4. ขอบเขต

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับนี้ มีขอบเขตครอบคลุมเขตพื้นที่ภายใต้การกำกับของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ดังนี้

- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
- นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
- ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ทั้งนี้เนื่องจากเกี่ยวข้องกับกิจกรรม การประกอบกิจการภายในพื้นที่โรงงานของผู้ประกอบการโดยตรงแล้วรวมถึงกิจกรรมการขนส่งทางท่อ ทางรถยนต์ ทางเรือ ทางรถไฟ ของโรงงาน/ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ ซึ่งหากเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น จะส่งผลกระทบกับโรงงาน เส้นทางสาธารณะ รวมถึงคลองสาธารณะ และ/หรือคลองระบายน้ำในพื้นที่ ที่มีความสอดคล้องกับบทบาทการกำกับดูแลตาม พ.ร.บ.ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ.2550 โดยไม่รวมถึงกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในทะเล เช่น น้ำมันหรือสารเคมีรั่วไหลลงทะเล ที่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของกรมเจ้าท่า ตามแผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันแห่งชาติ



5. เป้าหมาย / ภารกิจ

5.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมและภาพลักษณ์ชื่อเสียงของโรงงานและนิคมอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ที่ได้รับผลกระทบจากการณั้ผลิตกั้ติและ/หรือภาวะฉุกเฉินจากสารเคมีและวัตถุอันตรายให้น้อยที่สุด

5.2 เพื่อเป็นศูนย์กลางในการสั่งการ การควบคุม การสื่อสาร และการประสานงาน เมื่อเกิดเหตุการณ์ผลิตกั้ติและ/หรือภาวะฉุกเฉินขึ้น ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไปยังหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง

5.3 เพื่อเป็นศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อเกิดเหตุการณ์ผลิตกั้ติและ/หรือภาวะฉุกเฉินในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

6. นิยามศัพท์

6.1 ภัย (Hazard) หมายถึง สถานการณ์หรือสิ่งที้อให้เกิดอันตราย อันส่งผลกระทบต่อ การบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สิน สังคมเศรษฐกิจและสิ่งแวดล้อม ซึ่งหมายรวมถึงภัยธรรมชาติ ภัยทีเกิดจาก การกระทำของมนุษย์และภัยจากเทคโนโลยีสารสนเทศ

6.2 อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด

6.3 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรม ของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิด ความเข้าใจผิด และ/หรือ ความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ กบอ.เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ครันดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีล้นคลองสาธารณะ เหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อคลองสาธารณะทีไม่ปรากฏชัดว่าเกิด เหตุการณ์อะไร แต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

6.4 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ทีมีอันตรายหรือสภาวะทีมีอันตราย แผลงสูง ทีเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือเป็นสภาวะทีเกิดขึ้นแล้วไม่สามารถ ควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันจำกัด เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น

6.5 กบอ. (IEAT) หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

6.6 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMCC) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นศูนย์ทีรวบรวมข้อมูล ทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ทีสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

6.7 ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว (Emergency Incident Command Center : EIC) หมายถึง ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว เป็นศูนย์ เฝ้าระวังและติดตามผลกระทบความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อมรวมถึงเป็นศูนย์บัญชาการตอบโต้ สถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งตั้งอยู่ทีสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

6.8 ศูนย์สื่อสารประสานงานของนิคมอุตสาหกรรม หมายถึง ศูนย์สื่อสารและประสานงาน ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่และสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ได้แก่ นิคมอุตสาหกรรมดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล ศูนย์ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการ เดินทาง (VTMS) เป็นต้น

6.9 ผู้บัญชาการเหตุการณ์/ผู้อำนวยการ (IC: Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่า ราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกเทศมนตรี / นายก อบต. (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

6.10 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director) หมายถึง ผู้มีอำนาจสั่งการ สูงสุดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ซึ่งมีหน้าที่ควบคุมและอำนวยความสะดวกในการควบคุมเหตุการณ์ ร่วมกับ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการ และหรือ ผู้อำนวยการท้องถิ่น/อำเภอ/จังหวัด ตามแผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง

6.11 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC: On-scene Commander) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ ควบคุมสั่งการหรือสนับสนุนช่วยเหลือในการระงับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุของโรงงาน/สถานประกอบการ

6.12 ผู้ควบคุมสั่งการรวม (Unified Command) หมายถึง ผู้บริหารหรือหัวหน้าหน่วย ตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Emergency Service Unit) ซึ่งได้นำทรัพยากรและกำลังทีมปฏิบัติการในการตอบโต้ ร่วมกับ OC พื้นที่ ตามคำสั่งหรือคำร้องขอของ OC ED หรือ IC เพื่อทำหน้าที่ร่วมกันในการควบคุมสั่งการ สื่อสารและประสานงานกับทีมปฏิบัติการของตนเอง ตามภารกิจและความเร่งด่วนทีได้รับมอบหมายจาก OC

6.13 ผู้ประสานงาน (MC: Mutual Aid Coordinator) หมายถึง เจ้าหน้าที่ กบอ.หรือผู้ ได้รับมอบหมายเพื่อทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ในการรวบรวมข้อมูลการสนับสนุน และช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ

6.14 FC (Fire Chief) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าชุดดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุม บัญชีการและสั่งการหัวหน้าชุดดับเพลิงทีเกิดเหตุ โดยปฏิบัติภายใต้คำสั่งของ OC

6.15 FL (Fire Leader) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าพนักงานดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุม พนักงานดับเพลิง โดยรับคำสั่งจาก FC

6.16 FT (Fire Team) หมายถึง ทีมดับเพลิงกู้ภัย ทำหน้าที่ดับเพลิง ภายใต้คำสั่งจาก FL

6.17 PMC (Plant Manager Club) หมายถึง ชมรมผู้จัดการโรงงานนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดและใกล้เคียง

6.18 MPR (Map Ta Phut Public Relation) หมายถึง ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่ม โรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและใกล้เคียง

6.19 EMAG (Emergency Mutual Aid Group) หมายถึง กลุ่มความร่วมมือช่วยเหลือ กรณีฉุกเฉิน ซึ่งเป็นกรรวมตัวของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินในกลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและ ใกล้เคียง

6.20 ESEC (HEIE Safety and Environmental Club) หมายถึง ชมรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

6.21 การแจ้ง หมายถึง การติดต่อเพื่อบอกกล่าวสิ่งทีเกิดขึ้นผ่านทางช่องทางทีมีหรือสะดวก ทีสุด เช่น การแจ้งโดยผ่านทางวิทยุสื่อสาร สถานีวิทยุกระจายเสียง สถานีข่าวด่วน โทรศัพท์ โทรสาร

จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ข้อความทางอิเล็กทรอนิกส์ (SMS) LINE รถยนต์ประกาศ อย่างหนึ่งอย่างใดหรือ มากกว่าเพื่อให้ผู้รับแจ้งทราบ

6.22 การรายงาน หมายถึง การบอกกล่าวหรือมอบข้อมูลในสิ่งทีเกิดขึ้นผ่านทางช่องทาง และด้วยวิธีการทีกำหนดอย่างมีรูปแบบ เช่น เอกสารรายงาน จดหมายอิเล็กทรอนิกส์

6.23 ผู้ประกอบการขนส่ง หมายถึง ผู้ทีทำการขนส่งวัตถุอันตราย หรือผลิตภัณฑ์ หรือกาก อุตสาหกรรม หรือผู้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ให้กับโรงงาน หรือผู้ประกอบการ หรือบริษัทหรือหน่วยงานทีมี ขอบเขตและการประกอบกิจการในพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด, นิคมอุตสาหกรรมดับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

6.24 วิทยุสื่อสารระบบทังก์โมบาย (trunk mobile) หมายถึง วิทยุสื่อสาร ที บชม.กสท โทรคมนาคม เป็นผู้ให้บริการในการให้ใช้สัญญาณ เพื่อความคล่องตัวในการประสานงานกันในการณั้เกิดภาวะ ฉุกเฉิน และ กบอ. ใช้เป็นช่องทาง ในการประกาศข่าว หรือให้ความช่วยเหลือและแจ้งเหตุต่าง ๆ ในกลุ่มนิคม อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

7. การจัดระดับเหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน

เพื่อให้การกำหนดระดับภาวะฉุกเฉินของกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุด สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง และ สอดคล้องกับลักษณะเหตุการณ์ทีเกิดขึ้นในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กบอ.จึงกำหนดระดับ เหตุการณ์ผิดปกติและความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

7.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal)

หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงาน ในระดับที่อให้เกิดความ เข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ กบอ.เช่น เหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ครันดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย หรือเหตุการณ์ทีไม่ปรากฏชัดเจน แต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

7.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 1

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินทีเกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือ แนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงาน หรือในพื้นที่ โดยไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ

7.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 2

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินทีเกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือ แนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงานทีได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มทีจะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับ การสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุจากองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด หรือจากกรมเจ้าท่า กรณีเหตุน้ำมันรั่วไหลทางทะเล

7.3 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 3

หมายถึง ภาวะฉุกเฉินทีเกิดขึ้นในโรงงาน/สถานประกอบการ หรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งโรงงาน/สถานประกอบการ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและ เครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานทีได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มทีจะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อ ชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับ การสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุจากองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด หรือจากกรมเจ้าท่า กรณีเหตุน้ำมันรั่วไหลทางทะเล

## 8. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน

8.1 เหตุการณ์ผิดปกติ และหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 1

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการวิจัยภัยและควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติและ/เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีกำลังกว่าสามารถ พร้อมที่จะแจ้งเตือนและรายงานสถานการณ์ มีหน่วยงานรับผิดชอบดูแลเหตุการณ์ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ตามข้อบังคับที่กำหนด **ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์** โดยชี้แจงบรรยายแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /ภาวะฉุกเฉิน พร้อมทั้ง ต้นทุน ความถี่

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือน หลังจากได้แจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

บทบทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์เฝ้าระวังประสานงานขอนแก่น และนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือท่าเรืออุตสาหกรรมประเภทปิโตรเลียม เมื่อรับแจ้งเหตุและแจ้งขอตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการปนเปื้อนจึงรีบประสานงานแจ้งเหตุการณ์แก่กรมปศุสัตว์ / เทศบาล/ อบต. เพื่อบันทึกและต้องมีการออกข้อบัญญัติให้เจ้าหน้าที่ประสานการ บันทึก พร้อมทำบันทึกติดตามเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆจากกระบวนการอยู่ และแจ้งข้อมูลสถานะไปยังหน่วยงานต่างๆตาม *ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน* ภายในเวลาไม่เกิน 10 นาที หลังจากได้รับแจ้งเหตุ

2) เจ้าหน้าที่เวรอุ้งน้ำรายการเรือที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสภาน้ำขึ้นที่ติดเขต เพื่อ  
ประชาสัมพันธ์และสื่อสารไปยังผู้เกี่ยวข้องทั้งที่ ได้รับทราบแล้ว ตลอดจนเจ้าหน้าที่ ตัดตามสถานการณ์ในการ  
ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้อง เพื่อประสานงานด้านการแจ้งและเตรียมการประสานงานโดยการ  
สนับสนุนช่วยเหลือ พร้อมทั้งรายงานความคืบหน้าและดำเนินการตามผู้ว่าราชการสำนักงานนิคม  
อุตสาหกรรมพื้นที่หรือผู้อำนวยการสำนักงานหรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย อย่าง  
ต่อเนื่อง



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## 8.2 ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมระดับ 2

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการระบียับยั้งภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างมีกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลืออย่างสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) พื้นที่ที่สามารถทำได้ แต่ต้องไม่เกิน 10 นาที โดยใช้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ ผลิตปกติ / ภาวะฉุกเฉิน (ตาม) ที่ กอ.กป.กำหนด

2) แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน หลังจากแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

3) ให้ ED ขอโรงงาน/สถานประกอบการรายงานเหตุการณ์ให้กับ ED กอ. รับทราบทันที  
ที่ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และประสานงานกับ ED กอ. เพื่อรายงานเหตุการณ์หรือเดินทางไปยังศูนย์  
ประสานงานของนิคมฯ หรือ EMCC

บทบาทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ที่ศูนย์อำนวยการบริหารสามภาคของคณะนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่เพื่อสนับสนุนทางทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อเริ่มขุดเจาะตั้งแต่ต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการวิ่งแรงดันในบารอมิเตอร์แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติไป/ทุกเดือน เพื่อขึ้น และรายงานเหตุการณ์ให้กับหัวหน้าหน่วยงานและผู้ดำเนินการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานตาม ภารกิจที่รองรับและแจ้งเตือน

2) เจ้าหน้าที่ที่เราอวยการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจตอบจุดนี้ด้วย เพื่อร่วมประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนให้พร้อมต่อไปโดยประสานงานกับผู้ประสานงาน (MC) ของโรงเรียน/สถานประกอบการ ที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและแก้ไขภาวะฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพด้าน รื้อของอาคาร หรือสิ่งตกค้างบนงานตามสถานที่ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือควบคุมควบคุมด้านทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

3) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเป็นเลขาธิการเพื่อพิจารณาเรื่องและ ผลกระทบที่เกิดขึ้น เพื่อประกอบการออกหนังสืออุตสาหกรรมเขต 2 และควรให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องตาม โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน เข้าปฏิบัติหน้าที่ในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์เฝ้าระวังสถานการณ์ของและนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม มาบตาพุด เพื่อร่วมอำนวยความสะดวกควบคุมเหตุการณ์ระดับ ED ของโรงงาน ในการบริหารจัดการภาวะ ฉุกเฉินให้เกิดเป็นรูปธรรม

(4) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้รองผู้ว่าการและ/หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ท่ามาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

### 8.3 ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3

บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

1) ผู้ประกอบการจะต้องทำการระดมปัจจัยทางฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่างเต็มกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลือมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (FMCC) ที่พื้นที่สามารถทำได้ แต่ต้องไม่เกิน 10 นาที ตามแบบฟอร์มที่กำหนด

2) และข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม *ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน* หลังจากแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้ว

3) เมื่อมีคุณสมบัติตามที่ได้อธิบายแล้วและได้รับอนุมัติจากกรมระดั 3 ให้ EIC ของโรงงาน/สถานประกอบการที่กิดเหตุหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเดินทางมายังศูนย์ EIC เทศบาลเมือง มาพบาาหรือแจ้งข่าวการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอบ.ป.ก.เทศบาล) หรือศูนย์เฝ้าระวังผู้ค้ายาการท้องถิ่นกำหนดเพื่อประสานงานในการให้ข้อมูลต่าง ๆ ร่วมกับ EIC ของ กอ.และผู้อำนวยการท้องถิ่น

บทบทความรับผิดชอบของ กนอ.

1) ศูนย์เฝ้าระวังและความคุ้มครองกำลังพล (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของต้น  
และนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อรับแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบ  
และบันทึกข้อมูลการรับแจ้งลงในแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น และรายงาน  
เหตุการณ์ให้กับหัวหน้าหน่วยอำนวยความสะดวกผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือพื้นที่ได้รับ  
มอบหมายและแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างตาม *ผังการสื่อสารและแจ้งเหตุ*

2) เจ้าหน้าที่ว่าที่ร่วมนำรายการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกทางประตูฉุกเฉินเพื่อร่วม ประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนช่วยเหลือประชาชนกลุ่มผู้ประสบเหตุ (MC) ของโรงงาน/สถาน ประกอบการ หรือนักเรียนนักศึกษาที่อื่นๆ ณ โรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและเฝ้าระวัง มาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่จำเป็นหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกอื่นๆ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือหรือ ควบคุมสถานการณ์ทั้งภายในและภายนอก

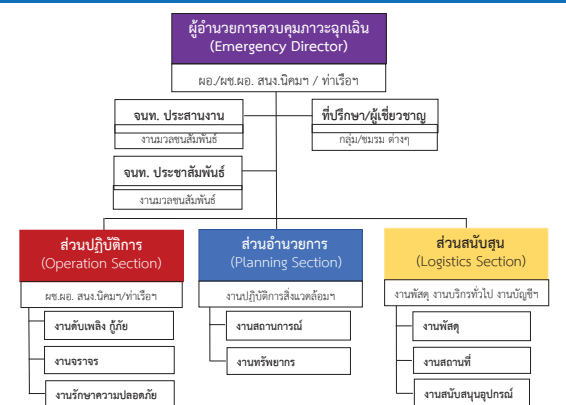
3) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายประเมินสถานการณ์ระดับความรุนแรงและผลกระทบที่เกิดขึ้น เมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินในนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 และสั่งการให้ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องตามโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน เข้าปฏิบัติหน้าที่ในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (CMC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานและสนับสนุนอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และเดินทางไปกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอ.ปศท) หรือศูนย์บัญชาการผู้ว่าราชการท้องถิ่นกำหนด เพื่อบริหารงานในการให้ข้อมูลต่างๆกับบี ED โรงงานและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ตลอดจนรับมือนายการสนับสนุนในการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

4) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้นให้ รอผู้ว่าการและ/หรือผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

9. **ผังโครงสร้างการควบคุมภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพด**



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ภาคใต้ จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



## 9.1 ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED: Emergency Director)

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) ผู้อำนวยการ/ผ.อ. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่เกิดเหตุ หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม หรือผู้บริหาร กอ.ที่ได้รับมอบหมาย

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้าปฏิบัติหน้าที่ผู้อำนวยการ กำกับดูแล สนับสนุนการปฏิบัติงานของศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) กำกับดูแลให้เกิดความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับผลกระทบ
- 3) ร้องขอและ/หรือสนับสนุนกำลัง เครื่องมือเครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อช่วยเหลือโรงงานในการควบคุมเหตุการณ์
- 4) ประสานงานเพื่อสนับสนุนในการควบคุมเหตุการณ์กับ ED โรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) ร่วมกับ ED โรงงานที่เกิดเหตุในการพิจารณาข่าวสารเหตุการณ์ก่อนเผยแพร่ออกสาธารณะ
- 6) ประเมินสถานการณ์และรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา ให้รองผู้ว่าการฯและ/หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายว่าเหตุการณ์จะสงบ
- 7) รายงานสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุแก่ ผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการจังหวัด

## 9.2 เจ้าหน้าที่ประสานงาน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ (ตามที่กำหนด)
- 2) รวบรวมข้อมูล ติดตาม สนับสนุน/รับการสนับสนุน ให้การต้อนรับ แจ้งข่าวสารและประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก เช่น หน่วยงานภาครัฐ โรงงาน / ผู้ประกอบการ นักข่าว นิคมอุตสาหกรรมอื่นๆ พร้อมรายงานความคืบหน้าของเหตุการณ์เกี่ยวกับการควบคุมสถานการณ์ให้ ED รับทราบเป็นระยะ
- 3) สรุปข้อมูลที่ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ (ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น)
- 4) ประสานงานและข้อมูลด้านข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์กับเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์
- 5) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 11

## 9.3 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานมวลชนสัมพันธ์)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ / กลุ่ม MPR ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) ทำหน้าที่รวบรวมข่าวสารตลอดถึงติดตามการแจ้งเหตุตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือนไปยังหน่วยงานต่างๆตามลักษณะความรุนแรงของระดับเหตุการณ์
- 3) ติดตามข้อมูลผลกระทบจาก ฝ่ายข้อมูลข่าวสาร และจากประชาสัมพันธ์ ของโรงงานที่เกิดเหตุ และทำหน้าที่ในการช่วยเหลือหน่วยงานประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสาร เพื่อลดความกังวลและผลกระทบของเหตุการณ์ผ่านช่องทางสื่อต่างๆตามความเหมาะสม
- 4) ประสานงานหน่วยงานประชาสัมพันธ์ภายในและภายนอก กอ.เช่นทีม MPR โรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์เทศบาล /จังหวัด และเครือข่ายอื่น ๆ เพื่อร่วมให้ข้อมูลข่าวสารในการลดผลกระทบของเหตุการณ์ ตลอดถึงร่วมกันลงพื้นที่เพื่อชี้แจงชุมชน โรงเรียน วัด ที่ได้รับผลกระทบร่วมกับโรงงานที่เกิดเหตุ
- 5) เตรียมข้อมูลเพื่อจัดแถลงข่าวตามสถานการณ์และส่งข่าวให้ นสพ. วิทยุ โทรทัศน์
- 6) ติดตามข่าวสารที่รายงานสู่สาธารณะในช่องทางสื่อต่างๆ
- 7) รายงานสถานการณ์ ให้ ED ทราบเป็นระยะ
- 8) ทำหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 9.4 ส่วนปฏิบัติการ

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) ผู้ช่วยผู้อำนวยการฯ สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯ หรือเจ้าหน้าที่เวรผู้อำนวยการ กอ.
- 2) โรงงาน/สถานประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือโรงงานที่เกิดเหตุเกี่ยวกับการประสานงานและการพิจารณาของกำลังช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเพื่อเข้าสนับสนุนการควบคุมสถานการณ์ให้กลับคืนสู่ภาวะปกติโดยเร็วและเกิดประสิทธิผลสูงสุด โดยประสานงาน หรือสั่งการสนับสนุน ดังนี้
  - 1.1) **งานดับเพลิงกู้ภัย** โดยทีมที่เข้าอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของ กอ.ที่มีทรัพยากร ให้เข้าปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุของโรงงาน
  - 1.2) **งานบรรเทา** โดยทีมสนับสนุนจาก บจก.อีสเทิร์นฟลูอิดทรานสปอร์ต (EFT) และ บจก. โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส (GUSCO) อำนาจความสะดวกด้านการจราจรให้กับรถดับเพลิง/รถพยาบาล โดยปฏิบัติงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ ที่เข้ารับการสนับสนุนการจราจร



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 12

- 1.3) **งานรักษาความปลอดภัย** โดยแจ้งทีมสนับสนุนจากทีม รปภ. ของสำนักงานนิคมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรือฯ และ บจก.อีสเทิร์นฟลูอิดทรานสปอร์ต (EFT) อุปกรณ์เพื่อกันเขตหรือปิดกั้นพื้นที่หรือเส้นทางเพื่อป้องกันบุคคล/ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่อันตรายโดยประสานงานกับโรงงานที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อยภายในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือท่าเรืออุตสาหกรรม
- 2) รายงานข้อมูลผู้ได้รับผลกระทบตามสถานการณ์ ลักษณะเหตุการณ์ ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผลกระทบ แนวทางการดำเนินการควบคุมสถานการณ์ จำนวนทีมตอบโต้และทรัพยากรที่เข้ามาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก สถานการณ์ผลกระทบที่เปลี่ยนไปตามเวลาและลักษณะเหตุการณ์ เป็นต้น
- 3) ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆตามที่ ED มอบหมาย

## 9.5 ส่วนอำนวยความสะดวก

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมฯ)
- 2) ตัวแทนโรงงาน/ผู้ประกอบการ หน่วยงาน ที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการอำนวยความสะดวกและวางแผน ดังนี้
  - 2.1) **งานสถานการณ์** โดยทีมประจำศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์จากผู้แทนโรงงาน จากโรงพยาบาล จากหน่วยงานตอบโต้ภายนอก จากชุมชน จากแหล่งข่าวอื่นๆ และบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ที่สำคัญเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจในการปฏิบัติการหรือประเมินสถานการณ์ผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในและภายนอก ให้กับ ED ในการตัดสินใจ
    - จัดทำแผนที่ แผนผัง แสดงจุดเกิดเหตุ พื้นที่ที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ และแสดงสถานการณ์ปัจจุบัน
    - จัดเตรียมข้อมูลที่สำคัญเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการประเมินสถานการณ์ให้กับ ED และทีมตอบโต้เหตุการณ์ เช่น SDS สารเคมี ตลอดถึงข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและข้อมูลนิเวศวิทยาเพื่อประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากเครื่องมือวัดจากศูนย์ EMCC
    - ประเมินแนวโน้มผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โรงงานข้างเคียง
    - จัดเตรียมและดำเนินการประชุมวางแผนในการระงับเหตุ และการประชุมอื่นๆ
  - 2.2) **งานทรัพยากร** โดยทีมประจำศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ประสานงานในกับส่วนปฏิบัติการ ในความต้องการด้านทรัพยากรในการระงับเหตุ เช่น ทีมตอบโต้เหตุ รถดับเพลิง อุปกรณ์จัดการสารเคมี และอื่นๆ มาสนับสนุนช่วยเหลือจากภายในและภายนอก
    - ติดตาม และติดตามสถานะของทรัพยากร ที่เข้ามาสนับสนุนในการระงับเหตุ
  - 3) รวบรวมเอกสาร แบบฟอร์มต่างๆที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ รวมถึงการจัดเก็บ
  - 4) ติดตามข้อมูลข่าวสารจากแหล่งข่าวต่างๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ โรงงานและ กอ.



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 13

- 5) การกิจอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED

## 9.6 ส่วนสนับสนุน

### ผู้ปฏิบัติหน้าที่

- 1) เจ้าหน้าที่ กอ. (งานพัสดุ งานบริการทั่วไป งานการเงินและบัญชี)
- 2) ตัวแทนโรงงาน / ผู้ประกอบการ หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจาก กอ.

### บทบาทหน้าที่

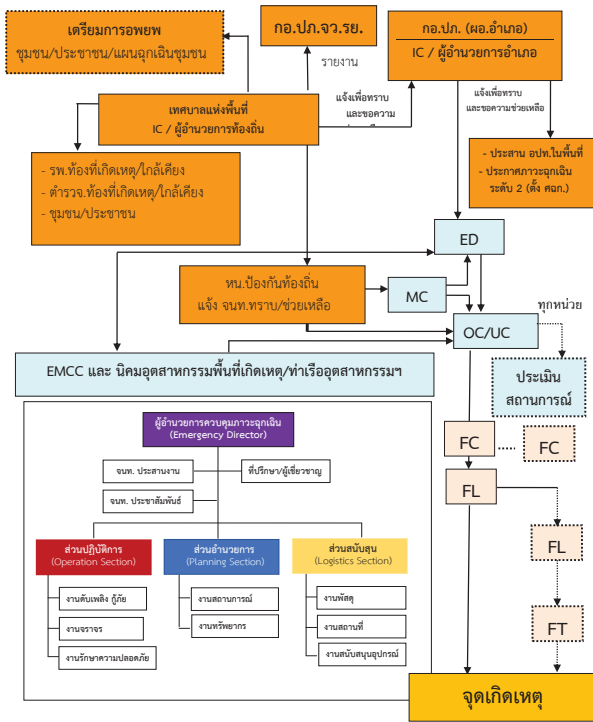
- 1) เข้ารายงานตัวปฏิบัติหน้าที่ ณ ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่เกิดเหตุ
- 2) จัดเตรียมความพร้อมของทีมในการสนับสนุน ดังนี้
  - 2.1) **งานพัสดุ** ในการจัดหาอาหารและเครื่องดื่ม และอุปกรณ์อื่น ๆ ตามความเหมาะสมเพื่อสนับสนุนและรองรับการตอบโต้เหตุฉุกเฉินค่าสิ่งของ ED
  - 2.2) **งานสถานที่** ในการจัดเตรียมอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ สำหรับการประชุม การแถลงข่าว การรองรับผู้เกี่ยวข้อง
  - 2.3) **งานสนับสนุนอุปกรณ์** ประสานงานในการจัดหาเครื่องมือ ยานพาหนะ อุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวก ต่างๆ
  - 3) รายงานความพร้อมของทีมในการสนับสนุนด้านอาหาร อาคารสถานที่ และอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ให้ ED ทราบเป็นระยะๆ
  - 4) รวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงการจัดเก็บเพื่อดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป
  - 5) อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจาก ED



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 14

## ผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



## 10. การสื่อสารและประสานงานในภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการดำเนินการสื่อสารและประสานงาน กรณีเหตุการณ์

### 10.1 โรงงานที่เกิดเหตุ/ผู้ประกอบการ จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ดังนี้

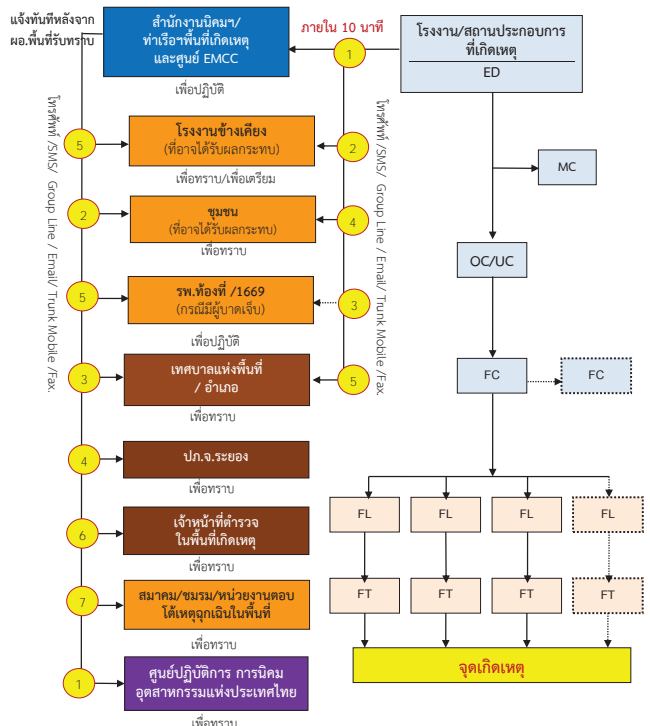
- 1) แจ้งข้อมูลไปยัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม มาบตาพุด และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์ โดยใช้ แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ กอ.กำหนด
- 2) แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียง (ที่ได้รับผลกระทบ) เพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อ เตรียมพร้อมกรณีเหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้ หากเป็นภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 หรือ ภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 จะต้องแจ้งโดยเร็วเท่าที่สามารถดำเนินการได้
- 3) กรณีมีผู้บาดเจ็บ หรือจำเป็นต้องเข้ารับการรักษาพยาบาล ให้แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาล ในพื้นที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669) เพื่อเตรียมการความพร้อมรองรับการรักษาได้ทันที
- 4) แจ้งข้อมูลเพื่อทราบไปยังชุมชนใกล้เคียงโรงงานหรือชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ โดยแจ้ง ไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลซึ่งได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ
- 5) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการ สนับสนุน

### 10.2 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานนิคม อุตสาหกรรมพื้นที่ หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จะต้องแจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานต่างๆ อย่าง น้อยดังนี้

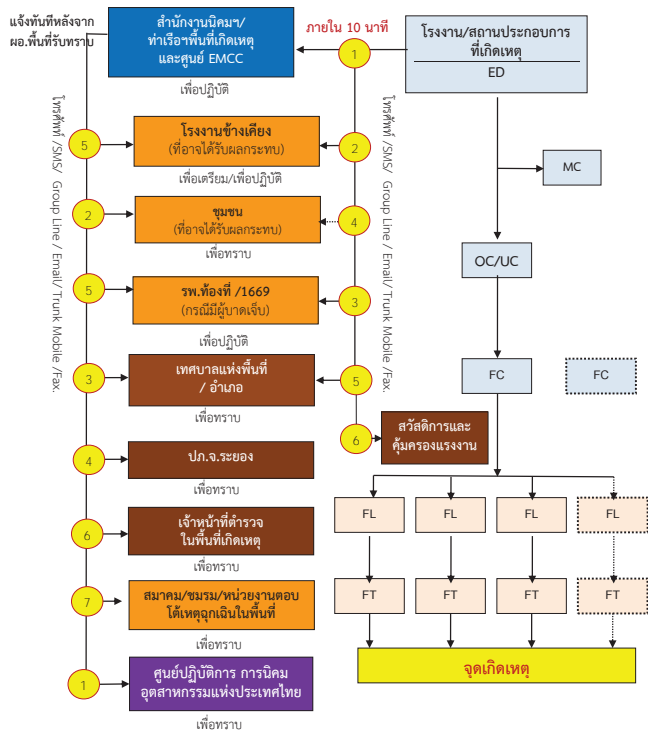
- 1) แจ้งข้อมูลไปยังหน่วยงานภายใน กอ.ตามขั้นตอนการแจ้งเหตุ เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังความปลอดภัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ที่ได้รับแจ้งเหตุ
- 2) แจ้งข้อมูลไปยังศูนย์ปฏิบัติการ กอ. เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการ สนับสนุน
- 3) แจ้งข้อมูลไปยังโรงงานข้างเคียงเพื่อรับทราบสถานการณ์และเพื่อเตรียมพร้อมกรณี เหตุการณ์ขยายตัวลุกลามหรือควบคุมไม่ได้
- 4) แจ้งข้อมูลไปยังโรงพยาบาลในท้องที่ หรือศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ (1669) เมื่อได้รับการร้องขอจากโรงงาน หรือกรณีที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- 5) แจ้งข้อมูลไปยังชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ เพื่อทราบเหตุการณ์ หรือเพื่อเตรียมการ ความพร้อม และหรือเพื่อปฏิบัติการในการเคลื่อนย้ายประชาชนตามชุมชนต่างๆ ตามแผนฉุกเฉินชุมชน
- 6) แจ้งข้อมูลไปยังเทศบาลพื้นที่ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการ สนับสนุน และหากเป็นภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2 หรือภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3 ให้แจ้ง ทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุจากโรงงาน

- 7) แจ้งข้อมูลไปยังป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จ.ระยอง เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับการสนับสนุน
- 8) แจ้งข้อมูลไปยังสถานีตำรวจพื้นที่รับผิดชอบ เพื่อทราบ เพื่อเตรียมพร้อม หรือเพื่อขอรับ การสนับสนุน
- 9) แจ้งข้อมูลไปยังสมาคม ชมรม หรือผู้สนับสนุนอื่นๆในพื้นที่ เพื่อร่วมสนับสนุนและ ช่วยเหลือในการควบคุมสถานการณ์ ตามแผนสื่อสารในพื้นที่

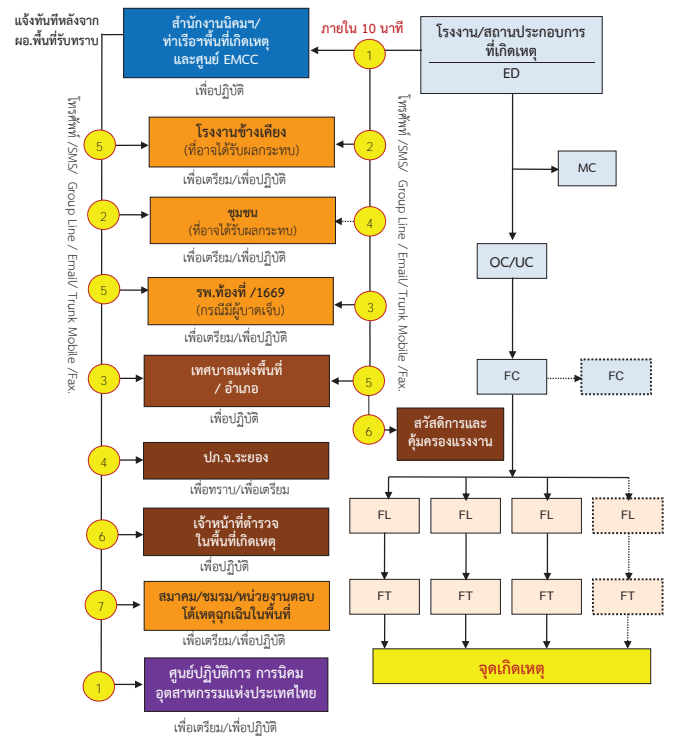
## ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 1



## ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2



## ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3



## ตารางแสดงการแจ้งภาวะฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

โรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ	นิคมฯ/ท่าเรือที่เกิดเหตุ	EMCC นิคมฯ มาบตาพุด	เทศบาล ท้องที่เกิดเหตุ	โรงพยาบาล ท้องที่	จังหวัด ระยอง (ปจ.จังหวัด)
1. แจ้งนิคมฯ ที่สังกัด และแจ้ง EMCC	1. แจ้งผู้บริหารระดับสูงตามสายบังคับบัญชา	1. แจ้งผู้บริหารระดับสูงตามสายบังคับบัญชา	1. แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน	1. แจ้ง รพ.โน	1. แจ้ง ผวจ.ระยอง
2. แจ้งโรงงาน/พื้นที่ใกล้เคียง (รั้วโรงงานติดกันหรือพื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบทันที)	2. แจ้งศูนย์ EMCC	2. แจ้ง ศปค.กนอ.	2. แจ้งชุมชน	2. แจ้ง สสจ.ระยอง และหน่วยงานตามแผนพิทักษ์ระยอง	2. แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
3. แจ้ง รพ. ที่เกี่ยวข้อง (กรณีมีผู้หรือคาดว่าจะได้รับบาดเจ็บ)	3. แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	3. แจ้งโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	3. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง	3. แจ้ง รพ.ที่เกี่ยว	3. แจ้งฝ่ายต่างๆ ที่ระบุไว้ในแผนที่
4. ชุมชน / ที่อาจได้รับผลกระทบ	4. แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการในนิคมฯที่อาจได้รับผลกระทบ	4. แจ้งชุมชน	4. แจ้ง นอภ.เมืองระยอง	4. แจ้ง นอภ.เมืองระยอง	4. แจ้ง ผอ.จังหวัด
5. แจ้งเทศบาลท้องที่เกิดเหตุ	5. แจ้งเทศบาลท้องที่เกิดเหตุ	5. แจ้งเทศบาลท้องที่เกิดเหตุ	5. แจ้ง ปก.จ.ระยอง	5. แจ้ง ปก.จ.ระยอง	5. แจ้ง ผอ.จังหวัด
6. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน(กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรง)	6. แจ้ง ปก.จ.ระยอง	6. แจ้ง ปก.จ.ระยอง	6. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC	6. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC	6. แจ้ง ผอ.จังหวัด
	7. แจ้ง รพ. พื้นที่ / 1669	7. แจ้ง รพ. พื้นที่ / 1669	7. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	7. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	7. แจ้ง ผอ.จังหวัด
	8. แจ้งสถานีตำรวจท้องที่เกิดเหตุ	8. แจ้งสถานีตำรวจท้องที่เกิดเหตุ			
	9. สมาคม/ชมรม/หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่	9. สมาคม/ชมรม/หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่			
	10. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	10. สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน			
	11. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC	11. ศูนย์ควบคุมมลพิษ EEC			

## 11. การประสานและการสื่อสารกับชุมชน

เพื่อเป็นแนวทางในการประสานงานและการสื่อสารกับชุมชน ในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉางในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินในพื้นที่ กนอ. แบ่งกลุ่มพื้นที่ในการประสานงานดังนี้

11.1 จัดแบ่งพื้นที่ชุมชนเป้าหมายตามการประเมิน EIA แต่ละโรงงาน ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อชุมชน ซึ่งได้แก่ ชุมชน 38 ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และ ชุมชนในเทศบาลตำบลบ้านฉาง 14 ชุมชน รวมทั้งโรงเรียนและวัดในพื้นที่ โดยแบ่งเป็น 7 กลุ่ม ซึ่งได้แก่

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนมาบข้า</li> <li>- มาบโนมาบข้า</li> <li>- ชุมชนสำนักอ้ายฮอน</li> <li>- ชุมชนบ้านบน</li> <li>- ชุมชนหัวน้ำคกพัฒนา</li> <li>- ชุมชนวัดมาบตาพุด+วัดมาบตาพุด+ร.มณีนวรัตน์วิทยา</li> <li>- ชุมชนบ้านล่าง</li> <li>- ชุมชนเนินพะยอม</li> <li>- ชุมชนมาบยา</li> <li>- ชุมชนอิสลาม(สุเหร่าบน+สุเหร่าล่าง+ร.ชุมชนอิสลาม)</li> <li>- ชุมชนตลาดมาบตาพุด (+ร.บ้านมาบตาพุด)</li> <li>- ชุมชนสำนักกะบาก</li> <li>- ชุมชนบ้านพลง (วัดมาบข้าโรงเรียนวัดมาบข้า)</li> </ul>	Zone : F นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ฝั่งตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.โกลบอลเคมีคอล PTTGC #5</li> <li>- บ.มาบตาพุดโอเพินส์ MOC (SCG)</li> <li>- บ.ระยองโอเลฟินส์ ROC (SCG)</li> <li>- บ.ไทยฟอสโฟที่ลีน TPE (SCG)</li> <li>- บ. โรงแยกก๊าซ PTT</li> <li>- บ.บงกชอภินิหารเคมีคอล BIG</li> </ul>
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนวัดโสภณ (+วัดโสภณ + ร.วุฒินันท์)</li> <li>- ชุมชนซอยร่วมพัฒนา</li> <li>- ชุมชนซอยประปา</li> <li>- ชุมชนโชติหินมิตรภาพ (+วัดโชติหิน+ร.วัดโชติหิน)</li> <li>- ชุมชนโชติหิน 2 (+ ร.มาบตาพุดพันพิทยาการ)</li> <li>- ชุมชนเขาไผ่</li> </ul>	Zone : F นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ฝั่งตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.โกลบอลเคมีคอล (GC#1)</li> <li>- บ.สตาร์ปิโตรเลียม SPRC T</li> <li>- บ.ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ TPC (SCG)</li> <li>- บ.วีนิไทย (VNT)</li> <li>- บ.ศักดิ์ชัยสิทธิ์ (SKAC)</li> <li>- บ.เอช ซี สตาร์</li> <li>- บ.โอเอสซี สยามซิลิกา</li> </ul>



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 23

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนตากวน (-อ่าวประดู่+วัดตากวน+ร.วัดตากวน</li> <li>- ชุมชนหนองน้ำเย็น</li> <li>- ชุมชนคลองน้ำพุ</li> <li>- ชุมชนเกาะกก</li> <li>- ชุมชนเกาะกก(หนองแดง)</li> <li>- ชุมชนกรอภัยชา (+วัดกรอภัยชา+ร.วัดกรอภัยชา)</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กคลองตากวน</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กอ่าวประดู่</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาดา</li> </ul>	Zone: G นิคมมาบตาพุด + ท่าเรือ (I-7 / I-8) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.บางกอกเชนติค BST</li> <li>- บ.สโตร์ลูชั่น (ซีเค็ม INEOS)</li> <li>- บ.ไบเออร์ (BAYER)</li> <li>- บ.พีทีที ปิโตรเคมีคอล (TPT)</li> <li>- บ.อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี (IRPL)</li> <li>- บ.พีทีที โกลบอลเคมีคอล (GC6)</li> <li>- บ.พีทีที แอลเอ็นจี PTT LNG</li> <li>- บ.บีแอลซีพี พาวเวอร์ (BLCP)</li> <li>- บ.มาบตาพุดแท็งก์ (MTT (SCG))</li> <li>- บ.ระยองเทอร์มินอลแท็งก์ RTC (SCG)</li> <li>- บ.แอริลคิต (ALT)</li> <li>- บ.โกลว์ (GLOW)</li> <li>- บ.เหล็กก่อสร้างสยาม</li> <li>- บ.สยามแผ่นเหล็กวิลาส</li> <li>- บ.ไทยแท็งก์เทอมินัล</li> <li>- บ.ไทยชินก</li> </ul>
4	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนห้วยโป่ง 1 และ 2</li> <li>- ชุมชนวัดห้วยโป่ง (+ วัดห้วยโป่ง + ร.วัดห้วยโป่ง)</li> <li>- ชุมชนตลาดห้วยโป่ง</li> <li>- ชุมชนห้วยโป่งใน (สะพานน้ำท่วม )</li> <li>- ชุมชนหนองหวายโสม</li> <li>- ชุมชนเจริญพัฒนา</li> <li>- ชุมชนซอยศรี</li> <li>- ชุมชนซากลูกหญ้า</li> <li>- ชุมชนซากลูกหญ้า (ฝั่งตะวันออก)</li> </ul>	Zone : D นิคมฯ ดับบลิวเอชเอ (ตะวันออก) <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.ไทยโอเลโอเคมี (TOL)</li> <li>- บ.ไทยอิทอลเคมี (TEX)</li> <li>- บ.ซีจีไกลคอล (GC GLYCOL)</li> <li>- บ.เหล็กสยามโยไนต์ (SYS)</li> <li>- บ.ยูไนต์สตีล (SUS)</li> <li>- บ.ลินเด (LINDE)</li> <li>- บ. HMC Polymers (PDS)</li> <li>- นิปปอน สตีล แอนด์ซูมิตัน กัลป์วาโนอิง</li> <li>- บ.วชนชัยเคมีคอลอินดัสตรีส์</li> <li>- บ.โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอร์รี่ (GPSC)</li> </ul>
5	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนมาบชะลุ ( +ร.มาบชะลุ+ร.เทศบาลมาบตาพุด)</li> <li>- ชุมชนมาบชะลุ(-ซากกลาง + ร.ระยองวิทย์ นิคมฯ)</li> </ul>	Zone : C นิคมอุตสาหกรรมเหมราช (ตะวันออก) ทิศตะวันตก <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ. PTT Asahi</li> <li>- บ.อิตตยาเบอร์ล่าเคมีคอลส์</li> </ul>



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 24

กลุ่มที่	ชุมชนกลุ่มเป้าหมาย	โรงงานผู้นำกลุ่ม
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.สยามมิตร (SMPC)</li> <li>- บ.ไทยเพ็ชรหิน (TPRC)</li> <li>- บ.เคแอลเจ (KLJ)</li> <li>- บ.เม็คเคมา (Mechema)</li> <li>- บ.เอ็มไอจี โปรดักส์ (ผลิตภัณฑ์ O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>)</li> <li>- บ.เอ็นเอส บลูสโคป</li> </ul>
6	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนหนองแปบ (+ร.บ้านหนองแปบ (สำนักแม่วัง/บ้านบนเนิน)</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็ก หาดหนองแปบ</li> </ul>	Zone : A นิคมอุตสาหกรรมผาแดง <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ.พีทีที โกลบอล (GC#11)</li> <li>- พีทีที ฟีนอล (PTT PHENOL)</li> <li>- บ.แกรนด์สยามคอมโพสิต (GSC /SCG)</li> <li>- บ.ไทยเอ็มเอฟซี (MFC /SCG)</li> <li>- บ.ผาแดงอินดัสตรี (PDI)</li> <li>- บ.ไทยโพลีเอสเตอร์ (TPAC)</li> <li>- บ.ไทยโพลิคาร์บอนเนต (TPCC)</li> <li>- บ.เอชเอ็มซีโพลีเมอร์ (HMC)</li> </ul>
7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนพูน 1</li> <li>- ชุมชนพูน 2</li> <li>- ชุมชนพูน 3</li> <li>- ชุมชนพูน 4</li> <li>- ชุมชนเนินกระปอก 1</li> <li>- ชุมชนเนินกระปอก 2</li> <li>- ชุมชนบ้านภูธรเขา</li> <li>- ชุมชนห้วยมะหาด</li> <li>- ชุมชนแผ่นดินโท</li> <li>- ชุมชนประมุขมิตร +วัดประมุขมิตร+ร.วัดประมุขมิตร</li> <li>- ชุมชนลือเจริญ</li> <li>- ชุมชนสีกัก</li> <li>- ชุมชนเนินสำเภา 1</li> <li>- ชุมชนเนินสำเภา 2</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดพลา</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็ก พลาอยู่ทะเลสามัคคี</li> <li>- กลุ่มประมงเรือเล็กหาดพูน</li> </ul>	Zone : B นิคมอุตสาหกรรมผาแดง <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดาว เคมีคอล</li> <li>- อินโดรามา ปิโตรเคมี</li> <li>- ปตท.</li> <li>- พูแรค</li> <li>- ไมเมททีฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์</li> <li>- เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์</li> <li>- ซินเอทซ์ ซิลิโคนส์</li> <li>- อีวอนิกแอโรซิล</li> <li>- เอ็มทีพีเอชพีโอแมกนูแฟคเจอร์</li> <li>- เอ็มทีพีเอชเจวี</li> <li>- สยามแลทซ์กึ่งสังเคราะห์</li> <li>- โซลเวทเพอร์ออกซีไทย</li> <li>- พีทีที เอ็มซีซี ไอโอบีเคม</li> </ul>



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 25

12.3 ประสาน / สนับสนุน การอพยพ ชุมชน / โรงเรียน / วัด / พื้นที่ได้รับผลกระทบไปยังพื้นที่ปลอดภัย ซึ่งจะสอดคล้องแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชุมชน ของแต่ละชุมชน

หมายเหตุ :

1. การดำเนินการแจ้งเหตุและสื่อสารกับชุมชน โรงเรียน วัด สุเหร่า ให้เป็นหน้าที่หลักของทีมสนับสนุนการสื่อสารและประสานงานที่ประกอบด้วย ทีม MPR, RESA, ESEC โดยให้มีการดำเนินการตาม แผนงานที่ทีมสนับสนุนได้จัดทำไว้
2. การให้ข้อมูล ข่าวสาร ที่เกี่ยวข้องกับภาวะฉุกเฉิน ที่เกิดขึ้น ให้เป็นหน้าที่ของ Emergency Director (ED) ของ กนอ.หรือผู้ที่รับมอบหมายจาก ED ของ กนอ.เท่านั้น



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 26

11.2 เมื่อเกิดเหตุการณ์และมีประกาศหรือคำสั่งแจ้งเตือน EMCC (ทีมประชาสัมพันธ์) จะประสานกับMPR และโรงงานผู้นำกลุ่ม เพื่อส่งข่าวให้กับโรงงาน ซึ่งอยู่ในกลุ่มพื้นที่เป้าหมายทั้ง 7 กลุ่มร่วมสนับสนุนการดำเนินการ



## 12.4 การติดต่อสื่อสาร

### 1) การสื่อสารของโรงงาน/สถานประกอบการ

ให้ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ต้องจัดทำแผนการติดต่อสื่อสารในการมีฉุกเฉินไว้ รวมทั้งกำหนดให้มีการทดสอบให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

2) การติดต่อสื่อสารของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม และศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) มีดังนี้

ลำดับ	หน่วยงาน	ช่องทางในการสื่อสาร
1.	ศูนย์เฝ้าระวังฯ (EMCC) สนง.นิคมฯมาบตาพุด	โทรศัพท์ : 0-3868-3933 Mobile : 0-81732-3485 Fax : 0-3868-5756 LINE Group : ระบบโทรศัพท์โมบาย (Trunk Mobile)
2.	สนง.นิคมฯ อาร์ ไอ แอล	โทรศัพท์ : 0-3893-7911 Fax : 0-3891-5316
3.	สนง. นิคมฯ WHA	โทรศัพท์ : 0-3868-3960 Fax : 0-3801-7496
4.	ศูนย์ประสานงานและ อำนวยความสะดวกในการ เดินเรือ (VTMS) สนง.ท่าเรือฯ	โทรศัพท์ : 0-3868-7810 Fax : 0-3868-3176 Mobile: 09-8845-2426 วิทยุ Marine band : ช่อง 13 14 16

3) ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม จัดให้มีการตรวจสอบทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือ อุปกรณ์สื่อสารให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

## 12. การประชาสัมพันธ์ และแถลงข่าว

แนวทางการปฏิบัติในการประชาสัมพันธ์ให้ข่าวและแถลงข่าว กับสื่อมวลชนและบุคคลภายนอก เพื่อให้ข้อมูลเป็นไปอย่างถูกต้อง ครบถ้วน การให้ข้อมูลข่าวสาร หรือการออกแถลงการณ์ โรงงาน/สถานประกอบการ ควรพิจารณาดำเนินการ ดังต่อไปนี้

12.1 กำหนดผู้มีอำนาจหน้าที่ในการให้ข่าวและ/หรือแถลงข่าว เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ครบถ้วน ข้อมูลข่าวสาร

12.2 ควรจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) เพื่อเผยแพร่ต่อสาธารณะ ซึ่งเขียนขึ้นเพื่อเบื้องต้นเพื่อจะบอกให้ทราบว่า เกิดอะไรขึ้น ที่ไหน เมื่อไร อย่างไร การควบคุมสถานการณ์ ผลกระทบอื่นที่อาจเกิดขึ้น เพื่อให้ผู้มีส่วนได้เสียรับทราบข้อมูลเหตุการณ์ที่เป็นไปในทิศทางเดียวกัน โดยควรดำเนินการให้เร็วเมื่อมีข้อมูลเบื้องต้นครบถ้วน



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 27

12.3 การจัดทำข่าวแจกหรือแถลงการณ์ ฉบับที่ 2 หรือฉบับอื่นๆ ต่อมา (Press Release) เมื่อมีข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์มากขึ้น ไม่ว่าจะเป็นสถานการณ์ที่มีการเปลี่ยนแปลงในด้านบวกหรือด้านลบ เพื่อเป็นการให้ข้อมูลที่ทันสมัย (up to date) เกี่ยวกับเหตุการณ์อย่างต่อเนื่อง จนกว่าจะเข้าสู่ภาวะปกติ

12.4 กรณีที่มีการแถลงข่าวต่อสื่อมวลชนและ/หรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย โรงงาน/สถานประกอบการจะต้องมีการประชุมสรุปประเด็นสำคัญกับผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ถึงเหตุการณ์ สาเหตุ ความเสียหาย มาตรการแก้ไข และป้องกันเบื้องต้น ซึ่งการแถลงข่าวอาจจะดำเนินการได้ตามความจำเป็นและความเหมาะสม โดยควรจัดในสถานที่เป็นกลางได้แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม ที่เกิดเหตุ และมีผู้แทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ เข้าร่วมแถลงข่าว

## 13. การประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

หลังจากที่สามารถควบคุมสถานการณ์ทั้งหมดได้แล้ว OC ของโรงงานและ OC ของเทศบาลเป็นผู้ประเมินสถานการณ์และรายงานให้ ED ของโรงงานที่เกิดเหตุเพื่อพิจารณาร่วมกับ ED ของ กนอ. เพื่อรายงานไปยังผู้อำนวยการท้องถิ่น หรือผู้อำนวยการอำเภอหรือผู้อำนวยการจังหวัด (ตามระดับความรุนแรงของเหตุการณ์) พิจารณาประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ทุกฝ่ายต้องมั่นใจว่าจะไม่เกิดอันตรายใด ๆ ขึ้นอีกในพื้นที่ที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ข้างเคียง แต่ถ้าพิจารณาเห็นว่าควรมีทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินบางทีมเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นอีก ก็สามารถดำเนินการตามความเหมาะสม

## 14. การฟื้นฟูและช่วยเหลือผู้ประสบภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของ กนอ.ที่จะต้องประสานงานกับหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชนในการสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติและเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

### 14.1 ขั้นตอนการให้ความช่วยเหลือและการฟื้นฟูบูรณะ

ให้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่เกิดเหตุ ดำเนินการประสานงานกับโรงงาน/หรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น เทศบาล ปก. จังหวัด ตำรวจ โรงพยาบาล ฯลฯ โดยโรงงาน/หรือสถานประกอบการ ที่เกิดเหตุจะต้องเข้าร่วมรับผิดชอบในกิจกรรมต่างดังนี้

- 1) ให้ความช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก
- 2) สำนวความเสียหาย ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยโดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
- 3) สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการและระเบียบที่รัดกุมสามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
- 4) ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 28

- 5) การปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจของประชาชนให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
- 6) การรักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วย และการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
- 7) โรงงาน/สถานประกอบการซึ่งเป็นผู้ก่อให้เกิดความเสียหายต้องชดเชย/ชดเชยความเสียหายต่างๆที่เกิดขึ้น

## 15. การตรวจสอบและหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง กนอ.จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการจะต้องหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและ หาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงาน ที่ กนอ.จัดตั้งขึ้นประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่าง ๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

## 16. การฝึกซ้อมแผนและการปฏิบัติตามแผน

- 16.1 โรงงาน / สถานประกอบการจะต้องดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนของโรงงานอุตสาหกรรม / สถานประกอบการของตนเอง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความเหมาะสมตามสถานการณ์
- 16.2 ให้สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯจัดให้มีการซ้อมตามแผนฯ ร่วมกับโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

## 17. การทบทวนและปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฯ

17.1 กำหนดให้มีการทบทวนแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และนำปัญหาอุปสรรคที่พบจากการซ้อมหลังจากเกิดเหตุจริง มาดำเนินการปรับปรุงแผนให้เป็นปัจจุบันและสามารถปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ

17.2 กำหนดให้แต่งตั้งคณะกรรมการ เป็นผู้ดำเนินการทบทวนและปรับปรุง แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 29

## ภาคผนวก

1. ผังการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
2. แบบฟอร์มใบแจ้งเหตุผิดปกติ / เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น
3. โรงงานกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
4. รดดับเพลิงในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
5. รายชื่อประธานชุมชนและโทรศัพท์ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดและเขตพื้นที่บ้านฉาง
6. รายละเอียดสารเคมีที่ใช้ในพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม(มาบตาพุดคอมเพล็กซ์)
7. ข้อมูลโรงพยาบาล



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2562  
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หน้า 30

ข-36

---

สำเนาหนังสือนำเสนอแจ้งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีกับโรงพยาบาลในพื้นที่

## MTP HP JV (Thailand) Limited

10/2, Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, P.O. Box 22, Rayong 21130, THAILAND

บริษัท เอ็มทีที เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง ตู้ ป.ณ. 22 จังหวัดระยอง 21130 ประเทศไทย

ที่ MTP HP JV 22/058

30 กันยายน 2565

เรื่อง ขอจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย เข้ารับการรักษา

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี รัชของ

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต ไฮโดรเจนและมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ของสารเคมีอันตราย ที่จัดเก็บในพื้นที่ของบริษัทฯ จำนวน 6 ฉบับ

ตามสิ่งที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต ไฮโดรเจน กำหนดให้ บริษัท เอ็มทีที เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด “จัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่” และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide กำหนดให้บริษัท “รวบรวมรายชื่อสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน เพื่อส่งมอบให้หน่วยงานภาครัฐหรือ โรงพยาบาลในพื้นที่หรือหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อนำไปใช้เป็นฐานข้อมูลในการเกิดเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอจัดส่ง ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย จำนวน 6 ฉบับ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบและพิจารณา

8019165

ขอแสดงความนับถือ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



MTP HP JV (Thailand) Limited is a joint-venture between The Dow Chemical Company and Solvay  
บริษัท เอ็มทีที เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่างดาวน์เคมี และโซลเวย์



## MTP HP JV (Thailand) Limited

10/2, Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, P.O. Box 22, Rayong 21130, THAILAND

บริษัท เอ็มทีที เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง ตู้ ป.ณ. 22 จังหวัดระยอง 21130 ประเทศไทย

ที่ MTP HP JV 22/059

30 กันยายน 2565

เรื่อง ขอจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย เข้ารับการรักษา

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลบ้านฉาง

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต ไฮโดรเจนและมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ของสารเคมีอันตราย ที่จัดเก็บในพื้นที่ของบริษัทฯ จำนวน 6 ฉบับ

ตามสิ่งที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต ไฮโดรเจน กำหนดให้ บริษัท เอ็มทีที เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด “จัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่” และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide กำหนดให้บริษัท “รวบรวมรายชื่อสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน เพื่อส่งมอบให้หน่วยงานภาครัฐหรือ โรงพยาบาลในพื้นที่หรือหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อนำไปใช้เป็นฐานข้อมูลในการเกิดเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอจัดส่ง ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย จำนวน 6 ฉบับ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



MTP HP JV (Thailand) Limited is a joint-venture between The Dow Chemical Company and Solvay  
บริษัท เอ็มทีที เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่างดาวน์เคมี และโซลเวย์





## MTP HP JV (Thailand) Limited

10/2, Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, P.O. Box 22, Rayong 21130, THAILAND

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง ตู้ ป.ณ. 22 จังหวัดระยอง 21130 ประเทศไทย

ที่ MTP HP JV 22/060

30 กันยายน 2565

เรื่อง ขอจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย เข้ารับการรักษา

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรเจนและมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ของสารเคมีอันตราย ที่จัดเก็บในพื้นที่ของบริษัทฯ จำนวน 6 ฉบับ

ตามสิ่งที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรเจน กำหนดให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด “จัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่” และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide กำหนดให้บริษัท “รวบรวมรายชื่อสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน เพื่อส่งมอบให้หน่วยงานภาครัฐหรือโรงพยาบาลในพื้นที่หรือหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อนำไปใช้เป็นฐานข้อมูลในการเกิดเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอจัดส่ง ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย จำนวน 6 ฉบับ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



MTP HP JV (Thailand) Limited is a joint-venture between The Dow Chemical Company and Solvay  
บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่างดาวน์เคมีคัล และโซลเวย์



## MTP HP JV (Thailand) Limited

10/2, Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, P.O. Box 22, Rayong 21130, THAILAND

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง ตู้ ป.ณ. 22 จังหวัดระยอง 21130 ประเทศไทย

ที่ MTP HP JV 22/061

30 กันยายน 2565

เรื่อง ขอจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย เข้ารับการรักษา

เรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรเจนและมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ของสารเคมีอันตราย ที่จัดเก็บในพื้นที่ของบริษัทฯ จำนวน 6 ฉบับ

ตามสิ่งที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรเจน กำหนดให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด “จัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่” และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide กำหนดให้บริษัท “รวบรวมรายชื่อสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน เพื่อส่งมอบให้หน่วยงานภาครัฐหรือโรงพยาบาลในพื้นที่หรือหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อนำไปใช้เป็นฐานข้อมูลในการเกิดเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอจัดส่ง ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย จำนวน 6 ฉบับ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



MTP HP JV (Thailand) Limited is a joint-venture between The Dow Chemical Company and Solvay  
บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่างดาวน์เคมีคัล และโซลเวย์





## MTP HP JV (Thailand) Limited

10/2, Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, P.O. Box 22, Rayong 21130, THAILAND

บริษัท เอ็มทีพี เอชพี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 10/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง ตู้ ป.ณ. 22 จังหวัดระยอง 21130 ประเทศไทย

ที่ MTP HP JV 22/062

30 กันยายน 2565

เรื่อง ขอจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย เข้ารับการรักษา

เรียน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต ไฮโดรเจนและมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ของสารเคมีอันตราย ที่จัดเก็บในพื้นที่ของบริษัทฯ จำนวน 6 ฉบับ

ตามสิ่งที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต ไฮโดรเจน กำหนดให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพี จำกัด “จัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่” และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide กำหนดให้บริษัท “รวบรวมรายชื่อสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน เพื่อส่งมอบให้หน่วยงานภาครัฐหรือ โรงพยาบาลในพื้นที่หรือหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อนำไปใช้เป็นฐานข้อมูลในกรณีเกิดเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอจัดส่ง ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เพื่อเป็นข้อมูล กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดส่งพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสสารเคมีอันตราย จำนวน 6 ฉบับ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

( )  
(นางสาวพรทิพย์ กองกุ่ม)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



MTP HP JV (Thailand) Limited is a joint-venture between The Dow Chemical Company and Solvay  
บริษัท เอ็มทีพี เอชพี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่างดาวน์เคมีคัล และโซลเวย์



## Siranee, Chansri (C)

**From:** safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>  
**Sent:** Tuesday, January 16, 2024 11:27 AM  
**To:** Siranee, Chansri (C)  
**Cc:** Surakarnkul, Chalisa (C); Neimthong, Siriwan (S)  
**Subject:** Re: นำส่งรายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีประจำปี 2566 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย-นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

ขอขอบคุณ **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระดัง

นักวิชาการแรงงาน

**038-694117-9** ต่อ **101 – 103 ,115 - 116**

ในวันที่ 12 ม.ค. 2024 เวลา 16:24 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขต-นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2566 ในรูปแบบ PDF Format ตามแนบ จำนวน 5 ไฟล์

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01230000) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
4. บริษัท สยามเลเท็กซ์ลิงค์ไคระห์ จำกัด (รหัส 00109401) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
5. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174) นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานดังกล่าวเพื่อให้อ้างอิงต่อไป

ขอขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri (1กต)

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M 66 83 429 4174

[CSiranee@dow.com](mailto:CSiranee@dow.com)

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business



ที่ SSLC\_SE/สสค 2401-001

(รหัส 00109401)

วันที่ 12 มกราคม 2567

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 2 หน้า

อ้างถึงกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ไคร้เขื่อนลำปาวบึงชีรายชื่อ สารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาว.....)  
ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด  
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย

รายการสารเคมีอันตราย  
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด 2566

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี
1	RIBS-2G, 10% wt
2	DOC-6114 in Methylcyclohexane
3	Butene
4	Dowfrost (Propylene Glycol)
5	Dowtherm Q
6	Ethylene
7	Hydrogen
8	Natural Gas(Methane)
9	Octen
10	Propylene
11	Sulfuric acid
12	Sodium Hypochlorite
13	Nalco 7208
14	Catalyst PuriStar R3-16
15	Nalco 3DT129
16	SBP 100/140 (Fesh solvent)
17	Sodium Hydroxide 32%
18	F200 1/4"
19	F200 1/8"080080
20	F200 3/16"
21	SELEXSORB CD 7-14
22	SELEXSORB COS 1-8
23	SELEXSORB COS 7-14
24	AB-007 Dusting Agent
25	DOWTHERM™ SR-1 Heat Transfer Fluid, Dyed
26	MMAO-3A 7 WT% AL IN HEPTANE
27	MMAO-7 7 WT% AL IN ISOPAR E
28	DOC-6114 4.5% IN METHYLCYCLOHEXANE
29	DOC-6194 in Methylcyclohexane

General Business

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี
30	LPG
31	DOW CORNING(R) 7 RELEASE COMPOUND
32	Silicon standard 0.5 mol-l
33	Methycyclohexane
34	224-trimethylpentane-tmp-e-customer-rv01-01072018
35	Butanone (Soven CC191)
36	Butanone (Ink, Black)
37	Butanone (Soven)
38	Methanol CG
39	Toluene
40	1-Octene
41	2,2,4-Trimethylpentane
42	Dichloromethane
43	Buffer Solution pH 6
44	HYDRANAL Coulomat AG-H
45	2,4-Dinitrophenylhydrazine
46	2-Propanol
47	Chloroform

General Business

## สำเนา

ที่ SSLC\_SE/สร 2401-001

วันที่ 19 มกราคม 2567

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
  2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททิลีน (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่ ณ อุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นาง [Redacted])  
ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด  
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต. ปน. 71 อ. บ้านฉาง จ. ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

-19 มค. 2567



ที่ SSLC\_SE/สธ 2401-001

สำเนา

วันที่ 19 มกราคม 2567

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า  
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศุภมาส งามนาค)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด  
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ SSLC\_SE/รพ.ระยอง 2401-002

สำเนา

วันที่ 19 มกราคม 2567

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า  
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นาง

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด  
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ SSLC\_SE/รพ.บ้านฉาง 2401-003

สำเนา

วันที่ 19 มกราคม 2567

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า  
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่ ณ อุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

( [Redacted Signature] )

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

19/1/67

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด  
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ผู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ SSLC\_SE/รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ 2401-004

สำเนา

วันที่ 19 มกราคม 2567

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า  
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่ ณ อุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

( [Redacted Signature] )

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

19/1/67

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด  
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ผู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130  
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

รายการสารเคมีอันตราย (สอ.1)  
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด 2566

รายการที่	ชื่อสารเคมี
1	Propylene_Refrigerant
2	Sodium Carbonate 40%

ข-37

---

รายงานผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่บริเวณแนวท่อขนส่งผลิตภัณฑ์





EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

2 ถนนเมืองใหม่มาตาพุดสาย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ (038) 687513 - 4 โทรสาร (038) 687512 <https://www.eftmtp.com>



ที่ EFT-040/2567

5 เมษายน 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 1  
(มกราคม – มีนาคม 2567)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 1  
(มกราคม – มีนาคม 2567)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอนำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษา  
โครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 1 (มกราคม – มีนาคม 2567) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับการ  
ดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPERACK)

ไตรมาสที่ 1 (มกราคม – มีนาคม 2567)



1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ	3
2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง	3
2.1 งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ	3
2.2 งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	3
3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม	5
3.1 สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง	5
3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์และอุบัติเหตุบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	5
3.3 การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	10
3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน	11
3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก	11
3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก	12
4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)	12



## 1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

#	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	8	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) TPC 3) GPSC 4) GC 2 โครงการ 5) PTTEP 6) PTT
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้าง และตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	9	1) HMC 2) PTT Tank 2 โครงการ 3) ABT 4) GC 2 โครงการ 5) GPSC 6) TTT 7) BIG
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	1	1) 1) GEN
4.	อยู่ระหว่างการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	7	1) PTT 2 โครงการ 2) BCC 3) PTTAC 4) GC 5) AVT 2 โครงการ
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	-	

## 2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

### 2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดของงาน	สถานะของการดำเนินงาน
1)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น Piperack	จะแจ้งให้ทราบในภายหลัง
2)	งานปรับปรุง ซ่อมแซม Box Culvert	จะแจ้งให้ทราบในภายหลัง
3)	งานปรับปรุงสภาพพื้นที่บริเวณแนว Piperack	จะแจ้งให้ทราบในภายหลัง

### 2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
1.		



กำจัดแมลงมีพิษ (ผึ้ง / ต่อ / แตน) บนโครงสร้างสำหรับวางท่อ



### 3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม

3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT / ผู้ประกอบการและบริษัทผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ Piperack) ถึงเดือนมีนาคม 2567

#	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567	9,264,669	8,871,178
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567	15,000,000	14,606,509

3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุ บริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ (หน่วย : จำนวนครั้ง)

#	เหตุการณ์	เดือน / ปี 2567			รวม
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	
1.	ลักทรัพย์	2 (*2)	1 (*2)	1	4
2.	อุบัติเหตุจากงานก่อสร้าง	0	0	0	0
3.	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากสภาพแวดล้อม Piperack / ท่อผลิตก๊าซ	0	0	0	0
4.	อุบัติเหตุจากรถราในพื้นที่ Piperack	0	0	0	0
5.	อุบัติเหตุจากรถรานอกพื้นที่ Piperack	0	0	0	0
6.	เพลิงไหม้หญ้าข้างเคียง Piperack	0	0	0	0
7.	ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	0	0	0	0
8.	ผลกระทบที่เกิดจากภัยธรรมชาติ	0	0	0	0
9.	ผลิตภัณฑ์รั่วซึมออก Vent, Drain, Flange ปริมาณเล็กน้อย (*)	(34 -8) =26	35 -5 = 30	41 -2 = 39	-
10.	ผลิตภัณฑ์รั่วไหลออกจากระบบท่อผลิตภัณฑ์	0	1	0	1



#	เหตุการณ์	เดือน / ปี 2567			รวม
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	
11.	ท่อผลิตภัณฑ์มีสภาพผิดปกติ	1	0	0	1
12.	เกิดเหตุฉุกเฉิน (มีการเข้าระงับเหตุฯ)	0	0	0	0
13.	ผลกระทบที่เกิดจากภายในโรงงาน	0	0	0	0
14.	อื่นๆ (Steam pass, เสียงจากระบบท่อต่าง ฯลฯ)	2	0	0	2
15.	การทำงานพื้นที่ข้างเคียง	0	0	1	1
	รวม	4	2	2	8

หมายเหตุ : (ข้อที่ 1 (\*X) = จำนวนทรัพย์สินสูญหาย (ไม่รวมจำนวนครั้งควบคุมหรือตรวจพบผู้ก่อเหตุหลักทรัพย์สิน)  
(ข้อที่ 9 \*) = จำนวนจุดรั่วซึม - จำนวนที่ซ่อมแก้ไขแล้ว = จำนวนคงเหลือ

### 3.2.1 รายละเอียดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุ บริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPERACK)

#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 2 มกราคม 2567 เวลา 06.00 น. ตรวจพื้นที่บริเวณ Pipebridge PTT-05 พบ Pipe นั้งร้านและ Clamp นั้งร้านโครงการ PTTGSP-7/CCB-JV ถูกถอดออกวางอยู่ข้างแนวสายส่งไฟแรงสูง		- พื้นที่ลัดดา คนขายป่า ธรรมชาติ	- แจ้งเจ้าของโครงการ รับทราบและให้นำ Clamp นั้งร้านมาใส่ คืนสภาพก่อนเริ่มงาน - NPCSG เพิ่มชุดตรวจ การณ์เข้าตรวจสอบ พื้นที่ - จัดกำลังชุมชนบริเวณ พื้นที่ลัดดาคน
2.	วันที่ 6 มกราคม 2567 เวลา 19.20 น. ตรวจพื้นที่บริเวณ Pipebridge UTPE BX 2 พบว่ามี Pipe นั้งร้าน จำนวน 4 ท่อน และ Clamp นั้งร้าน สูญหาย จำนวน 5 ตัว		- พื้นที่ลัดดา คนขายป่า ธรรมชาติ	- แจ้งเจ้าของโครงการ รับทราบและให้นำ Clamp นั้งร้านมาใส่ คืนสภาพก่อนเริ่มงาน - NPCSG เพิ่มชุดตรวจ การณ์เข้าตรวจสอบ พื้นที่ - จัดกำลังชุมชนบริเวณ พื้นที่ลัดดาคน



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
3.	วันที่ 9 มกราคม 2567 เวลา 15.30 น. ตรวจสอบพื้นที่บริเวณ Pipebridge I4-BX-6 พบท่อร้อยสาย fiber Optic หลุดจาก Support วางบนท่อ และมีสาย Fiber Optic กองอยู่		- ยังไม่ทราบ สาเหตุ	- แจ้งเจ้าหน้าที่ GC-8 รับทราบและเข้า ตรวจสอบ
4.	วันที่ 9 มกราคม 2567 เวลา 21.12 น. ตรวจสอบพื้นที่ถนน I-2 พบผู้ต้องสงสัย ขับรถจักรยานยนต์เข้ามาภายในพื้นที่ Piperack PTTLNG จึงทำการปิดล้อมพื้นที่ พบบุคคลภายนอก เป็นชาย 1 คน ขับรถจักรยานยนต์ เข้ามาจอดข้าง Piperack และเดินถือกระสอบปุ๋ย จำนวน 1 ใบ กำลังจะนำ Clamp นั้งร้านที่กองอยู่ข้าง Rack ใส่กระสอบ ผู้ต้องสงสัยได้หันมาพบเห็นประจำจุด และกำลังจะหลบหนี ประจักษ์ได้เข้าควบคุมตัวไว้		- พื้นที่โครงการ ก่อสร้างและ ติดถนนหลัก	- แจ้งโครงการ รับทราบและ ตรวจสอบที่เกิดเหตุ - แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ สภ. มาตาบุตรเข้า ตรวจสอบที่เกิดเหตุ และควบคุมตัวผู้ต้อง สงสัยไปลงบันทึก ประจำวัน ที่ สภ. มาตาบุตร
5.	วันที่ 14 มกราคม 2567 เวลา 06.55 น. ตรวจพื้นที่ Corridor Rack GC-3 หมายเลข 1133 พบท่อ HIGH PRESSURE STEAM หมายเลข 14-SH-1222-C625 ของ GLOW GE รั่วไหลบริเวณ Drain Valve (Plug) และมีเสียงดัง มีการพ่นไอน้ำ Steam ออกมารุนแรง แต่ไม่ส่งผลกระทบต่อท่อข้างเคียงแต่อย่างใด		- อุปกรณ์ เสื่อมสภาพ	- แจ้งเจ้าหน้าที่ GLOW GE รับทราบ และจะส่งเจ้าหน้าที่เข้า ตรวจสอบที่เกิดเหตุ - ซ่อมแก้ไขเสร็จ เรียบร้อยแล้ว






#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
6.	วันที่ 15 มกราคม 2567 เวลา 16.50 น. ตรวจพื้นที่ บริเวณ Box Culvert GLOW ถนน I-10 พบ Clamp นักร้านของ GLOW GE สูญหาย จำนวน 20 ตัว		- พื้นที่ลัดดา คน	- แจ้งเจ้าของโครงการ รับทราบและให้นำ Clamp นักร้านมาใส่ คืนสภาพก่อนเริ่มงาน - NPCSG เพิ่มชุดตรวจ การณ์เข้าตรวจสอบ พื้นที่ - จัดกำลังชุมชนบริเวณ พื้นที่ลัดดาคน
7.	วันที่ 24 มกราคม 2567 เวลา 08.45 น. ตรวจพื้นที่บริเวณ WHA EPS E-14/07-08 พบท่อ Steam line drain ขนาด 3/4" หมายเลข 15402-SH-002-20- 600D04-(W140) ของ GPSC รั่วไหล และมีเสียงดังอยู่ตลอดเวลา		-ยังไม่ทราบ สาเหตุ	- แจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC รับทราบและจะส่ง เจ้าหน้าที่เข้า ตรวจสอบที่เกิดเหตุ - ซ่อมแก้ไขเสร็จ เรียบร้อยแล้ว
8.	วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 05.15 น. ตรวจพื้นที่ RPL Piperack 7A พบผู้ต้องสงสัยเดิน ออกมาจากข้าง Piperack จึงได้ ควบคุมตัวไว้ ตรวจสอบทรัพย์สิน พบ Clamp นักร้านถูกถอด จำนวน 4 ตัวและ Pipe นักร้าน ขนาด 6 เมตร จำนวน 1 ท่อน ประแหว่งทาง 1 ตัว แจ้ง สกต. มาพบตัว เพื่อนำตัว ผู้ต้องสงสัยไปสอบปากคำ		- พื้นที่โครงการ ก่อสร้าง	- แจ้งเจ้าของโครงการ รับทราบและให้นำ Clamp นักร้านมาใส่ คืนสภาพก่อนเริ่มงาน - NPCSG เพิ่มชุดตรวจ การณ์เข้าตรวจสอบ พื้นที่ - จัดกำลังชุมชนบริเวณ พื้นที่ลัดดาคน



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
9.	วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 09.57 น. พบที่น้ำใต้ดินของ WHA EIE แตก บริเวณใต้ Piperack EPS หมายเลข E-17/27 มีน้ำผุด ออกมาจากใต้ดินและไหลลงใน รางระบายน้ำ		- ท่อเก่า เสื่อมสภาพ	- แจ้ง WHA EIE รับทราบและแจ้งว่า จะส่งเจ้าหน้าที่เข้า ตรวจสอบที่เกิดเหตุ
10.	วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 01.30 น. ตรวจพื้นที่ RPL Piperack 7A พบผู้ต้องสงสัยปั่นรื้อ ดาข่าย จึงได้ควบคุมตัวไว้ และ ตรวจสอบพื้นที่ไม่พบสิ่งของสูญหาย และตรวจสอบในกระเป๋ากับพบ สายกรวดอยู่ในกระเป๋ากับขโมยมาจาก ในโรงงาน GC สาขา 4 และได้หนีมา หลบในพื้นที่ Pipe Rack แจ้ง สกต. มาพบตัว เพื่อนำตัวผู้ต้องสงสัยไป สอบปากคำที่ สกต. มาพบตัว		- โครงการ ทรัพย์สินจาก ในโรงงาน	- แจ้ง GC สาขา 4 รับทราบ
11.	วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 19.30 น. ตรวจพื้นที่ WHA EIE Piperack หมายเลข E-03/208 พบ Clamp นักร้านของโครงการ GPSC/ HHP สูญหาย จำนวน 12 ตัว		-พื้นที่ลัดดาคน	- แจ้งเจ้าของโครงการ รับทราบและให้นำ Clamp นักร้านมาใส่ คืนสภาพก่อนเริ่มงาน - NPCSG เพิ่มชุดตรวจ การณ์เข้าตรวจสอบ พื้นที่ - จัดกำลังชุมชนบริเวณ พื้นที่ลัดดาคน
12.	วันที่ 16 มีนาคม 2567 เวลา 15.00 น. โครงการ PTTGSP/CCP-JV ก่อสร้าง เพิ่มฐานราก Piperack ใกล้กับ Piperack PTT LNG พบดินเกิดการ ทรุดตัวและทำให้รั้วดาข่ายที่ติดตั้งบน Concrete Barrier ผิดรูป		- พื้นที่ทำงาน ข้างเคียง	- แจ้ง PTT LNG เข้า สำรวจพื้นที่ที่เกิดเหตุ - ให้โครงการขอ ใบอนุญาตทำงานกับ บริษัท EFT



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
13.	วันที่ 17 มีนาคม 2567 เวลา 20.10 น. ตรวจสอบพื้นที่แนว PIPERACK PTT หมายเลข 112-141, 142-178 พบ Clamp นั้งร่นของโครงการ PTTGSP- 7/CPP-JV สูญหาย จำนวน 20 ตัว		- พื้นที่ลัดดา คน	- แจ้งเจ้าของโครงการ รับทราบและให้นำ Clamp นั้งร่นมาใส่ คืนสภาพก่อนเริ่มงาน - NPCSG เพิ่มชุดตรวจ การณ์เข้าตรวจสอบ พื้นที่ - จัดกำลังซ่อมบริเวณ พื้นที่ลัดดาคน - บริษัท EFT ติด Tag แดง ห้ามใช้งานนั้งร่น

### 3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

#### 3.3.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึม เล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
OXYGEN	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
HIGH-PRESSURE STEAM	18	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
MEDIUM-PRESSURE STEAM	12	GLOW GE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
LOW-PRESSURE STEAM	2	GLOW SPP-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
INSTRUMENT AIR	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
DEMINERALIZED WATER	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
STEAM CONDENSATE	4	GLOW GE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
รวม	39		



### 3.3.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
HYDROGEN GAS	2	LINDE, GC-11	ตรวจวัดค่า LEL 0%
ETHYLENE	1	GC-11	ตรวจวัดค่า LEL 0%
รวม	3		

หมายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%

### 3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและรับเหตุฉุกเฉิน

#	รายละเอียด	กำหนดการ	รูปภาพประกอบ
1.	อบรมเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย หลักสูตรการปฏิบัติเมื่อพบบุคคลและ วัตถุต้องสงสัย	ครั้งที่ 1 วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2567 ครั้งที่ 2 วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2567	

### 3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก




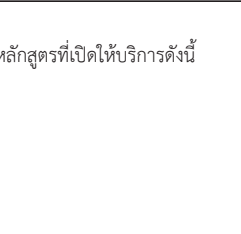
#### 3.5.1 สรุปฝึกซ้อมรับแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก

#	ระดับการ ฝึกซ้อมแผน ฯ	เดือน / ปี 2567									
		ม.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.	ระดับ 1 (การนิคมฯ)	21, GC18									
2.	ระดับ 2 (การนิคมฯ)	-									
3.	ระดับ 3 (การนิคมฯ) = ระดับ 1 จังหวัด	-									

หมายเหตุ - XX = วันที่ฝึกซ้อม, (ร่วมฝึกซ้อมฯ กับหน่วยงานภายนอก)



### 3.5.2 รายละเอียดฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

#	วันที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน	ระดับซ้อมแผนฉุกเฉิน	ซ้อมแผนร่วมกับหน่วยงานภายนอก	รูปภาพประกอบ
1.	วันที่ 21 มีนาคม 2567	ระดับ 1 (การนิเทศ)	1. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC สาขา 18) 2. นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิว เอช เอ ตะวันออก (มาบตาพุด) 3. บริษัท NPC S&E	    

### 3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก

บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่เปิดให้บริการดังนี้

- 1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในอับอากาศ
- 2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
- 3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- 4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง



### 3.6.1 เดือนมกราคม ถึง เดือนมีนาคม 2567 บริษัท EFT ไม่มีการให้บริการอบรมกับบุคคลภายนอก

### 4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	-		
B.	อยู่ระหว่างการให้บริการ	1	CPP (PTT)	CE
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	-		

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering

CSS = Construction Supervision Service

FS = Feasibility Study



EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

2 ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ (038) 687513 - 4 โทรสาร (038) 687512 <https://www.efmtp.com>



ที่ EFT-069/2567

5 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 2 (เมษายน - มิถุนายน 2567)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 2 (เมษายน - มิถุนายน 2567)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอนำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 2 (เมษายน - มิถุนายน 2567) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับการดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

ไตรมาสที่ 2 (เมษายน - มิถุนายน 2567)





1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ	3
2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง	3
2.1 งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ	3
2.2 งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	4
3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม	5
3.1 สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง	5
3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์และอุบัติเหตุบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	5
3.3 การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	11
3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน	11
3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก	12
3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก	12
4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)	13
5. ประชาสัมพันธ์	14



## 1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

#	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	8	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) TPC 3) GPSC 4) GC 2 โครงการ 5) PTTEP 6) PTT
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้าง และตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	10	1) HMC 2) PTT Tank 2 โครงการ 3) ABT 4) GC 2 โครงการ 5) GPSC 2 โครงการ 6) TTT 1) 7) BIG
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	1	GEN
4.	อยู่ระหว่างการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	6	1) PTT 2 โครงการ 2) BCC 3) GC 4) AVT 2 โครงการ
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	1	1) PTTAC

## 2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

### 2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดของงาน	สถานะของการดำเนินงาน
1)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-04	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
2)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-05	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
3)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น AIE Pipe rack : 329 - 390	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
4)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น GC Pipe Bridge : I2-NPC-BX-1	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
5)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น GC Pipe Bridge : I2-NPC-BX-2	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
6)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น GC Pipe rack : Type II	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
7)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น WHA EPS Box Culvert : 3392-CX-1	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
8)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น PTT Box Culvert : PTT-CX-1	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
9)	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น GPSC Box Culvert : TCC-CX-1	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
10)	งานปรับปรุง ซ่อมแซม Box Culvert	จะแจ้งให้ทราบในภายหลัง
11)	งานปรับปรุงสภาพพื้นที่บริเวณแนว Pipe rack	จะแจ้งให้ทราบในภายหลัง



2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
1.		
2.		
3.		
4.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
5.		

3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม

3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT / ผู้ประกอบการและบริษัทผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ Pipe rack) ถึงเดือนมิถุนายน 2567

#	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567	9,264,669	9,201,136
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567	15,000,000	14,936,467

3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุ บริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ (หน่วย : จำนวนครั้ง)

#	เหตุการณ์	เดือน / ปี 2567			รวม
		เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	
1.	1.1 ทรัพย์สิน EFT สูญหาย	0	0	0	0
	1.2 ทรัพย์สินโครงการทำงานในพื้นที่สูญหาย	2 (*3)	2	2 (*1)	6
2.	อุบัติเหตุจากงานก่อสร้าง	0	0	0	0
3.	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากสภาพแวดล้อม Pipe rack / ท่อผลิตภัณฑ์	0	-	0	0
4.	อุบัติเหตุจากจราจรในพื้นที่ Pipe rack	0	0	0	0
5.	อุบัติเหตุจากจราจรนอกพื้นที่ Pipe rack	0	-	1	1
6.	เพลิงไหม้หญ้าข้างเคียง Pipe rack	2	0	0	2
7.	ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	0	0	0	0
8.	ผลกระทบที่เกิดจากภัยธรรมชาติ	0	0	0	0
9.	ผลิตภัณฑ์รั่วซึมออก Vent, Drain, Flange ปริมาณเล็กน้อย (*)	44 -3 =41	51 - 3 = 48	47 -1 = 46	-
10.	ผลิตภัณฑ์รั่วไหลออกจากระบบท่อผลิตภัณฑ์	0	0	0	0
11.	ท่อผลิตภัณฑ์มีสภาพผิดปกติ	0	1	1	2
12.	เกิดเหตุฉุกเฉิน (มีการเข้าระงับเหตุ)	0	0	0	0



#	เหตุการณ์	เดือน / ปี 2567			รวม
		เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	
13.	ผลกระทบที่เกิดจากภายในโรงงาน	0	2	1	3
14.	อื่นๆ (Steam pass, เสียจากระบบท่อต่าง ๆ)	0	0	0	0
15.	การทำงานพื้นที่ข้างเคียง	1	0	0	1
	รวม	5	5	5	15

หมายเหตุ : (ข้อที่ 1 (\*X) = จำนวนทรัพย์สินสูญหาย (ไม่รวมจำนวนครั้งควบคุมหรือตรวจพบผู้ก่อเหตุหลักทรัพย์สิน)  
(ข้อที่ 9 \*) = จำนวนจุดรั่วซึม - จำนวนที่ซ่อมแก้ไขแล้ว = จำนวนคงเหลือ

### 3.2.1 รายละเอียดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุ บริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 4 เมษายน 2567 เวลา 19.30 น. ตรวจสอบพื้นที่ Pipe rack PTT MTP -06 พบ Clamp นั่งร้านโครงการ PTTGSP-7/CPP-JV/AT-LT ที่อยู่ระหว่างรื้อถอนออกจากพื้นที่สูญหาย จำนวน 260 ตัว		- พื้นที่เขต ชายป่าและ ลัดดาคน	- แจ้งเจ้าของโครงการ รับทราบ - NPCSG เพิ่มชุดตรวจ การณ์เข้าตรวจสอบพื้นที่ - จัดกำลังซ่อมบริเวณพื้นที่ ลัดดาคน - ตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานของ โครงการ
2.	วันที่ 5 เมษายน 2567 เวลา 15.50 น. พบเหตุเพลิงไหม้ป่าหญ้าบริเวณข้าง Bridge AIE BX 07 ทิศตะวันตก ห่างจาก Tower Bridge AIE BX 07 ประมาณ 30 เมตร จึงเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ พบว่ามีทางเจ้าหน้าที่นิคมฯ ASIA และเทศบาลบ้านฉางเข้าทำการระงับเหตุ		- อากาศร้อน และเกิดหญ้า แห้ง	- เจ้าหน้าที่ประจำจุด EFT นำรถตรวจการณ์เข้า ตรวจสอบที่เกิดเหตุ และเฝ้าระวังพื้นที่อย่าง ต่อเนื่อง - ประสานงานเจ้าหน้าที่ ระงับเหตุเข้าพื้นที่ - สามารถระงับเหตุได้ ในวันที่เกิดเหตุ
3.	วันที่ 7 เมษายน 2567 เวลา 03.35 น. พบเหตุเพลิงไหม้ป่าหญ้าบริเวณข้าง Bridge AIE BX 07 ทิศตะวันตก ห่างจาก Tower Bridge AIE BX 07 ประมาณ 100 เมตร		- อากาศร้อน และเกิดหญ้า แห้ง	- เจ้าหน้าที่ประจำจุด EFT นำรถตรวจการณ์เข้า ตรวจสอบที่เกิดเหตุ และเฝ้าระวังพื้นที่อย่าง ต่อเนื่อง - ประสานงานเจ้าหน้าที่ ระงับเหตุเข้าพื้นที่ - สามารถระงับเหตุได้ ในวันที่เกิดเหตุ



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
4.	วันที่ 8 เมษายน 2567 เวลา 12.10 น. ตรวจสอบพื้นที่ Box Culvert PTT พบผู้ต้องสงสัยเป็นชาย 1 คน ขับรถจักรยานยนต์มาจากแยกนิคมผาแดง แยกบันไดนั่งร้านความยาวประมาณ 3 เมตรจำนวน 1 ตัว จึงได้ติดตามมุ่งหน้า ถนน I-1 ขาออก และช่วยกันสกัดบริเวณแยก TOT ผู้ต้องสงสัยได้ทิ้งบันไดไว้ริมถนน I-1 ขาออก (ตรงข้ามสวนภูมิรักษ์) และขับรถจักรยานยนต์ดังกล่าวหลบหนีไป		- พื้นที่โครงการ ก่อสร้าง	- แจ้งเจ้าของโครงการ/ เจ้าของทรัพย์สินเข้า ตรวจสอบที่เกิดเหตุ และเก็บบันไดเพื่อติดตั้ง คืนสภาพดังเดิม - แจ้งเจ้าของโครงการจัดหา รปภ. มาเฝ้าทรัพย์สิน
5.	วันที่ 10 เมษายน 2567 เวลา 20.20 น. ตรวจสอบพื้นที่ถนน I-1 พบเห็นผู้ต้องสงสัยเป็นชาย 1 คน ขับรถจักรยานยนต์ พร้อมแบกบันไดยาว 4 เมตร จำนวน 1 ตัว มุ่งหน้าถนน I-1 ขาออก เจ้าหน้าที่ประจำจุด MTP-01 ติดตามผู้ต้องสงสัย เมื่อถึงบริเวณก่อนถึงแยก TOT ทางผู้ต้องสงสัยได้โยนบันไดทิ้งไว้ริมข้างทาง และขับรถหลบหนีไปมุ่งหน้าถนนสุขุมวิท		- พื้นที่โครงการ ก่อสร้าง	- แจ้งเจ้าของโครงการ/ เจ้าของทรัพย์สินเข้า ตรวจสอบที่เกิดเหตุ และเก็บบันไดเพื่อติดตั้ง คืนสภาพดังเดิม - แจ้งเจ้าของโครงการจัดหา รปภ. มาเฝ้าทรัพย์สิน
6.	วันที่ 10 เมษายน 2567 เวลา 02.48 น. ตรวจสอบพื้นที่ PTT Pipe rack พบผู้ต้องสงสัยชาย 2 คน ขับรถจักรยานยนต์ เข้ามาจอดริมถนน I-1 ขาออก ก่อนถึง Bridge PTT-03 และมีชาย 1 คน ปีนขึ้นบันไดเพื่อทำการไข Clamp ที่ยึดบันไดนั่งร้านด้านบน แต่ผู้ต้องสงสัยรู้ตัวก่อน จึงกระโดดลงจากบันไดนั่งร้าน และหลบหนีไปทางถนน I-3		- พื้นที่โครงการ ก่อสร้าง	- แจ้งเจ้าของโครงการ/ เจ้าของทรัพย์สินเข้า ตรวจสอบที่เกิดเหตุ และเก็บบันไดออกไปเพื่อ ติดตั้งคืนสภาพดังเดิม - แจ้งเจ้าของโครงการจัดหา รปภ. มาเฝ้าทรัพย์สิน
7.	วันที่ 13 เมษายน 2567 เวลา 19.44 น. ตรวจสอบพื้นที่ Box Culvert PTT (หลัง Box ทิศใต้) พบว่ามีบันไดนั่งร้านขนาด 3 เมตร ของโครงการ PTTAC/CTCI หายไปจำนวน 1 ตัว		- เป็นการ โจรกรรม ทรัพย์สิน	- แจ้งให้คุณสิทธิชัยฯ Supervisor CTCI รับทราบและแจ้งว่า จะนำบันไดนั่งร้านเข้ามา ใส่คืนสภาพให้ก่อนเริ่มงาน





#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
8.	วันที่ 19 เมษายน 2567 เวลา 9.00 น. พบ Steam passing บริเวณ Tower Pipebridge CN BX 5 และมีเสียงดังตลอดเวลา จึงเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ พบ Pipe line หมายเลข 10-HS-32001-6P2 (H120) HIGH PRESSURE STEAM ของบริษัท TPE มีการ Passing ตลอดเวลาและมีเสียงดัง		- อุปกรณ์เสื่อมสภาพ	- แจ้งศูนย์ EC : ROC รับทราบและเข้าตรวจสอบ
9.	วันที่ 7 พฤษภาคม 2567 เวลา 16.40 น. ตรวจพบ Line drain steam trap ¾" Pipe line 168.3 x 10.97-SHS 5101-6P2 (90) HIGH PRESSURE STEAM ของบริษัท IRR 2 (TPT) มีการ Passing รุนแรง บริเวณ Rack GC-3 ถนน I-2 Bent 438		- อุปกรณ์ Line drain steam trap ¾" เสื่อมสภาพ	- แจ้งเจ้าหน้าที่ IRR 2 (TPT) ตรวจสอบและแก้ไข
10.	วันที่ 9 พฤษภาคม 2567 Pipe rack BIG และท่อผลิตภัณฑ์ BIG / PTTLNG / PTTGSP เกิดคราบเขม่าเกาะ จากบริษัท มาบตาพุด แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด เกิดเหตุการณ์ถึงเก็บสารเคมีบรรจุสารประกอบไฮโดรคาร์บอน C9+ ลูกใหม่ภายในโรงงานและมีกลุ่มควันจากเพลิงไหม้ออกมาภายนอกโรงงาน	 	- อุบัติเหตุภายในโรงงาน	- บริษัท EFT ประสานงานกับบริษัท BIG / PTTLNG / PTTGSP เข้าร่วมประชุมเพื่อทำการแก้ไขเมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567
11.	วันที่ 9 พฤษภาคม 2567 เวลา 20.33 น. ตรวจพบ Line drain steam trap ¾" Pipe line 18 (120) MP STEAM ของบริษัท B-GRIMP มีการ Passing ตลอดเวลาและมีเสียงมาก		- Pressure ใน Line สูง	- เวลา 21.00 น. ทางเจ้าหน้าที่ B-GRIMP เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุและทำการปิด Valve line steam trap ไว้ก่อน
12.	วันที่ 15 พฤษภาคม 2567 เวลา 06.45 น. Pipe rack PTT บริเวณ Tower Bridge PTT-06, PTT-07 ทรัพย์สินโครงการก่อสร้างวางท่อ PTTGSP-7/CPP-JV/THAIPOINT พบ Clamp นั่งร้านหาย จำนวน 24 ตัว และ Pipe นั่งร้านหาย จำนวน 1 ท่อน		- พื้นที่ลื่นตกคน	- แจ้งเจ้าของโครงการ/เจ้าของทรัพย์สิน เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุและเก็บบันไดเพื่อติดตั้งคืนสภาพเดิม



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
				- แจ้งเจ้าของโครงการจัดการปภ. มาเผ่าทรัพย์สินและจัดกำลังชุมชนบริเวณพื้นที่ลื่นตกคน
13.	วันที่ 19 พฤษภาคม 2567 เวลา 10.18 น. พื้นที่ Pipe rack EPS E-19 Column E-19/01,18,35 พบสายกราวด์ Pipe line BD-09001-3"-A3FZ-C(5°C), RAF1-09002-3"-S3F-EB, RAF2-09003-3"-S3G-EB ของบริษัท KAC หาย จำนวน 8 เส้น		- พื้นที่ลื่นตกคน	- แจ้งเจ้าหน้าที่ KAC รับทราบและส่งเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ
14.	วันที่ 26 พฤษภาคม 2567 เวลา 13.23 น. พื้นที่ Pipe rack E-17 Bent 31 ตรวจสอบพบกิ่งไม้ในรั้วของบริษัท GC-18 (PPCL) โน้มลงมาหา Pipe Rack E-17 จากการตรวจสอบ Pipe Rack และท่อผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับผลกระทบ		- ฝนตกและมีลมแรงทำให้ต้นไม้โค่นล้ม	- แจ้งบริษัท GC-18 ดำเนินการตัดกิ่งไม้และทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว
15.	วันที่ 31 พฤษภาคม 2567 เวลา 13.45 น. ตรวจสอบพื้นที่แนว Rack PTT Bent 273 พบว่ามี Jacket Insulation pipe line 15400-SH-007-12-600D02-W150 ของบริษัท GPSC ฉีกขาด มีโครงการ PTTGSP-7/CPP-JV เข้าทำงานตัดเจียร์ประกอบเชื่อมเสริม Plate บริเวณพื้นที่ข้างเคียง		- อยู่ระหว่างตรวจสอบสาเหตุ	- แจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC รับทราบและเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ และได้นำเทปมาปิดแผลที่ฉีกขาดไว้ก่อน - โครงการ PTTGSP-7/CPP-JV ทำการซ่อมคืนสภาพ
16.	วันที่ 2 มิถุนายน 2567 เวลา 19.45 น. ตรวจสอบบริเวณ Pipebridge I-3 BX- 1 ถนน I-3 พบว่าบันไดนั่งร้านขนาด 3 เมตรของโครงการ BCC/T-JEL หายไปจำนวน 1 ตัว		- พื้นที่ลื่นตกคน	- แจ้งเจ้าของโครงการรับทราบและส่งเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ
17.	วันที่ 10 มิถุนายน 2567 เวลา 8.30 น. ตรวจสอบพื้นที่ภายใน Box Culvert PTT-CX-1 พบ Jacket Insulation pipe line ของบริษัท GPSC หมายเลข 10-SL-383421-C324-H70 มีรอบบุ		- ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน	- บริษัท EFT / GPSC ประชุมกับโครงการ PTTGSP-7/CPP-JV จัดทำมาตรการป้องกันและทำการซ่อมคืนสภาพ





#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
	และ Jacket Insulation pipe line ของบริษัท PTTAC หมายเลข 3"-CAN-2920-B20b-C40 เป็นรู ซึ่งเกิดจากการทำงานก่อสร้างวางท่อของโครงการ PTTGSP-7/CPP-JV			
18.	วันที่ 14 มิถุนายน 2567 เวลา 16.00 น. ตรวจสอบพื้นที่บริเวณ Pipebridge PTT-03 พบผู้ต้องสงสัย ชาย 2 คน กำลังแบก Pipe นึ่งร้อน และแผ่นนึ่งร้อน เมื่อผู้ต้องสงสัยเห็นเจ้าหน้าที่ประจำจุดบริษัท EFT จึงได้โยน Pipe นึ่งร้อนและแผ่นนึ่งร้อนลงริมถนน I-1 (ข้างทาง ขาเข้า) และรีบขับรถจักรยานยนต์ หลบหนีไปยังถนน I-1 (แยกผาแดง)		- พื้นที่โครงการก่อสร้าง	- แจ้งเจ้าของโครงการ/เจ้าของทรัพย์สิน เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ และเก็บบันไดเพื่อติดตั้งคืนสภาพเดิม
19.	วันที่ 23 มิถุนายน 2567 เวลา 10.15 น. ตรวจสอบพื้นที่ Pipe rack หมายเลข 451 บริเวณถนน I-2 พบเสาป้ายบอกแนวสายไฟฟ้า 115 KV ได้ดินของบริษัท GPSC ได้รับความเสียหายจำนวน 1 ต้น เนื่องจากรถยนต์ของโครงการ PTTGSP-7/CPP-4 ถอยชนเสาป้ายฯ ดังกล่าว ทำให้แผ่นป้ายบิดเล็กน้อย		- นำรถยนต์เข้ามาจอดหน้างาน	- แจ้งเจ้าหน้าที่ บริษัท GPSC รับทราบ - แจ้งเจ้าของโครงการซ่อมคืนสภาพ
20.	วันที่ 25 มิถุนายน 2567 เวลา 16.30 น. ตรวจสอบพื้นที่ WHA EIE บริเวณ Pipe rack E-11 Bent 15 พบต้นไม้ในบริษัท รื้อควูล หักและโน้มลงมาในพื้นที่ Pipe rack ตรวจสอบ Pipe rack และท่อผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับผลกระทบ		- ผ่นตกและมีลมแรงทำให้ต้นไม้โค่นล้ม	- แจ้งบริษัท รื้อควูลดำเนินการตัดกิ่งไม้ และทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว



### 3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

#### 3.3.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
Oxygen	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
High-pressure steam	18	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Medium-pressure steam	20	GLOW GE, GLOW SPP 3	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Hydrogen gas	2	LINDE, GC-11	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Low-Pressure Steam	1	GLOW SPP-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Instrument air	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Demineralized Water	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
<b>รวม</b>	<b>44</b>		

#### 3.3.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
HYDROGEN GAS	2	LINDE, GC-11	ตรวจวัดค่า LEL 0%
<b>รวม</b>	<b>2</b>		

หมายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%

#### 3.4 การดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน

#	รายละเอียด	กำหนดการ	รูปภาพประกอบ
1.	ตัดกิ่งไม้และกำจัดวัชพืชป้องกันแนวกันไฟข้าง Pipe rack เขตนิคมฯ มาบตาพุด, WHA EIE, AIE และ PTT ROW.	เดือน กรกฎาคม – ตุลาคม 2567	



#	รายละเอียด	กำหนดการ	รูปภาพประกอบ

3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก (เมษายน – มิถุนายน 2567) : ไม่มี

3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก

บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่เปิดให้บริการดังนี้

- 1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
- 2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
- 3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- 4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง

3.6.1 ให้บริการอบรมเสร็จเรียบร้อยแล้ว

#	วันที่อบรม	บริษัทผู้ให้บริการอบรม	จำนวนผู้เข้าอบรม	หลักสูตร	รูปภาพประกอบ
1.	7 พฤษภาคม 2567	บริษัท อนุรักษ์ ชีพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	25	การดับเพลิงขั้นต้น	
2.	8 - 11 พฤษภาคม 2567	บริษัท อนุรักษ์ ชีพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	26	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ หลักสูตร ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	



#	วันที่อบรม	บริษัทผู้ให้บริการอบรม	จำนวนผู้เข้าอบรม	หลักสูตร	รูปภาพประกอบ

#### 4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	-		
B.	อยู่ระหว่างการให้บริการ	1	AVT	CSS
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	1	CPP (PTT)	CE

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering

CSS = Construction Supervision Service

FS = Feasibility Study



ประชาสัมพันธ์

 **พร้อมให้บริการแล้ว**

**มกราคม 2567**

**ผู้ตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต**  
(Process Safety Management : PSM)

ตามข้อบังคับคณะกรรมการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการใน  
นิคมอุตสาหกรรมและการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต  
(ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และ (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563 ฉบับแก้ไข

คุณ อนุชา กิ่งกรณฤฎี (038) 684 - 740 anucha@eft.co.th

ข-38

---


การประเมินความเสี่ยงอันตรายต่อแนวท่อขนส่งของโรงงาน



## การประเมินความเสี่ยงและโอกาสขององค์กร บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด

## Risks and Opportunities Assessment Form (Year 2023)

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
1	SWOT ANALYSIS							
1.1	STRENGTHS							
	ผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า ผลิตไฟใช้เอง และเป็น ผลิตภัณฑ์ใช้แล้วหมดไป	M	L			L	มีคู่มือการเดินเครื่อง	
	ผลิตภัณฑ์น้ำเพื่อการ อุตสาหกรรม ผลิตน้ำใช้เอง และเป็นผลิตภัณฑ์ใช้แล้ว หมดไป ไม่มีซาก	M	L			L	มีคู่มือการเดินเครื่อง	
	การรับน้ำ condensate กลับมาใช้งาน ลดพลังงาน และวัตถุดิบในการผลิต	M	L			L	มีคู่มือการเดินเครื่อง	
	มีแผนกหรือบุคลากรที่ดูแล ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	H	M			H	1) EHS Section that is provided in power plant site to take care EHS matters	
	มีระบบมาตรฐานการ จัดการสิ่งแวดล้อมที่เป็นที่ ยอมรับ (ISO14001)	H	H			VH	1) ISO14001 implementation and certified	


 Reviewed By:   
 OHSEMR

Date: 01/10/2023


 Approved By:   
 Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	มีแผนงานตรวจวัด สิ่งแวดล้อมสม่ำเสมอ	H	M			H	1) BGPM provide Third party to monitor as EIA monitoring plan required 2) BGPM established SHE master plan and monitoring plan yearly basis	
	มีการจัดสรรงบประมาณ สำหรับการจัดการด้าน สิ่งแวดล้อมอย่างชัดเจน	H	H			VH	1) BGPM set up budget for Environmental matter such Environmental monitoring program and ISO14001 implementation	
	มีบุคลากรหรือแผนกที่ดูแล ด้านใบอนุญาตที่เกี่ยวข้อง กับสิ่งแวดล้อมโดยตรง	H	M			H	1) Permit & License team who take care for all permissions both Environmental matter and others.	
	มีระบบการป้องกันและ แก้ไขหากเกิดความไม่ สอดคล้องด้านสิ่งแวดล้อม	H	H			VH	1) Non-conformity procedure when we get NC from internal audit and external audit	

 Reviewed By:   
 OHSEMR

Date: 01/10/2023

 Approved By:   
 Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	บริษัทไม่เคยเกิดเหตุฉุกเฉิน และมีแผนฉุกเฉินรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	H	M			H	1) Emergency preparedness and response plan that has implemented and revised properly 2) BGPM provide annual practice for all emergency occurrence such as chemical drill, oil spill drill, electrical shock and response drill and fire drill	
	มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถโดยตรงมาดูแลเครื่องจักร	H	H			VH	1) Recruitment procedure by HR 2) Training Program for newcomer and required by law	
	มีการขนส่งเชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติทางท่อมายังโรงไฟฟ้า	H	H			VH	1) PM of NG pipe system	

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	มีพื้นที่สีเขียวและสนับสนุนการปลูกป่าภายนอก	H	M			H	1) Green Area >5% of All area	
	ไม่มีการปล่อยน้ำเสียออกจากโรงไฟฟ้าสู่ลำรางสาธารณะ เพราะปล่อยไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของกนอ.	H	M			H	1) EIA mitigation Program	
	มีงบประมาณในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่เพียงพอ	H	H			VH	1) EHS Budget and review every year	
	มีระบบการจัดการรักษาความสะอาด	H	M			H	1) 5S or Housekeeping	
	มีนโยบายสิ่งแวดล้อมจากผู้บริหารสูงสุดขององค์กรในการดูแลสิ่งแวดล้อม	H	H			VH	1) EMS Policy that was signed by COO	
	สอดคล้องตามกฎหมาย	H	H			VH	1) Law registration and Law Evaluation	

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	บริษัทไม่มีข้อร้องเรียน	H	M			H	1) EIA mitigation Program 2) EIA Monitoring Program 3) EMS as ISO14001 4) EMS procedures 5) EMS Policy 6) EIA Monitoring Awards 7) CSR & CS Team	
	บริษัทสามารถควบคุมมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	H	H			VH	1) EIA mitigation Program 2) EIA Monitoring Program 3) EMS as ISO14001 4) EMS procedures 5) EMS Policy	
	มีระบบในการป้องกันและระงับอัคคีภัย	H	M			H	1) Fire Fighting and Preventive Maintenance Program 2) Emergency Preparedness and response Plan Procedure	

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	มีทีมCSR ที่ดูแลร่วมกับชุมชนโดยรอบเพื่อเชื่อมความสัมพันธ์	H	H			VH	1) CSR team for taking care communities	
1.2	<b>WEAKNESS</b>							
	ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้าที่ใช้แล้วหมดไป เปลืองทรัพยากรในการผลิต	M	L			L	มีคู่มือการเดินเครื่อง	
	ใช้น้ำจากแหล่งน้ำการนิคมอุตสาหกรรม (WHA utilities) ผลิตน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม และสิ้นเปลืองทรัพยากรในการผลิต	M	L			L	มีคู่มือการเดินเครื่อง	
	ผลิตภัณฑ์ไอน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ขนส่งทางท่อทำให้เกิดสูญเสียค่าความร้อน	M	M	L	H	M	มีคู่มือการเดินเครื่อง	
1.3	<b>OPPORTUNITY</b>							
	มีการเจริญเติบโตตามสภาพเศรษฐกิจ	H	H			VH	1) B.Grimm Business plan	

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023



Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	สื่อสารและประชาสัมพันธ์ที่สื่อกลุ่มสายศาสนา ธารณชน เช่น การให้ความร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ที่อยู่ในชุมชนใกล้เคียง	H	H			VH	1) BGPM implemented CSR activities around power plant every year by internal committee	
	เป็นแหล่งเรียนรู้ของชุมชน และสถานการศึกษา เปิดโอกาสรับนักศึกษาฝึกงาน/ฝึกประสบการณ์ ฝึกเป็นเด็กนักเรียนนักศึกษา ในพื้นที่ จ.ระยอง	H	M			H	1) BGPM implemented CSR activities around power plant every year by internal committee	
	เป็นสาธารณูปโภคพื้นฐานที่จำเป็นต่อภาคอุตสาหกรรม	H	M			H	1) Utilities for industrial customer	

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	น้ำดิบ ถูกจัดส่งมาทางท่อทำให้เกิดความต่อเนื่องในการผลิต	H	M			H	1) water pipe that was installed since power plant construction and No traveling more by water tank car which was released air emission from cars.	
1.4	THREAT							
	การออกกฎหมายซ้ำซ้อนจากหน่วยงานของรัฐ			M	L	L	1) EHS Law registration and Evaluation as ISO14001&ISO45001	
	มีการแข่งขันจากโรงไฟฟ้าอื่นทำให้พนักงานลาออก			M	L	L	1) BGPM welfare system 2) Salary base on market survey 3) Code of Conduct Policy 4) Employee training and competency program	1) Motivation program

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023



Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	การยื่นขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน มีการปฏิบัติที่แตกต่างกันเนื่องจากปีก่อน อนุญาตให้ออกได้ แต่ในปีนี้ การอนุญาตมีรายละเอียดเพิ่มเติมมากขึ้น			H	L	M	1) Permission with disposer more than 2 companies for alternative disposer 2) Renew waste disposal permission prior expired date advance 1 month	find new disposer with Purchasing team
	การเกิด Plant Trip จากธรรมชาติ (ฟ้าผ่า)			L	L	VL	1) Providing lightning system cover all area	
	การเกิดอุบัติเหตุที่สายส่ง/ท่อส่งผลิตภัณฑ์ จากระเบิด			L	M	L	1) Electrical supply system low risk due to Pole that is located in low risk of car accident	
	คุณภาพก๊าซที่เปลี่ยนแปลง ทำให้การควบคุมมลพิษยากขึ้น มีโอกาสเกินเกณฑ์ค่ามาตรฐาน			L	L	VL	1) Meeting with PTT Gas separation unit to get information of gas composition when PTT changed	

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	คุณภาพน้ำดิบเปลี่ยนแปลงตามฤดูกาล มีความขุ่น สารแขวนลอยมากขึ้น ทำให้ต้องใช้สารเคมีมากขึ้น รวมถึงต้องระบายน้ำทิ้งมากขึ้น เพื่อปรับคุณภาพน้ำ และจากตะกอนจากระบบปรับคุณภาพน้ำมีปริมาณมาก ทำให้ต้องส่งกำจัดมากขึ้น			L	M	L	1) BGPM WWTP that treated waste water before discharge to WHA WWTP 2) waste water after treatment by BGPM not direct discharge to public trench. 3) Monitoring program monthly basis by third party.	when water crisis happen also related government agencies will set up workforce to solve this problem
	เมื่อกฎหมายเปลี่ยนแปลง ทำให้มีโอกาสที่จะไม่สอดคล้องกับกฎหมาย			H	L	M	1) EHS laws registration and Evaluation 2) Internal Audit integrated ISO14001 & ISO45001 3) External Audit by CB	

Reviewed By:

OHSEMR


Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
2	Interested Parties & Obligation	หน่วยงานราชการ และ ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร / ลูกค้า	บริษัท เพื่อนบ้าน / บริษัท ผู้รับเหมา					
2.1	STRENGTHS							
	ได้ปฏิบัติตามมาตรการ EIA และกฎหมายทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นพื้นฐาน	M	M			M	EIA monitoring every 6 months	
	ได้นำระบบ ISO 14001 มาใช้งาน เพื่อตรวจสอบระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	M	M			M	ISO 14001 internal audit and CB audit	
	มีการตรวจสอบจากลูกค้า คุณภาพผลิตภัณฑ์และด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	M	M			M		


 Reviewed By:   
 OHSEMR

Date: 01/10/2023

 Approved By:   
 Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	มีการติดตาม ตรวจสอบ การใช้และการปล่อยน้ำเสีย กากของเสีย และก๊าซ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	M	M			M	การตรวจติดตามและเฝ้าระวัง แหล่งรับกำจัดของเสีย	
	มีการเข้ามาตรวจสอบของ ชุมชน ตามโครงการ ชรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)	M	M			M	ชุมชนและการนิคมฯ เข้ามาตรวจเยี่ยมทุก 6 เดือน	
	มีหน่วยงานสนับสนุน เช่น CSR ในการสื่อสารกับ Interested parties	M	M			M	ชุมชนและการนิคมฯ แต่งตั้ง คณะกรรมการกิจกรรมธงขาว ดาวเขียวเพื่อเข้าร่วมตรวจสอบ ประเมินกิจกรรมธงขาว ดาวเขียว	
	สนับสนุนเงินเข้ากองทุน โรงไฟฟ้าเพื่อการอยู่ ร่วมกันอย่างยั่งยืน	M	M			M	ร่วมประชุมเป็นระยะตามที่ กำหนด	
	เข้าร่วมกลุ่มเพื่อนชุมชน ดำเนินกิจกรรมทางสังคม อย่างต่อเนื่อง	M	M			M	ร่วมกิจกรรมตามที่เพื่อน ชุมชนแจ้งขอความร่วมมือ/ จัด ให้มีพนักงานประจำเพื่อน ชุมชน	

 Reviewed By:   
 OHSEMR

Date: 01/10/2023

 Approved By:   
 Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	เข้าร่วมโครงการ ECO Factory	M	M			M	มีการตรวจประเมินเพื่อ Improvement ทุก 3 ปี	
<b>2.2</b>	<b>WEAKNESS</b>							
	อยู่ใกล้ชุมชนและหน่วยงานมีความหลากหลายทางความคิด บางครั้งข้อเสนอแนะ ปฏิบัติตามได้ยาก			H	L	M	รับฟังและเสนอความเห็น เพื่อให้ได้ข้อสรุปตามวาระโดย ทีม CSR	
	อยู่ในเขตอุตสาหกรรมที่มีการสิ่งกีดขวางแต่ตรวจสอบแหล่งที่มาของกลิ่นได้ยาก			H	L	M		
	เทคโนโลยีการผลิตไฟฟ้า เป็นเทคโนโลยีเมื่อ 20 ปีที่แล้ว			H	L	M		

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	ในช่วงสถานการณ์โควิดที่รุนแรงทำให้พนักงานมีโอกาสสัมผัสความเสี่ยงหรือติดโควิด-19			H	L	M	มีมาตรการควบคุมและป้องกันการจัดการและควบคุมโรคโควิด-19 ในโรงไฟฟ้า โดยมีมาตรการการตรวจทดสอบด้วยชุดตรวจทดสอบด้วยตนเอง (Antigen Test Kit) 100% และมีการณรงค์ให้พนักงานเข้ารับการฉีดวัคซีนเพื่อเสริมภูมิคุ้มกัน ครบ100%	
<b>2.3</b>	<b>OPORTUNITY</b>							
	ได้รับโอกาสเข้าไปปฏิสัมพันธ์กับชุมชนรอบข้าง	M	M			M		
	บริษัทอยู่ในตลาดหลักทรัพย์	H	H			VH		
	มีการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ที่ดี ออกสู่สายตาสาธารณะชน เช่น เชิญ นักเรียนมาเยี่ยมชม โรงไฟฟ้า	H	H			VH		

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023



Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
2.4	THREAT							
	การออกกฎหมายซ้ำซ้อนจากหน่วยงานรัฐ			H	H	VH	จัดให้มีตัวแทน EHS คอย Tracking กฎหมายใหม่ๆ ลดภาระงานของ Plant EHS	
	มีการแข่งขันจากโรงไฟฟ้าอื่นทำให้มีประวัติพนักงานลาออกบ่อย			M	M	M	HR จัดกิจกรรมและสวัสดิการตามความเหมาะสม	
	การยื่นขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน มีการปฏิบัติที่แตกต่างกันเนื่องจากปีก่อน อนุญาตให้ออกได้ แต่ในปีนี้ การอนุญาตมีรายละเอียดเพิ่มเติมมากขึ้น			H	H	VH	จัดเตรียมขออนุญาตล่วงหน้า 90 วัน	
	เมื่อมีกฎหมายเปลี่ยน อาจไม่สอดคล้องกับกฎหมายบางประเด็น			H	H	VH	จัดให้มีตัวแทน EHS คอย Tracking กฎหมายใหม่ๆ ลดภาระงานของ Plant EHS	

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

Date: 01/10/2023

Item	Risks/Opportunity	Positive Impact		Negative Impact		Risks/Opportunity Level	Existing Operation Control	Additional Control
		Likelihood of Occurrence	Impact	Likelihood of Occurrence	Impact			
	พนักงานบริษัท บี.กริม	H	H			VH	BGPM implemented EHS monitoring program as EIA mitigation and Monitoring program and established ISO14001 to reduce risk of impact	WE implemented concept of PDCA of ISO14001 and EIA Mitigation and Monitoring to ensure our staffs who did not get any impact from activities
	พนักงานบริษัท บี.กริม			M	H	H	พนักงานยังไม่มี awareness ด้านระบบ ISO 14001:2015 มากนัก ต้องใช้การควบคุมผ่านทาง Operation manager และ Shift leader	นำเสนอใน Management review เพื่อหาทางปรับปรุง

Reviewed By:

OHSEMR

Date: 01/10/2023

Approved By:

Power Plant Manager

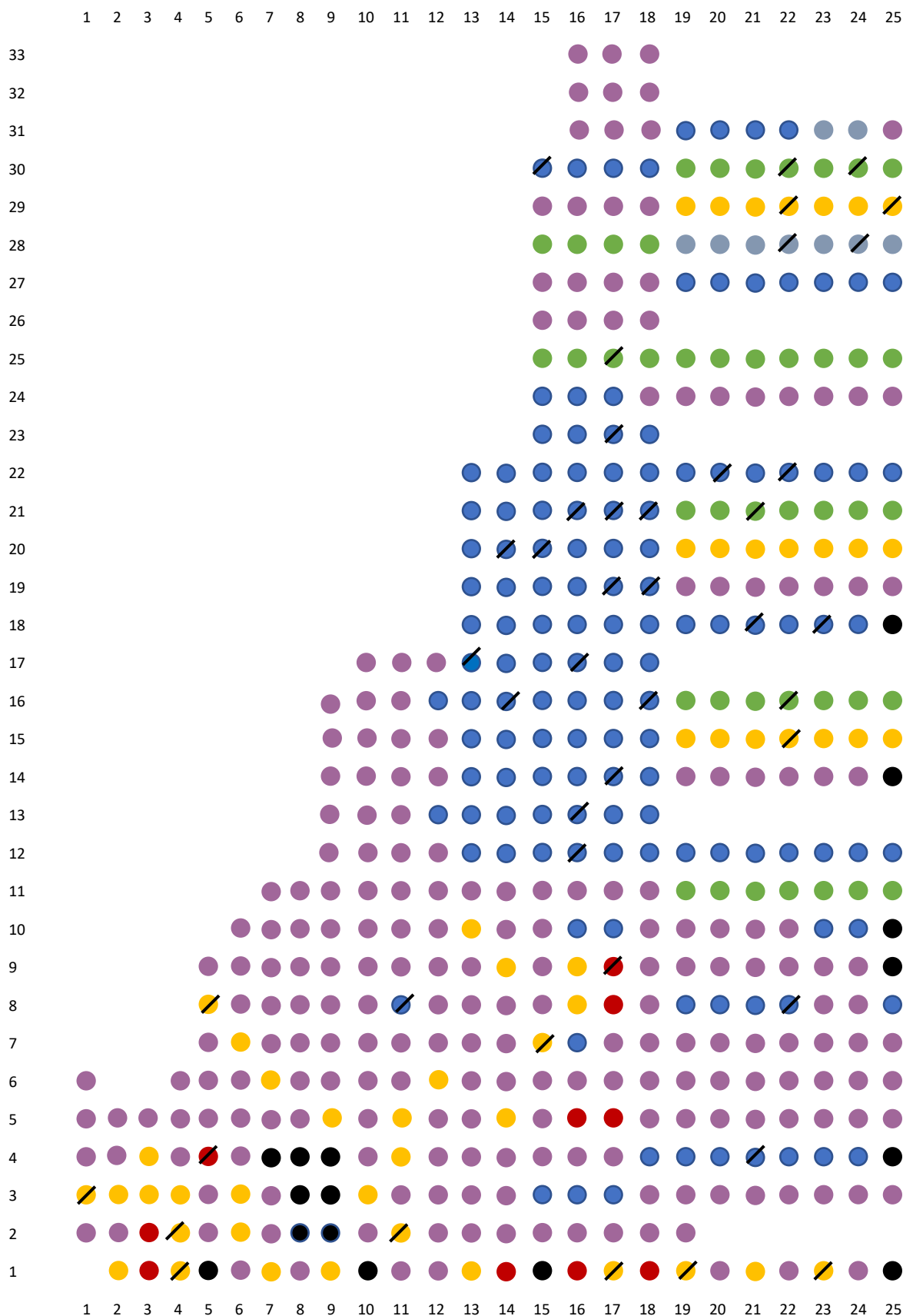
Date: 01/10/2023



ข-39

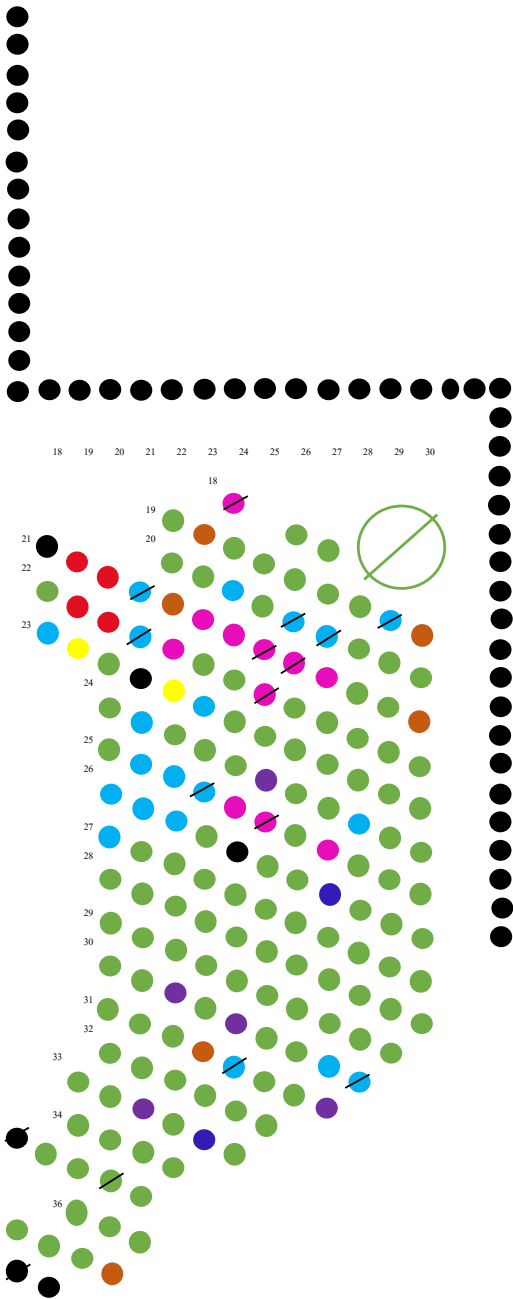
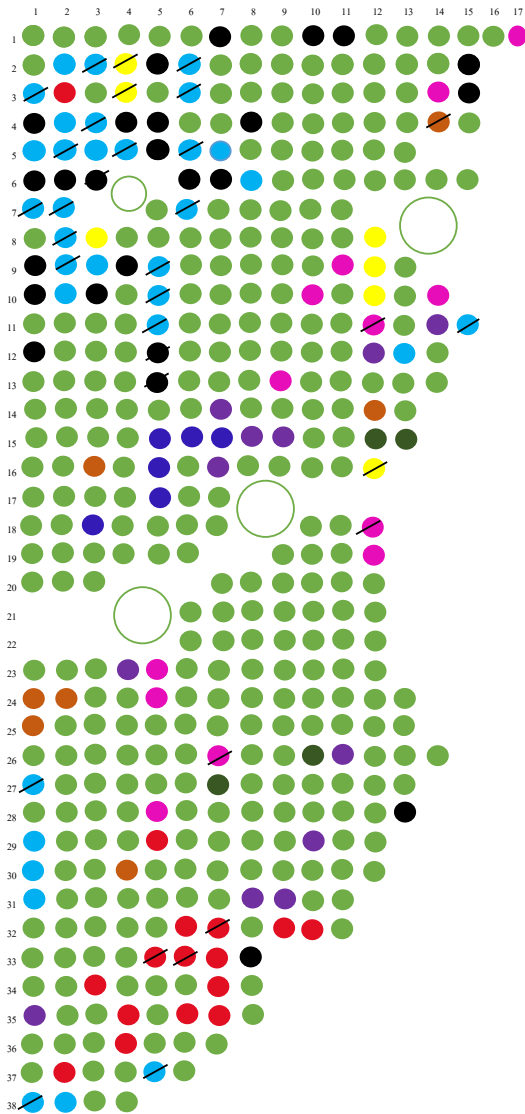
---

บันทึกการติดตามการเจริญเติบโตของพันธุ์ไม้ยืนต้น



	จำนวน	ปี 2567											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
32พุด	32	-	-	32	-	-	32	-	-	-	-	-	-
สัก	16	-	-	16	-	-	16	-	-	-	-	-	-
ประดู่	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-
ตะเคียน	42	-	-	42	-	-	42	-	-	-	-	-	-
มะฮอกกานี	54	-	-	54	-	-	54	-	-	-	-	-	-
ยางนา	8	-	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-
ก้ามปู	234	-	-	234	-	-	234	-	-	-	-	-	-
รวม	394	-	-	394	-	-	394	-	-	-	-	-	-

แปลงที่ 1 เดือนมิถุนายน 2567



แปลงที่ 2 เดือนมิถุนายน 2567

สัญลักษณ์	รายชื่อต้นไม้	จำนวนต้นไม้
	พุด	54
	ต้นเหว้	432
	ต้นสัก	83
	ต้นปอ	13
	ต้นกระโดน	21
	ต้นมะขามป้อม	24
	ประดู่	-
	มะสอถาปี	10
	ต้นมะกอก	-
	ต้นพกา	6
	ต้นช่อ	-
	ต้นมะลุนเขก	21
	ต้นสะเดา	-
	รวม	664

รายชื่อต้นไม้	จำนวน	ปี 2567										
		ม.ก.	ก.พ.	มี.ก.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ก.	ก.ย.	ธ.ก.	ธ.ค.
พุด	54	-	-	54	-	-	54	-	-	-	-	-
ต้นเหว้	432	-	-	432	-	-	432	-	-	-	-	-
ต้นสัก	83	-	-	83	-	-	83	-	-	-	-	-
ต้นปอ	13	-	-	13	-	-	13	-	-	-	-	-
ต้นกระโดน	21	-	-	21	-	-	21	-	-	-	-	-
ต้นมะขามป้อม	24	-	-	24	-	-	24	-	-	-	-	-
ประดู่	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มะสอถาปี	10	-	-	10	-	-	10	-	-	-	-	-
ต้นมะกอก	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ต้นพกา	6	-	-	6	-	-	6	-	-	-	-	-
ต้นช่อ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ต้นมะลุนเขก	21	-	-	21	-	-	21	-	-	-	-	-
ต้นสะเดา	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รวม	664	-	-	664	-	-	664	-	-	-	-	-

แบบฟอร์มบันทึกการติดตามผลการเจริญเติบโตของพันธุ์ไม้ยืนต้น (แปลงที่ 1) ประจำปี 2567

ลำดับแถวที่/ชื่อพันธุ์ไม้	ความสูงลำต้น					ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลำต้น					ตรวจสอบความสมบูรณ์				รายละเอียดประกอบ อื่นๆ			
	วัดจากโคนต้นถึงปลายยอด					วัดสูงจากพื้นดิน 15 ซม.					การแตกใบ,ทรงพุ่ม,จำนวนกิ่ง							
เดือน	มี.ค.-67	มี.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มี.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มี.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	มี.ค.-67	มี.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67
1.ต้นพุง / Dalbergia cochinchinensis																		
1.1 ต้นที่ 8 แถวที่ 11	6.00	8.00			ม.	16	18			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 95	จำนวนกิ่ง 101	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.2 ต้นที่ 17 แถวที่ 13	5.89	6.10			ม.	15	16			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 62	จำนวนกิ่ง 65	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.3 ต้นที่ 16 แถวที่ 14	5.93	6.20			ม.	15	16			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 63	จำนวนกิ่ง 66	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.4 ต้นที่ 20 แถวที่ 14	5.56	6.00			ม.	14	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 59	จำนวนกิ่ง 65	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.5 ต้นที่ 20 แถวที่ 15	5.32	5.93			ม.	13	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 53	จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.6 ต้นที่ 21 แถวที่ 18	5.67	6.00			ม.	13	13.5			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 47	จำนวนกิ่ง 50	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.7 ต้นที่ 21 แถวที่ 17	5.96	6.20			ม.	13	14			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 49	จำนวนกิ่ง 53	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.8 ต้นที่ 21 แถวที่ 16	5.78	6.00			ม.	14	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 44	จำนวนกิ่ง 47	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.9 ต้นที่ 22 แถวที่ 22	5.78	6.00			ม.	15	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 97	จำนวนกิ่ง 100	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.10 ต้นที่ 22 แถวที่ 20	6.01	6.50			ม.	17	18			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 87	จำนวนกิ่ง 90	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.11 ต้นที่ 23 แถวที่ 17	5.71	6.10			ม.	16	17			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 56	จำนวนกิ่ง 59	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.12 ต้นที่ 30 แถวที่ 15	5.85	6.00			ม.	15	16			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 52	จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.13 ต้นที่ 18 แถวที่ 21	5.90	6.20			ม.	17	18			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 83	จำนวนกิ่ง 90	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.14 ต้นที่ 18 แถวที่ 23	6.45	6.89			ม.	19	19			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 91	จำนวนกิ่ง 98	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.15 ต้นที่ 8 แถวที่ 22	6.01	6.30			ม.	14	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 62	จำนวนกิ่ง 67	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.16 ต้นที่ 4 แถวที่ 21	6.01	6.30			ม.	14	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 48	จำนวนกิ่ง 56	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.17 ต้นที่ 19 แถวที่ 18	5.98	6.20			ม.	18	19			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 51	จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง



แบบฟอร์มบันทึกการติดตามผลการเจริญเติบโตของพันธุ์ไม้ยืนต้น (แปลงที่ 1) ประจำปี 2567

ลำดับแถวที่/ชื่อพันธุ์ไม้	ความสูงลำต้น					ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลำต้น					ตรวจสอบความสมบูรณ์				รายละเอียดประกอบ อื่นๆ			
	วัดจากโคนต้นถึงปลายยอด					วัดสูงจากพื้นดิน 15 ซม.					การแตกใบ,ทรงพุ่ม,จำนวนกิ่ง							
เดือน	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67
1.ต้นพญา / Dalbergia cochinchinensis																		
1.18 ต้นที่ 19 แถวที่ 17	5.32	5.98			ม.	13	14			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 60	จำนวนกิ่ง 65	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.19 ต้นที่ 13 แถวที่ 16	5.11	5.36			ม.	13	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 51	จำนวนกิ่ง 55	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.20 ต้นที่ 16 แถวที่ 18	5.05	5.3			ม.	16	18			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 53	จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.21 ต้นที่ 12 แถวที่ 16	5.33	5.5			ม.	18	19			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 61	จำนวนกิ่ง 66	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.22 ต้นที่ 14 แถวที่ 17	5.04	5.3			ม.	15	16			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 38	จำนวนกิ่ง 42	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.23 ต้นที่ 17 แถวที่ 16	5.31	5.47			ม.	13	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 52	จำนวนกิ่ง 56	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.ต้นมะฮอกกานี / Swietenia macrophylla																		
1.1 ต้นที่ 3 แถวที่ 1	6.86	7			ม.	15	17			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 11	จำนวนกิ่ง 20	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.2 ต้นที่ 1 แถวที่ 4	5.00	5.2			ม.	18	18			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 10	จำนวนกิ่ง 15	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.3 ต้นที่ 2 แถวที่ 4	6.88	7			ม.	20	22			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 13	จำนวนกิ่ง 16	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.4 ต้นที่ 8 แถวที่ 5	6.88	7			ม.	21	23			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 11	จำนวนกิ่ง 18	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.5 ต้นที่ 2 แถวที่ 11	6.92	7.09			ม.	21	22			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 29	จำนวนกิ่ง 35	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.6 ต้นที่ 7 แถวที่ 15	6.78	6.95			ม.	16	17			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 34	จำนวนกิ่ง 39	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.7 ต้นที่ 1 แถวที่ 17	7.00	7.1			ม.	24	24			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 45	จำนวนกิ่ง 55	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.8 ต้นที่ 1 แถวที่ 19	6.88	7			ม.	23	25			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 51	จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.9 ต้นที่ 1 แถวที่ 23	6.00	6.25			ม.	15	16			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 24	จำนวนกิ่ง 30	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.10 ต้นที่ 13 แถวที่ 22	5.89	6			ม.	15	17			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 10	จำนวนกิ่ง 15	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง

แบบฟอร์มบันทึกการติดตามผลการเจริญเติบโตของพันธุ์ไม้ยืนต้น (แปลงที่ 1) ประจำปี 2567

ลำดับแถวที่/ชื่อพันธุ์ไม้	ความสูงลำต้น					ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลำต้น					ตรวจสอบความสมบูรณ์				รายละเอียดประกอบ อื่นๆ			
	วัดจากโคนต้นถึงปลายยอด					วัดสูงจากพื้นดิน 15 ซม.					การแตกใบ,ทรงพุ่ม,จำนวนกิ่ง							
เดือน	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67
2.ต้นมะฮอกกานี / Swietenia macrophylla																		
1.11 ต้นที่ 17 แถวที่ 22	7.00	7.15			ม.	16	17			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 82	จำนวนกิ่ง 86	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.12 ต้นที่ 17 แถวที่ 21	7.11	7.50			ม.	16	18			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 15	จำนวนกิ่ง 20	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.13 ต้นที่ 24 แถวที่ 25	6.05	6.10			ม.	18	20			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 32	จำนวนกิ่ง 39	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.14 ต้นที่ 24 แถวที่ 22	7.00	7.15			ม.	17	18			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 13	จำนวนกิ่ง 17	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
3.ต้นประดู่ / Pterocarpus macrocarpus																		
1.1 ต้นที่ 4 แถวที่ 5	5.98	6.10			ม.	15	17			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 42	จำนวนกิ่ง 49	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.2 ต้นที่ 9 แถวที่ 17	5.32	5.89			ม.	13	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 35	จำนวนกิ่ง 38	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
4.ต้นตะเคียน / Hopea odorata																		
1.1 ต้นที่ 16 แถวที่ 22	5.31	5.66			ม.	16	17			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 201	จำนวนกิ่ง 210	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.2 ต้นที่ 21 แถวที่ 21	5.41	5.70			ม.	15	16			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 87	จำนวนกิ่ง 94	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.3 ต้นที่ 25 แถวที่ 17	5.88	6.00			ม.	15	17			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 50	จำนวนกิ่ง 58	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.4 ต้นที่ 30 แถวที่ 24	5.00	5.31			ม.	13	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 83	จำนวนกิ่ง 87	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.5 ต้นที่ 30 แถวที่ 22	5.00	5.31			ม.	13	15			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 61	จำนวนกิ่ง 65	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
5.ต้นยางนา / Dipterocarpus alatus																		
1.1 ต้นที่ 28 แถวที่ 24	5.10	5.30			ม.	15	17			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 61	จำนวนกิ่ง 64	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
1.2 ต้นที่ 28 แถวที่ 22	4.98	5.11			ม.	17	18			ชม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 55	จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง

แบบฟอร์มบันทึกการติดตามผลการเจริญเติบโตของพันธุ์ไม้ยืนต้น (แปลงที่ 2) ประจำปี 2567

ลำดับแถวที่/ชื่อพันธุ์ไม้	ความสูงลำต้น					ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลำต้น					ตรวจสอบความสมบูรณ์				รายละเอียดประกอบ อื่นๆ			
	วัดจากโคนต้นถึงปลายยอด					วัดสูงจากพื้นดิน 15 ซม.					การแตกใบ,ทรงพุ่ม,จำนวนกิ่ง							
เดือน	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67
1.ต้นพุง / Dalbergia cochinchinensis																		
2.1 ต้นที่ 3 แถวที่ 6	5.00	5.22			ม.	14	15			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 85	จำนวนกิ่ง 89	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.2 ต้นที่ 4 แถวที่ 3	6.00	6.15			ม.	19	20			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 87	จำนวนกิ่ง 89	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.3 ต้นที่ 7 แถวที่ 2	4.98	5.09			ม.	16	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 50	จำนวนกิ่ง 53	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.4 ต้นที่ 7 แถวที่ 6	5.10	5.21			ม.	18	19			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 101	จำนวนกิ่ง 106	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.5 ต้นที่ 9 แถวที่ 5	5.35	5.42			ม.	16	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 85	จำนวนกิ่ง 88	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.6 ต้นที่ 10 แถวที่ 5	5.33	5.80			ม.	15	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 104	จำนวนกิ่ง 108	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.7 ต้นที่ 12 แถวที่ 5	5.59	5.67			ม.	18	19			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 52	จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.8 ต้นที่ 27 แถวที่ 1	5.75	5.98			ม.	17	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 63	จำนวนกิ่ง 65	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.9 ต้นที่ 38 แถวที่ 1	5.30	5.74			ม.	17	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง 60	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.10 ต้นที่ 37 แถวที่ 5	5.22	5.33			ม.	15	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง 60	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.11 ต้นที่ 21 แถวที่ 21	5.15	5.30			ม.	15	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 63	จำนวนกิ่ง 66	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.12 ต้นที่ 20 แถวที่ 26	5.30	5.50			ม.	16	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 142	จำนวนกิ่ง 147	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.13 ต้นที่ 20 แถวที่ 27	5.22	5.47			ม.	12	13			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 62	จำนวนกิ่ง 65	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.14 ต้นที่ 25 แถวที่ 23	5.11	5.30			ม.	13	14			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 61	จำนวนกิ่ง 68	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.15 ต้นที่ 31 แถวที่ 24	5.11	5.25			ม.	13	15			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 82	จำนวนกิ่ง 86	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.16 ต้นที่ 22 แถวที่ 21	5.10	5.50			ม.	15	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 84	จำนวนกิ่ง 88	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.17 ต้นที่ 11 แถวที่ 15	5.19	5.30			ม.	15	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 80	จำนวนกิ่ง 85	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง

แบบฟอร์มบันทึกการติดตามผลการเจริญเติบโตของพันธุ์ไม้ยืนต้น (แปลงที่ 2) ประจำปี 2567

ลำดับแถวที่/ชื่อพันธุ์ไม้	ความสูงลำต้น					ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลำต้น					ตรวจสอบความสมบูรณ์				รายละเอียดประกอบ อื่นๆ			
	วัดจากโคนต้นถึงปลายยอด					วัดสูงจากพื้นดิน 15 ซม.					การแตกใบ,ทรงพุ่ม,จำนวนกิ่ง							
เดือน	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67
1.ต้นพุง / Dalbergia cochinchinensis																		
2.18 ต้นที่ 30 แถวที่ 28	5.15	5.25			ม.	15	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 66	จำนวนกิ่ง 70	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.19 ต้นที่ 21 แถวที่ 29	5.00	5.20			ม.	14	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 58	จำนวนกิ่ง 62	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.20 ต้นที่ 2 แถวที่ 6	4.85	5.00			ม.	16	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 58	จำนวนกิ่ง 63	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.21 ต้นที่ 2 แถวที่ 3	5.56	6.00			ม.	13	15			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 63	จำนวนกิ่ง 67	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.22 ต้นที่ 3 แถวที่ 1	5.11	5.50			ม.	19	20			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 69	จำนวนกิ่ง 73	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.23 ต้นที่ 5 แถวที่ 2	4.98	5.13			ม.	19	20			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 61	จำนวนกิ่ง 65	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.24 ต้นที่ 5 แถวที่ 5	5.05	5.15			ม.	15	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง 60	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.25 ต้นที่ 5 แถวที่ 6	5.00	5.10			ม.	17	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 63	จำนวนกิ่ง 68	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.26 ต้นที่ 7 แถวที่ 1	5.25	5.35			ม.	21	22			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 55	จำนวนกิ่ง 59	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.27 ต้นที่ 8 แถวที่ 2	5.11	5.30			ม.	28	30			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 57	จำนวนกิ่ง 59	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.28 ต้นที่ 9 แถวที่ 2	5.09	5.30			ม.	17	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 53	จำนวนกิ่ง 56	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.ต้นมะฮอกกานี / Swietenia macrophylla																		
2.1 ต้นที่ 16 แถวที่ 12	6.80	7.00			ม.	14	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 8	จำนวนกิ่ง 10	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.2 ต้นที่ 2 แถวที่ 4	1.49	1.58			ม.	5	7			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 3	จำนวนกิ่ง 6	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.3 ต้นที่ 3 แถวที่ 4	2.42	2.53			ม.	6	8			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 3	จำนวนกิ่ง 6	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
3.ต้นหว้า / Syzygium cumini																		
2.1 ต้นที่ 35 แถวที่ 20	4.54	4.98			ม.	13	15			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 53	จำนวนกิ่ง 56	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง



แบบฟอร์มบันทึกการติดตามผลการเจริญเติบโตของพันธุ์ไม้ยืนต้น (แปลงที่ 2) ประจำปี 2567

ลำดับแถวที่/ชื่อพันธุ์ไม้	ความสูงลำต้น					ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลำต้น					ตรวจสอบความสมบูรณ์				รายละเอียดประกอบ อื่นๆ			
	วัดจากโคนต้นถึงปลายยอด					วัดสูงจากพื้นดิน 15 ซม.					การแตกใบ,ทรงพุ่ม,จำนวนกิ่ง							
เดือน	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	หน่วย	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67	มี.ค.-67	มิ.ย.-67	ก.ย.-67	ธ.ค.-67
4.ต้นประดู่ / Pterocarpus macrocarpus																		
2.1 ต้นที่ 33 แถวที่ 5	4.35	4.60			ม.	14	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 16	จำนวนกิ่ง 18	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.2 ต้นที่ 33 แถวที่ 6	5.88	6.00			ม.	17	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 23	จำนวนกิ่ง 26	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.3 ต้นที่ 32 แถวที่ 7	4.89	5.00			ม.	12	13			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 16	จำนวนกิ่ง 19	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
5.ต้นสัก / Tectona grandis																		
2.1 ต้นที่ 12 แถวที่ 5	7.23	7.50			ม.	22	24			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 25	จำนวนกิ่ง 28	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.2 ต้นที่ 38 แถวที่ 17	7.12	7.30			ม.	15	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 13	จำนวนกิ่ง 15	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.3 ต้นที่ 35 แถวที่ 17	7.11	7.20			ม.	14	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 13	จำนวนกิ่ง 15	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.4 ต้นที่ 13 แถวที่ 5	7.00	7.50			ม.	16	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 15	จำนวนกิ่ง 18	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.5 ต้นที่ 6 แถวที่ 3	6.11	6.30			ม.	17	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 17	จำนวนกิ่ง 20	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
6.ต้นจามจุรี (ก้ามปู) / Samanea saman																		
2.1 ต้นที่ 4 แถวที่ 14	5.11	5.30			ม.	21	22			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 33	จำนวนกิ่ง 38	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
7.ต้นมะขามป้อม / Phyllanthus emblica																		
2.1 ต้นที่ 11 แถวที่ 12	5.60	6.00			ม.	16	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 70	จำนวนกิ่ง 73	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.2 ต้นที่ 18 แถวที่ 12	6.33	6.50			ม.	16	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 59	จำนวนกิ่ง 62	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.3 ต้นที่ 26 แถวที่ 7	7.00	7.30			ม.	17	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 73	จำนวนกิ่ง 76	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.4 ต้นที่ 25 แถวที่ 25	6.89	7.00			ม.	17	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 82	จำนวนกิ่ง 85	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.5 ต้นที่ 18 แถวที่ 24	6.87	7.00			ม.	15	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 69	จำนวนกิ่ง 72	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.6 ต้นที่ 22 แถวที่ 25	7.00	7.10			ม.	18	18			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 61	จำนวนกิ่ง 63	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.7 ต้นที่ 21 แถวที่ 26	6.89	7.20			ม.	16	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 59	จำนวนกิ่ง 62	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.8 ต้นที่ 21 แถวที่ 25	6.58	7.08			ม.	15	16			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 53	จำนวนกิ่ง 56	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง
2.9 ต้นที่ 21 แถวที่ 24	6.35	6.50			ม.	15	17			ซม.	สมบูรณ์	สมบูรณ์			จำนวนกิ่ง 61	จำนวนกิ่ง 64	จำนวนกิ่ง	จำนวนกิ่ง

ข-40

---

ฐานข้อมูลระบบสารสนเทศทางภูมิศาสตร์และสิ่งแวดล้อม

# คู่มือโปรแกรมการใช้งานโปรแกรม ArcGIS



ฐานข้อมูลระบบสารสนเทศภูมิศาสตร์และสิ่งแวดล้อม  
ภายใต้ “โครงการปรับปรุงฐานข้อมูลระบบสารสนเทศภูมิศาสตร์  
และสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย จ.ระยอง  
ปี พ.ศ. 2567”

## 7. ฐานข้อมูลสารสนเทศภูมิศาสตร์ (GIS) ของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

การดำเนินโครงการในครั้งนี้ เป็นการจัดทำปรับปรุงฐานข้อมูลระบบสารสนเทศภูมิศาสตร์และสิ่งแวดล้อม ภายใต้ “โครงการปรับปรุงฐานข้อมูลระบบสารสนเทศภูมิศาสตร์และสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จ.ระยอง ปี พ.ศ. 2567 รายละเอียด ดังนี้

### 1. สถานภาพของฐานข้อมูลที่มีอยู่ในปัจจุบัน

พื้นที่ศึกษาบริเวณนิคมอุตสาหกรรมเอเชียระยอง (Asia Industrial Estate: AIE) กำหนดขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร

ในปี พ.ศ. 2567 บริษัทที่ปรึกษาได้ปรับปรุงฐานข้อมูลที่มีอยู่เดิม คือปี พ.ศ. 2565 ให้เป็นปัจจุบัน และได้เพิ่มเติมชั้นข้อมูลจากเดิม 24 ชั้นข้อมูล เป็น 26 ชั้นข้อมูล ดังนี้

ฐานข้อมูลสารสนเทศภูมิศาสตร์ (GIS)	ปี 2565	ปี 2567
01_administrative ตำบล ขนาดพื้นที่ ตำแหน่งภูมิศาสตร์	√	√
02_landuse การใช้ประโยชน์ที่ดิน	√	√
03_hydrology แหล่งน้ำผิวดิน	√	√
04_industrial_plant ที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรม	√	√
05_soil ชุดดิน	√	√
06_geology ธรณีวิทยา	√	√
07_main_road ถนนทางหลวงแผ่นดิน	√	√
08_minor_road ถนนชนบท	√	√
09_minor_road ถนนสายเล็ก ตรอก ซอย	√	√
10_government สถานที่ราชการ	√	√
11_temple_hospital_school วัด โรงพยาบาล โรงเรียน	√	√
12_sea_point ตำแหน่งท่าเรือ	√	√
13_policestation สถานีตำรวจ	√	√
14_school โรงเรียน สถาบัน วิทยาลัย	√	√
15_ancient แหล่งประวัติศาสตร์และโบราณสถาน	√	√
16_beach ชายหาด	√	√
17_village หมู่บ้าน	√	√
18_residence ที่พัก บ้านจัดสรร	√	√
19_airport สนามบิน	√	√
20_immigration ด่านศุลกากร	√	√
21_hotel-resort โรงแรม รีสอร์ท	√	√
22_industrial_boundary เขตอุตสาหกรรม	√	√
23_admin_aie เขตนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	√	√
24_pointsource แหล่งกำเนิดมลพิษที่มีจุดกำเนิดแน่นอน	√	√
25_environmental_monitoring_station		√
26_Buffer5km รัศมีศึกษา 5 กิโลเมตร		√

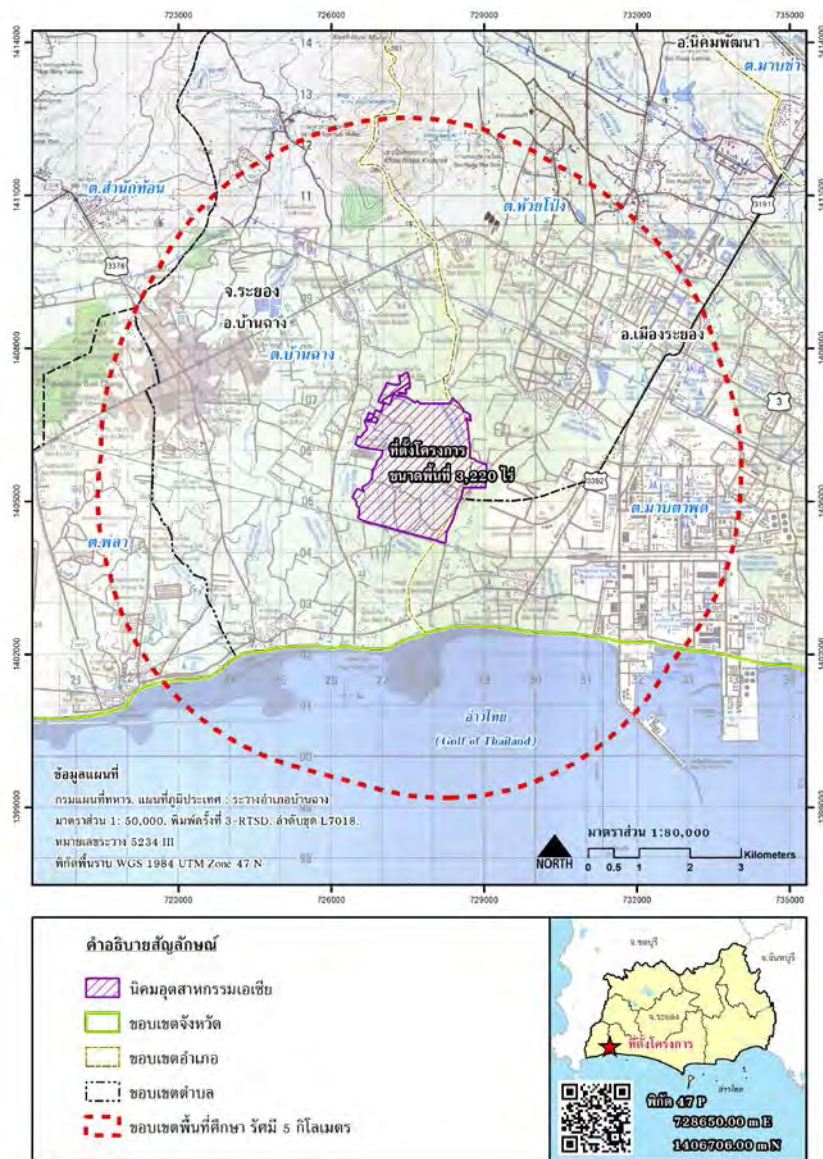


## 2. วิธีการจัดทำและปรับปรุงฐานข้อมูล

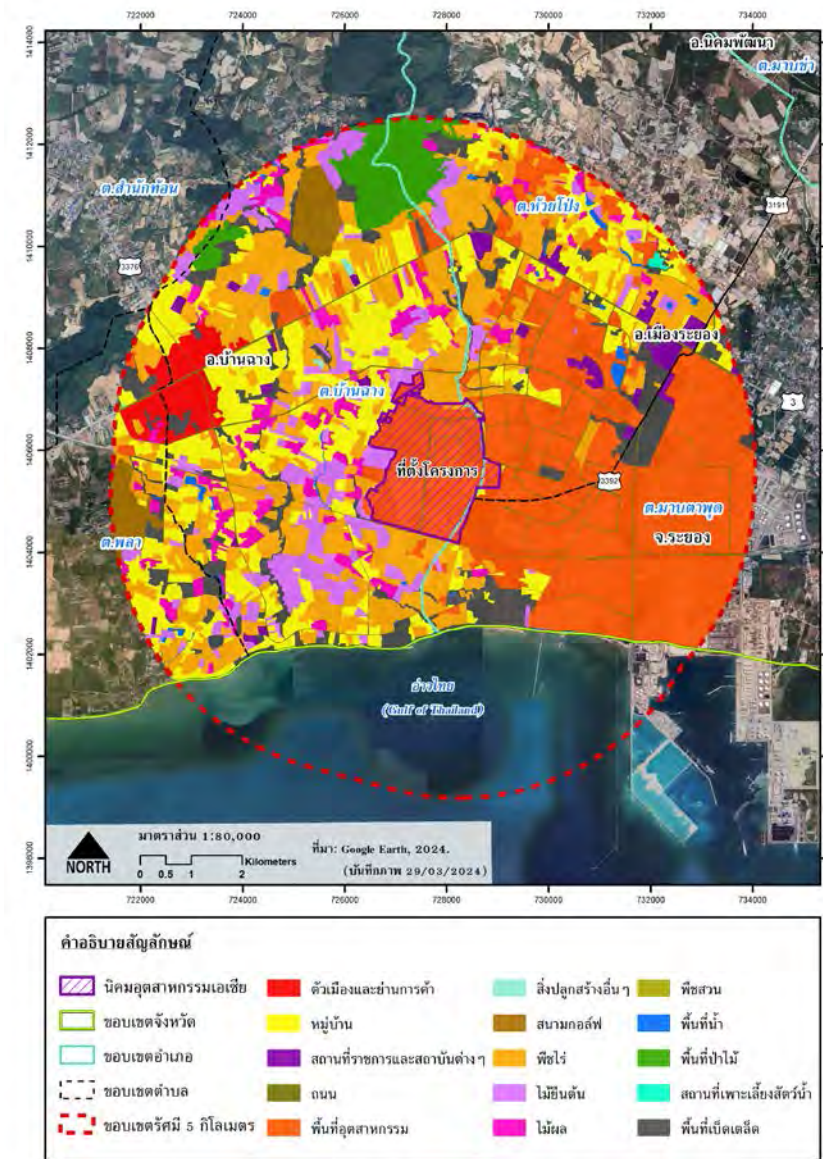
บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจากนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทั้งในรูปแบบเอกสาร (Hard copy) หรือรูปแบบ Digital file เช่น Microsoft Excel, Microsoft Word และ GIS Shapefile เป็นต้น และดำเนินการปรับปรุงฐานข้อมูลผ่านโปรแกรมสำเร็จรูป ArcGIS ให้สอดคล้องกับสภาพปัจจุบัน อ้างอิงข้อมูลจากภาพถ่ายดาวเทียมจากโปรแกรม Google Earth Pro ซึ่งบันทึกภาพบริเวณพื้นที่ศึกษา เมื่อวันที่ 29/03/2024

จัดทำคู่มือการใช้งานของโปรแกรมระบบสารสนเทศภูมิศาสตร์ ได้แก่ ArcGIS เช่น การเรียกดูข้อมูลและการประยุกต์ใช้ข้อมูล GIS

จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้งานฐานข้อมูลดังกล่าวให้กับผู้ว่าจ้าง จำนวน 1 ครั้ง ตามวันและเวลาที่ผู้ว่าจ้างกำหนด

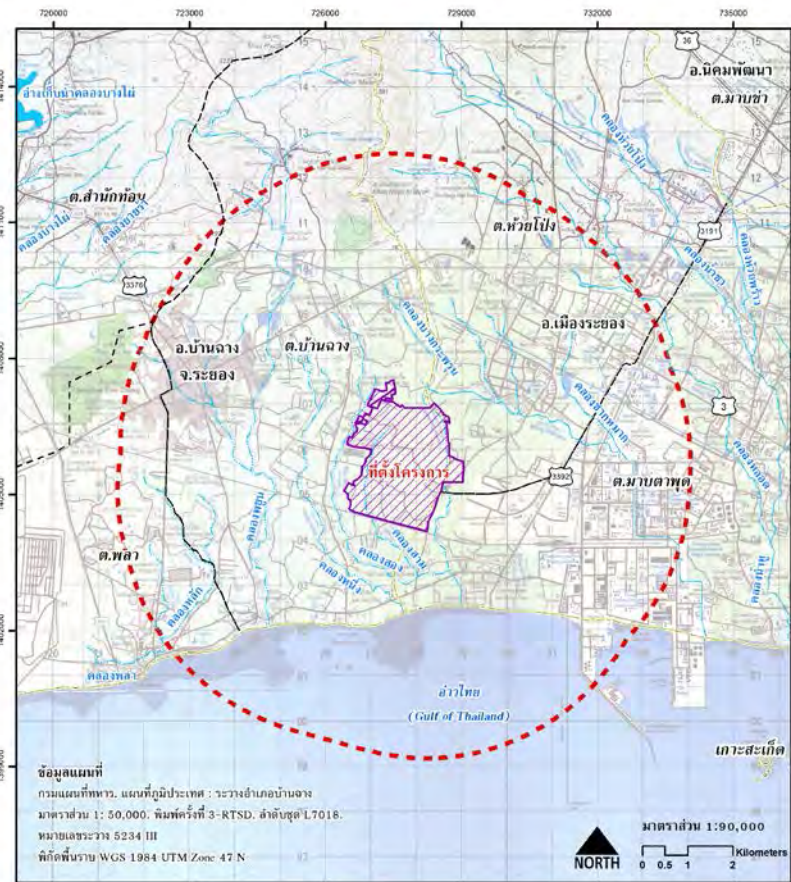


O1\_administrative (ตำบล ขนาดพื้นที่ ตำแหน่งภูมิศาสตร์)

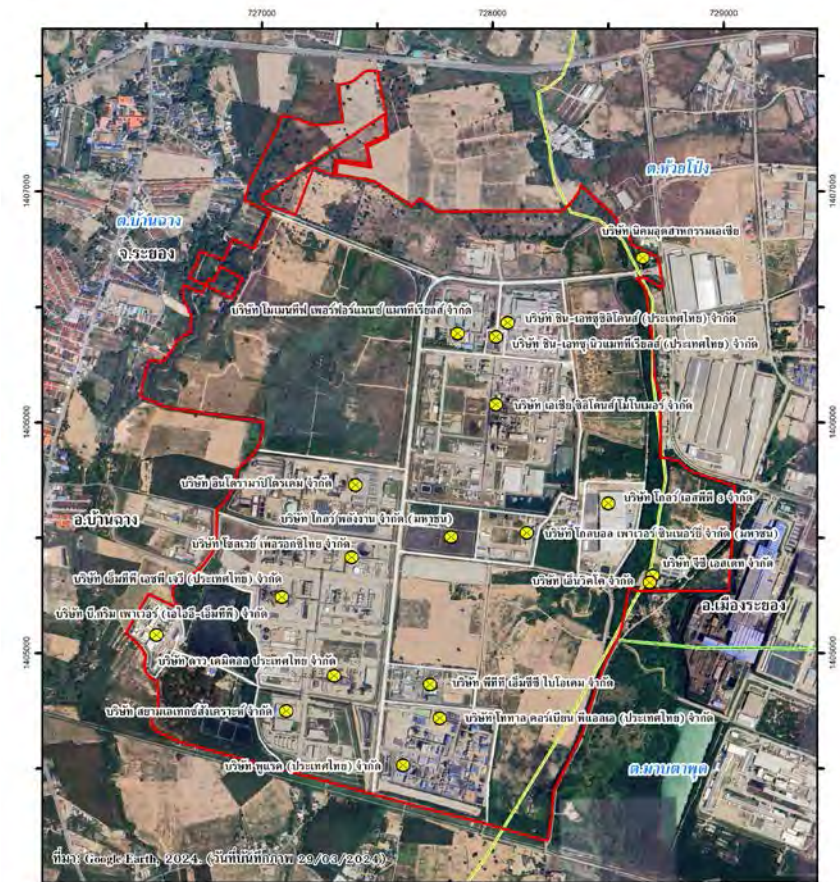


O2\_landuse (การใช้ประโยชน์ที่ดิน)



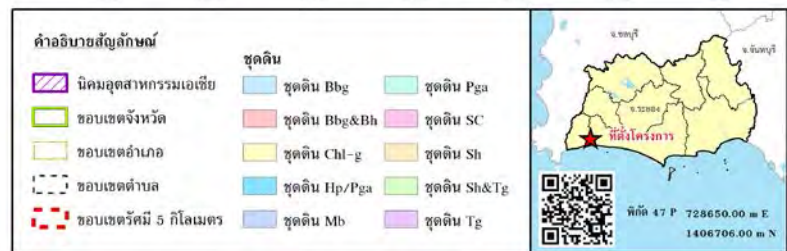
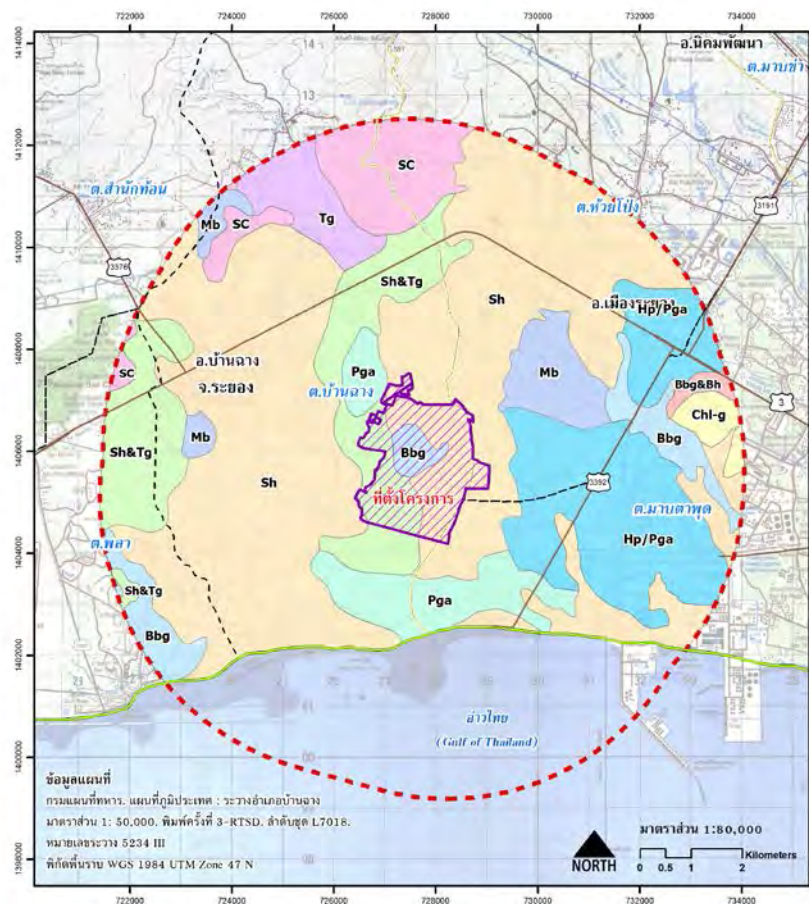


03\_hydrology (แหล่งน้ำผิวดิน)

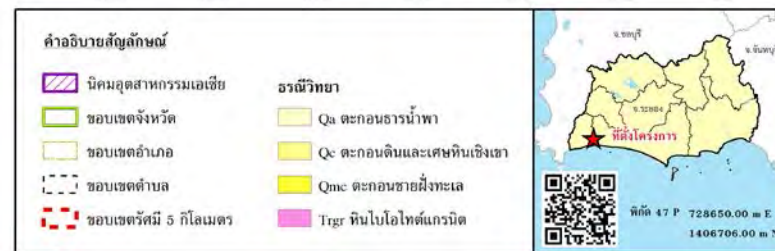
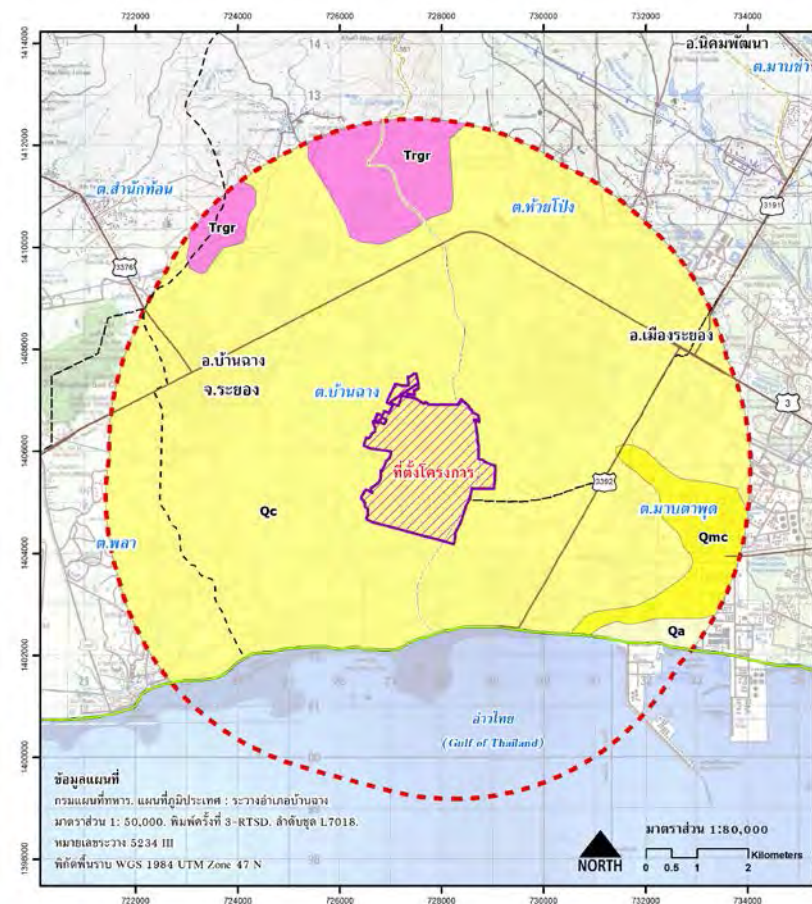


04\_industrial\_plant (ที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรม)



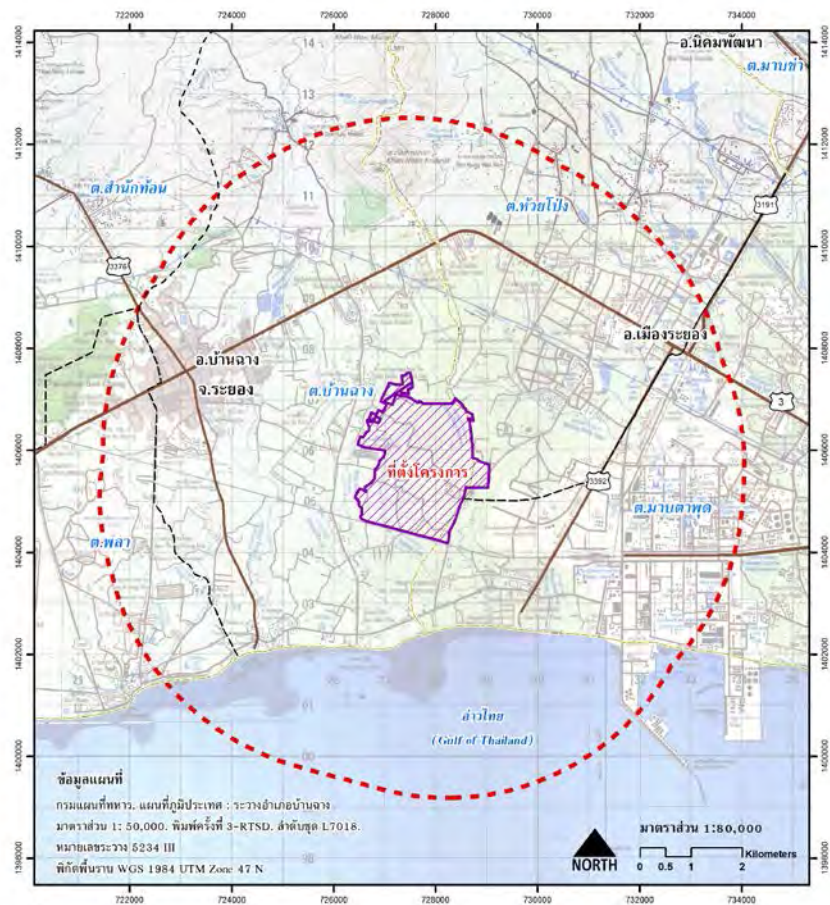


05\_soil (ชุดดิน)

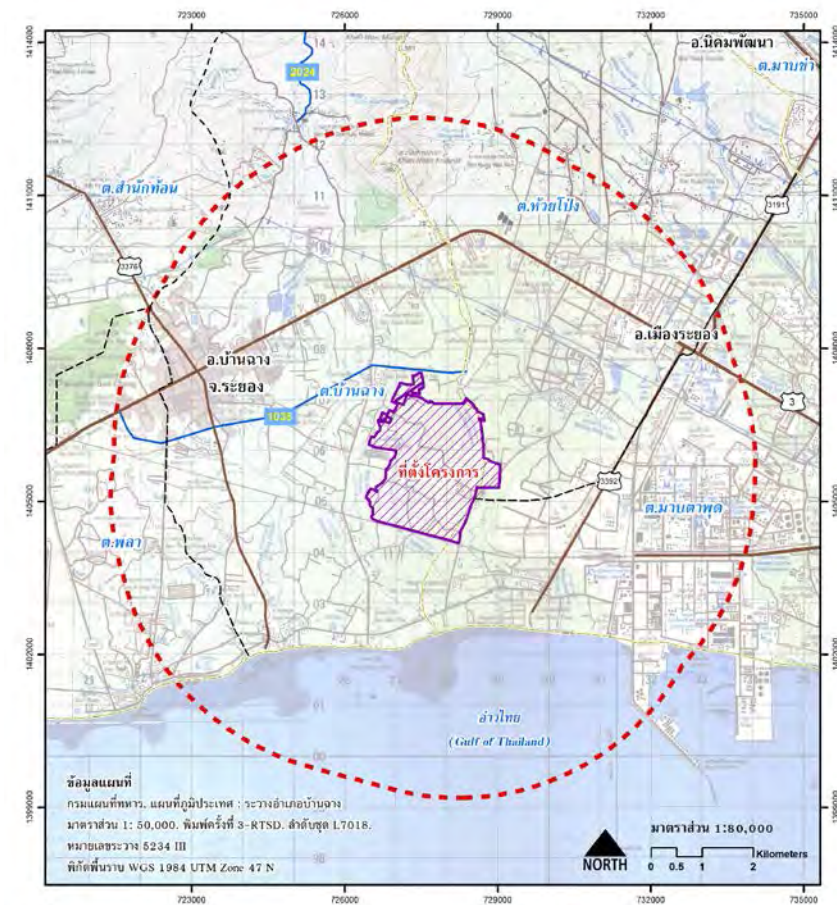


06\_geology (ธรณีวิทยา)





O7\_main\_road (ถนนทางหลวงแผ่นดิน)

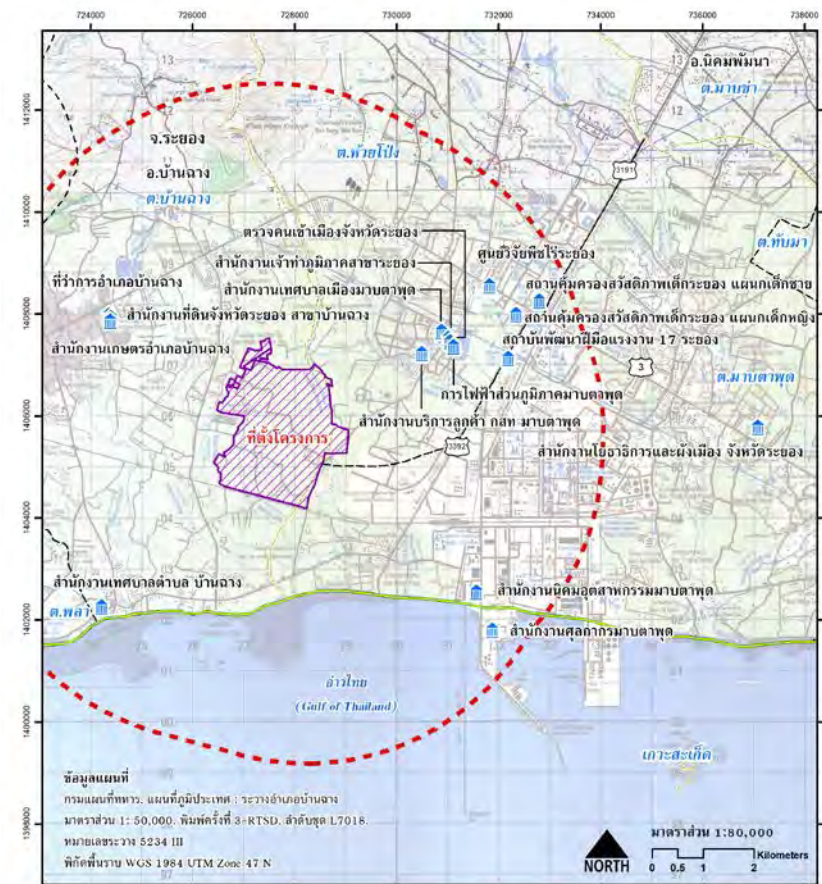


O8\_minor\_road (ถนนชนบท)



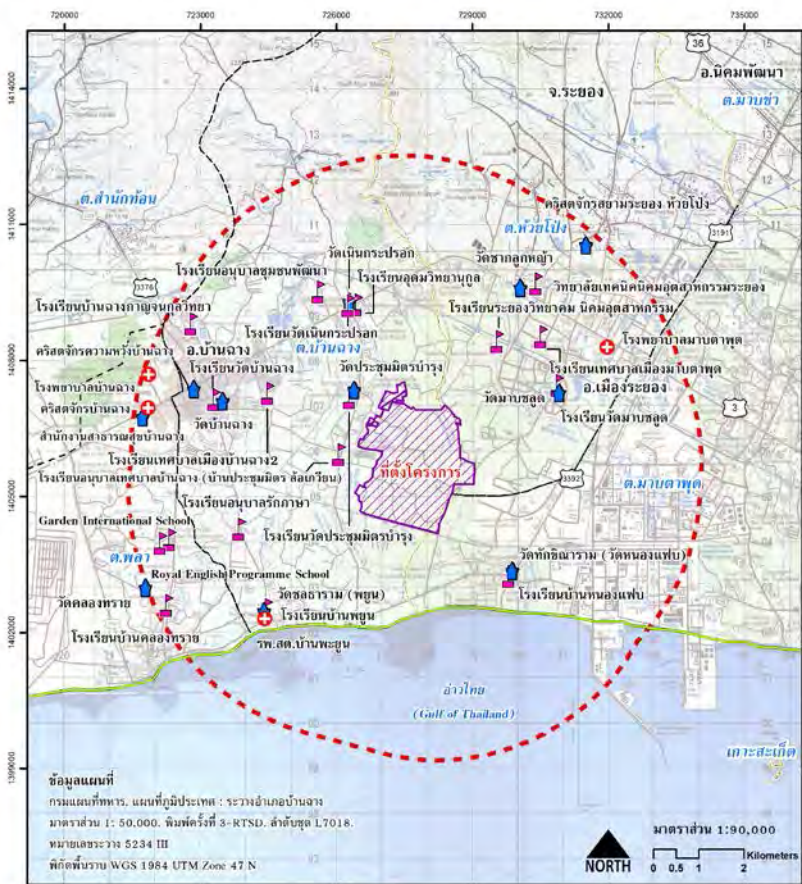


09\_minor\_road (ถนนสายเล็ก ตรอก ซอย)

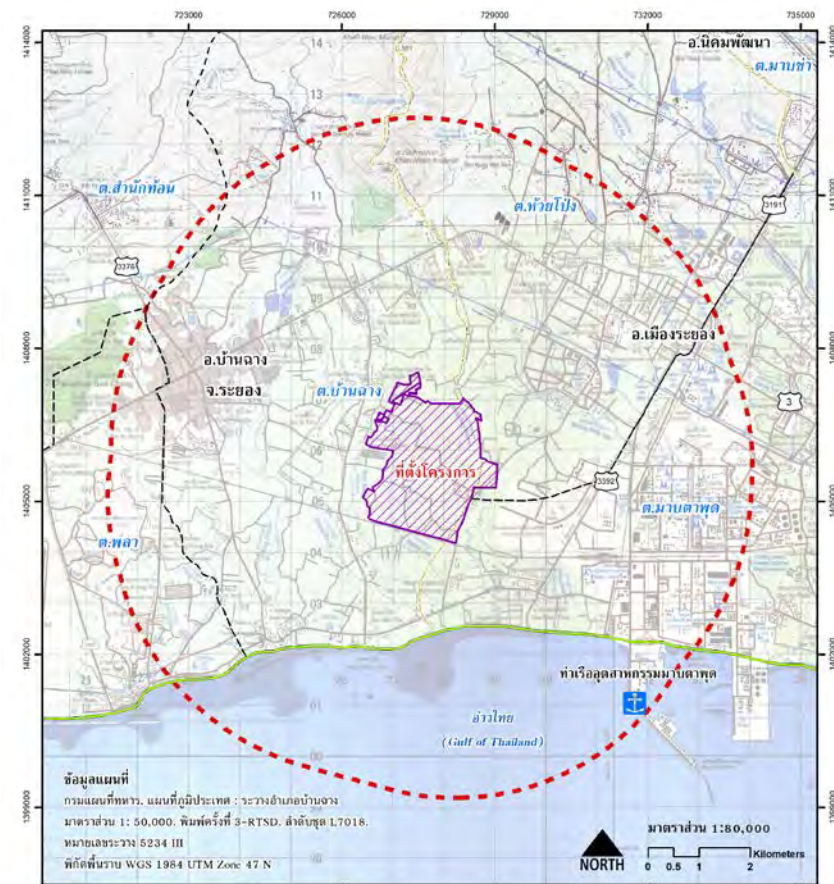


10\_government (สถานที่ราชการ)



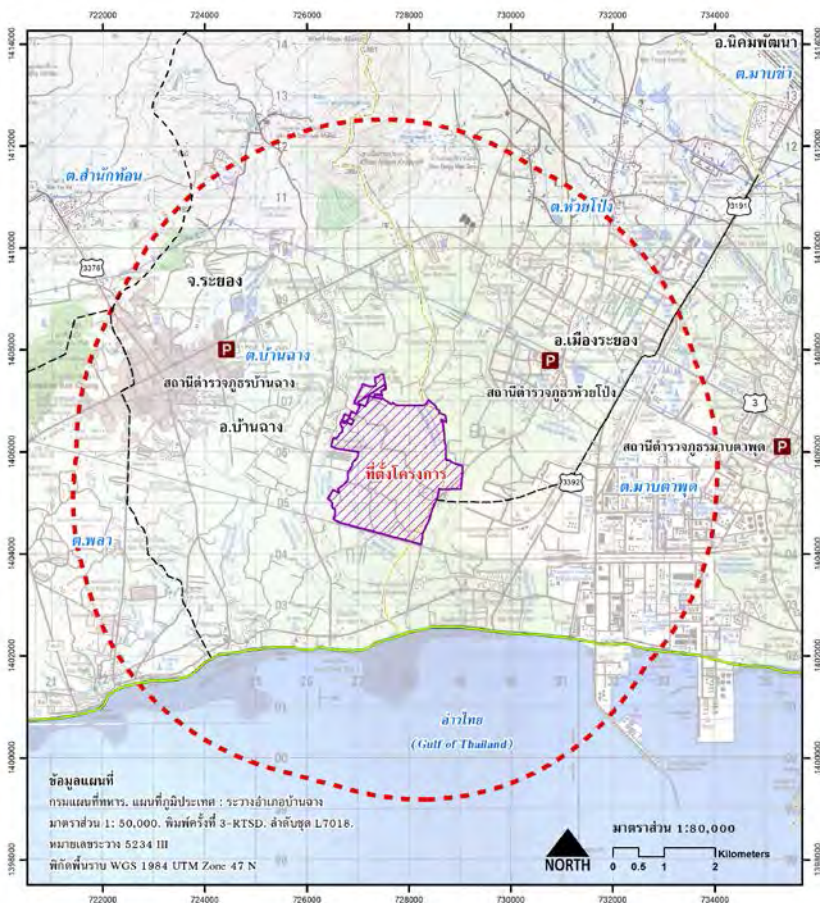


11\_temple\_hospital\_school (วัด โรงพยาบาล โรงเรียน)

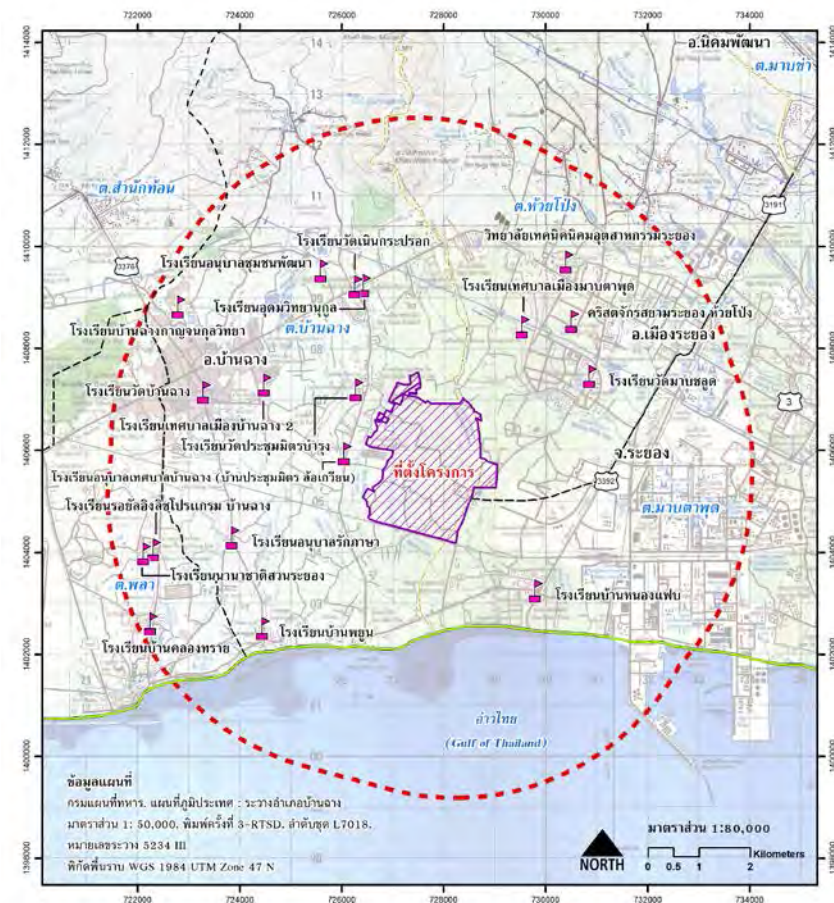


12\_sea\_point (ตำแหน่งท่าเรือ)



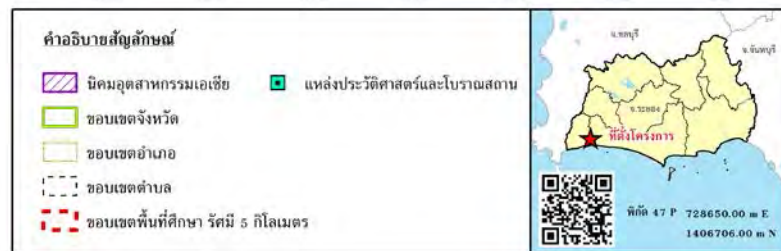
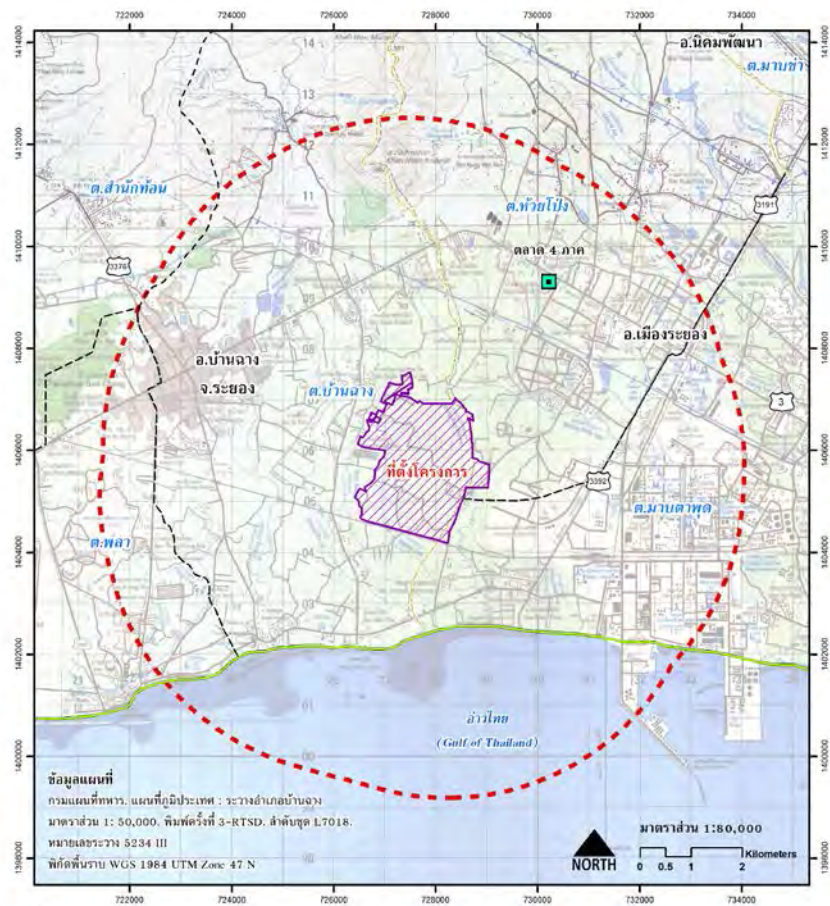


13\_policestation (สถานีตำรวจ)

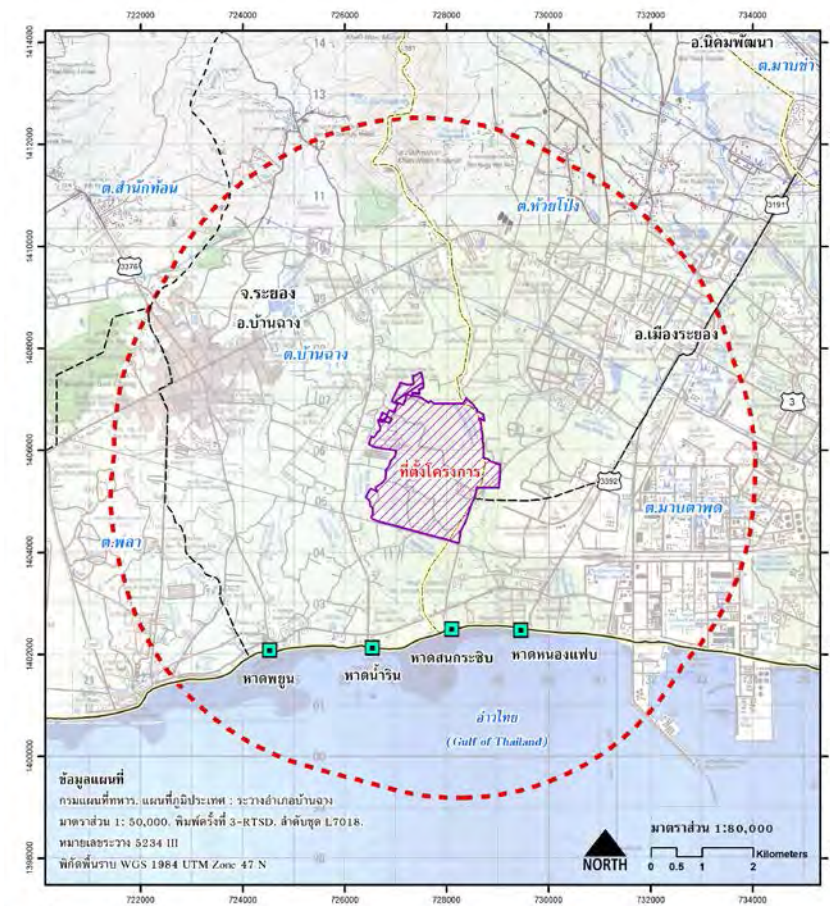


14\_school โรงเรียน (สถาบัน วิทยาลัย)





15\_ancient (แหล่งประวัติศาสตร์และโบราณสถาน)

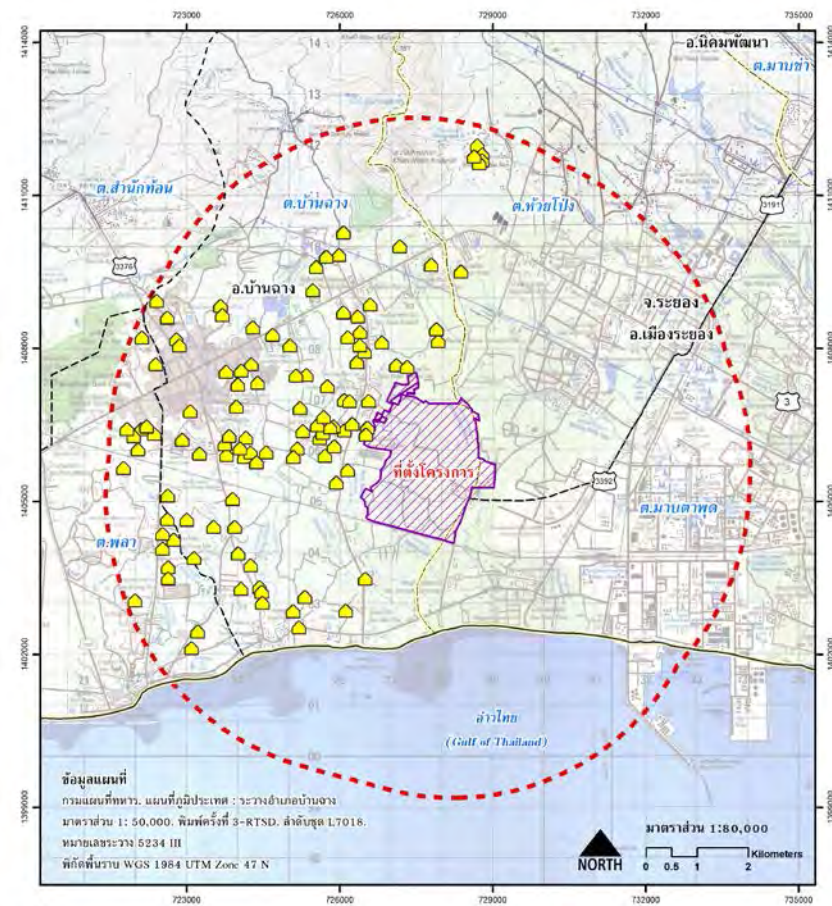


16\_beach (ชายหาด)



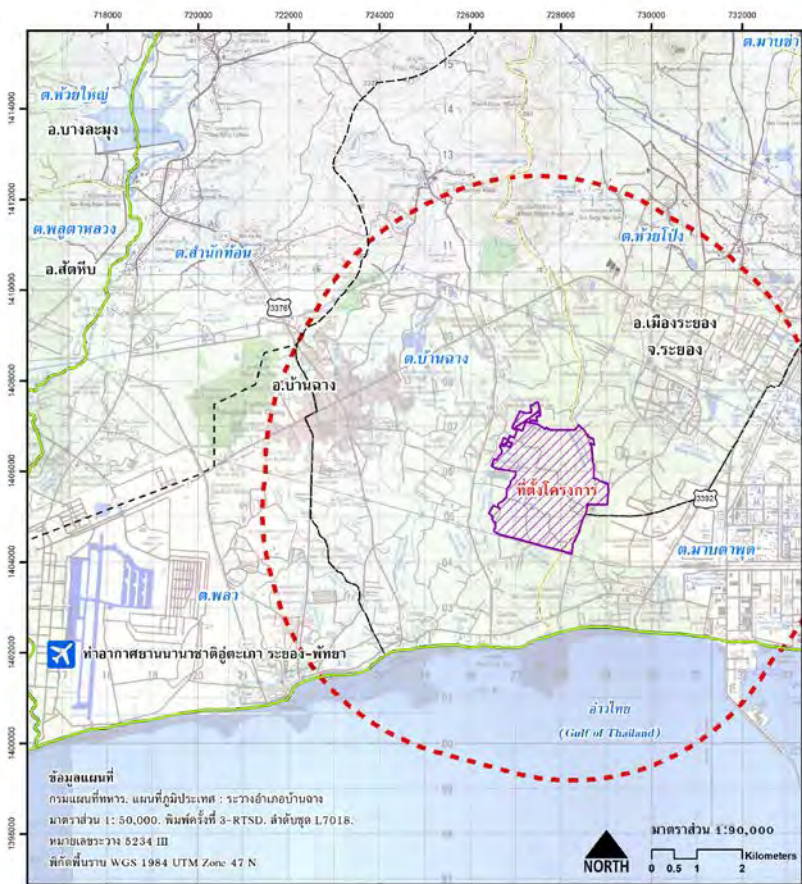


17\_village (หมู่บ้าน)

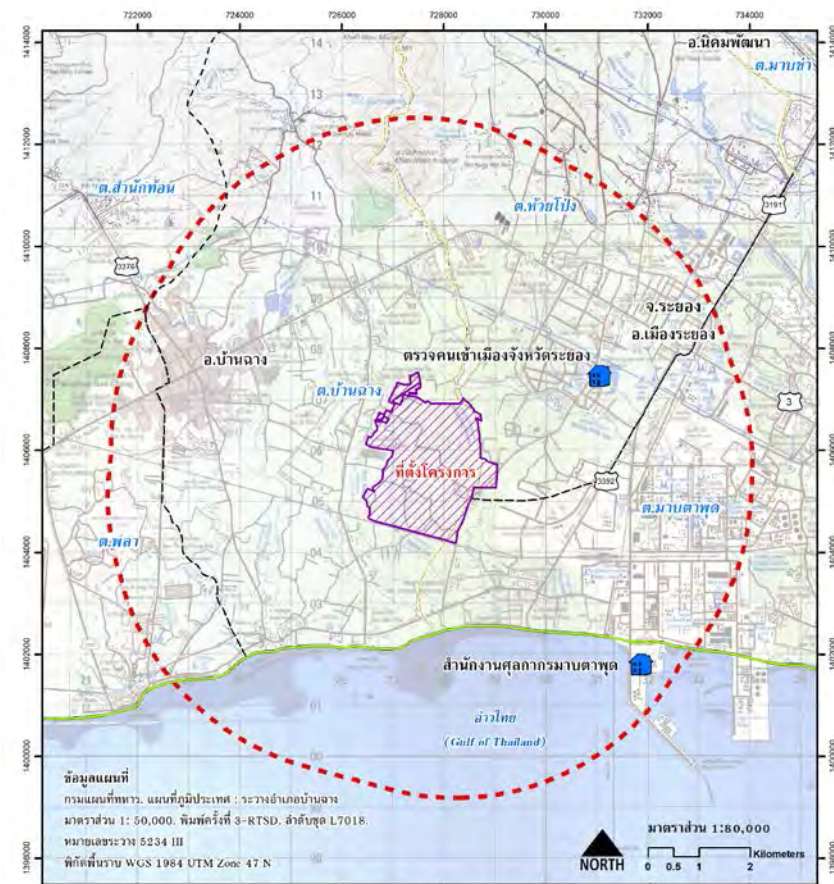


18\_residence (ที่พัก บ้านจัดสรร)



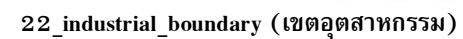
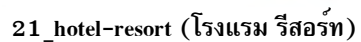


19\_airport (สนามบิน)

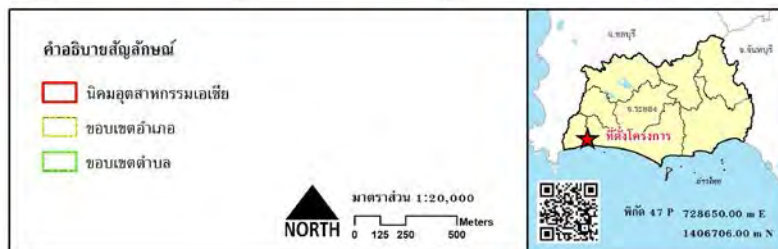
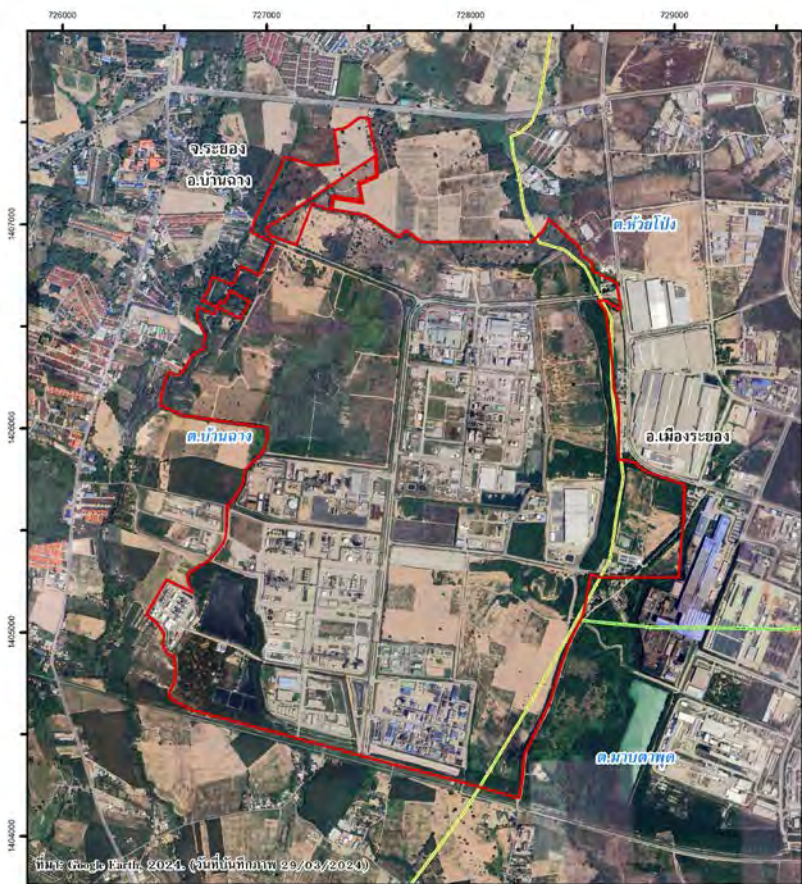


20\_immigration (ด่านศุลกากร)

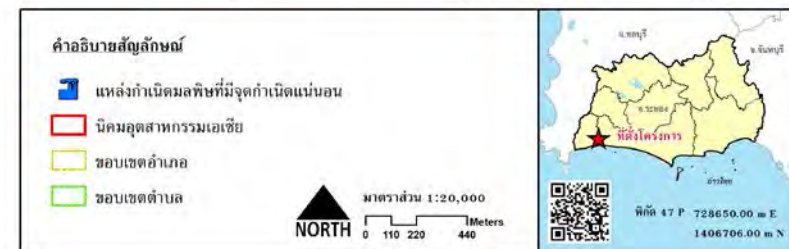
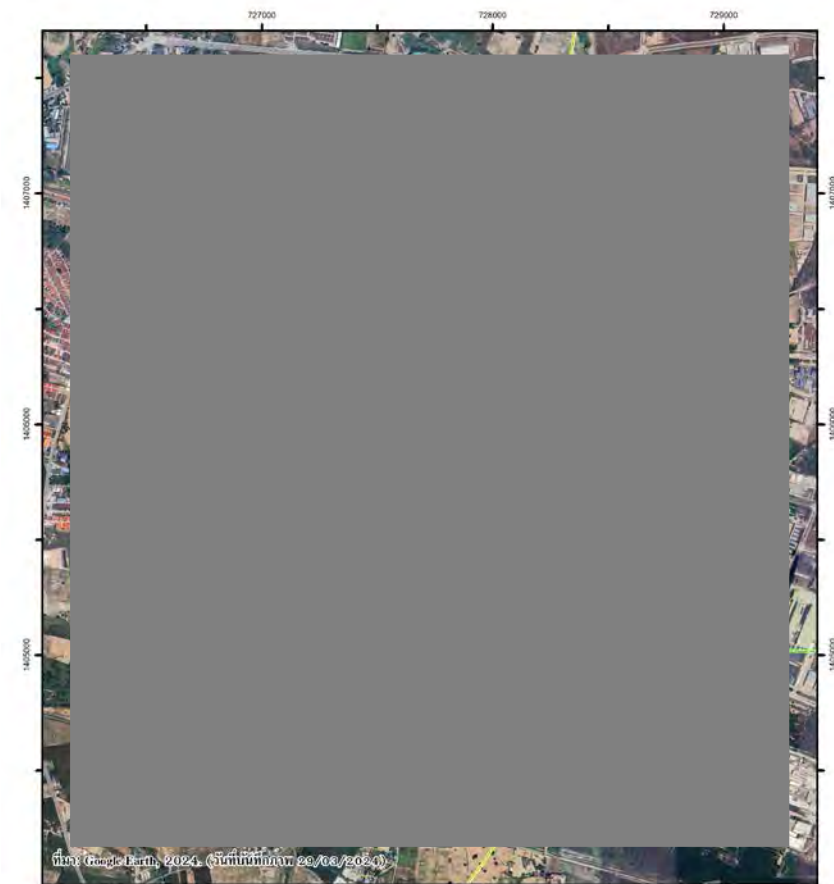






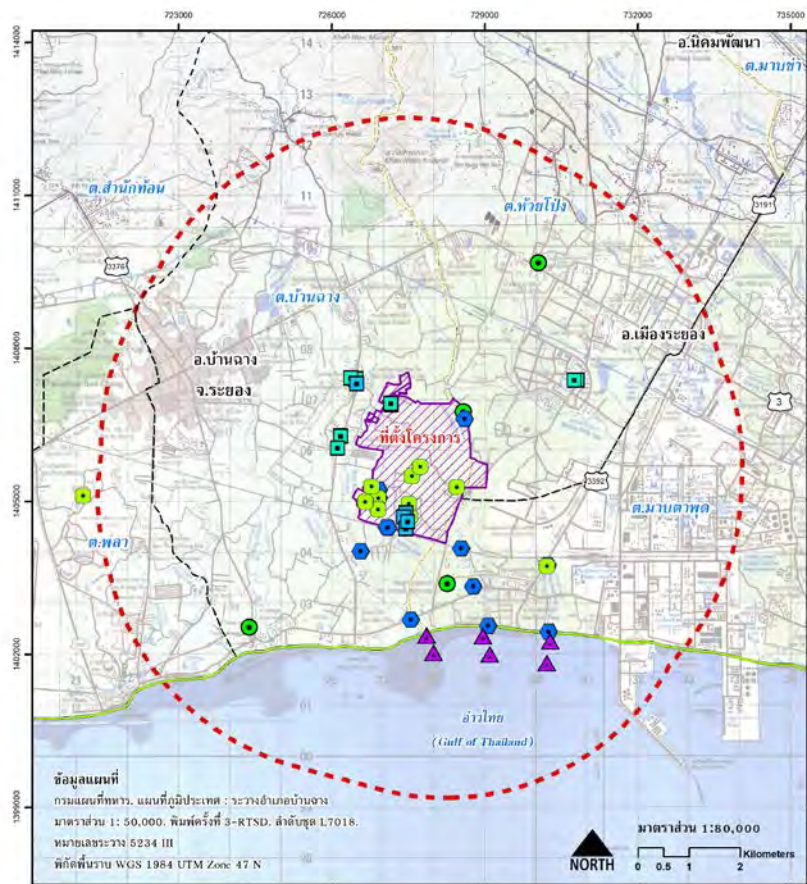


23\_admin\_aie (เขตนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย)



24\_pointsource (แหล่งกำเนิดมลพิษที่มีจุดกำเนิดแน่นอน)





25\_environmental\_monitoring\_station



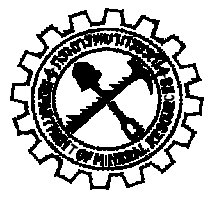
26\_Buffer5km รัศมีศึกษา 5 กิโลเมตร

ข-41

---

แผนที่ทรัพยากรแร่ แสดงพื้นที่แหล่งแร่ และพื้นที่ศักยภาพทางแร่



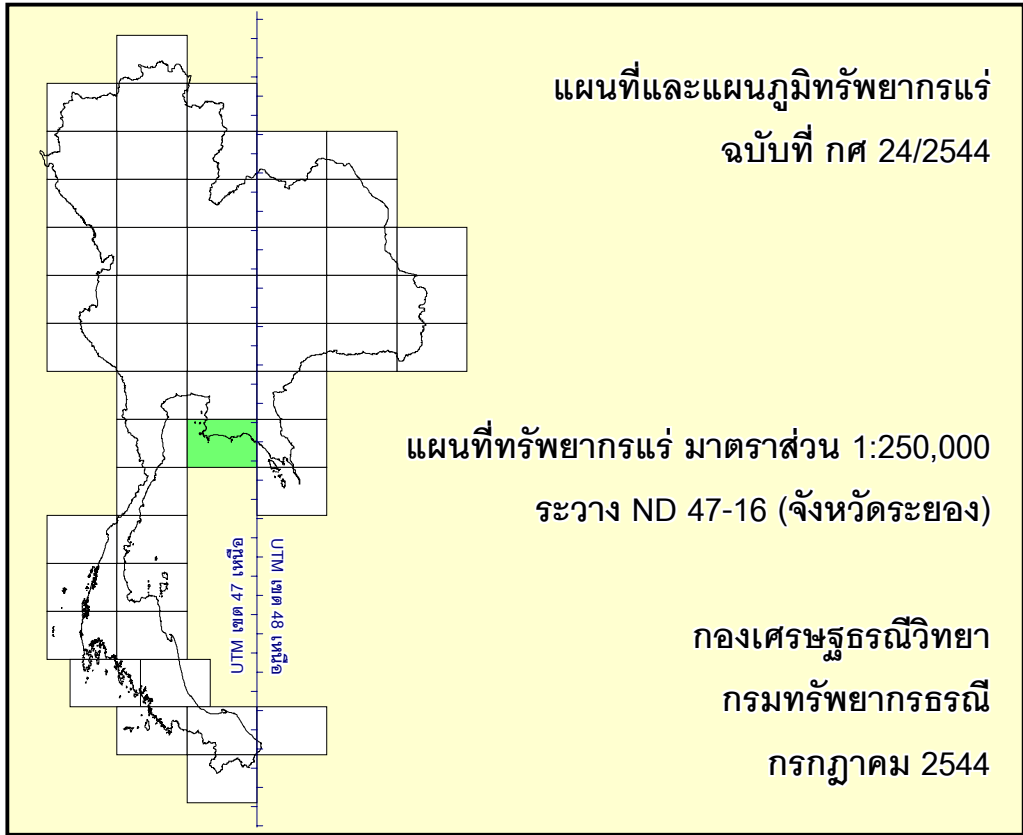
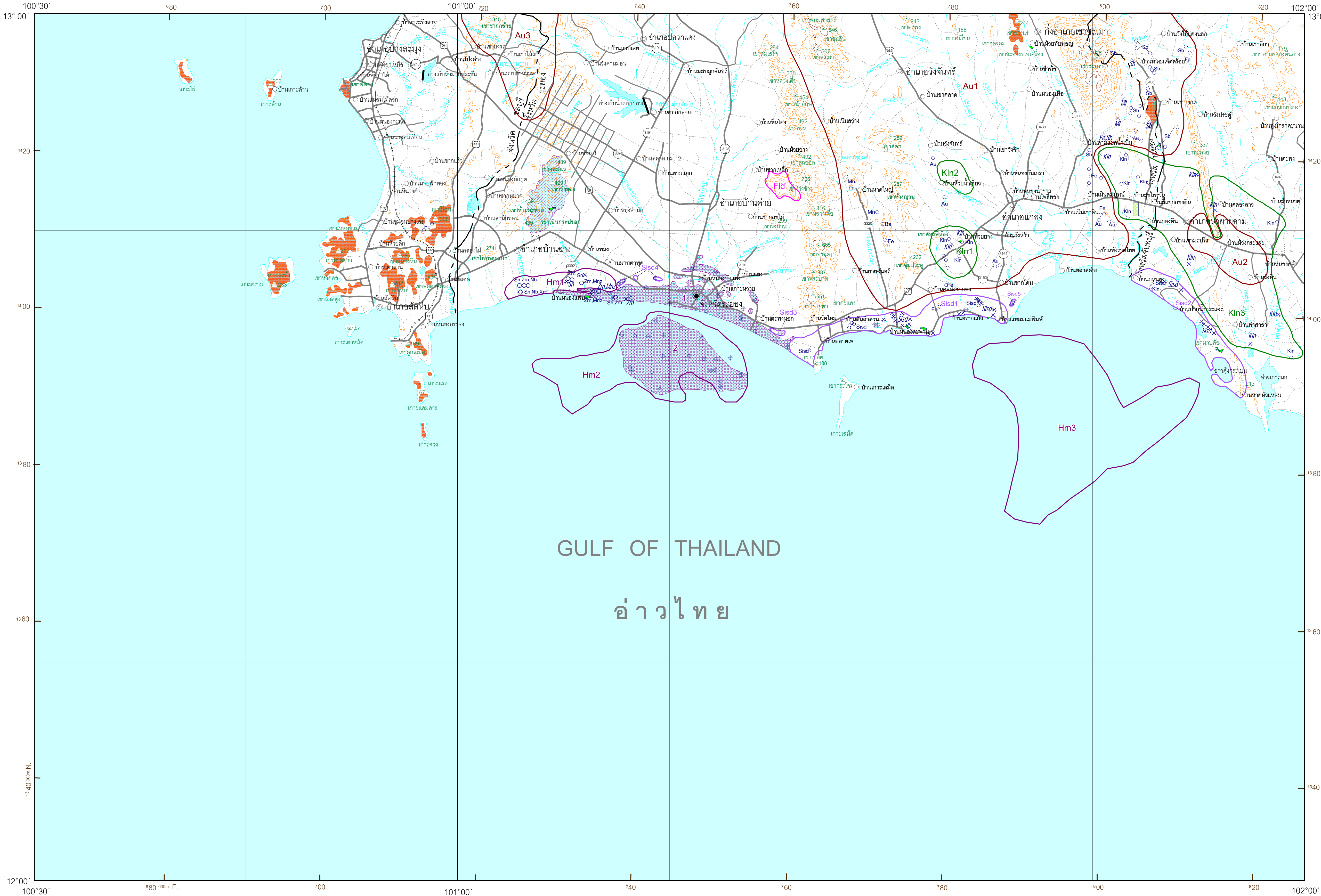


# แผนที่ทรัพยากรแร่

แสดงพื้นที่แหล่งแร่ และพื้นที่ศักยภาพทางแร่

กองเศรษฐกิจธรณีวิทยา กรมทรัพยากรธรณี

ระวาง ND 47-16 ( จังหวัดระยอง )



## คำอธิบาย

- พื้นที่แหล่งแร่**

  - หินแกรนิตชนิดหินประดับ
  - หินแกรนิตเพื่ออุตสาหกรรมก่อสร้าง
  - กรวด หินทราย
  - ดินขาว
  - หินปูน หินปูนโดโลไมต์ และโดโลไมต์
  - หินปูนเพื่ออุตสาหกรรมก่อสร้าง
  - ทรายแก้ว
- พื้นที่ศักยภาพทางแร่**

  - Au ทองคำ
  - Fld เฟลด์สปาร์
  - Hm แร่หนัก : โนนาไซด์ ซีนไนท์ ไอออนไนต์ รูไทล์ เซอร์คอน และแกรนด์
  - Kin ดินขาว
  - Sisd ทรายแก้ว

1, 2, 3, ... หมายถึงเรียงลำดับความสำคัญของพื้นที่แหล่งแร่ และพื้นที่ศักยภาพทางแร่

### คำย่อชื่อแร่และหิน

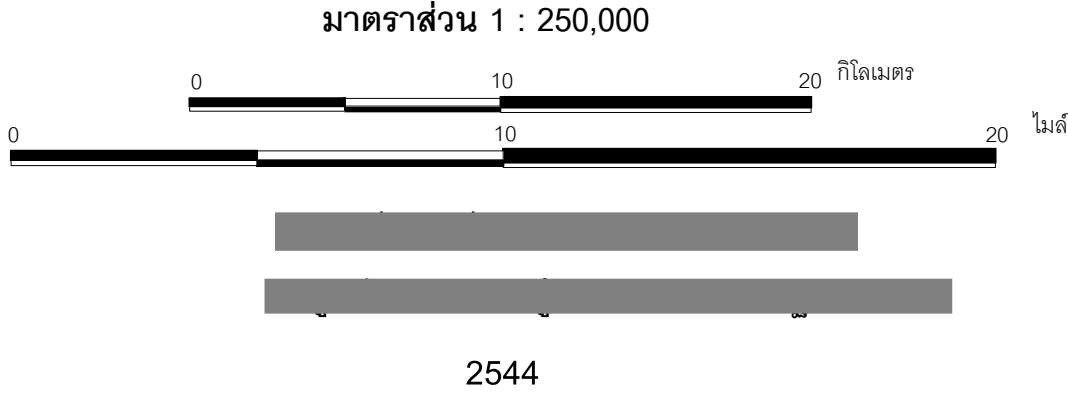
Au	ทองคำ	Ls	หินปูน	Sd	กรวดทราย
Ba	แบไรต์	Ml	ดินมาร์ล	Sisd	ทรายแก้ว
Fe	เหล็ก	Mn	แมงกานีส	Sn	ดีบุก
Fld	เฟลด์สปาร์	Mnz	โมนาไซด์	Xnt	ซีนไนท์
Gr	แกรนิต	Nb	โคบอลต์	Zrn	เซอร์คอน
Kin	ดินขาว	Sb	พลวง		

### สัญลักษณ์

- ประทามบัตรเหมืองแร่ เหมืองหิน
- เหมืองแร่เลิกดำเนินการ
- แหล่งแร่
- บริเวณพบแร่
- หลุมเจาะสำรวจพบแร่
- จุดความเป็น เมตร
- พื้นที่ที่กำหนดเป็นแหล่งหินอุตสาหกรรม
- เส้นแนวความสูง ช่วงค่าขึ้น 100 เมตร
- เขตจังหวัด
- ที่ตั้งจังหวัด อำเภอ (กิ่งอำเภอ) หมู่บ้าน
- ถนน
- ทางรถไฟ
- แม่น้ำ คลอง ห้วย
- อ่างเก็บน้ำ

**ข้อมูลจากกรมทรัพยากรธรณี :** ข้อมูลแหล่งแร่และหินอุตสาหกรรม จากกองเศรษฐกิจธรณีวิทยา และกองธรณีวิทยา; ข้อมูลทางธรณีวิทยา จากกองธรณีวิทยา; ข้อมูลประมาณการ จากศูนย์สารสนเทศทรัพยากรธรณี, ฝ่ายทรัพยากรธรณี, สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง, สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดจันทบุรี และกองจังหวัด; ข้อมูลพื้นที่ศักยภาพทางแร่คัดลอกและแก้ไขเพิ่มเติมจากแผนที่แหล่งแร่และแหล่งเชื้อเพลิงธรรมชาติมาตราส่วน 1:250,000 sheet IV โดยประเสริฐ ภูมิวงจันทร์ (2535); ข้อมูลพื้นที่ที่กำหนดเป็นแหล่งหินอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดพื้นที่แหล่งหินอุตสาหกรรม ฉบับที่ 1 ลงวันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ. 2539 ฉบับที่ 2 ลงวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2539 ฉบับที่ 3 ลงวันที่ 1 ตุลาคม พ.ศ.2540 และฉบับที่ 12 ลงวันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2541

**ข้อมูลจากหน่วยงานอื่น** ข้อมูลชื่อทางการปกครอง ชื่อทางภูมิศาสตร์ จากแผนที่ภูมิประเทศ มาตราส่วน 1:250,000 โดยกรมแผนที่ทหาร (2528); ข้อมูลพื้นฐาน (ทางน้ำ แหล่งน้ำวัดดิน เส้นทางการคมนาคม เส้นแนวความสูง เขตการปกครอง ) จาก Thailand on a disc (digital data) โดยสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย (2539)



**ผู้รวบรวมและจัดทำ :** พิกุล พรทิโยและเกรกิลิน อิตาอุทธี  
**ผู้กำกับดูแล :** สุภัทพงษ์ ภรรณเสลา  
**คณะทำงานจัดทำแผนที่ทรัพยากรแร่** พงศ์ศักดิ์ วิรุติ  
สุภัทพงษ์ ภรรณเสลา พุศิต โชติคนาพิศ วีระ กาหลง ไพรัตน์ จรรย์หาญ  
รังสิโรจน์ วงศ์พรหมเมธ ไวยพจน์ วรรณภา พิชระ จิยาววัฒน์ พีระพงษ์ ศินคง  
ฤทธิไกร กวญวนนทร์ ณ มหาสารคาม และสุรพงษ์ นามายลา  
แผนที่ฉบับนี้รวบรวมในปี พ.ศ. 2542 จากข้อมูลล่าสุดที่มีอยู่  
พิมพ์ครั้งที่ 1 เมื่อ กรกฎาคม 2544 โดยกองเศรษฐกิจธรณีวิทยา กรมทรัพยากรธรณี

**พื้นที่แหล่งแร่** หมายถึงพื้นที่ใดพื้นที่หนึ่งซึ่งมีแหล่งแร่หรือแหล่งสินแร่ชนิดเดียวและหรือหลายชนิดรวมกันในพื้นที่นั้น รวมทั้งพื้นที่ที่มีคำขอประทานบัตรและหรือประทานบัตร  
**พื้นที่ศักยภาพทางแร่** หมายถึงพื้นที่ใดพื้นที่หนึ่งที่ยังไม่มีการค้นพบทรัพยากรแร่แต่มีแนวโน้มที่จะมีได้ โดยมีหลักฐานบ่งชี้จากข้อมูลทางธรณีวิทยา ธรณีวิทยาแหล่งแร่ ธรณีเคมี และธรณีฟิสิกส์ และหมายความถึงพื้นที่ที่มีแร่กระจายในดินซึ่งมีนัยสำคัญหรือมีบริเวณพบแร่ในบริเวณใดส่วนหนึ่งของพื้นที่นั้น



ข-42

---

บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตารางสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่คมนาคมอุตสาหกรรมเอเชีย (ระยอง) ปี 2567  
 เดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

รายการ	อุบัติเหตุในการทำงาน	อุบัติเหตุบนท้องถนน			สรุป	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
		รถจักรยานยนต์ (ครั้ง)	รถยนต์ (ครั้ง)	รถบรรทุก (ครั้ง)			
มกราคม	-	-	-	1	1	เทอดศักดิ์	04/01/67 คนขับรถบรรทุกหลับใน ชนต้นไม้ข้างทาง
กุมภาพันธ์	-	-	-	-	0	ธรรมบุญ	
มีนาคม	-	-	-	-	0	พัฒนา	
เมษายน	-	-	-	1	1	พัฒนา	29/04/67 รถบรรทุกเข้าโค้ง เสียหลักพลิกคว่ำ
พฤษภาคม	-	-	1	1	1	ภิญโญ	23/05/67 รถยนต์พ่วงงาน ชนท้ายรถบรรทุก
มิถุนายน	-	-	-	-	0	จักรกริช	